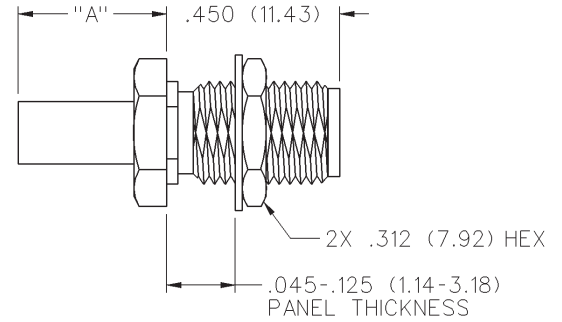


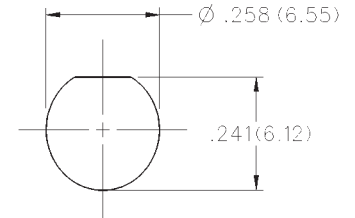
SMA 50 Ohm Straight Crimp Type Bulkhead Jack (3-piece) - Solder or Crimp Captivated Contact



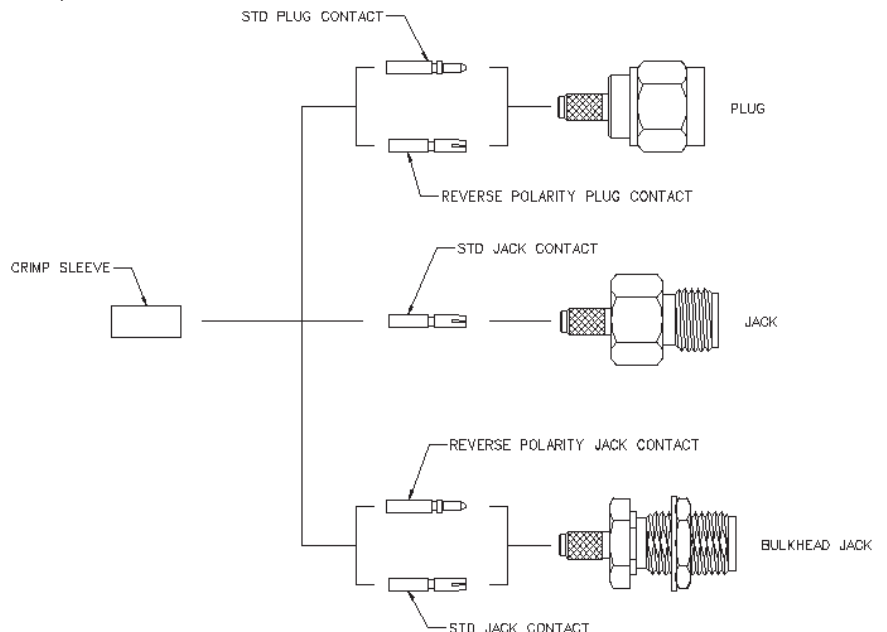
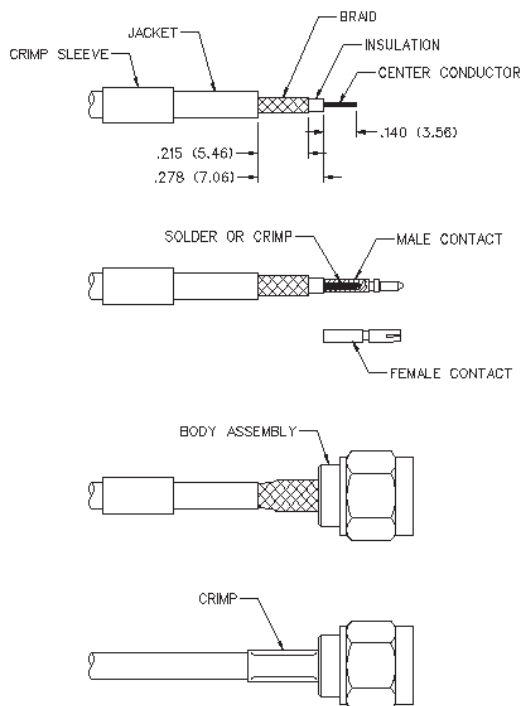
CABLE TYPE	VSWR & FREQ. RANGE	GOLD PLATED	NICKEL PLATED	"A"
RG-58/U, 141, 303	1.15 + .01 f (GHz) 0-12.4 GHz	142-0307-411	142-0307-416	.385 (9.78)

1. Identify connector parts. (3 piece parts - except bulkhead)
2. Strip cable to dimensions shown. Do not nick braid or center conductor. Tin center conductor if contact will be solder attached. Do not tin center conductor if contact is to be crimp attached. When stripping LMR-100 low loss cable, remove foil back to where cable jacket is stripped. A wire stripper of correct size is recommended for this step. Slide heat shrink (as applicable) and crimp sleeve onto jacket of cable.
3. Assemble contact onto cable as shown.
Solder Attachment: Solder contact to center conductor through solder hole using .020 (0.51) diameter solder. Use a minimum amount of solder for a good joint.
Crimp Attachment: Crimp contact to center conductor using Johnson Components™ Hand Tool 144-0000-910, setting #2, with positioner 141-0000-907. Crimp location should be centered between end of contact and X-hole. Crimp attachment to solid center conductor cables is not recommended.
4. Flare braid and slide body assembly over contact and under braid. Then seat body assembly firmly onto contact. The cable may have to be held in a clamping fixture. Arrange braid uniformly around crimp stem. Slide crimp sleeve forward and crimp using recommended crimp tool. Slide heat shrink forward and shrink (as applicable).

Mounting hole layout



CABLE GROUP	PART NUMBER	CRIMP HEX
RG-58/u, 141, 303	142-0307-411/416	.213 (5.41)



SMA - 50 Ohm Connectors

Specifications

MATERIAL SPECIFICATIONS

Bodies: Brass per QQ-B-626, gold plated* per MIL-G-45204 .00001" min. or nickel plated per QQ-N-290

Contacts: Male - brass per QQ-B-626, gold plated per MIL-G-45204 .00003" min.

Female - beryllium copper per QQ-C-530, gold plated per MIL-G-45204 .00003" min.

Nut Retention Spring: Beryllium copper per QQ-C-533. Unplated

Insulators: PTFE fluorocarbon per ASTM D 1710 and ASTM D 1457 or Tefzel per ASTM D 3159 or PFA 340 per ASTM

Expansion Caps: Brass per QQ-B-613, gold plated per MIL-G-45204 .00001" min. or nickel plated per QQ-N-290

Crimp Sleeves: Copper per WW-T-799 or brass per QQ-B-613, gold plated per MIL-G-45204 .00001" min. or nickel plated per QQ-N-290

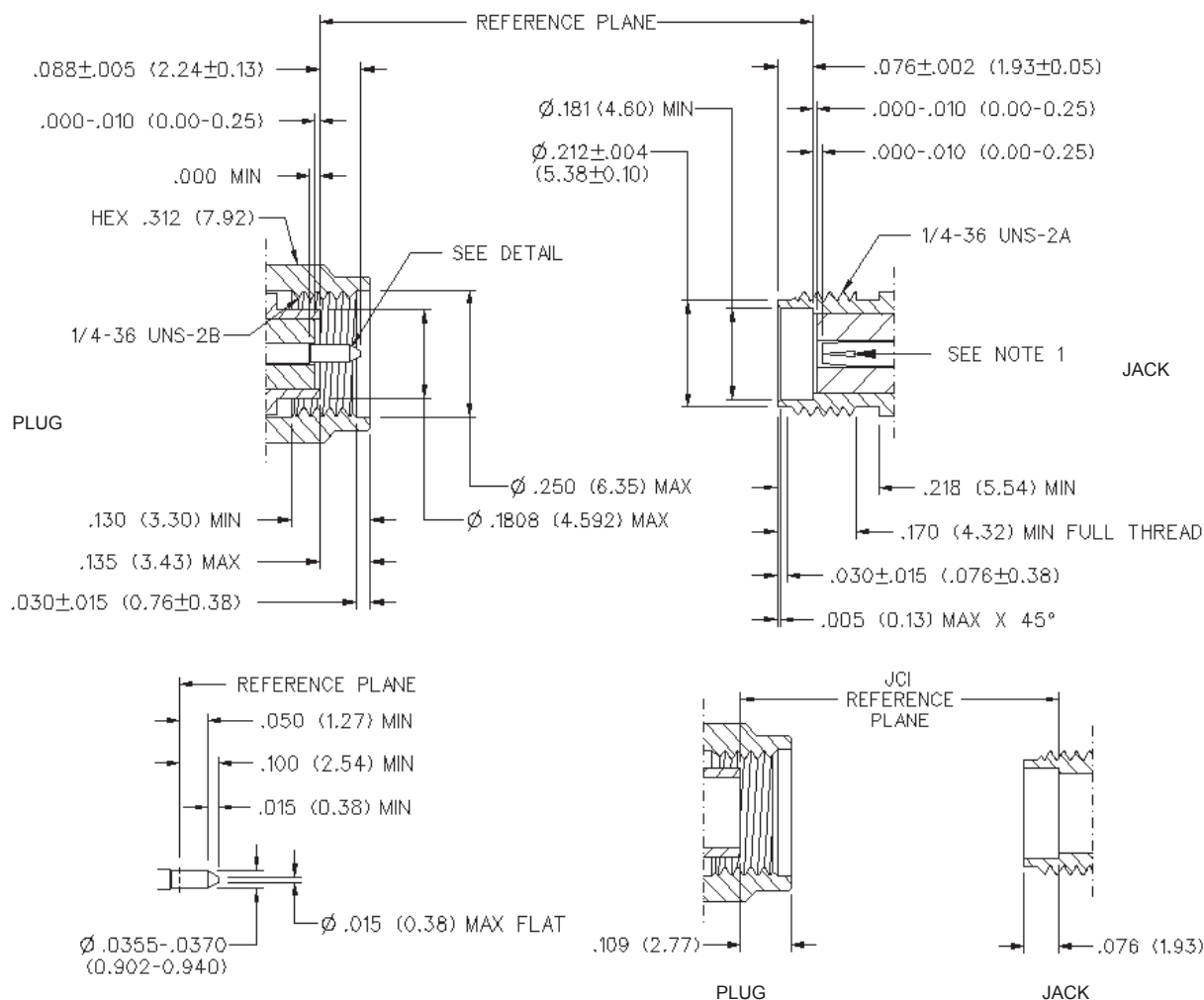
Mounting Hardware: Brass per QQ-B-626 or QQ-B-613, gold plated per MIL-G-45204 .00001" min. or nickel plated per QQ-N-290

Seal Rings: Silicone rubber per ZZ-R-765

EMI Gaskets: Conductive silicone rubber per MIL-G-83528, Type M

* All gold plated parts include a .00005" min. nickel underplate barrier layer.

Mating Engagement for SMA Series per MIL-C-39012



NOTES

1. ID OF CONTACT TO MEET VSWR, CONTACT RESISTANCE AND INSERTION WITHDRAWAL FORCES WHEN MATED WITH DIA .0355-.0370 MALE PIN.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru