

96PSA-A100W18D4-M1

Adapter Power Supply



<http://www.advantech.com/certified-peripherals/>

Features

- Switching mode power supply with industrial standard pin out
- Widely input range from 100 to 240 VAC
- 50% well performance @70C
- High efficiency up to 80%
- Common safety for CUL (UL 60601-1) / CB (IEC 60601-1) / TUV (EN 60601-1) / PSE
- Compact Size: 189 mm x 89.5 mm x 45.5 mm

General

Advantech Part Number	96PSA-A100W18D4-M1
Description	SINPRO AC 240V 100W 18V 5.55A W/PFC ADAPTER
Manufacturer	Sinpro Electronics

Output Specifications

Output Power	100W
Output Voltage & Current	18VDC @ 5.55A;
Efficiency (%)	80%
Main Connector	Signal

Mechanical

Form Factor	N/A
Dimension (L x W x H)	189×89.5×45.5
Vibration	N/A
MTBF	N/A
Fan Function	NO
Power Switch Function	YES

Input Specifications

Input Voltage Range	100 - 240V
Input Current	1.6A
Input Frequency	47-63Hz
PFC Function	W/ PFC
Input Current Type	AC to DC

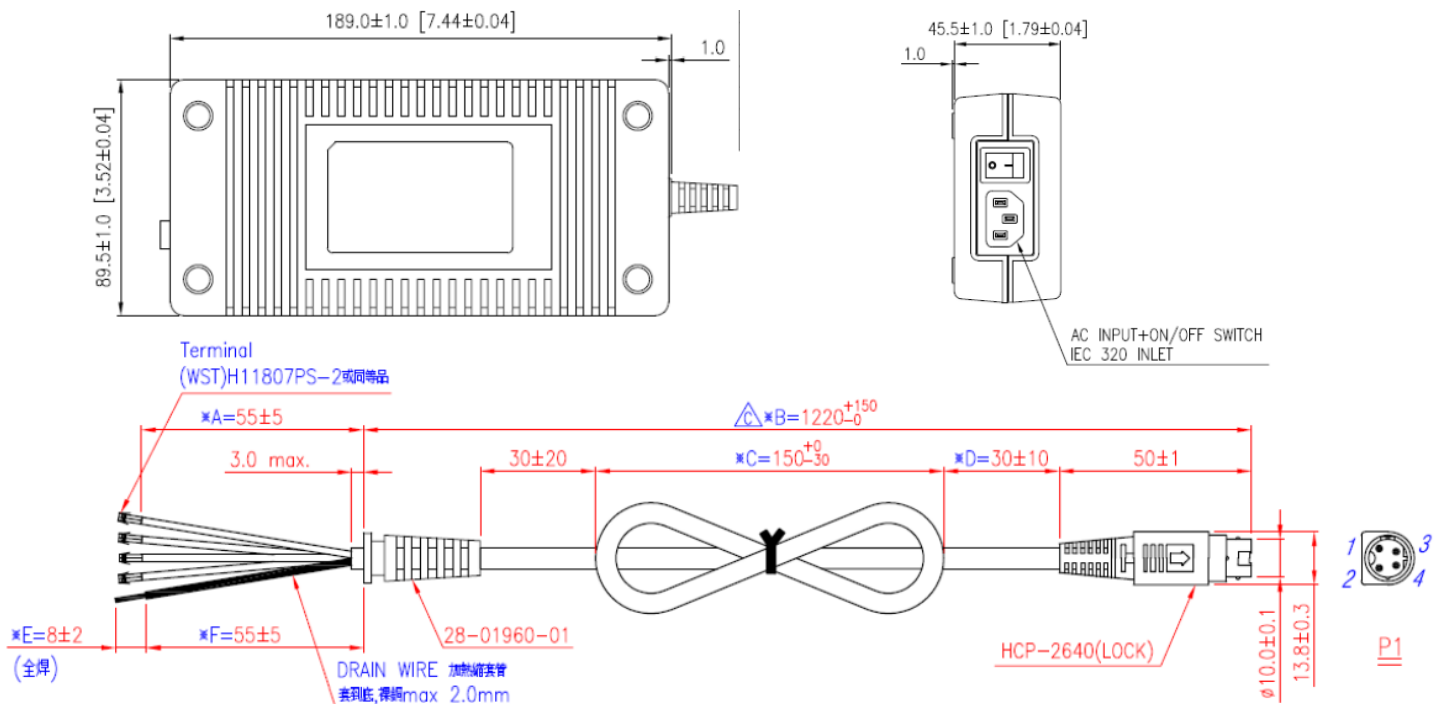
Environmental Specification

Storage Temp.	-40 - 85C
Storage Humidity	0 - 95%
Operating Temp. (°C)	0 - 50C

Safety

Safety & EMC	Class B
Max Temp. (°C) @ Load	70C @ 50%
Safety Standard	CUL (UL 60601-1) / CB (IEC 60601-1) / TUV (EN 60601-1) / PSE
RoHs	YES

Drawing



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru