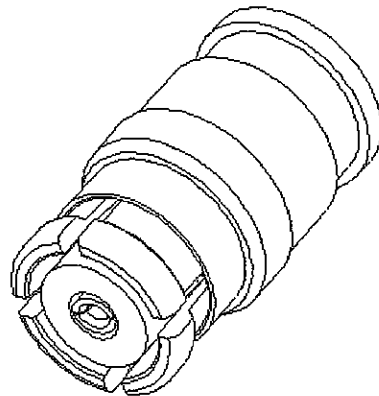
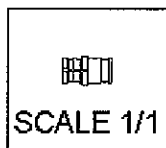
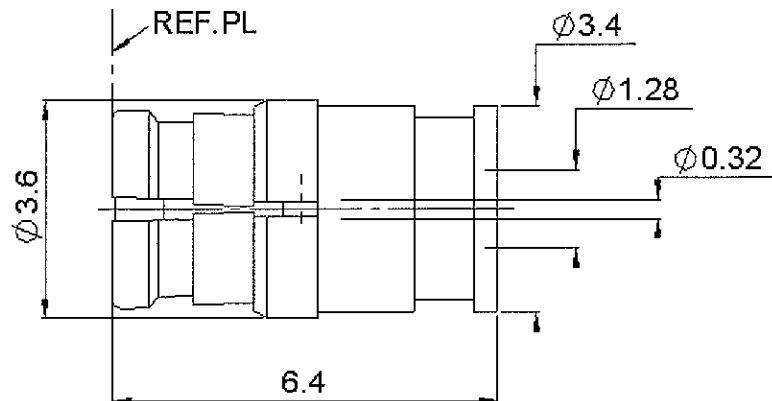


FEMALE STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE

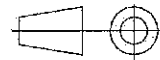
R222.051.000

CABLE .047

Series : SMP



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



FEMALE STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**R222.051.000****CABLE .047**

Series : SMP

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-40	GHz
VSWR	1.35 + 0	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.12	√F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	- F(GHz)) dB mini
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	500	Veff mini
Insulation resistance	5000	MΩ mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1.3	0	0	0	0	0

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
UT47 M17/151-00001

Cable retention

- pull off	45 N mini
- torque	NA N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	NA N mini
Axial force – Opposite end	NA N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0 mm

Mating life	100 Cycles mini
Weight	0.29 g

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.740.030	SOLDERING MOUNTING	
R282.743.120	POSITIONER FOR SOLDERING SMP	
R282.744.253	POSITIONER FOR SOLDERING SMP	
R282.862.050	SOLDER GAUGE THCK .012	

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165 ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

OTHERS CHARACTERISTICS

RF leakage : -80dB DC-3GHz
-65dB 3-26.5GHz
Compliant with MIL-STD-348

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

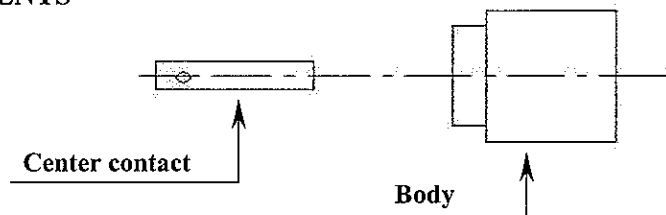
FEMALE STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE

R222.051.000

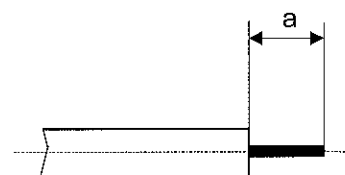
CABLE .047

Series : SMP

COMPONENTS



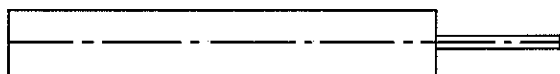
STRIPPING DIMENSIONS



We recommend a thermal preconditioning cable

1

Strip the dielectric of the cable .
Trim the cable cone.
Clean the cable .
The iron temperature shall not exceed 250°C

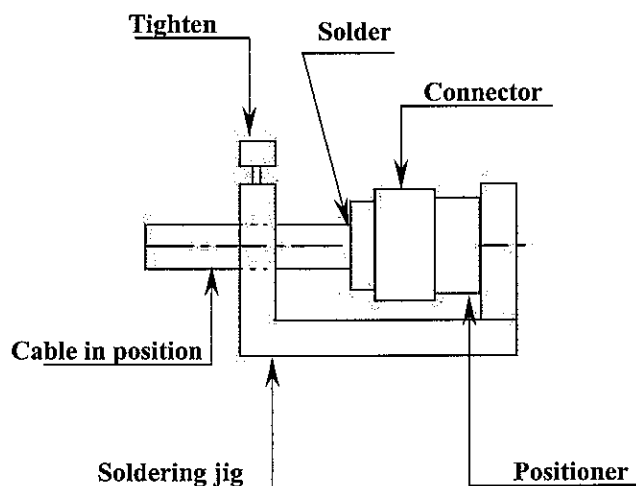
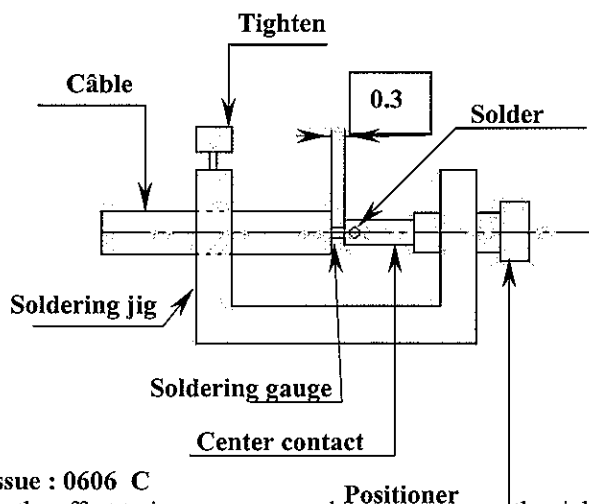


3

After cooling remove cable assembly from the jig.
Slide body into the positioner .
Slide cable into the connector until it bottoms against the positioner .
Tighten.
Solder the body onto the cable.
After cooling remove cable assembly from the jig.

2

Screw the positioner onto the soldering jig.
Slide the center contact into positioner.
Insert the solder gauge between contact and the cable .
Tighten and solder the center contact.



Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RADIALL®

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru