

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	D1	ECR-14-003109		03MAR2014	GK	HMR	

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151271-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426066
 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
 WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
 SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
 1426066

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA		
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		PRODUCT SPEC		SIDE FEED HD-I APPLICATOR	
MATERIAL		FINISH		APPLICATION SPEC	RESTRICTED TO
				WEIGHT	SIZE
				CUSTOMER DRAWING	CAGE CODE
				SCALE	DRAWING NO
				RESTRICTED TO	©- 1426066
				SHEET 1 OF 2	REV D1

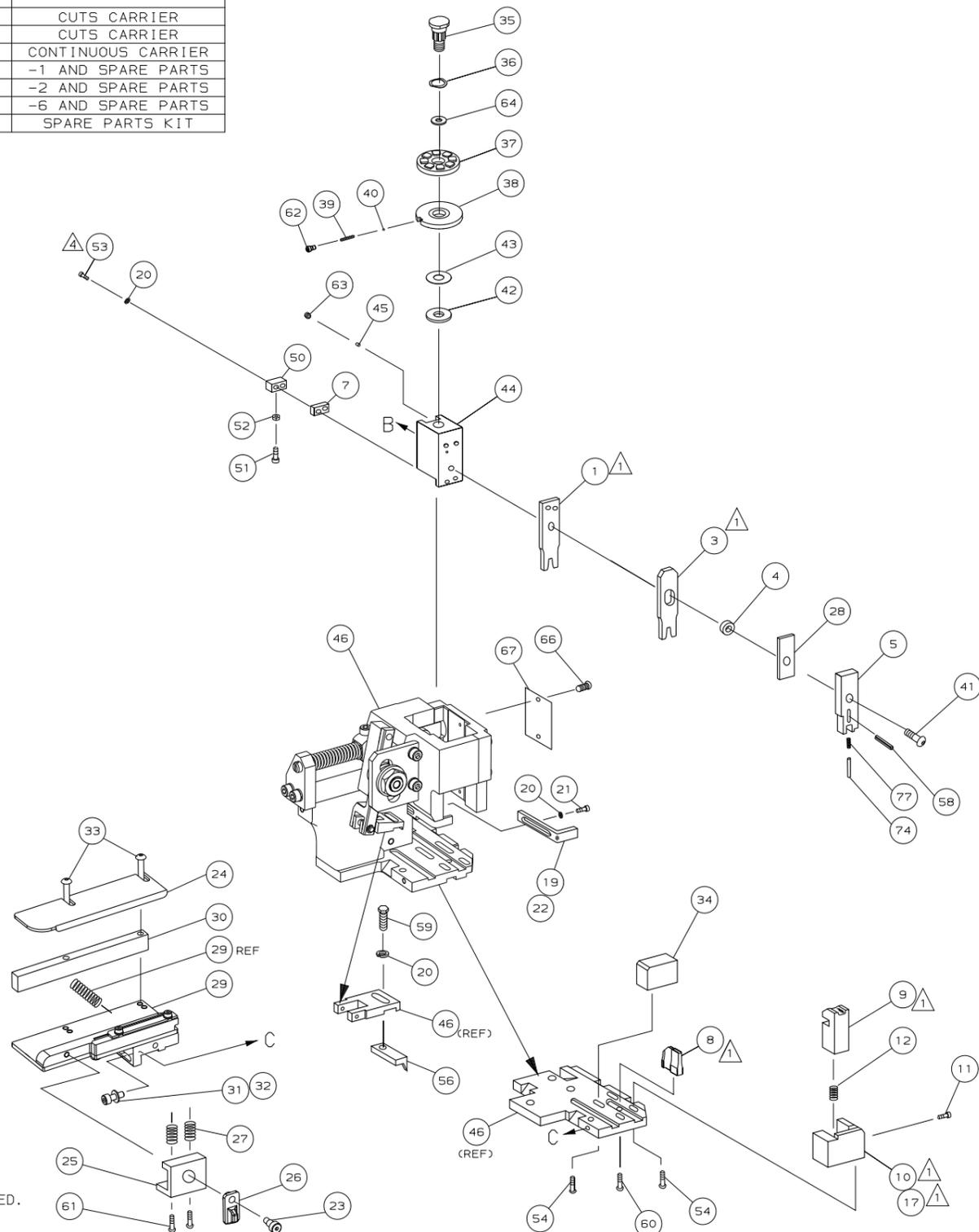
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1426066 1426066

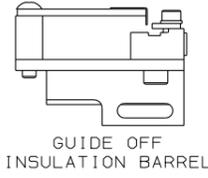
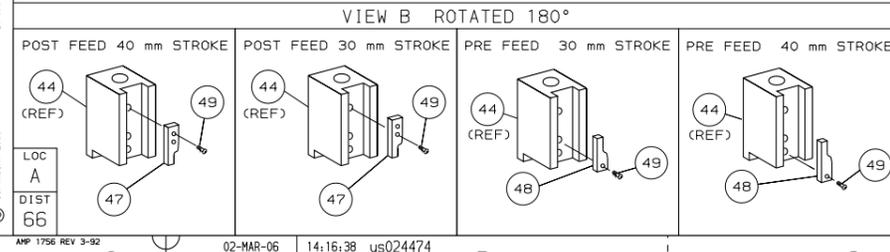
/home/us024474/tecmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426066-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426066-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426066-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426066-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426066-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426066-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426066-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
TERMINAL NAME: .040 SRS MULTILOCK RECEPTACLE.			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	0.2MM ² - 0.5MM ²
INSUL	1.78 [.070 IN]	S	1.20-1.80 [.047-.071 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.00-4.50 [.157-.177 IN]		408-8322	
TERMINAL	114-3123 (A)	-	FEED
APPL SPEC	114-3122 (B)	-	11.00 [.433 IN]
TERMINALS APPLIED			
345160 (B)	-	-	-
345164 (A)	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
0.5mm ²	0.99 ±0.05 [.039 ±.002 IN]	4-354779-1 [.3195]	
0.35mm ²	0.91 ±0.05 [.036 ±.002 IN]	4-354779-7 [.3225]	
0.3mm ²	0.89 ±0.05 [.035 ±.002 IN]	4-354779-9 [.3235]	
0.2mm ²	0.84 ±0.05 [.033 ±.002 IN]	5-354779-4 [.3260]	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CUT TO LENGTH AT ASSY.
- 5. IF MORE THAN ONE TERMINAL IS APPLIED BY THIS APPLICATOR, FEED MAY REQUIRE ADJUSTMENT WHEN CHANGING FROM ONE TO ANOTHER.
- 6. ADJUST TERMINAL SUPPORT POSITION TO SUIT TERMINAL APPLIED.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	5-547505-2	SPRING, COMPRESSION	77	
-	1	1	1	1	1	854769-4	HOLDER INSULATION	74	
-	-	-	-	-	-	-	-	73	
-	1	1	1	1	1	1426066	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72	
-	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71	
-	-	-	-	-	-	-	-	68	
-	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67	
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66	
-	-	-	-	-	-	-	-	65	
-	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64	
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63	
-	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC (M4X6) INS DISC	62	
-	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61	
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60	
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59	
-	1	1	1	1	1	21028-2	PIN, SLOTTED, SPRING	58	
-	-	-	-	-	-	-	-	57	
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56	
-	-	-	-	-	-	-	-	55	
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54	
-	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) TERM HLD DWN	53	
-	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52	
-	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51	
-	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50	
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49	
-	-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48	
-	1	-	1	1	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47	
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46	
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45	
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44	
-	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43	
-	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42	
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41	
-	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40	
-	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39	
-	1	1	1	1	1	1320922-3	DISC, INSULATION	38	
-	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37	
-	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36	
-	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35	
-	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34	
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33	
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32	
-	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31	
-	1	1	1	1	1	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30	
-	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29	
-	1	1	1	1	1	455888-4	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25	
-	1	1	1	1	1	1320928-3	PLATE, STRIP GUIDE	24	
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23	
-	1	-	1	1	-	690472-2	STRIPPER	22	
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21	
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20	
-	-	1	-	-	-	690472-1	STRIPPER	19	
-	-	-	-	-	-	-	-	18	
-	1	-	-	1	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17	
-	-	-	-	-	-	-	-	16	
-	-	-	-	-	-	-	-	15	
-	-	-	-	-	-	-	-	14	
-	-	-	-	-	-	-	-	13	
-	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12	
-	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11	
-	-	1	1	-	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10	
-	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
-	1	2	2	2	1	1333202-8	ANVIL	8	
-	1	1	1	1	1	3-240641-3	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7	
-	-	-	-	-	-	-	-	6	
-	1	1	1	1	1	854772-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
-	1	1	1	1	1	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4	
-	1	2	2	2	1	1-468282-0	CRIMPER, INSULATION	3	
-	-	-	-	-	-	-	-	2	
-	1	2	2	2	1	1	2-456403-6	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
DO NOT SCALE PRINT.	MATL	HT TR	FIN
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DR 01AUG00	APP 01AUG00	
1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]	L.LOFTHOUSE	F.BACKHURST	
2 PLC DEC ±-	CHK -	REL 20-02-01	
3 PLC DEC ±-		L.LOFTHOUSE	
ANGLES ±-	AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608		
SURF TEXTURE:	NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR		
REMOVE BURRS	SCALE	DWG NO	MACHINE REF
SHARP EDGES RO.3B MAX	D	1426066	HD-I APPL
	CHE CODE	00779	SHEET 1 OF 1
			REV D
	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426066
SET UP GAGE 458637-3

2000

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
© COPYRIGHT 2000

AMP 1756 REV 3-92 02-MAR-06 14:16:38 us024474

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru