

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	D1	ECR-14-003109	03MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151271-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426066
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1426066

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD RAGHAVENDRA	
		0 PLC ±		NAME	
		1 PLC ±		SIDE FEED HD-I APPLICATOR	
MATERIAL		2 PLC ±		PRODUCT SPEC	
		3 PLC ±		APPLICATION SPEC	
		4 PLC ±		SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
FINISH		WEIGHT		A3 C- 1426066	
		CUSTOMER DRAWING		SCALE SHEET 1 OF 2 REV D1	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT
L1426066

SET UP GAGE
458637-3

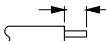
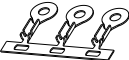
2000

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
© COPYRIGHT 2000

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

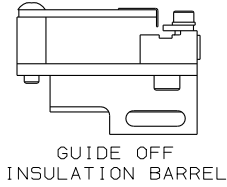
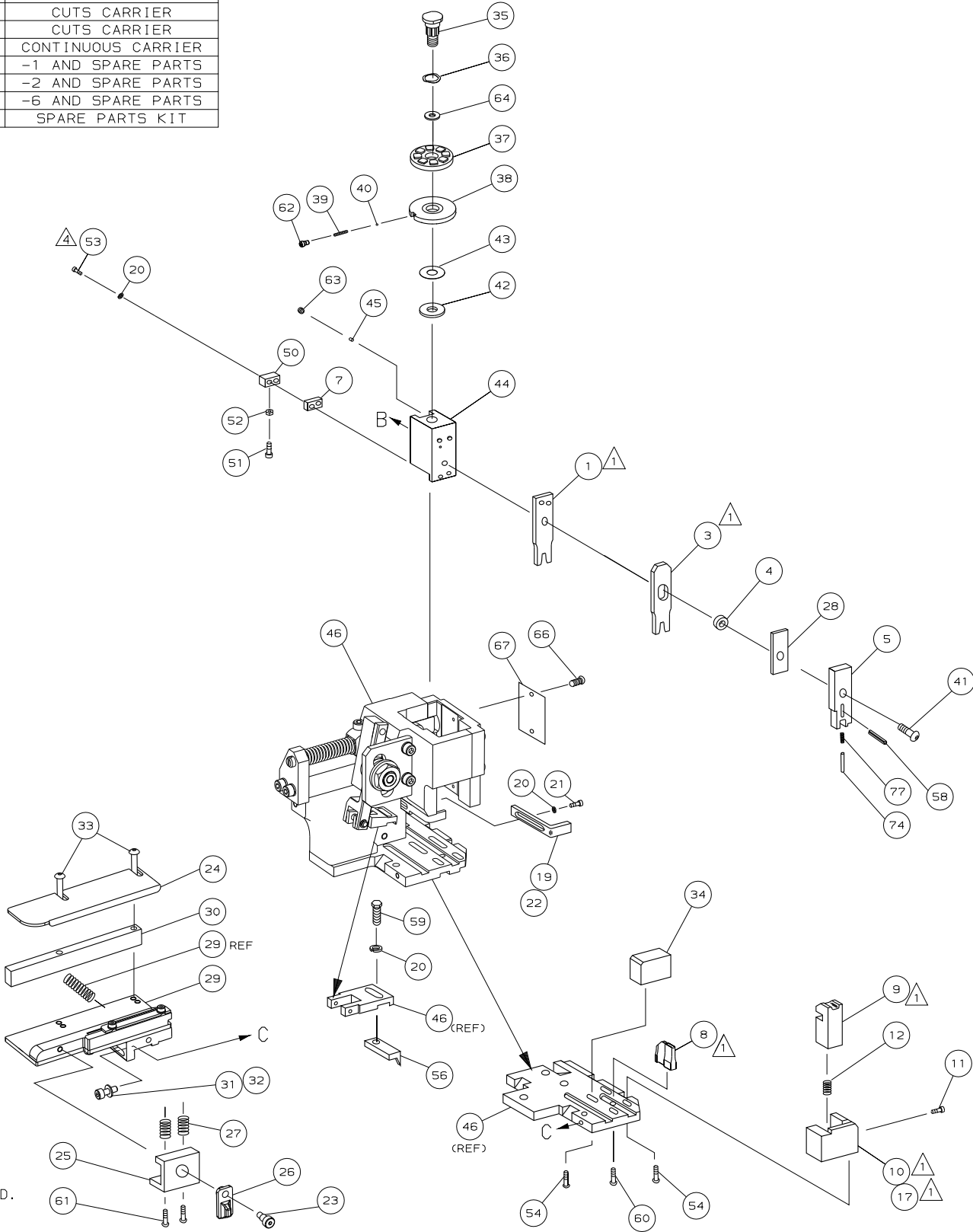
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426066-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426066-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426066-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426066-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426066-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426066-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426066-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)				
TERMINAL NAME: .040 SRS MULTILOCK RECEPTACLE.				
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	0.2MM ² - 0.5MM ²	
INSUL	1.78 [.070 IN]	S	1.20-1.80 [.047-.071 IN]	
WIRE STRIP LENGTH 4.00-4.50 [.157-.177 IN]			APPL INSTRUCTION 408-8322	
TERMINAL	114-3123 (A)	-		FEED  11.00 [.433 IN]
APPL SPEC	114-3122 (B)	-		
TERMINALS APPLIED				
345160 (B)	-	-	-	-
345164 (A)	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
WIRE SIZE mm ² AWG			CRIMP HEIGHT 	PIN PN & LENGTH [IN]
0.5mm ²			0.99 ±0.05 [.039 ±.002 IN]	4-354779-1 [.3195]
0.35mm ²			0.91 ±0.05 [.036 ±.002 IN]	4-354779-7 [.3225]
0.3mm ²			0.89 ±0.05 [.035 ±.002 IN]	4-354779-9 [.3235]
0.2mm ²			0.84 ±0.05 [.033 ±.002 IN]	5-354779-4 [.3260]
-			-	-
-			-	-
-			-	-
-			-	-
-			-	-
-			-	-
-			-	-
-			-	-
-			-	-
-			-	-
-			-	-

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CUT TO LENGTH AT ASSY.
5. IF MORE THAN ONE TERMINAL IS APPLIED BY THIS APPLICATOR, FEED MAY REQUIRE ADJUSTMENT WHEN CHANGING FROM ONE TO ANOTHER.
6. ADJUST TERMINAL SUPPORT POSITION TO SUIT TERMINAL APPLIED.

VIEW B ROTATED 180°			
POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE
LOC A DIST 66			

AMP 1756 REV 3-92 02-MAR-06 14:16:38 us024474



DIMENSIONS, mm [INCHES]		MATERIAL		FIN	
DO NOT SCALE PRINT.		HT TR		-	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 01AUG00		APP 01AUG00	
1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]		L.LOFTHOUSE		F.BACKHURST	
2 PLC DEC ±-		CHK -		REL 20-02-01	
3 PLC DEC ±-		L.LOFTHOUSE		AMP	
ANGLES ±-		NAME		SIDE FEED HD-I APPLICATOR	
SURF TEXTURE:		SCALE		D	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.36 MAX		DWG NO		1426066	
P F LTR		D ECR-06-004498		RK MAR06	
REVISION RECORD		APP DATE		SHEET 1 OF 1	
CHG CODE		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		REV D	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru