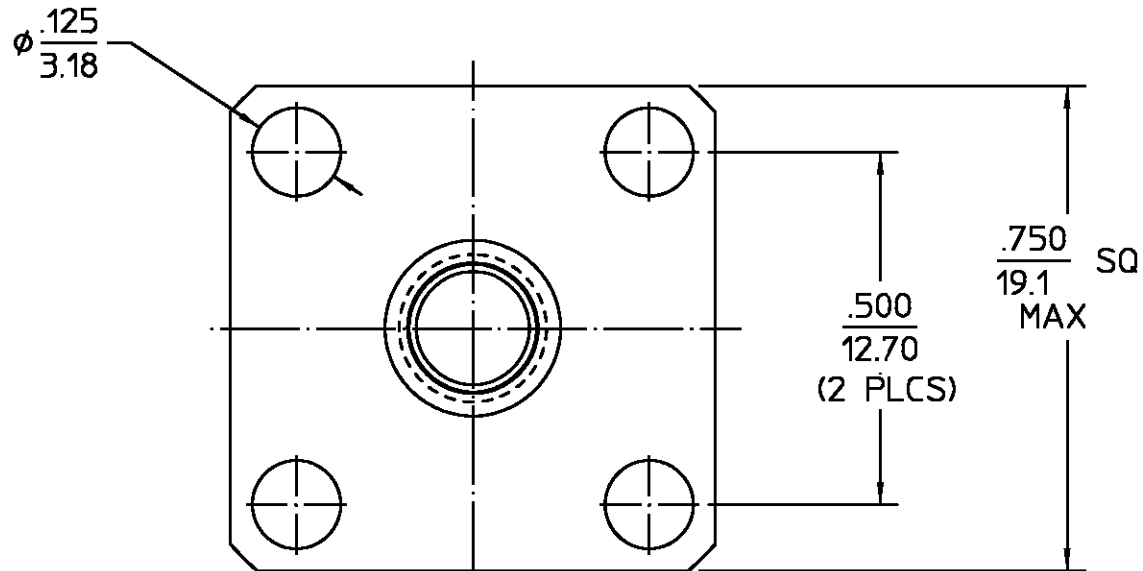


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
02 <sub>2</sub>	REVISED	K.LE 2-21-97	DCpm 2/21/97



ELECTRICAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>15.0</u>
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>
VSWR <u>1.05 + .008f(GHz)</u> @ <u>5-12.4 GHz</u> <u>1.09 + .009f(GHz)</u> @ <u>12.4-15.0 GHz</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>.18 @ 9 GHz</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-65 dB @ 2-3 GHz</u>
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,000</u>
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>4.1</u> Outer Contact <u>2.2</u>
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>1,000</u>
LR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>

MECHANICAL
Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. OSM 310-2, OST 313-2
Recommended Mating Torque 7-10(OSM), 4-6(OST) IN-LBS
Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0(OSM), 2.0(OST)</u> Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0(OSM), 2.0(OST)</u>
Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>
Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u> Radial (In-Oz) <u>N/A</u>
Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>N/A</u> Torque (In-Oz) <u>N/A</u>
Weight (Grams) <u>TBD</u>

ENVIRONMENTAL
Temperature Rating <u>-65 TO +165°C</u>
Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition C,
Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
 <u>.XXX = in</u> <u>XX.X = mm (REF)</u>

HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
COMPONENT	MATERIAL	FINISH

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED  
DIMENSIONS ARE IN INCHES

FRAC.	DEC.	ANGLES
± 1/64	±.005	± 1°

These drawings and specifications are the property of M/A COM Interconnect Div. and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.

DRAWN BY J.S	DATE 8-8-867
CHECKED BY S.A	8-15-86
APPD BY B.C	8-18-86
USE ASSY PROCEDURE	
NO. A.P. <u>N/A</u>	

AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599			
TITLE "OST" JACK TO "OSM" JACK ADAPTER			
SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	3180-4034-02	REV 02 <sub>2</sub>
SCALE 4:1			SHEET 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)