

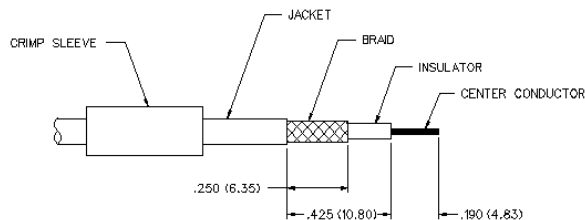
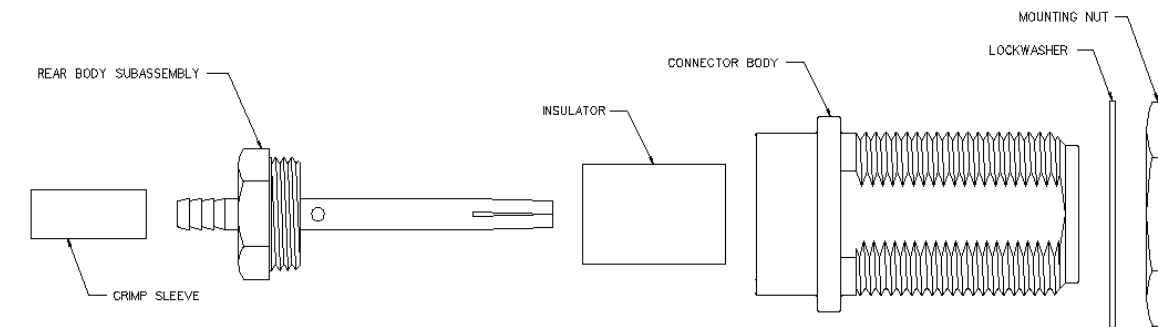
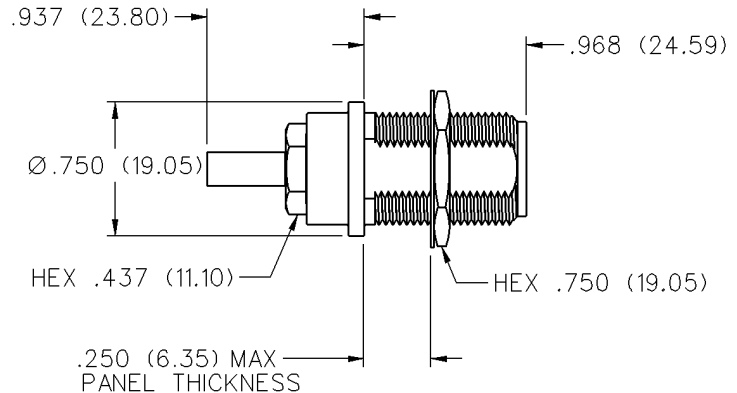
N Connectpr Straight Crimp Type Bulkhead Jack - Diecast Body



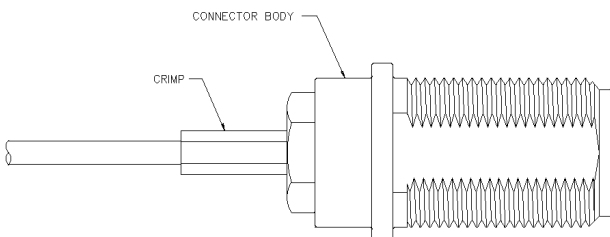
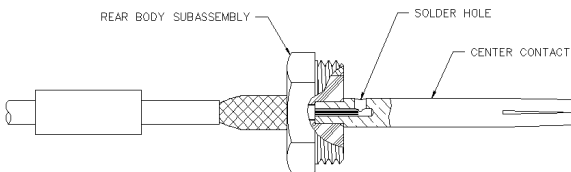
INCHES (MILLIMETERS)
CUSTOMER DRAWINGS AVAILABLE UPON REQUEST



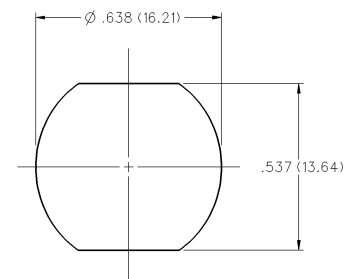
CABLE TYPE	NICKEL PLATED
RG-58/U, 141, 303	134-0307-406



CABLE GROUP	PART NUMBER	CRIMP HEX
RG-58/u, 141, 303	134-0307-406	.213 (5.41)



1. Identify connector parts. (6 piece parts)
2. Strip cable to dimensions shown. Do not nick braid or center conductor. A wire stripper of correct size is recommended for this step. Twist stranded center conductor into a tight bundle and tin (optional). Slide crimp sleeve onto cable as shown.
3. Flare body and slide cable into crimp stem of rear body subassembly, until cable dielectric bottoms out on center contact. Solder center conductor to contact through the solder hole. Solder must not be allowed to gather and run on outside of contact. Use a minimum amount of solder for a good joint. **.020 (0.51) diameter solder is recommended.**
4. Arrange braid uniformly around crimp stem. Slide crimp sleeve over braid and crimp securely using recommended crimp tool. Slide insulator over center conductor and slide center contact assembly into connector body. Thread rear body subassembly into body and tighten securely (ref. 30 in-lbs torque.)



N Connectors

Specifications



INCHES (MILLIMETERS)
CUSTOMER DRAWINGS AVAILABLE UPON REQUEST

ELECTRICAL RATINGS

Impedance: 50 ohms

Frequency Range: 0-11 GHz

VSWR: (f = GHz)	Typical VSWR	Frequency Range (GHz)
RG-316 cable	1.20	0-2
	1.50	2-11
RG-58 cable	1.30	0-5
	1.70	5-11
RG-142 cable	1.20	0-5
	1.50	5-11

Working Voltage: (Vrms maximum)

Connectors for Cable Type	Sea Level	70K Feet
RG-316	335	85
RG-58	500	125
RG-142	500	125

Dielectric Withstanding Voltage: (VRMS minimum at sea level)

RG-316	1000
RG-58	1500
RG-142	1500

Insulation Resistance: 5000 megohms minimum

Contact Resistance: (milliohms maximum)

	Initial	After Environmental
Center contact	3.0	4.0
Outer contact	2.0	N/A
Braid to body	5.0	N/A

MECHANICAL RATINGS

Engagement Design: MIL-STD-348, series N

Engagement Force/Disengagement Force: 6 inch-pounds maximum

Mating Torque: 6 to 10 inch-pounds

Cable Retention: Axial Force(lbs)*

RG-316 20

RG-58 40

RG-142 45

* Or cable breaking strength whichever is less.

Durability: 500 cycles minimum

ENVIRONMENTAL RATINGS

(Meets or exceeds the applicable paragraph of MIL-C-39012)

Temperature Range: - 65°C to + 165°C

Thermal Shock: MIL-STD-202, Method 107, Condition B

Corrosion: MIL-STD-202, Method 101, Condition B

Shock: MIL-STD-202, Method 213, Condition I

Vibration: MIL-STD-202, Method 204, Condition B

Moisture Resistance: MIL-STD-202, Method 106

MATERIAL SPECIFICATIONS

Bodies: Main body - zinc per ASTM B86-71, nickel plated per QQ-N-290

Rear body - brass per QQ-B-626, nickel plated per QQ-N-290

Contacts: Beryllium copper per QQ-C-530, gold plated** per MIL-G-45204, .00001" min.

Insulators: PTFE fluorocarbon per ASTM D 1710 and ASTM D 1457

Crimp Sleeves: Copper per WW-T-799, nickel plated per QQ-N-290

Mounting Hardware:

Nut - brass per QQ-B-626, nickel plated per QQ-N-290

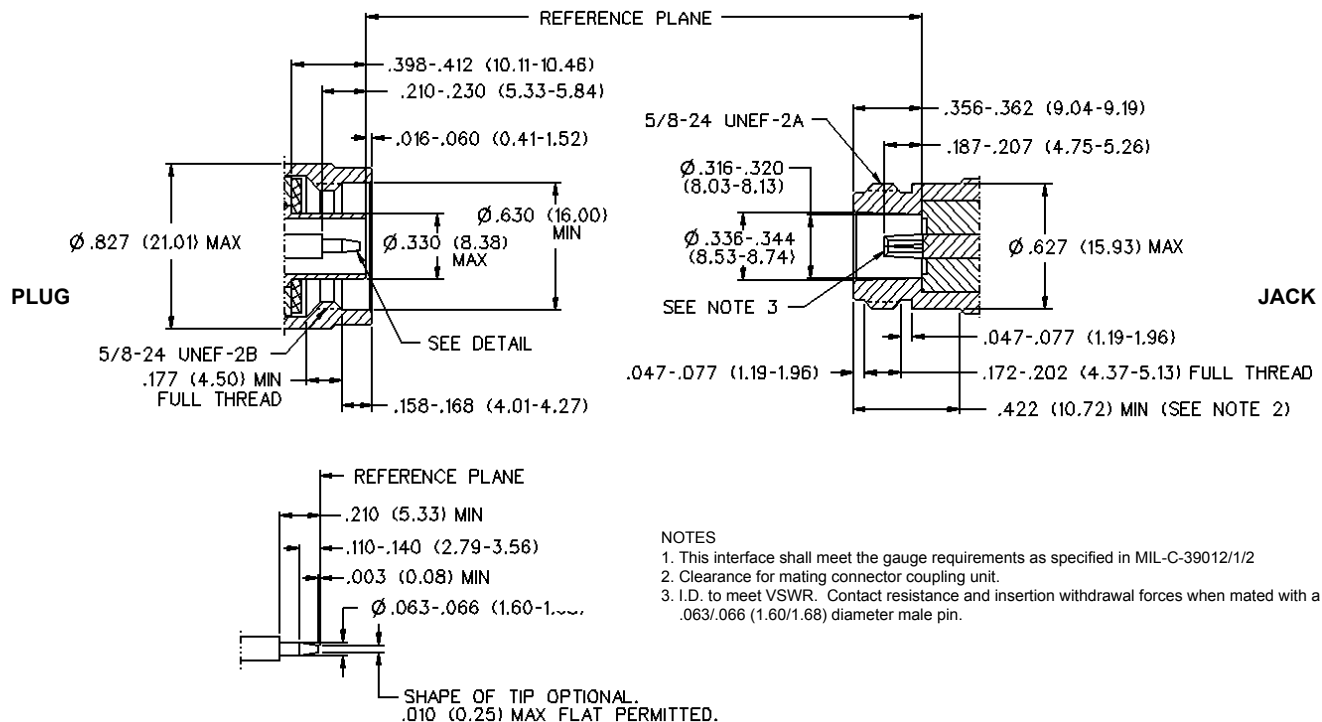
Lockwasher - steel per QQ-S-700, zinc plated per QQ-Z-325

** All gold plated parts include a .00005" min. nickel underplate barrier layer.

Avoid user injury due to misapplication.

See safety advisory definitions inside front cover.

MATING ENGAGEMENT FOR N SERIES PER MIL-C-39012



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru