

△	50 & AF	154.94	141.61	130.05	134.62	129.54	124.46	50	3-583718-7
△	18 & v	73.66	63.50	48.77	53.34	48.26	43.18	18	3-583718-0
	32 & l	109.22	99.06	84.33	88.90	71.12	66.04	32	2-583718-7
	40 & v	129.54	119.38	104.65	109.22	104.14	99.06	40	2-583718-6
	22 & z	83.82	73.66	58.93	63.50	58.42	53.34	22	2-583718-5
	30 & j	91.44	81.28	66.55	71.12	66.04	60.96	30	2-583718-4
	15 & s	66.04	55.88	41.15	45.72	40.64	35.56	15	2-583718-3
	22 & z	83.82	73.66	58.93	63.50	58.42	53.34	22	2-583718-2
	25 & c	91.44	81.28	66.55	71.12	66.04	60.96	25	2-583718-1
	50 & AF	154.94	141.61	130.05	134.62	129.54	124.46	50	1-583718-7
	40 & v	129.54	119.38	104.65	109.22	104.14	99.06	40	1-583718-5
	30 & j	91.44	81.28	66.55	71.12	66.04	60.96	30	1-583718-3
	25 & c	91.44	81.28	66.55	71.12	66.04	60.96	25	1-583718-1
	22 & z	83.82	73.66	58.93	63.50	58.42	53.34	22	583718-9
	18 & v	73.66	63.50	48.77	53.34	48.26	43.18	18	583718-7
	17 & u	71.12	60.96	46.23	50.80	45.72	40.64	17	583718-5
	15 & s	66.04	55.88	41.15	45.72	40.64	35.56	15	583718-3
	10 & l	53.34	43.18	28.45	33.02	27.94	22.86	10	583718-1
	END CAVITY IDENT	F	E	D	C	B	A	POSN	PART NUMBER

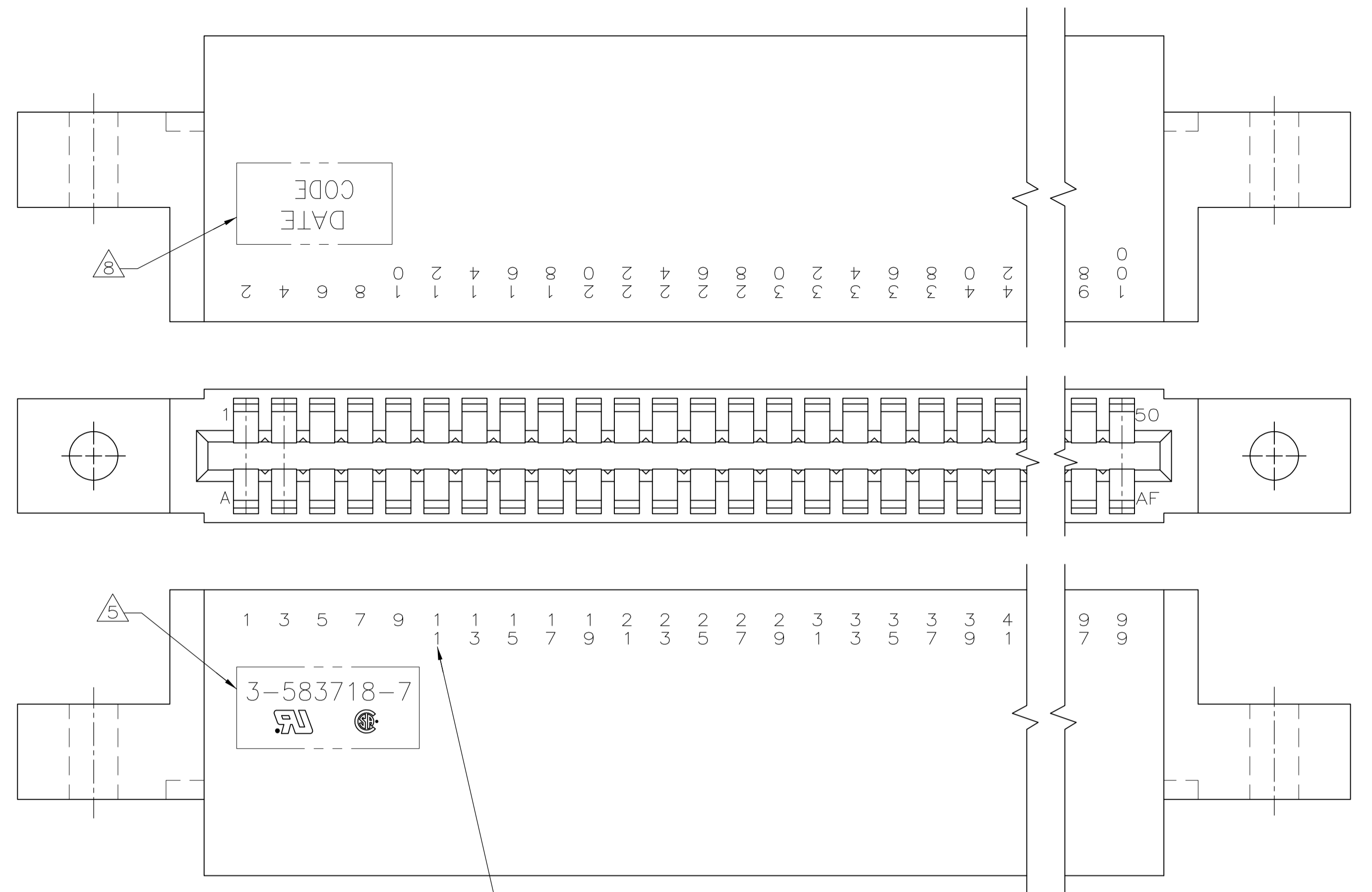
- △1 FIRST 22 POSITIONS MARKED WITH UPPER CASE LETTERS, FOLLOWED BY LOWER CASE LETTERS, FOLLOWED BY UPPERCASE AA,AB,AC ETC. CHARACTERS G,I,O AND Q ARE OMITTED. SEE TABLE FOR END CAVITY IDENTIFICATION.
- △2 OPTIONAL PULL GROOVES. THE PULL GROOVE LENGTH, SIZE AND LOCATION ARE AT THE DISCRETION OF THE MOLD VENDOR.
- △3 CORING AT AMP'S OPTION REF ONLY.
- △4 SAME AS 583718-9 EXCEPT SPECIAL MARKING SEE SHEET 2 FOR DETAIL.
- △5 HOUSING PART NUMBER, UL & CSA LOGO'S TO BE MOLDED IN THIS AREA. UL, LOGO PER 1-18838-3, CSA LOGO PER 1-18839-3.
- △6 STAMP .250±0.15 DIA DOT ON LOWER LEFT HAND CORNER SAME SIDE AS AMP PART NUMBER AND DATE CODE.
- △7 SAME AS 1-583718-7 EXCEPT SPECIAL MARKING SEE SHEET 2 FOR DETAIL.
- △8 DATE CODE TO BE MOLDED IN THIS AREA

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWN M. MORRIS 23FEB99
 CHK C. BAKER 23FEB99
 APVD C. BAKER 23FEB99 NAME
 PRODUCT SPEC
 APPLICATION SPEC
 SIZE CASE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO
 WEIGHT A1 00779 583718
 CUSTOMER DRAWING SCALE 4:1 SHEET 1 OF 2 REV U1

STE TE Connectivity
 HOUSING, CRIMP SNAP TWIN LEAF .100CL, WITH MOUNTING EARS

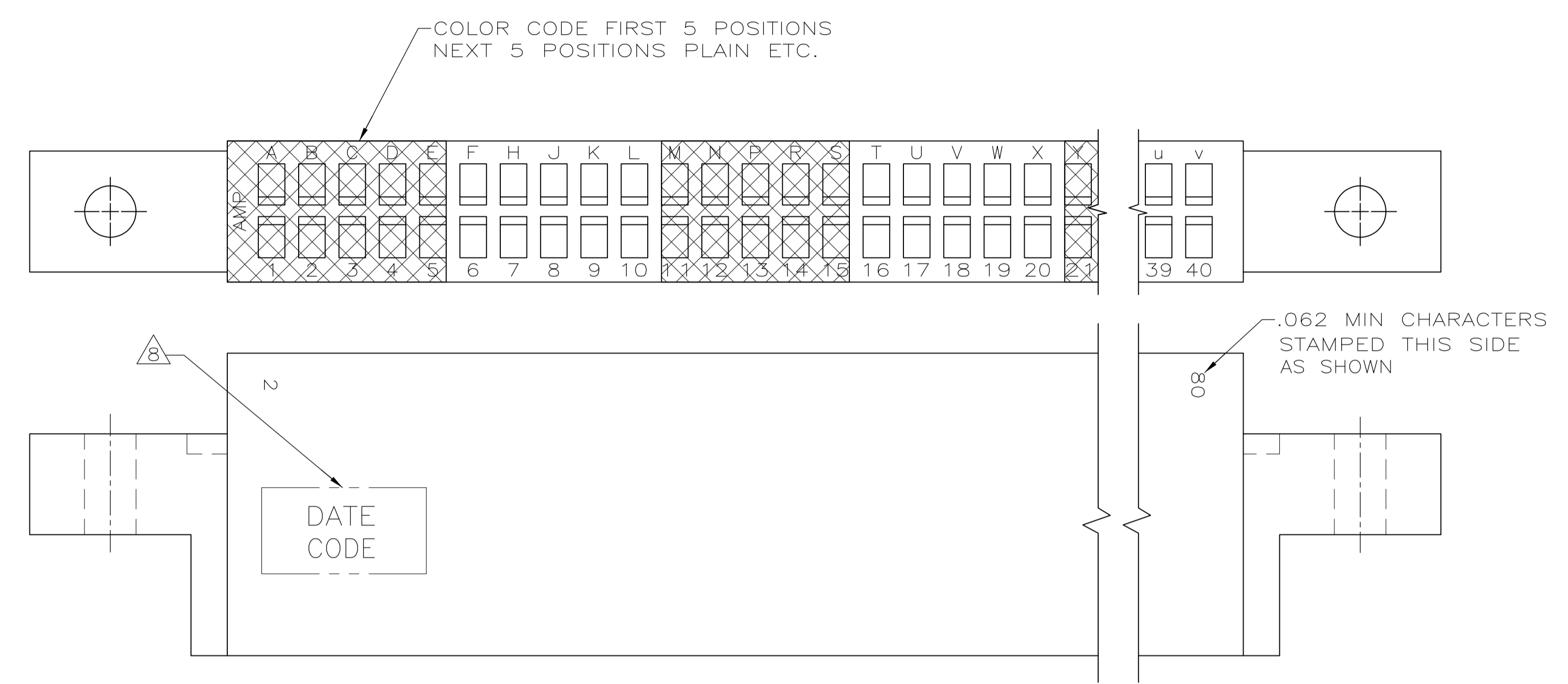
DIMENSIONS: mm [INCHES]
 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
 0. PLC ± -
 1. PLC ± -
 2. PLC ± -
 3. PLC ± 0.13 [.005]
 4. PLC ± -
 ANGLES ± -
 FINISH

MATERIAL: GLASS FILLED POLYESTER
 COLOR: BLACK



ONLY FOR 3-583718-7, .062 HIGH NUMBERS STAMPED ON BOTH SIDES. NUMBERED SIDE IS EVEN & LETTERED SIDE IS ODD.

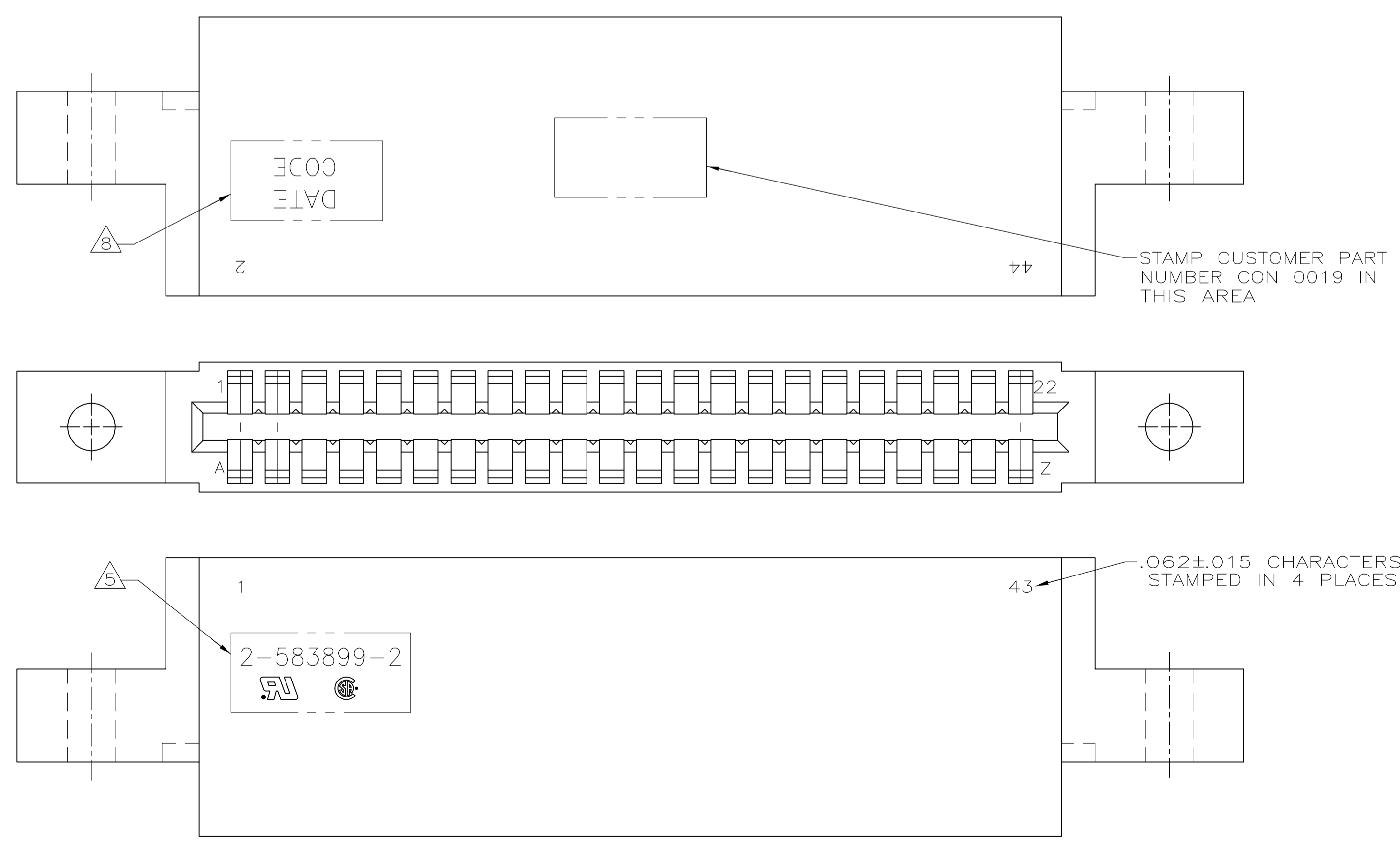
PART NUMBER 3-583718-7 Δ



COLOR CODE FIRST 5 POSITIONS NEXT 5 POSITIONS PLAIN ETC.

.062 MIN CHARACTERS STAMPED THIS SIDE AS SHOWN

PART NUMBER 2-583718-6



STAMP CUSTOMER PART NUMBER CON 0019 IN THIS AREA

.062±.015 CHARACTERS STAMPED IN 4 PLACES

PART NUMBER 2-583718-2 Δ

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. MORRIS 23FEB99	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm [INCHES]		CHK C. BAKER 23FEB99	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD C. BAKER 23FEB99	NAME HOUSING, CRIMP SNAP TWIN LEAF .100g, WITH MOUNTING EARS
0. PLC ± -	1. PLC ± -	APPLICATION SPEC	SIZE A1
2. PLC ± -	3. PLC ± 0.13(.005)	WEIGHT	CAGE CODE 00779
4. PLC ± -	ANGLES ± -	CUSTOMER DRAWING	DRAWING NO 583718
MATERIAL		RESTRICTED TO	
FINISH		SCALE 4:1 SHEET 2 OF 2 REV U1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru