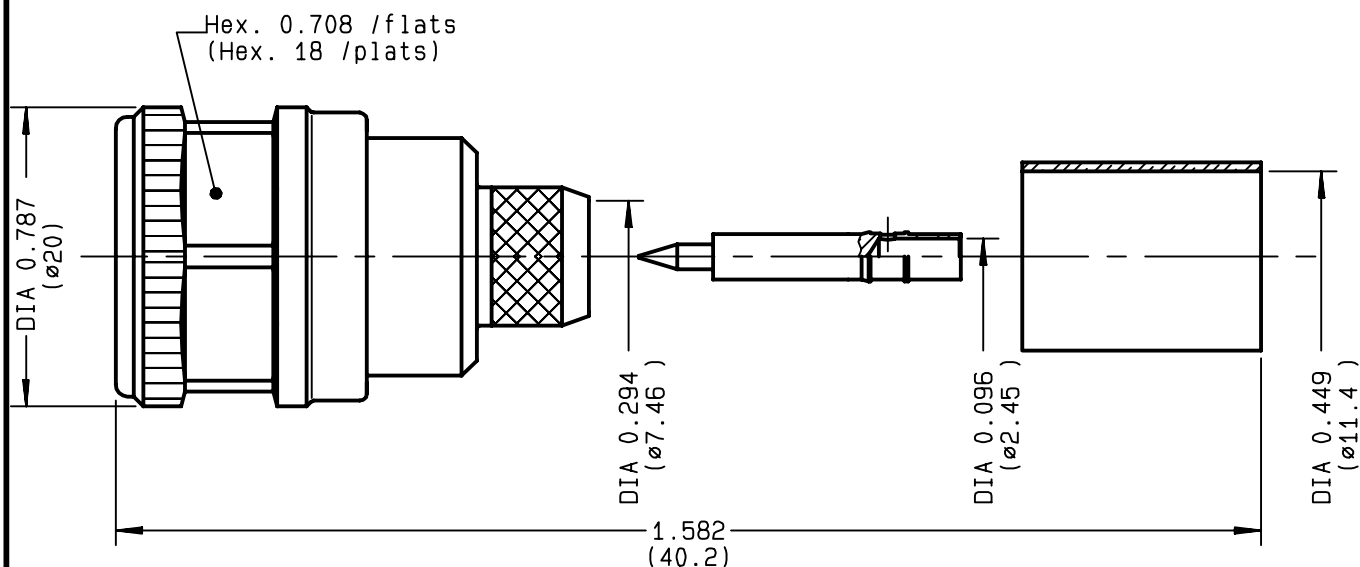


STRAIGHT PLUG FULL CRIMP-TYPE
CABLE 11/50 D
R161.088.137
SERIES N


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-11	GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+155	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.15*	+ x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.048	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	1400	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	2500	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	34	gr
SPECIFICATION	* 0-2 GHz	

CABLES : **KX 13**
RG 214
RG 225

OTHERS CHARACTERISTICS

PIM3 < -155 dBc (-112 dBm) 2x20W

CABLE RETENTION	400	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	68	N Mini
Axial force - opposite end	68	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	170	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS: MATERIALS

BODY	BRASS
OUTER CONTACT	BRASS
CENTER CONTACT	BRASS
INSULATOR	PTFE
GASKET	SILICONE RUBBER
OTHERS PIECES	BRASS

FINISH (all values are given in micrometers)

BBR 0.5 OVER SILVER 3
BBR 0.5 OVER SILVER 3
SILVER 3 OVER COPPER 0.5
-
-
BBR 0.5 OVER SILVER 3

Y. PERRIN

ISSUE
9808D04
CREATION DATE
24/11/1993
FILE PART-NUMBER
93-1208-007

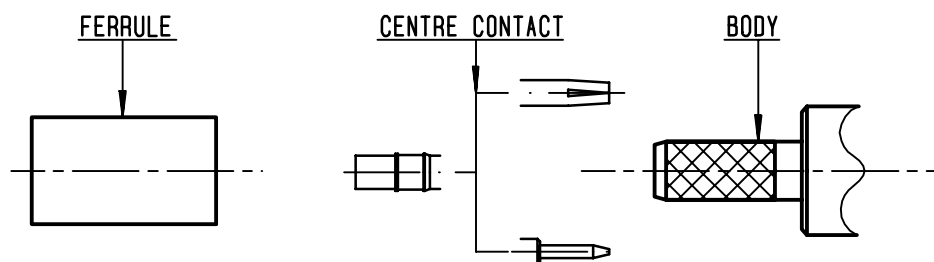
RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future


R161.088.137

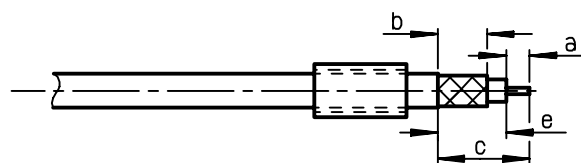
ISSUE 9808D04 SERIES N



①

Slide onto the cable the ferrule
Strip the cable .

-
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.197	0.315	0.551	0	0.354
mm	5	8	14		9

②

Slide on centre contact until it
bottoms against cable dielectrique .

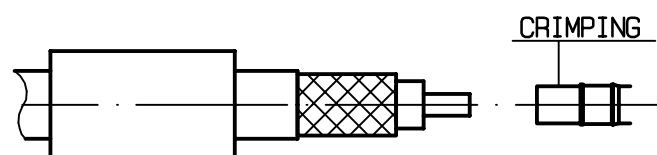
Crimp centre contact .

Crimping tool : R282 231 000 (Hex. : .100)

or R282 293 000 (M22520/5-01)

+ dies R282 235 116 (Y 116 DANIELS).

-
-



CRIMPING

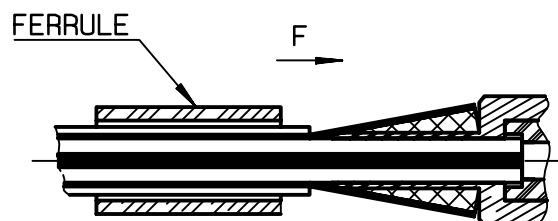
③

Fan the braid .

Slide cable dielectrique into the body
while gently ginding the braid over the knurl

Push until the dielectrique clicks into
position .

Slide ferrule over braid in direction F .



FERRULE

F

④

Crimp the ferrule with crimping tool

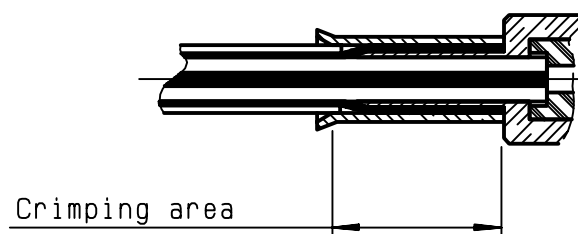
R 282 231 000 (Hex. : .415) or

crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01)

+ dies R282 235 116 (Y 116 DANIELS).

Cut the excess of braid .

-
-



Crimping area

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru