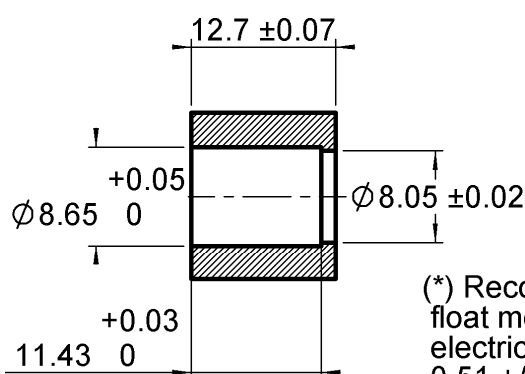
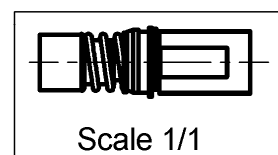
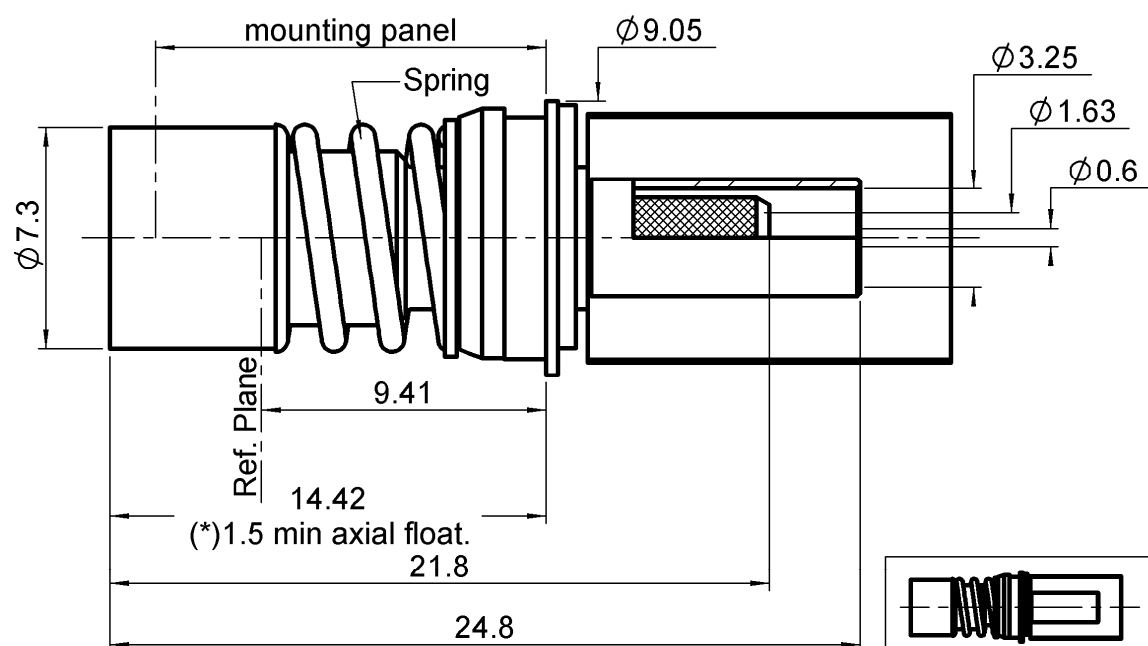


## STRAIGHT FLOATING SNAP-IN MOUNT JACK

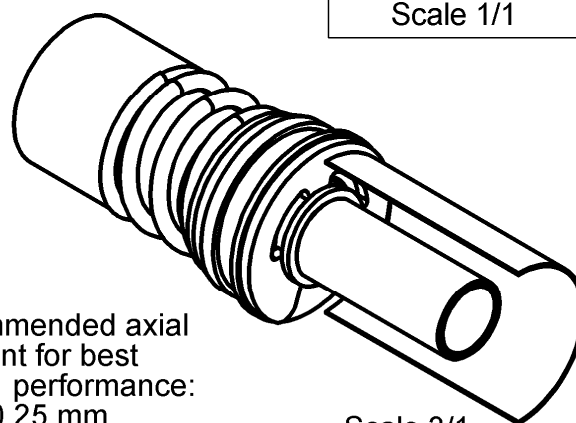
**R128.233.701**

CRIMP TYPE CABLE 2.6/50 S

Series : BMA

**PANEL DRILLING**

(\*) Recommended axial float mount for best electrical performance:  
 $0.51 \pm 0.25$  mm  
 $(.020" \pm .010)$



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS     | MATERIALS               | PLATING ( $\mu\text{m}$ ) |
|----------------|-------------------------|---------------------------|
| BODY           | STAINLESS STEEL         | PASSIVATION               |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER, BRASS | GOLD 1.3 OVER NICKEL 2    |
| OUTER CONTACT  | BERYLLIUM COPPER        | -                         |
| INSULATOR      | PTFE                    | -                         |
| GASKET         | -                       | -                         |
| OTHERS PARTS   | BRASS                   | NICKEL 2                  |
| -              | -                       | -                         |
| -              | -                       | -                         |

Issue : 1109 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL** 

## STRAIGHT FLOATING SNAP-IN MOUNT JACK

## CRIMP TYPE CABLE 2.6/50 S

**R128.233.701**

Series : BMA

**PACKAGING**

| Standard   | Unit              | Other             |
|------------|-------------------|-------------------|
| <b>100</b> | <b>'W' option</b> | <b>Contact us</b> |

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                 |                      |                                |
|---------------------------------|----------------------|--------------------------------|
| Impedance                       | <b>50</b>            | $\Omega$                       |
| Frequency                       | <b>0-12.4</b>        | GHz                            |
| VSWR                            | <b>1.15 + 0,0200</b> | x F(GHz) Maxi                  |
| Insertion loss                  | <b>0.03</b>          | $\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi |
| RF leakage                      | <b>- ( 50</b>        | - F(GHz)) dB Maxi              |
| Voltage rating                  | <b>250</b>           | Veff Maxi                      |
| Dielectric withstanding voltage | <b>750</b>           | Veff mini                      |
| Insulation resistance           | <b>5000</b>          | M $\Omega$ mini                |

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                            |           |           |
|----------------------------|-----------|-----------|
| Center contact retention   |           |           |
| Axial force – Mating end   | <b>27</b> | N mini    |
| Axial force – Opposite end | <b>27</b> | N mini    |
| Torque                     | <b>NA</b> | N.cm mini |

|                    |               |      |
|--------------------|---------------|------|
| Recommended torque |               |      |
| Mating             | <b>NA</b>     | N.cm |
| Panel nut          | <b>NA</b>     | N.cm |
| Clamp nut          | <b>NA</b>     | N.cm |
| A/F clamp nut      | <b>0,0000</b> | mm   |

|             |               |             |
|-------------|---------------|-------------|
| Mating life | <b>1000</b>   | Cycles mini |
| Weight      | <b>3,8200</b> | g           |

**ENVIRONMENTAL**

|                       |                 |           |
|-----------------------|-----------------|-----------|
| Operating temperature | <b>-55/+165</b> | ° C       |
| Hermetic seal         | <b>NA</b>       | Atm.cm3/s |
| Panel leakage         | <b>NA</b>       |           |

**SPECIFICATION****CABLE ASSEMBLY**

| Stripping | a    | b    | c    | d    | e    | f    |
|-----------|------|------|------|------|------|------|
| mm        | 1,40 | 6,50 | 10,9 | 0,00 | 9,50 | 0,00 |

Assembly instruction : **Crimp 01**

Recommended cable(s)

RG 188

RG 316

KX 22A

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

|            |            |        |
|------------|------------|--------|
| - pull off | <b>110</b> | N mini |
| - torque   | <b>NA</b>  | N.cm   |

**TOOLING**

| Part Number  | Description                  | Hexagon |
|--------------|------------------------------|---------|
| .            | .                            | .       |
| R282.211.000 | CRIMPING TOOL                | 3.25    |
| R282.235.003 | CRIMPING DIES<br>M22520/5-03 | 3.25    |
| R282.293.000 | CRIMPING TOOL<br>M22520/5-01 |         |

**OTHER CHARACTERISTICS**

Issue : 1109 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)