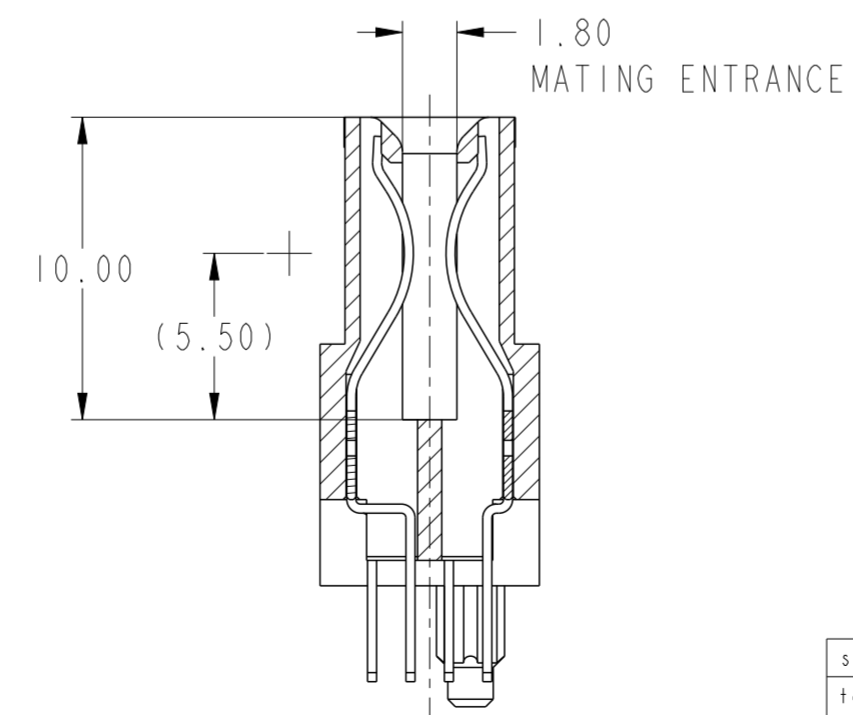


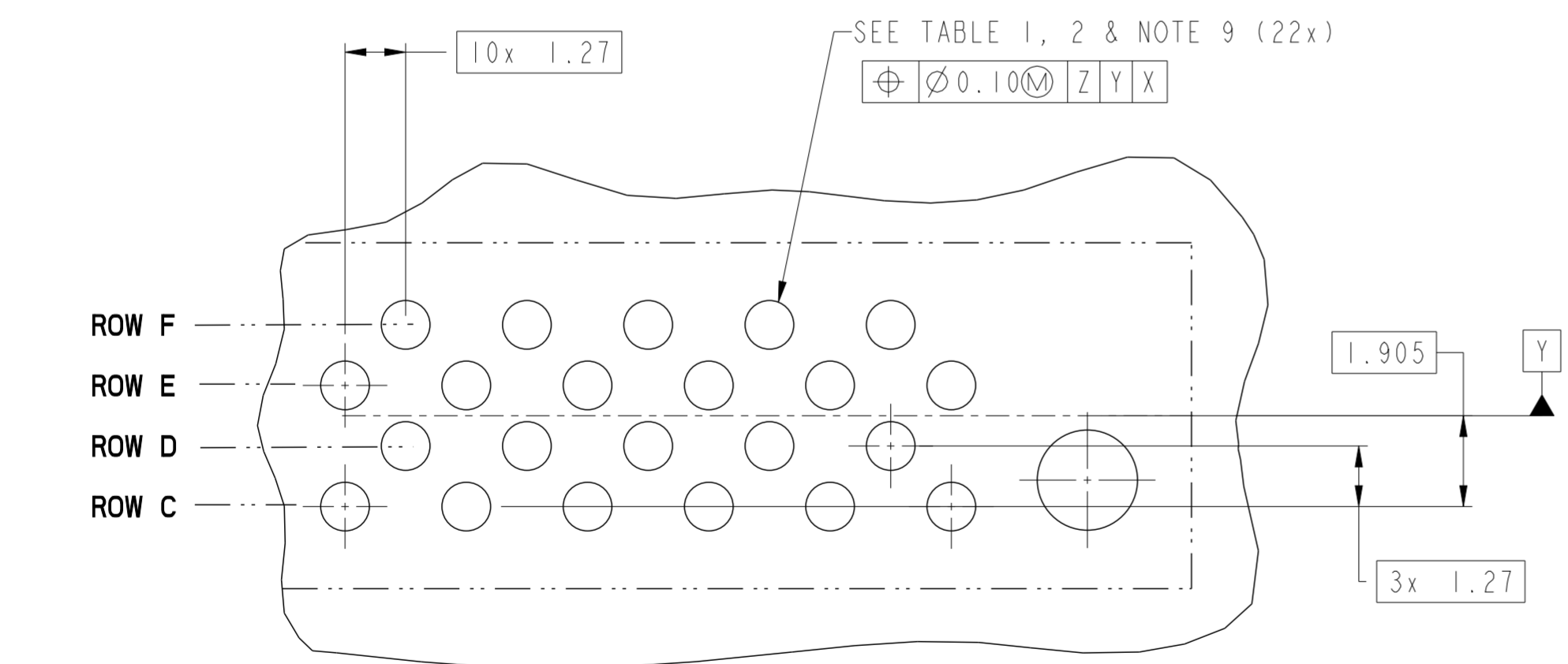
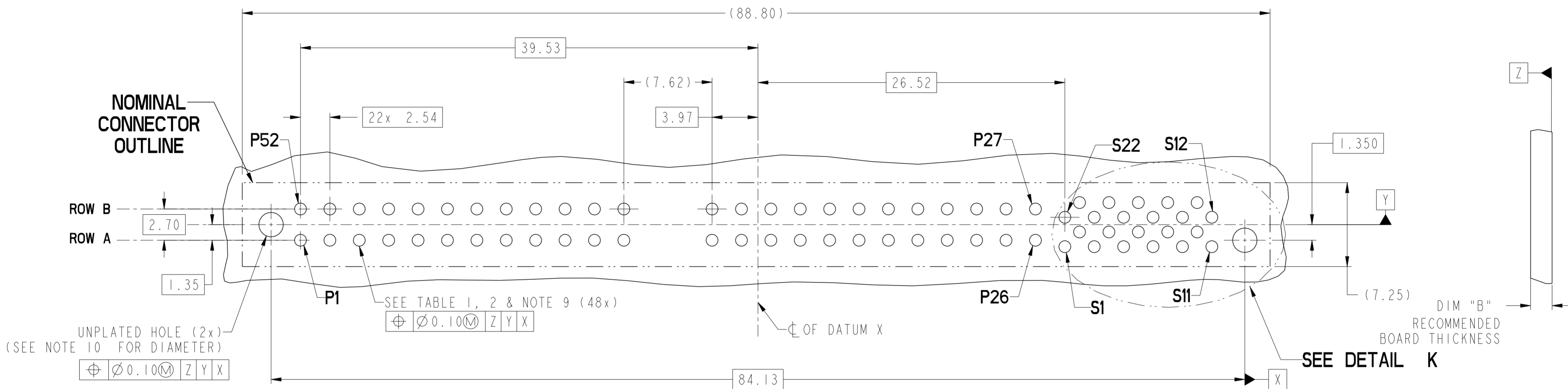
SECTION C-C  
SCALE 4:1



SECTION D-D  
SCALE 4:1

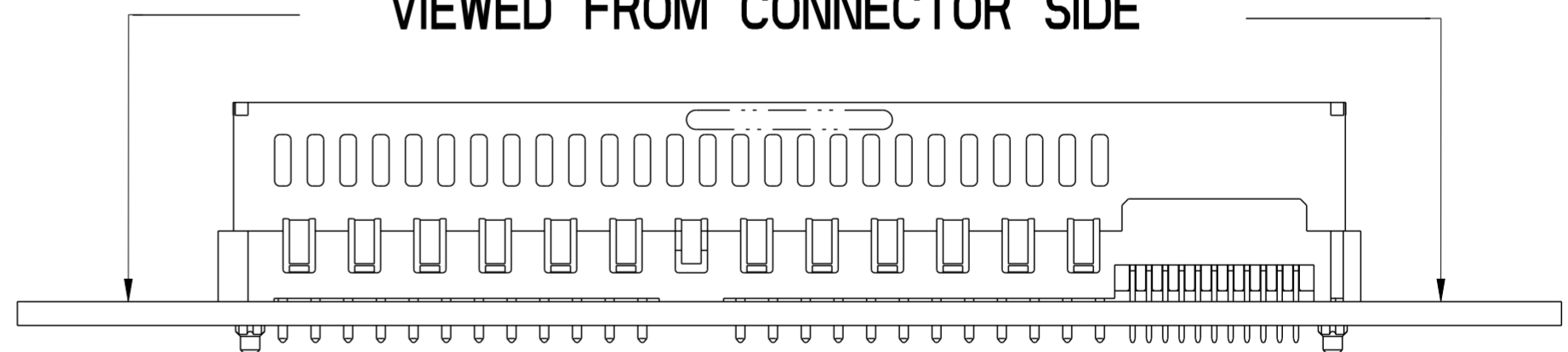
Copyright FCI.  
FCI

spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/05/15	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Eric Jiang	2013/06/24	chr	-	ecn no	-	rel level	Released
surface	linear	appr	Pai-Ming Zheng	2013/06/24	product family	CARD EDGE	title	VERT RECT ASM (52P-22S) HIGH POWER CARD EDGE	dwg no	10124028
ASME Y14.5	angular	0°	±0.5 ±0.25 ±0.10	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4	rev	A



DETAIL K  
SCALE 8:1

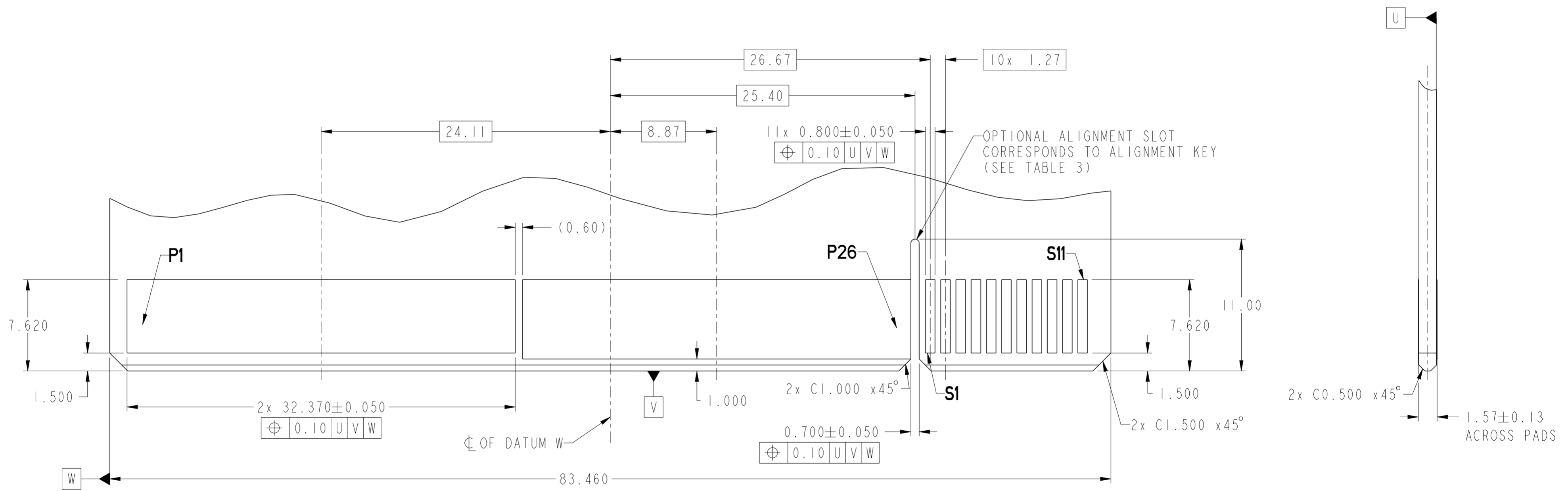
RECOMMENDED PCB LAYOUT  
VIEWED FROM CONNECTOR SIDE



dr	Eric Jiang	2013/05/15	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Eric Jiang	2013/06/24			ecn no	-	rel level	Released
chr	-	-			product family	CARD EDGE		
appr	Pei-Ming Zheng	2013/06/24			cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4
title VERT RECT ASM (52P-22S) HIGH POWER CARD EDGE			dwg no 10124028		rev A			

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



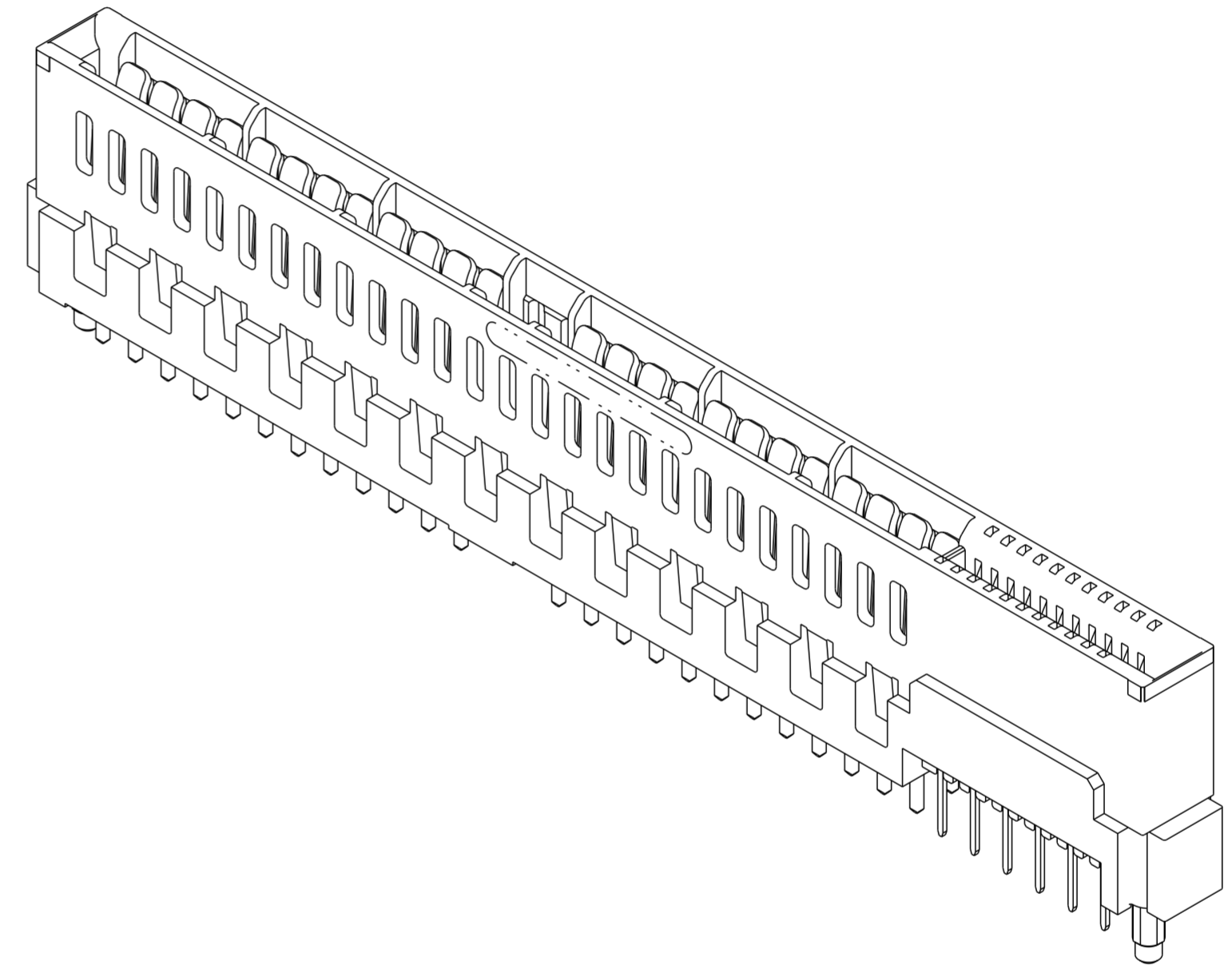
**REFERENCE  
PANDEMONIUM POWER SUPPLY BOARD**

dr	Eric Jiang	2013/05/15	projection	MM	size	A2	scale	4:1												
eng	Eric Jiang	2013/06/24			ecn no.	-	rel level	Released												
chr	-	-			cat. no.	-														
appr	Pei-Ming Zheng	2013/06/24	product family	CARD EDGE	rel level	Released	<table border="1"> <tr> <td>title</td> <td>VERT RECT ASM (52P-22S)</td> <td>dwg no.</td> <td>10124028</td> <td>rev</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td colspan="2">www.fci.com</td> <td colspan="2">Product - Customer Drw</td> <td colspan="2">sheet 3 of 4</td> </tr> </table>		title	VERT RECT ASM (52P-22S)	dwg no.	10124028	rev	A	www.fci.com		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4	
title	VERT RECT ASM (52P-22S)	dwg no.	10124028	rev	A															
www.fci.com		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4																

Copyright FCI.  
FCI

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

PART NUMBER	TAIL TYPE	ALIGNMENT KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10124028-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	1.59 - 2.38
10124028-002LF	SOLDER	NO		
10124028-003LF	PRESS-FIT	YES	3.17±0.25	1.57 MIN
10124028-004LF	PRESS-FIT	NO		



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:  
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
 UL 94V-0 COMPLIANT  
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS  
 Ø 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS

dr	Eric Jiang	2013/05/15	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Eric Jiang	2013/06/24			ecn no.	-	rel level	
chr	-	-			product family	CARD EDGE	rel level	Released
appr	Pei-Ming Zheng	2013/06/24			title	VERT RECT ASM (52P-22S)		cat. no.
					dwg no.	10124028		rev
							Product - Customer Drw	sheet 4 of 4

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)