

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AF	50	C2	REV PER ECR 11-017004	16AUG11	JR JH

SUGGESTED MATING TAB

SHOULDER MAY BE ELIMINATED IF NOT FEASIBLE

10.46 [.412] MIN CLEARANCE

1.02 [.040] / 0.76 [.030]

0.25 [.010] MAX CUT-OFF

8.25 [.325] MIN

6.43 [.253] / 6.27 [.247]

2.03 [.080] / 1.65 [.065] DIA HOLE

1.14 [.045] / 0.89 [.035] x 45°

3.48 [.137] / 3.33 [.131]

4.72 [.186] / 4.32 [.170]

8.05 [.317] / 7.80 [.307]

0.84 [.033] / 0.79 [.031]

0.13 [.005] R MAX ON TOP

10° ±2'

- 1 - MATL: 1/2H BRASS OR NICKEL PL STEEL.
- 2 - NO BURRS PERMISSIBLE AT HOLE.
- 3 - MUST BE FLAT WITHIN 0.076 [.003] OVER THIS LENGTH.
- 4 - TIN PLATING IS REQUIRED ON BRASS WHEN TERMINAL TEMP. IS OVER 225°F.
- 5 - HOLE MUST BE SYMMETRICAL ABOUT TAB Q WITHIN 0.076 [.003]

* TO BE USED ONLY WHEN SHOULDER IS ELIMINATED.

7.62 [.300]

3.69 [.145]

19.58 [.771]

7.44 [.293]

3.68 [.145]

1.90 [.075]

8.33 [.328] REF

SECTION D-D

3.81 / 3.18

.150 / .125

3.71 [.146] REF

SECTION B-B

SCALE 10:1

2.54 [.100]

2.77 [.109]

SECTION A-A

5.59 / 4.95

.220 / .195

5.16 [.203] REF

SECTION C-C

SCALE 10:1

- 1 CONTINUOUS STRIP ON REELS.
- 2 REF CRIMP INFORMATION:
WIRE CRIMP: .110 F TYPE
INSULATION CRIMP: .180, F TYPE
- 3 #18-#14 AWG, 2.29-3.94 [.090-.155] DIA
OR TWO #18'S WITH 1.90 [.075] MAX INSULATION
- 4 PRELIMINARY - NOT FOR PRODUCTION

SILVER 0.00381 [.000150] MIN	4 1217094-3
TIN 0.002032 [.000080] MIN	1217094-2
-	1217094-1
FINISH	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	JR RUTH	6/19/98	 TE Connectivity																		
DIMENSIONS: MM [INCHES]		CHK	MS FEHER	6/19/98																			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	J GILLISPIE	6/19/98																			
<table border="1"> <tbody> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td><td>-</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td><td>-</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td><td>0.25 [.010]</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td><td>-</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td><td>-</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>		0 PLC	±	-		1 PLC	±	-	2 PLC	±	0.25 [.010]	3 PLC	±	-	4 PLC	±	-	ANGLES	±	-	PRODUCT SPEC	-	NAME
0 PLC	±	-																					
1 PLC	±	-																					
2 PLC	±	0.25 [.010]																					
3 PLC	±	-																					
4 PLC	±	-																					
ANGLES	±	-																					
MATERIAL	H06 BRASS	FINISH	SEE TABLE	APPLICATION SPEC	114-2074																		
CUSTOMER DRAWING		WEIGHT	-	SIZE	A2																		
SCALE		5:1	SHEET	1 of 1	REV	C2																	

1471-9 (3/11)

1217094

B

A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.

