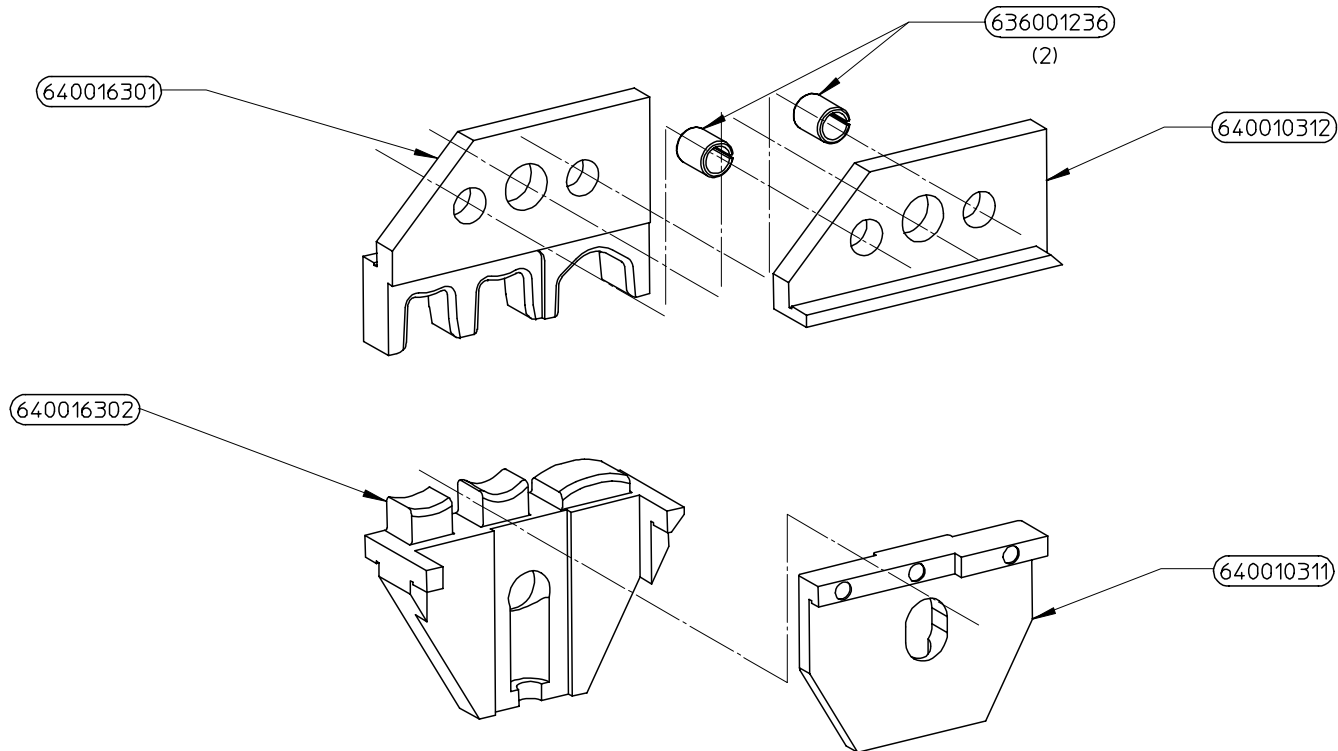




NOTE:

1) 3/32 HEX WRENCH FOR ADJUSTING
INSULATION CRIMP HEIGHT
SUPPLIED WITH KIT

2) PIN GAGE DIA.

WIRE RANGE	GO	MEAN	NO GO
10-12	.130"	.134"	.138"
14-16	.086"	.090"	.094"
18-22	.068"	.072"	.076"

EC NO: UAT2006-0979 DRWN: DANDERSO 2006/05/31 CHK: DJA APPR: SWRIGHT 2006/06/14	QUALITY SYMBOLS ▽-0 ◊-0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		SCALE 2:1	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION	REVISE ON CAD ONLY		
			mm	INCH	DIMENSION STYLE		TITLE		
		4 PLACES	± ---	± ---	IN/MM		CRIMP TOOLING KIT (19800 (19813-1000 & 2000) (RHT & AT)		
		3 PLACES	± ---	±.005	DRAWN BY	DATE			
		2 PLACES	±0.13	±.01	DJA	1 MAR 06			
		1 PLACE	±0.25	± ---	CHECKED BY	DATE			
		ANGULAR ± 1/2 °			DJA	1 MAR 06	MOLEX INCORPORATED		
		DRAFT WHERE APPLICABLE			APPROVED BY	DATE	MATERIAL NO.	DOCUMENT NO.	SHEET NO.
		MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS			640016370-ASSY640016370-ASSY1 OF 1				
					THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION				

6		5		4		3		2		1	
molex		BILL OF MATERIAL								molex	
ITEM	SIZE	QTY.	ENG. NO.	REV.	DESCRIPTION	TYPE	MANUFACTURER		MANUFACTURER NO.		
J	1	-	2		636001236	A	4mm DIA X 5.0 LG ROLL PIN		P	MSC	
	2	-	1		640010311	A	INSERT ANVIL		F	-	
	3	-	1		640010312	B	INSERT PUNCH		F	-	
	4	-	1		640016301	A	CONDUCTOR PUNCH		F	MAKE FROM 640010001	
	5	-	1		640016302	A	CONDUCTOR ANVIL		F	MAKE FROM 640010001	
I	6										
	7										
	8										
	9										
	10										
	11										
	12										
	13										
H	14										
	15										
	16										
	17										
	18										
	19										
G	20										
	21										
	22										
	23										
	24										
	25										
F	26										
	27										
	28										
	29										
	30										
	31										
	32										
	33										
E	34										
	35										
	36										
	37										
	38										
	39										
D	40										
	41										
	42										
	43										
	44										
	45										
	46										
C	47										
	48										
	49										
	50										
	51										
	52										
B	53										
	54										
A		REV		DESCRIPTION		TYPE		DOCUMENT NO.		SHEET REV.	
						SD		640016370-B0M		1 A	
TLG REL FOR PROD		A		EC NO. UAT2006-0979 DRWN: DANDERSO 2006/05/31 CHK: DJA APPR: SWR LGHT 2006/06/13 REL. DATE: 2006/06/14				MOLEX INCORPORATED		TITLE: CRIMP TOOLING KIT (19813-1000 & 2000) (RHT & AT)	
								THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
								MATERIAL NO. 640016370-B0		SERIES 64001	
								SIZE A		CLASS SD_DRAWING	
Ib frame_B_A Mc TB Rev. D1 2004/08/04		5		4		3		2		1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru