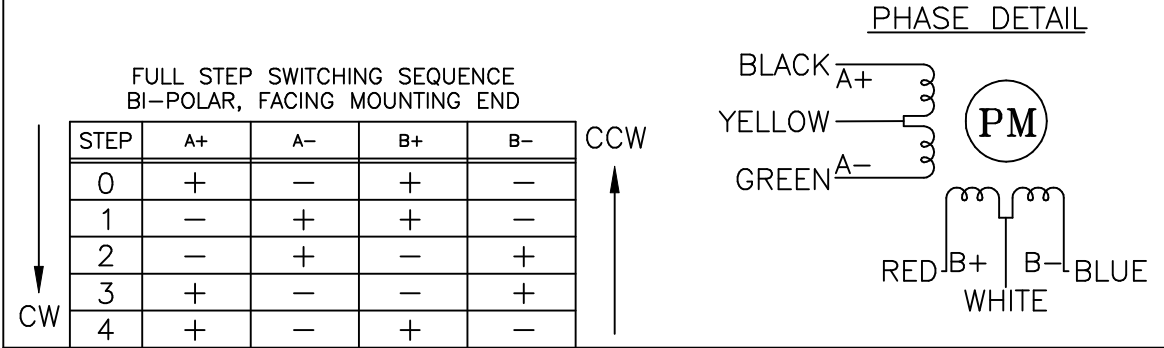


SPECIFICATIONS:					
NUMBER OF PHASES: 4			ROTOR INERTIA: 260 g-cm ² (1.42 oz-in ²) NOM		
STEPS PER REVOLUTION: 400			DETENT TORQUE: 48 mNm (6.80 oz-in) MIN		
STEP ANGLE: 0.9°			BEARINGS: 608ZZ		
STEP TO STEP ACCURACY: ±0.045°			INSULATION CLASS: B		
POSITIONAL ACCURACY: ±5%			HYSTERESIS: N/A%		
SHAFT RUNOUT: 0.03 mm T.I.R. MAX			TEMP. RISE: 80 °C MAX.		
RADIAL PLAY: 0.02 mm MAX (.5KG RADIAL LOAD)			OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C		
END PLAY: 0.08 mm MAX (.5KG AXIAL LOAD)			STORAGE TEMP. RANGE: -30 TO +70 °C		
MAXIMUM RADIAL LOAD: 71N (15.96lb)			RELATIVE HUMIDITY RANGE: 15 TO 85 %		
MAXIMUM AXIAL LOAD: 15N (3.37lb)			WEIGHT: 0.6 kg (1.32 lb)		
[7]		[8]		[1]	
[1]		[8]		[1]	
SPECIFICATION		RESISTANCE PER PHASE (ohm ±10%)		INDUCTANCE PER PHASE (mH ±20%)	
CONNECTION		RATED CURRENT (amp)		HOLDING TORQUE (Nm MIN)	
UNI-POLAR		1.8		0.9	
BI-POLAR SERIES		3.6		1.1	

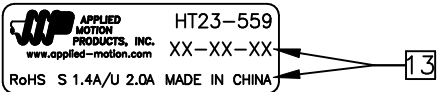
NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

- [1] MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
[2] BETWEEN ANY TWO ADJACENT FULL STEP POSITIONS.
[3] MAXIMUM ERROR IN 360°.
4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
[5] LEADS: 4, AWG 22, 7 STRAND MIN., UL AND CSA APPROVED, UL 3266
6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
[7] AS MEASURED ACROSS EACH PHASE.
[8] AS MEASURED ACROSS EACH PHASE USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE AT 1 KHz.
[9] AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED CURRENT APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
[10] ADD "D" TO END OF PART NUMBER IF DOUBLE SHAFT IS REQUIRED. ENCODER HOLES INCLUDED WITH REAR SHAFT VERSION ONLY.
11. ROTOR & STATOR LAMINATED CONSTRUCTION.
12. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".
[13] MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, AMP P/N, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)', AND DATE CODE.
14. HIGH TORQUE MOTOR DESIGN

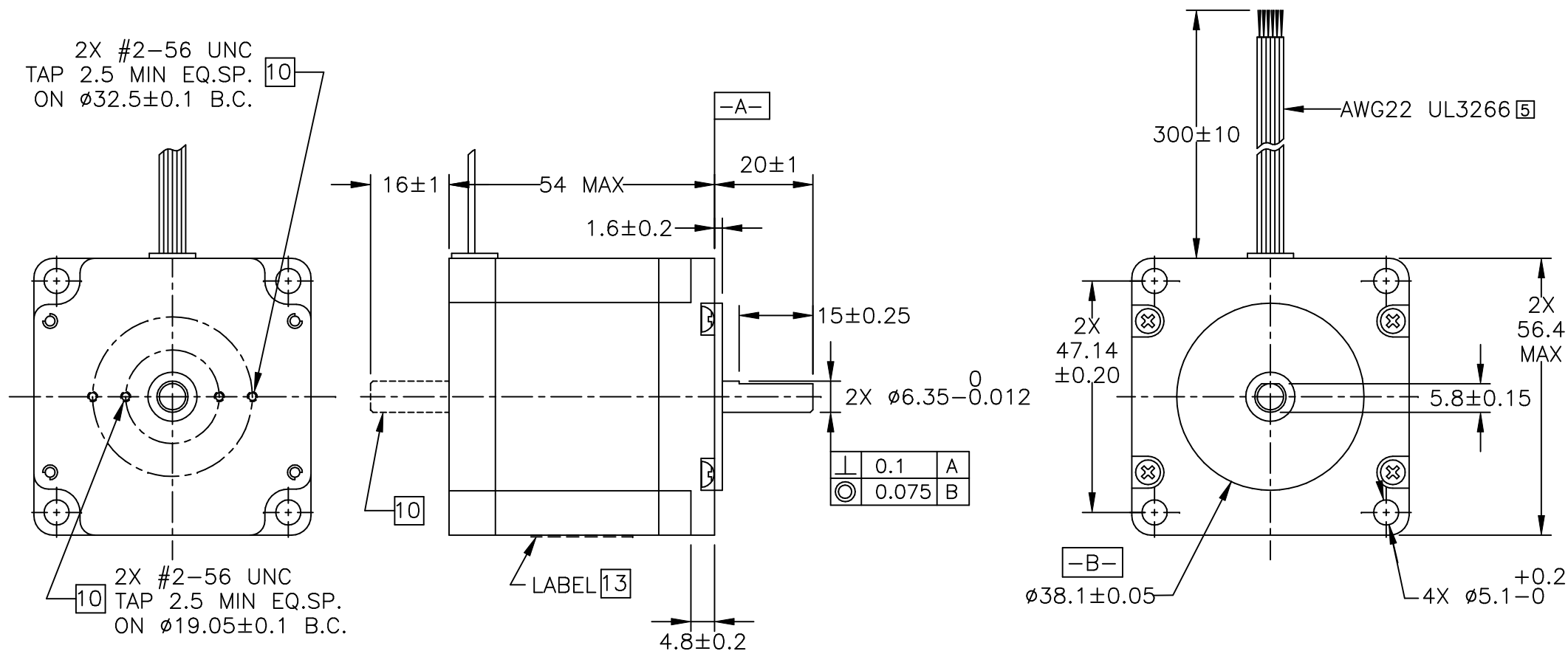


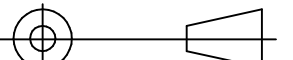
REVISIONS				
ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
6947	A	PRELIMINARY RELEASE	4/11/14	D.MACLEOD
7048	B	ERROR CORRECTION	8/11/14	D.MACLEOD
7069	C	MANU. SPEC. CHANGES	9/30/14	D.MACLEOD
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

LABEL DETAIL



CONTRACT NO. —		 APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.					
APPROVALS		DATE		STEP MOTOR OUTLINE			
DRAWN K.KESLER		9/23/14					
CHECKED —		—					
APPROVED —		—					
APPROVED —		—		B	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. HT23-559	REV C
APPROVED —		—		SCALE: NONE		SHEET 1 OF 2	



TOLERANCES		THIRD ANGLE PROJECTION		 APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.			
*ALL DIMENSIONS IN MM DECIMALS: MM X.XX = ±0.13 X.X = ±0.25 ANGLES: MACH. = ±0.5° CHAM. = ±5°							
				STEP MOTOR OUTLINE			
				APPROVALS	DATE	B	DWG NO.
		DRAWN K.KESLER	9/23/14				
		CHECKED —	—				
		APPROVED —	—	SCALE: NONE		SHEET 2 OF 2	
COMPUTER DATA BASE DRAWING							

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru