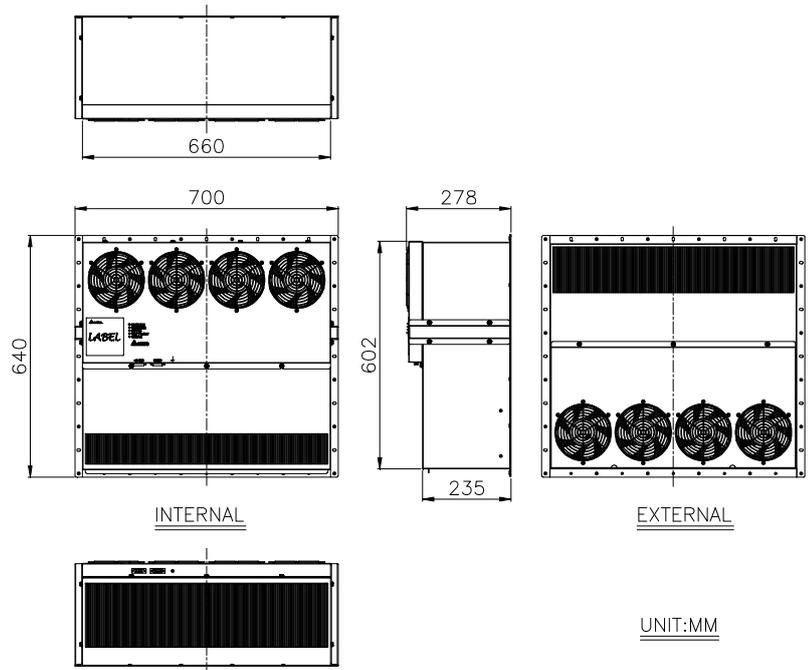


Internal door mount

HEX200PB series

Dimension drawing



Features

- ◆ IP55 waterproof at external side
- ◆ "One touch" dry run test and dust cleaning
- ◆ Standalone temperature control
- ◆ Clear LED status indicator
- ◆ Dry contact alarm output

Design

- ◆ Air to air heat exchange
- ◆ Rated voltage at 48V
- ◆ Redundant fan quantity design
- ◆ High efficiency and reliable fan
- ◆ Easy installation and maintenance

Main feature	Unit	Specification	
Dimension (H x W x D)	mm (inch)	640 x 700 x 278 25 x 28 x 11	
Cooling capacity ^{*Note}	W/K (W/°F)	145 (81)	200 (111)
Rated voltage	VDC	48	
Operating current	A	2.6	7.9
Operating power	W	125	380
Operating voltage range	VDC	40 ~ 60	
Operating temperature range	°C	-10 ~ +65	
Noise (1.5 meter)	dB-A	65.0	74.0
Weight	Kg (Lb)	24 (53)	

* Note : The cooling capacity (W/K , W/°C or W/°F) is defined as Q/ (TI-TA)

Q : Heat dissipation (W) from inside of cabinet

TI : Return temperature of internal air circuit (K , °C or °F)

TA : Ambient temperature of external air circuit (K , °C or °F)

* Specifications are subject to change without notice.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru