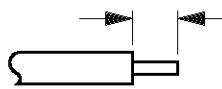
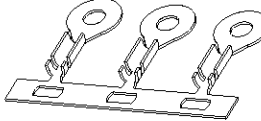
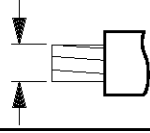
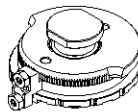


DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528442-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528442-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528442-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528442-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528442-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528442-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528442-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

CRIMP DATA					CINCH TERMINAL		CINCH CRIMP SPECS		
TERMINAL NAME: SOCKET CP 1.5									
CRIMP		SIZE		TYPE		RANGE			
WIRE		2.21 [.087 IN]		F		>1.00mm ² -2.00mm ²			
INSUL		2.79 [.110 IN]		0		2.00-2.80 [.079-.110 IN]			
WIRE STRIP LENGTH						APPL INSTRUCTION			
4.50 [.177 IN]						408-8322 & 408-8490			
TERMINAL				CINCH DRG 2420449CB281H				FEED	
APPL SPEC				SHEET 3 REV E					9.20 [.362 IN]
TERMINALS APPLIED									
AMP TERM PN		MFR TERM PN		-		-			-
1572544-1		2420449CB281H		-		-		-	
1572544-2		100364		-		-		-	
1572544-3		2420449CB581H		-		-		-	
-		-		-		-		-	
-		-		-		-		-	
-		-		-		-		-	
-		-		-		-		-	
-		-		-		-		-	
-		-		-		-		-	
WIRE SIZE				CRIMP HEIGHT				REF SETTING	
mm ² AWG				✱					
2.00mm ²				1.75 ±0.05 [.069 ±.002 IN]				B 4	
1.50mm ²				1.55 ±0.05 [.061 ±.002 IN]				C 7	
1.40mm ²				1.50 ±0.05 [.059 ±.002 IN]				D 2	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-				-				-	
-									

-
- RECOMMENDED SPARE PARTS.

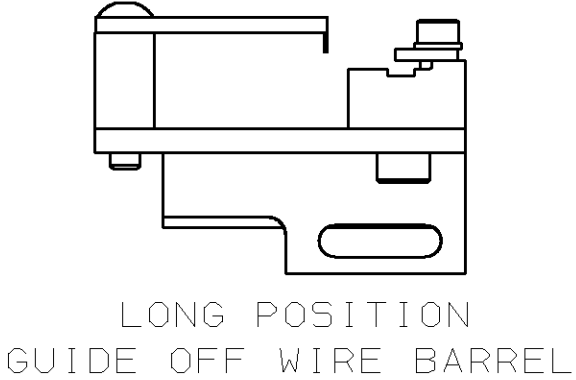
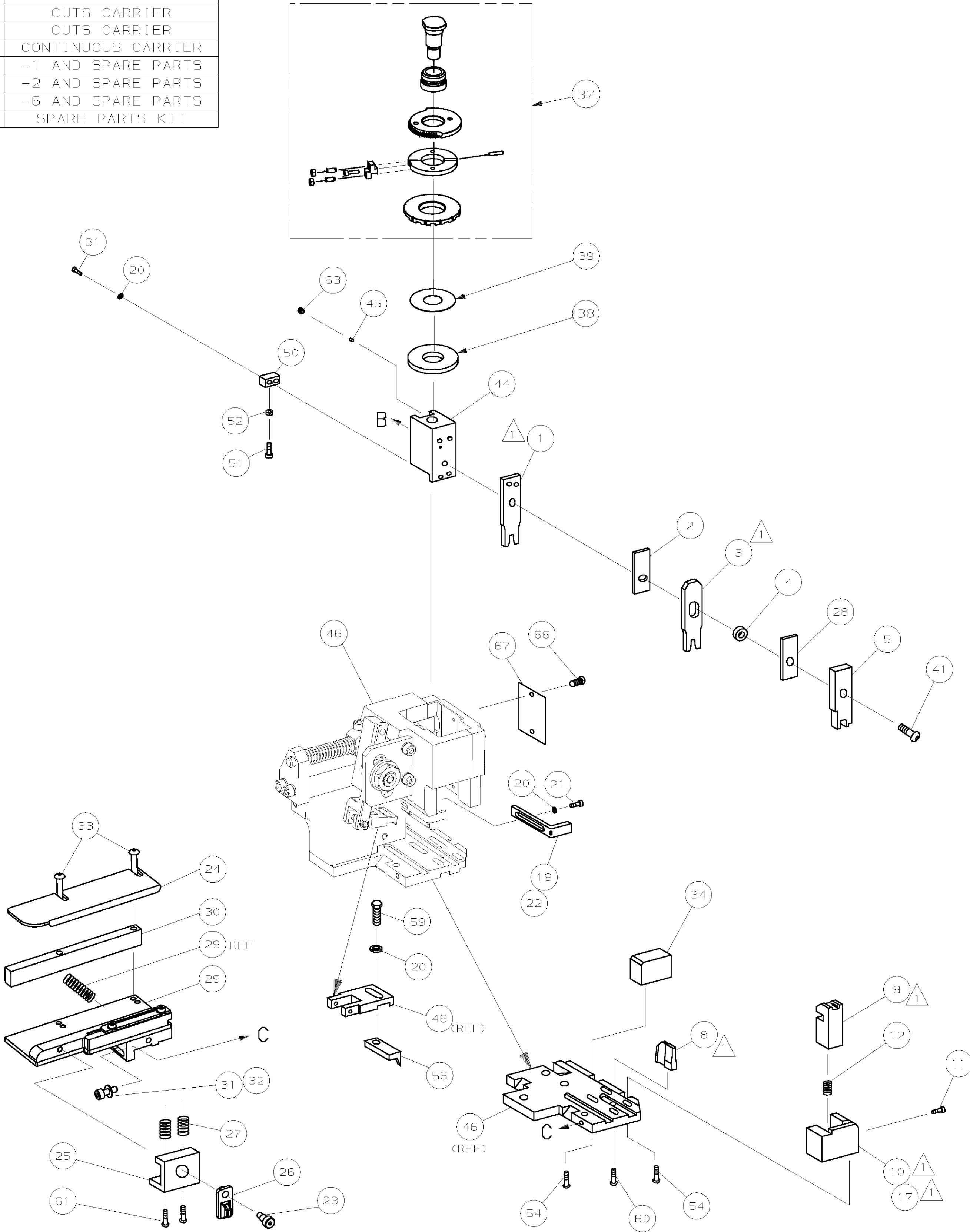
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

VIEW B ROTATED 180°			
POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE
LOC A			
DIST 66			

* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



A		SEE ECN 015A-0725-04	LJL SEP04
P/F	LTR	REVISION RECORD	APP DATE

-	1	1	1	1	1	1	1528442	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72
									71
									70
									69
									68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
									65
									64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
									62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-4	SCR,BHC (M5X20) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
									58
									57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
									55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
									53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	1	-	-	1	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
									43
									42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
									40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	469367-2	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
									36
									35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-6	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
									18
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
									16
									15
									14
									13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	5-1333225-5	ANVIL	8
									7
									6
-	1	1	1	1	1	1	3-455889-6	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	456135-7	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	7-568176-4	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
							REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY							PARTS LIST		
							MATL	HT TR	FIN
DIMENSIONS: mm [INCHES]							-	-	-
DO NOT SCALE PRINT.									
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:									
1 PLC DEC ±							DR 28JUL04	APP 28JUL04	
2 PLC DEC ±							L.L.OFTHOUSE	F.BACKHURST	
3 PLC DEC ±							CHK -	REL 10SEP04	
ANGLES ±							AMP Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608		
SURF TEXTURE: ✓									
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX									
							NAME	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL	MACHINE REF HD-I APPL
							SCALE	DWG NO	1 OF 1
							1528442		
							CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		
							RESTRICTED TO		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru