

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION. ALL RIGHTS RESERVED.

| LOC | DIST | REVISIONS | | | |
|-----|------|-------------|-----------------------|---------|-------|
| P | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
| AF | 50 | C2 | REV PER ECR 11-017004 | 16AUG11 | JR JH |

SUGGESTED MATING TAB

SHOULDER MAY BE ELIMINATED IF NOT FEASIBLE

10.46 [.412] MIN CLEARANCE

1.02 [.040] / 0.76 [.030]

0.25 [.010] MAX CUT-OFF

8.25 [.325] MIN

6.43 [.253] / 6.27 [.247]

2.03 [.080] / 1.65 [.065] DIA HOLE

1.14 [.045] / 0.89 [.035] x 45°

3.48 [.137] / 3.33 [.131]

4.72 [.186] / 4.32 [.170]

8.05 [.317] / 7.80 [.307]

0.84 [.033] / 0.79 [.031]

0.13 [.005] R MAX ON TOP

10° ±2'

- 1 - MATL: 1/2H BRASS OR NICKEL PL STEEL.
- 2 - NO BURRS PERMISSIBLE AT HOLE.
- 3 - MUST BE FLAT WITHIN 0.076 [.003] OVER THIS LENGTH.
- 4 - TIN PLATING IS REQUIRED ON BRASS WHEN TERMINAL TEMP. IS OVER 225°F.
- 5 - HOLE MUST BE SYMMETRICAL ABOUT TAB ϕ WITHIN 0.076 [.003]

* TO BE USED ONLY WHEN SHOULDER IS ELIMINATED.

7.62 [.300]

3.69 [.145]

19.58 [.771]

7.44 [.293]

3.68 [.145]

1.90 [.075]

8.33 [.328] REF

SECTION D-D

3.81

3.18

.150

.125

3.71 [.146] REF

SECTION B-B

SCALE 10:1

2.54 [.100]

2.77 [.109]

SECTION A-A

5.59

4.95

.220

.195

5.16 [.203] REF

SECTION C-C

SCALE 10:1

- 1 CONTINUOUS STRIP ON REELS.
- 2 REF CRIMP INFORMATION:
WIRE CRIMP: .110 F TYPE
INSULATION CRIMP: .180, F TYPE
- 3 #18-#14 AWG, 2.29-3.94 [.090-.155] DIA
OR TWO #18'S WITH 1.90 [.075] MAX INSULATION
- 4 PRELIMINARY - NOT FOR PRODUCTION

| | |
|------------------------------|-------------|
| SILVER 0.00381 [.000150] MIN | 4 1217094-3 |
| TIN 0.002032 [.000080] MIN | 1217094-2 |
| - | 1217094-1 |
| FINISH | PART NO |

| | | | | | | | | |
|--|--|------------------|-------------|------------|-------|---|------|-----------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. | | DWN | JR RUTH | 6/19/98 | | TE Connectivity | | |
| DIMENSIONS: MM [INCHES] | | CHK | MS FEHER | 6/19/98 | | RECEPTACLE, POSITIVE LOCK, 6.35 [.250] SERIES | | |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | | APVD | J GILLISPIE | 6/19/98 | | PRODUCT SPEC | SIZE | CAGE CODE |
| 0 PLC ± - | | APPLICATION SPEC | 114-2074 | DRAWING NO | | RESTRICTED TO | | |
| 1 PLC ± - | | WEIGHT | - | A2 | 00779 | C=1217094 | - | |
| 2 PLC ± 0.25 [.010] | | CUSTOMER DRAWING | SCALE | 5:1 | SHEET | 1 of 1 | REV | |
| 3 PLC ± - | | | | | | C2 | | |
| 4 PLC ± - | | | | | | | | |
| ANGLES ± - | | | | | | | | |
| FINISH | | SEE TABLE | | | | | | |

1471-9 (3/11)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru