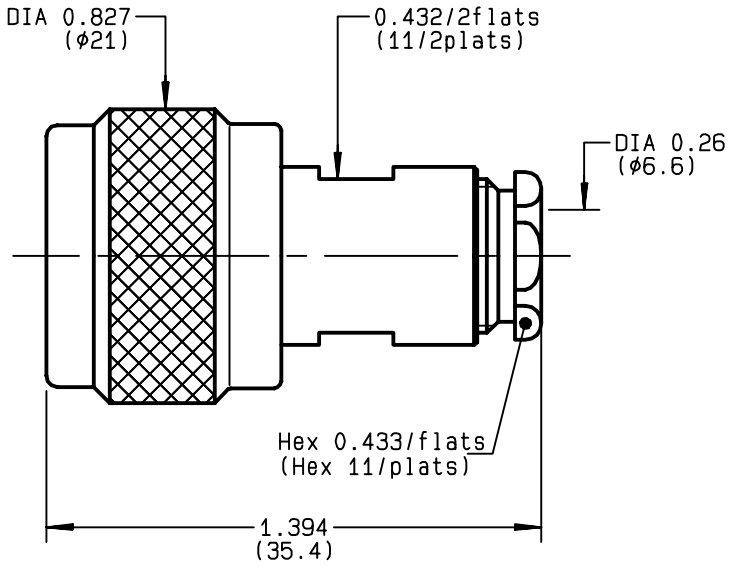
STRAIGHT PLUG CLAMP TYPE
CABLE .250

R161.053.000
SERIES N



NOMINAL IMPEDANCE	**50**	Ω
FREQUENCY RANGE	**0-11**	GHz
TEMPERATURE RATING	**-55/+105**	°C
V.S.W.R	**1.25** +	x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	**0.048**	$\sqrt{F}$(GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	**1400**	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	**2500**	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	**5000**	MΩMini
HERMETIC SEAL	**NA**	$Atm.cm^3/s$
LEAKAGE (pressurized only)	**NA**	
MECHANICAL DURABILITY	**500**	Cycles
WEIGHT	**34**	gr

SPECIFICATION

CABLES : **KS 3**
RG 401

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	**500**	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	**NA**	N Mini
Axial force - opposite end	**NA**	N Mini
Torque	**NA**	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	**130**	cm.N
Panel nut	**NA**	cm.N
Clamp nut	**450**	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	BBR 2
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9812P01	12/10/1992	EPC 96-07

BONOMINI

RADIALL®

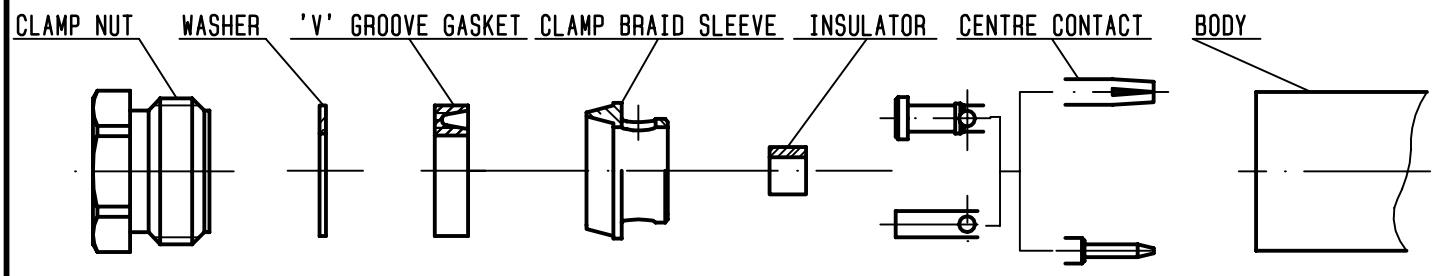
The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future

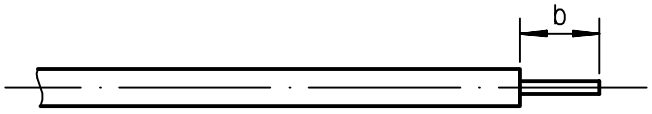
RADIALL®

R161.053.000

ISSUE 9812P01 SERIES N

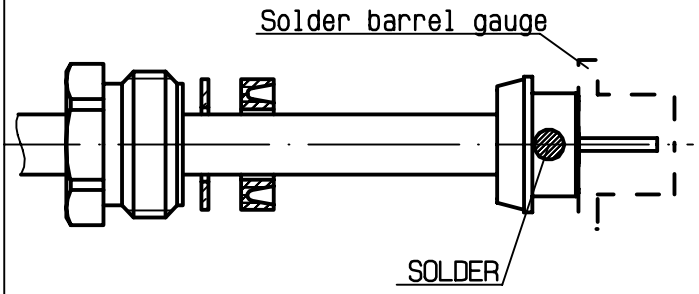


① Take the tool kit : R 282 125 010 .
Strip the dielectric of the cable .
Stripping tool cable : R 282 054 .
Trim cable centre conductor .
Trimmer : R 282 074 020 .
Clean the cable .

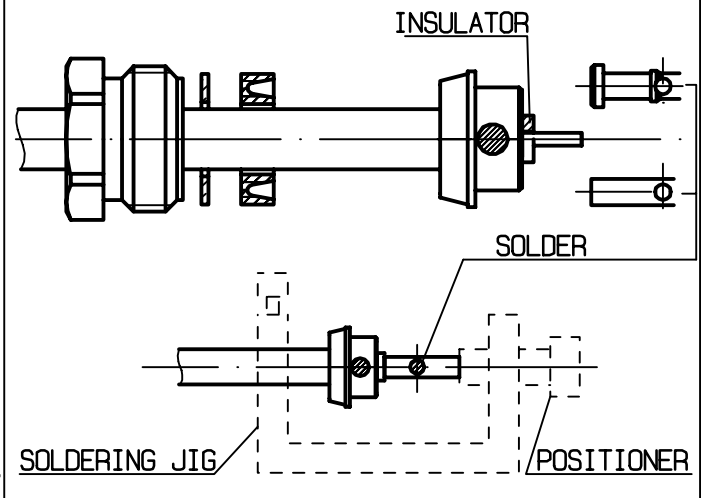


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0	0.177	0	0	0
mm		4.5			

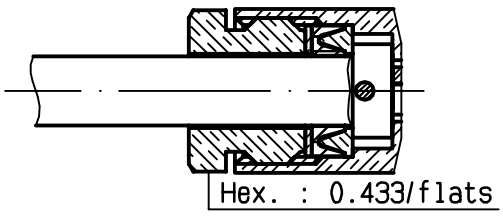
② Slide the clamp nut , the washer , the 'V'groove gasket , the clamp braid sleeve and the solder barrel onto the cable .
Position solder barrel flush against solder barrel gauge and solder to the cable or align with outer the conductor (b) .
Solder barrel gauge : R 282 744 330 .



③ Once cooled , remove the solder barrel gauge .
Cut the dielectric flush to clamp braid sleeve .
Slide the insulator onto the cable inner conductor .
Slide the centre contact onto the cable inner conductor against insulator .
Fit the cable assembly onto the soldering jig R 282 740 030 and the positioner R 282 744 261 .
Tighten cable and solder the centre contact .



④ Screw sub-assembly into the connector body .
(recommended coupling torque 39.82 in.lb)



BONOMINI

The information given here is subject to change without notice.Design changes may be in order to improve the product.

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru