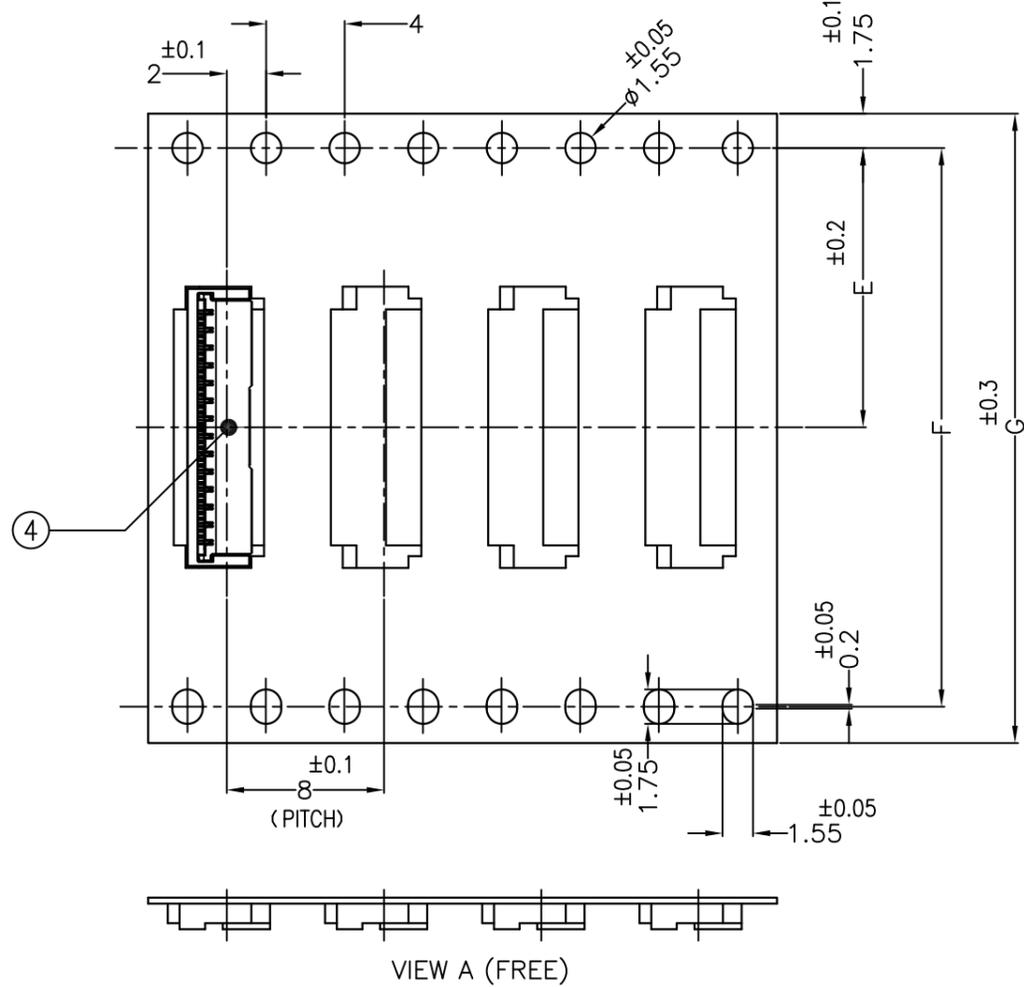
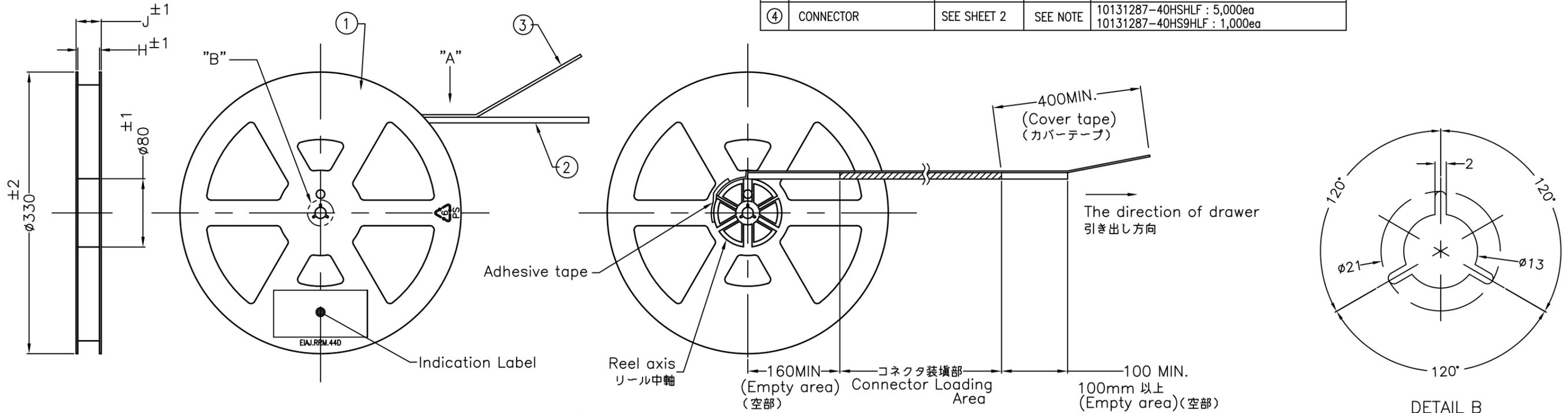


PRODUCT NO.	E	F	G	H	J	No. of Contact	Status
10131287-40HSHLF	14.2	28.4	32	33.5	37.5	40 pos	AVAILABLE
10131287-40HS9HLF	14.2	28.4	32	33.5	37.5	40 pos	AVAILABLE

PARTS TABLE 部品表

No.	PART NAME	MATERIAL	QTY.	NOTE
①	THE REEL FOR PACKAGING	POLYSTYRENE	1	Color : WHITE ELECTRIFICATION PREVENTION PROCESSING
②	EMBOSS TAPE	PP or PET	1	ELECTRIFICATION PREVENTION PROCESSING
③	COVER TAPE	POLYESTER	1	
④	CONNECTOR	SEE SHEET 2	SEE NOTE	10131287-40HSHLF : 5,000ea 10131287-40HS9HLF : 1,000ea

EMBOSS PACKAGE



NOTE

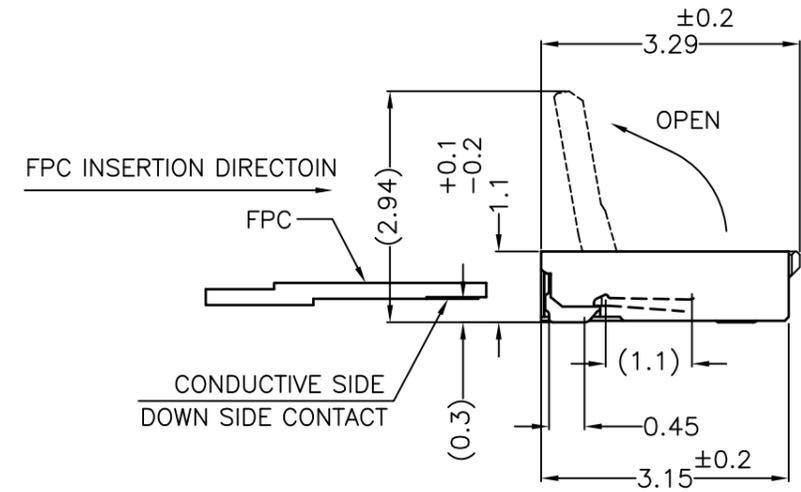
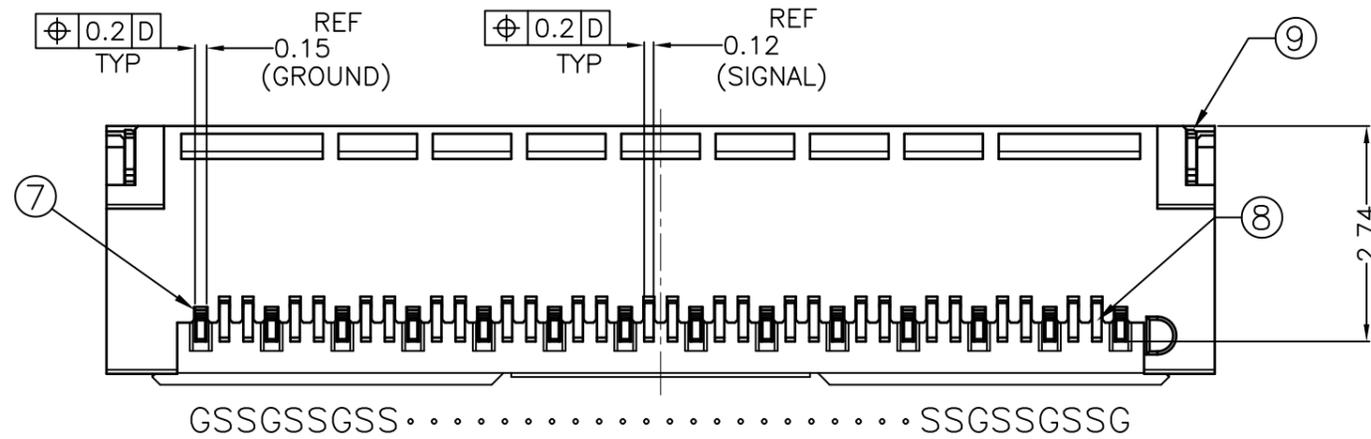
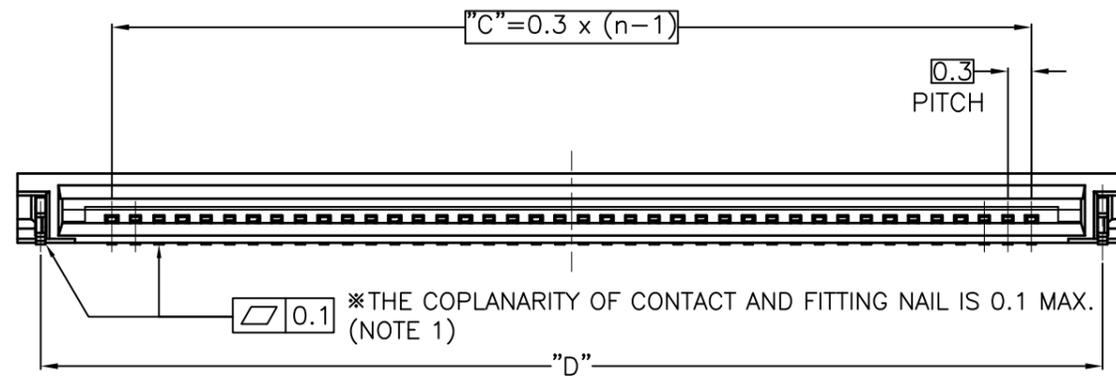
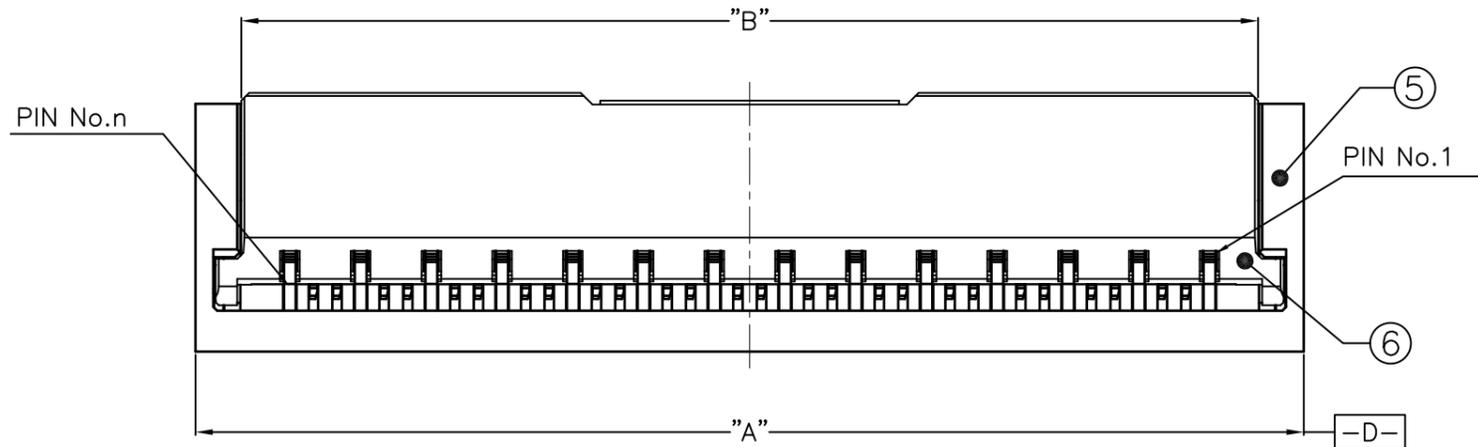
1. THIS ARTICLE CARRIES OUT THE EMBOSS TAPE PACKAGE OF THE CONNECTOR FOR 0.3mm PITCH HS FPC CONNECTOR.
2. THE SHAPE AND DIMENSION OF THIS ARTICLE ARE BASED ON JIS C 0806. (TAPING OF ELECTRIC PARTS< SURFACE MOUNTED DEVICE)
3. PACKAGING SPEC. : REFER TO GS-14-2478
4. PRODUCT SPEC. : REFER TO GS-12-1301

mat'l. code		surface		tolerance		projection		product family	
---		ISO 1302		ISO 406		ISO 1101		58WF	
ltr		ecn no		dr		date		title	
A		N.S		2015-09-14				0.3mm PITCH HS FPC CONNECTOR ASSY	
B		ELX-J-23864		N.S		2016-03-30		(XXXXX SERIES)	
C		ELX-J-26134		N.S		2017-02-21		scale 10:1	
sheet index		revision		C		C		type	
1		2		3		4		PRODUCT CUSTOMER Drawing	
								Rev. C	

Amphenol FCI

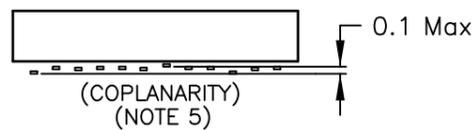
© 2016 AFCI

CONNECTOR ASSY

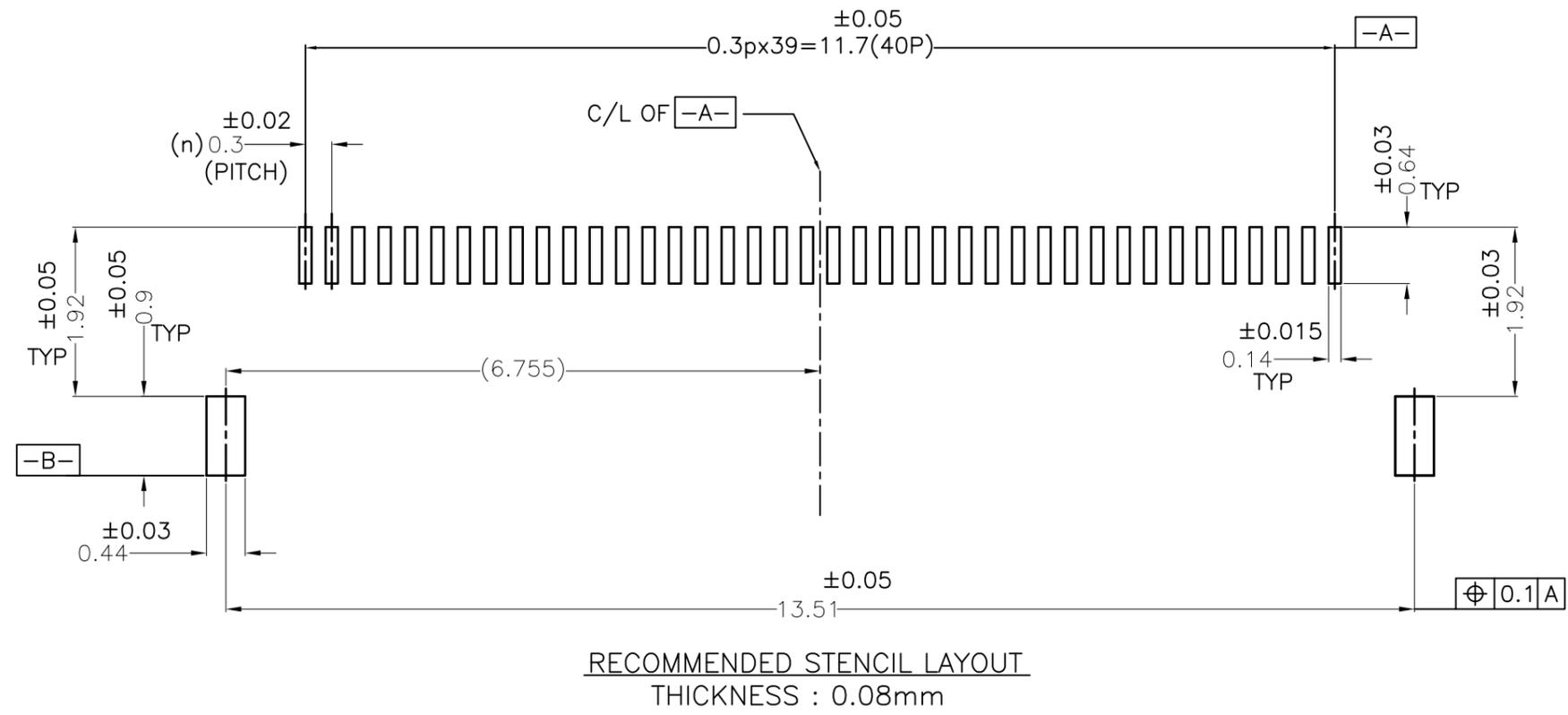
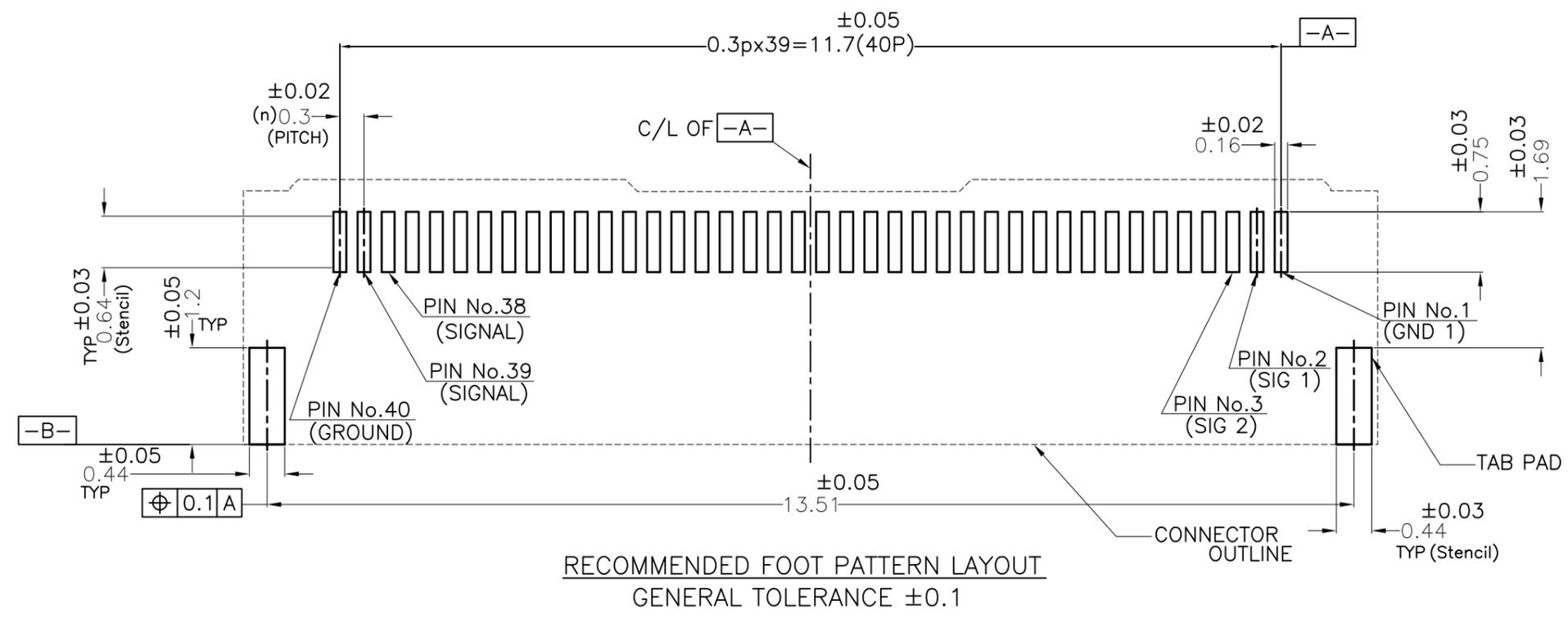


PARTS TABLE (CONNECTOR)			n=Number of Contacts
No.	PART NAME	QTY.	NOTE
⑤	HOUSING	1	HIGH TEMP THERMOPLASTIC LCP XXXXXXXXXX COLOR : BLACK , UL94V-0, HALOGEN FREE
⑥	ACTUATOR	1	HIGH TEMP THERMOPLASTIC PPS XXXXXXXXXX COLOR : BLACK , UL94V-0, HALOGEN FREE
⑦	GROUND CONTACT	14	COPPER ALLOY (CORSON ALLOY) CONTACT AREA : Au 0.05um MIN SOLDERING AREA : Au 0.05um MIN UNDER PLATING : Ni 3±2um ALL OVER
⑧	SIGNAL CONTACT	26	COPPER ALLOY (PHOSPHOR BRONZE) CONTACT AREA : Au 0.05um MIN SOLDERING AREA : Au 0.05um MIN UNDER PLATING : Ni 3±2um ALL OVER
⑨	FIXING TAB	2	COPPER ALLOY (PHOSPHOR BRONZE) TIN PLATING 2~5um UNDER PLATING : Ni 3±2um ALL OVER

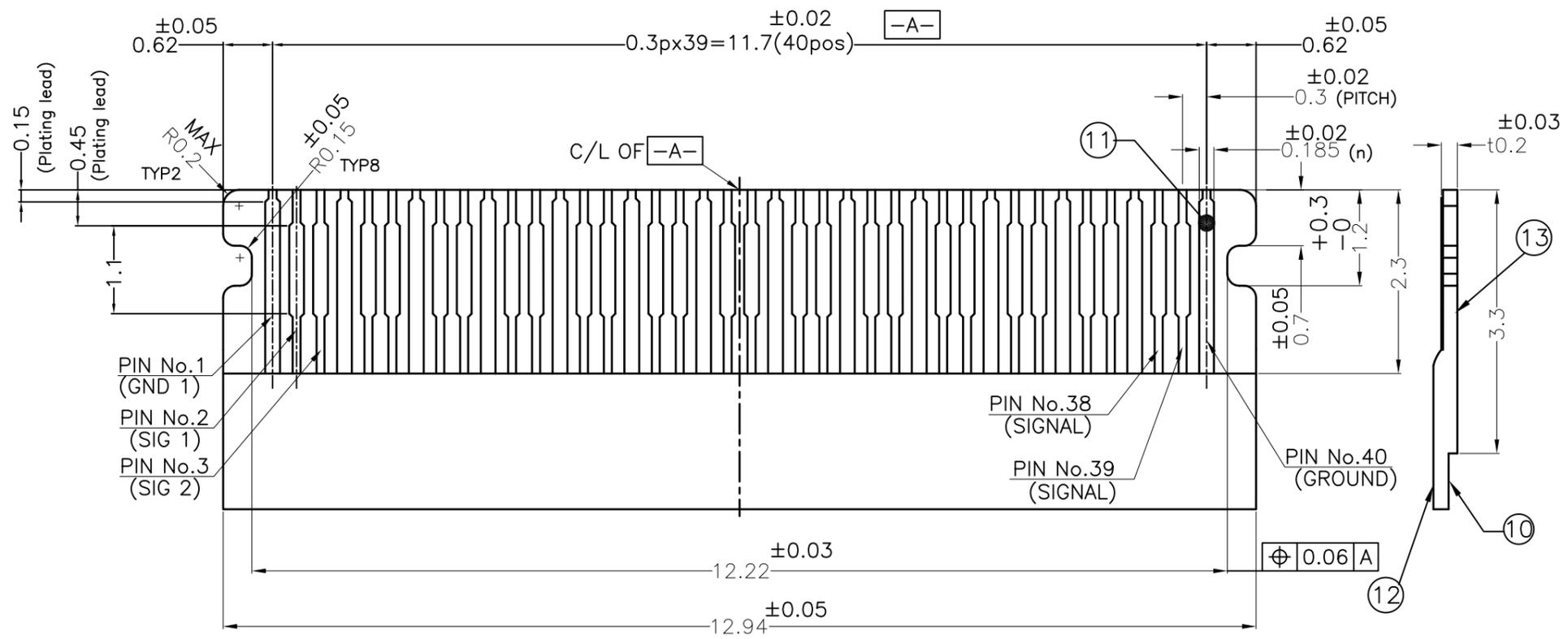
- NOTE
- CONTACT COPLANARITY : 0.1 MAX.
 - This product meets European Union Directives and other country regulations as described in GS-47-0004
 - THIS HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DegC PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.



AVAILABLE	40	13.51	11.7	12.935	14.1	10131287-40HSAHLF
TOOLING STATUS	No.of Cont	DIM "D"	DIM "C"	DIM "B"	DIM "A"	PRODUCT NO.
mat'l. code	surface	tolerance	projection	product family		
---	ISO 1302	ISO 406 ISO 1101	mm	58WF		
lfr	ecn no	dr	date	title		
A	N.S	2015-09-14	angles	0.3mm PITCH HSFFPC CONNECTOR ASSY		
B	ELX-J-23664	N.S	2016-03-30	(XXXXX SERIES)		
C	ELX-J-26134	N.S	2017-02-21	scale 10:1		
	dr	N.SASAME	2017-02-21	dwg no		
	enrg	N.SASAME	2017-02-21	sheet 2 of 4		
	chr	H.SUZUKI	2017-02-21	size		
	appd	Y.KAMEDA	2017-02-21	A2		
sheet	revision			type		
index	sheet			PRODUCT CUSTOMER Drawing		
				Rev. C		



mat'l. code		surface		tolerance		projection		product family	
---		ISO 1302 ✓		ISO 406 ISO 1101		⊕		58WF	
lfr		ecn no		dr		date		title	
A		N.S		2015-09-14		tolerances unless otherwise specified		0.3mm PITCH HSFPD CONNECTOR ASSY	
B		ELX-J-23664		N.S		2016-03-30		(XXXXX SERIES)	
C		ELX-J-26134		N.S		2017-02-21		scale 10:1	
dr		N.SASAME		2017-02-21		Amphenol FCI		dwg no	
enfr		N.SASAME		2017-02-21		10131287		sheet 3 of 4	
chr		H.SUZUKI		2017-02-21		type		PRODUCT CUSTOMER Drawing	
appd		Y.KAMEDA		2017-02-21		Rev.		C	
sheet index		revision sheet							



RECOMMENDED FPC PATTERN LAYOUT
GENERAL TOLERANCE ±0.1

PARTS TABLE (FPC)

No.	PART NAME	MATERIAL
⑩	BASE FILM	POLYIMIDE
⑪	CONDUCTOR	COPPER FOIL (PLATING : Au 0.1um)
⑫	OVER LAY	POLYIMIDE
⑬	STIFFENER BOARD	POLYIMIDE

NOTE
8. ADHESIVE METHOD OF STIFFENER BOARD SHALL BE HEAT CRIMPING METHOD AND THERMOSETTING ADHESIVE SHALL BE USED.

mat'l. code		surface		tolerance		projection		product family	
---		ISO 1302		ISO 406 ISO 1101		mm		58WF	
ltr		ecn no		dr		date		title	
A		N.S		2015-09-14		angles		0.3mm PITCH HSFPC CONNECTOR ASSY	
B		ELX-J-23664		N.S		2016-03-30		(XXXXX SERIES)	
C		ELX-J-26134		N.S		2017-02-21		scale 10:1	
		dr		N.SASAME		2017-02-21		dwg no	
		enfr		N.SASAME		2017-02-21		sheet 4 of 4	
		chr		H.SUZUKI		2017-02-21		size	
		appd		Y.KAMEDA		2017-02-21		A2	
sheet		revision						type	
index		sheet						PRODUCT CUSTOMER Drawing	
								Rev. C	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru