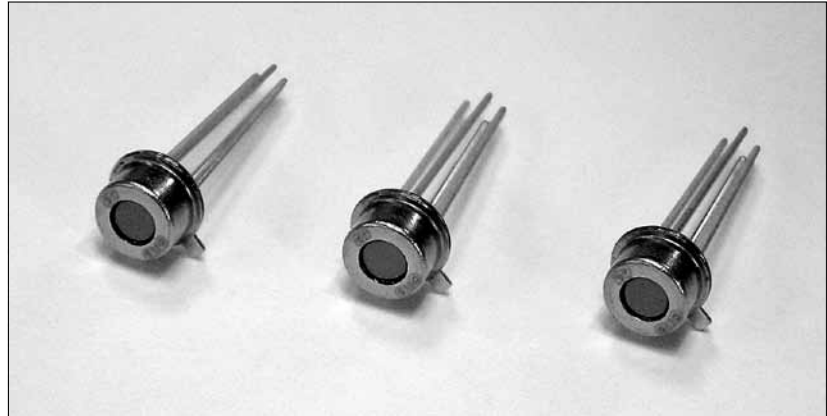


# THERMOPILE TYPE INFRARED SENSOR

## THERMOPILE

Thermopile type Infrared sensor  
utilizing own silicon micromachining  
technology.

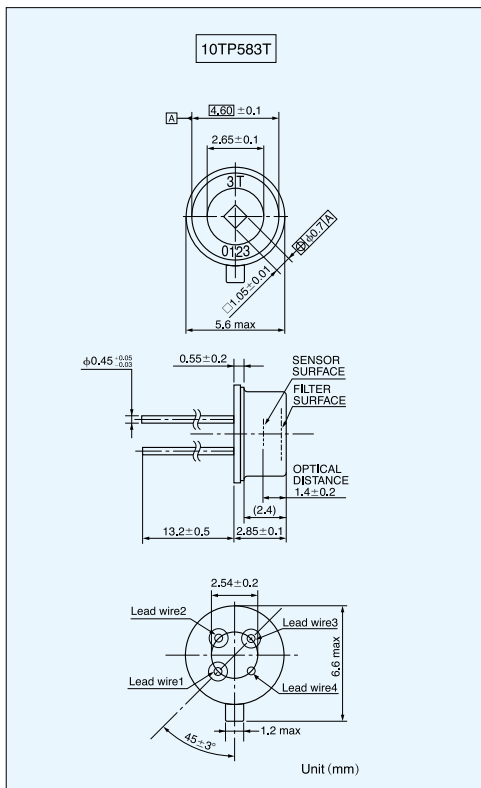
Applications: Tympanic thermometer  
Microwave oven  
Non contact temperature measurement



### Part number

Part No.	type	Thermistor
10TP583T	TO18	Built-in

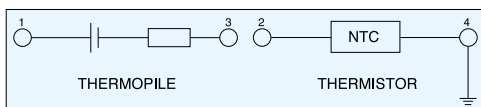
### Dimensions



### Ratings

Parameters	Value	Unit	Conditions
	10TP583T		
Sensitive area	1.05×1.05	mm <sup>2</sup>	Size of Absorbing Film
*1 Responsivity	15±30%	V/ W	
*1 Output Voltage	200±30%	μV	
*2 Output Voltage	1.00±30%	mV	
*1 Temperature Coefficient of Responsivity	0.02±0.02	% / °C	Reference
Thermopile Resistance	65±30%	kΩ	
Temperature Coefficient of Thermopile Resistance	±0.1	% / °C	
Johnson Noise Voltage	33	nV/ √Hz	Johnson Noise r.m.s.,298K 1Hz Typical
*1 S/N Ratio	75.7	dB	Output Voltage/Johnson Noise, Typical
*1 Noise Equivalent Power	2.2	nW/ Hz <sup>1/2</sup>	Typical
*1 Specific Detectivity	4.7×10 <sup>7</sup>	cm·Hz <sup>1/2</sup> / w	Typical
Time Constant	15	ms	Typical
Operating Temperature range	-20~+100	°C	
Storage Temperature range	-40~+100	°C	
Filter Range	Cut on 5	μm	Standard
Field of View	±50	deg.	Incident Angle to Achieve 50% Responsivity
Insulation Resistance	≥500	MΩ	Application of DC25V
Sealing	≤1×10 <sup>-9</sup>	Pa·m <sup>3</sup> / s	
*3 Thermistor Resistance Value	100±3%	kΩ	Rated Zero-power Resistance Value at 25°C
*3 Thermistor B-Value	3435±0.7%	K	
*3 Thermistor Rated Power	0.5	mW	at 25°C

### Connections



\*1 Test Condition  
Blackbody Temperature : 500K  
Sensor-Blackbody Distance : 100mm  
Sensor Temperature : 298K  
Aperture size : φ12.7mm

\*2 Test Condition  
Blackbody Temperature : 310K  
Sensor Temperature : 298K

\*3 Built-in Type

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)