



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE

Fiche coudée à souder
Câble . 085

TITLE

Elbow plug solder
cable . 085

R 114 - 169

Série SUBCLIC

NORMALISATION

IEC :
CECC :

SPECIFICATIONS

MIL C39012 SMB

CABLES UT 085

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 ohms : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0-4 GHz : Freq. range
R.O.S. : / : V.S.W.R.
Tension tenue : 750 V. eff. : Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique : -65°/+165°C : Climatic range
Tenue :
cont. cent. :
☐ Axiale avant
☒ Axiale 2 sens
☐ Rotation
☐ Immobil. totale
In. cont. motion

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse : or
Revêtement corps : or
Revêt. cont. cent. : or

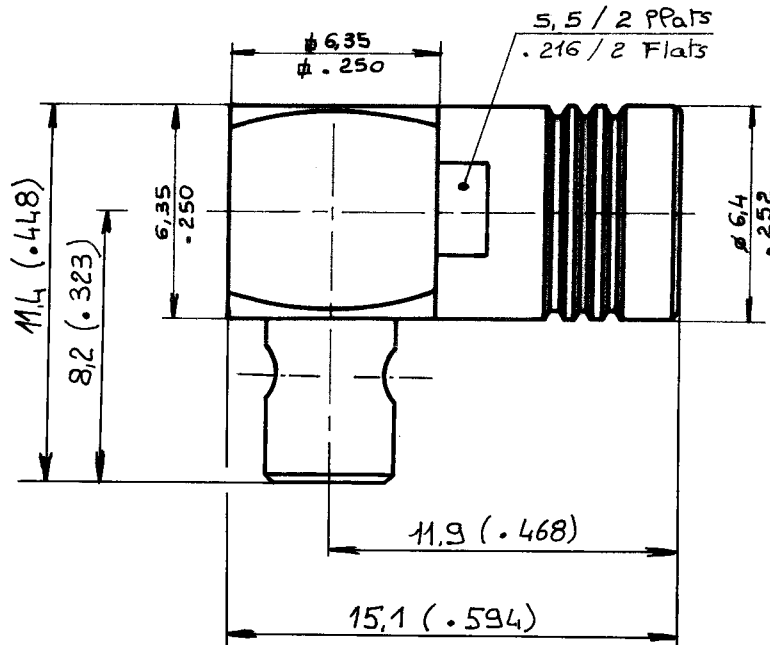
CONSTRUCTION

Masse plating : gold
Body plating : gold
Inner contact : gold
metallic parts : brass
metallic resilient parts : bronze

Partie métallique : laiton
Partie métal. élast. : bronze

Isolant : PTFE
Joint : /

Insulator : PTFE
Gasket : /



Dimensions en mm

DOSSIER
D'ETUDE

Dessiné

Vérifié

I.P.

MODIFICATIONS

NOM

PICOTON

DATE

31. 1. 86

VISA

PL

1 / 2

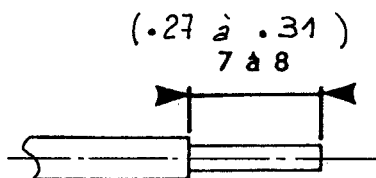
ous résérons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

, indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits.

Ces renseignements sont do

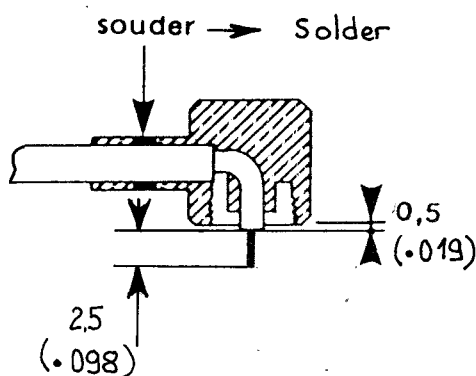
2111 - 8105

- Dénuder le conducteur extérieur



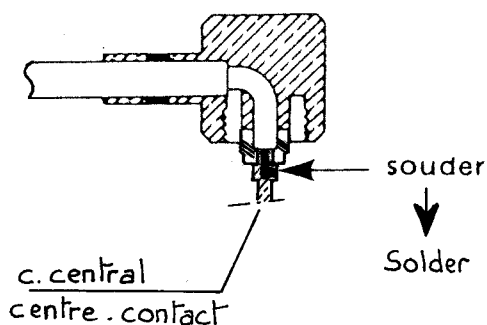
- Strip off the outer conductor

- Pousser le câble dans le corps du connecteur
- Souder le corps
- Dénuder le diélectrique



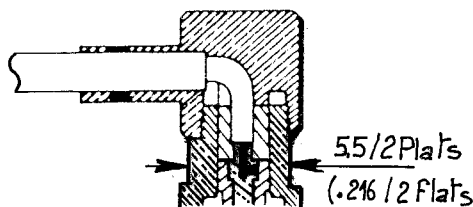
- Push the cable through the main housing
- Solder the body on to the semi-rigid
- Cut back the dielectric

- monter l'isolant arrière
- Souder le c.central, assurer l'appui du contact sur l'isolant arrière.



- Fit the rear insulator
- Solder the contact ensuring that the contact has been pushed home into the rear insulator.

- Monter l'isolant avant sur le contact
- Visser le corps avant sur l'ensemble.



- Fit the front insulator
- Fit the front body on to the sub.assembly.

DOSSIER
D'ETUDE

NOM

Dessiné

PERRIN.y

Vérifié

MODIFICATIONS

DATE

29.01.87

VISA

B

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru