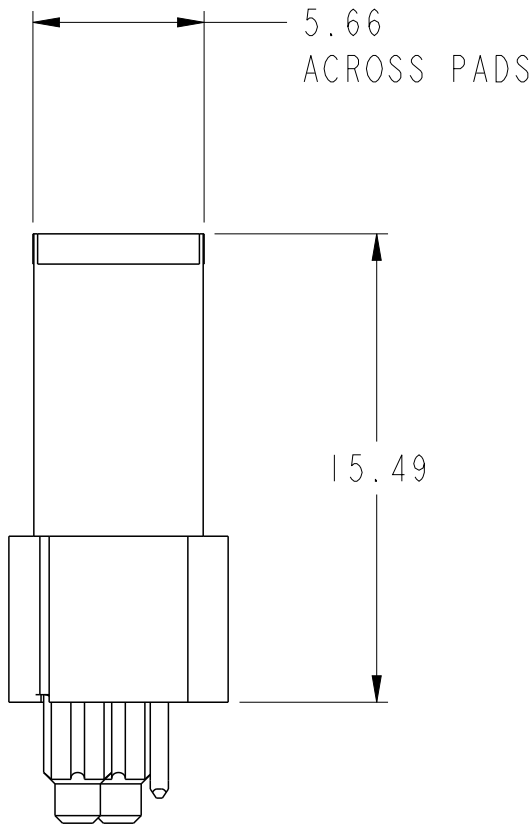
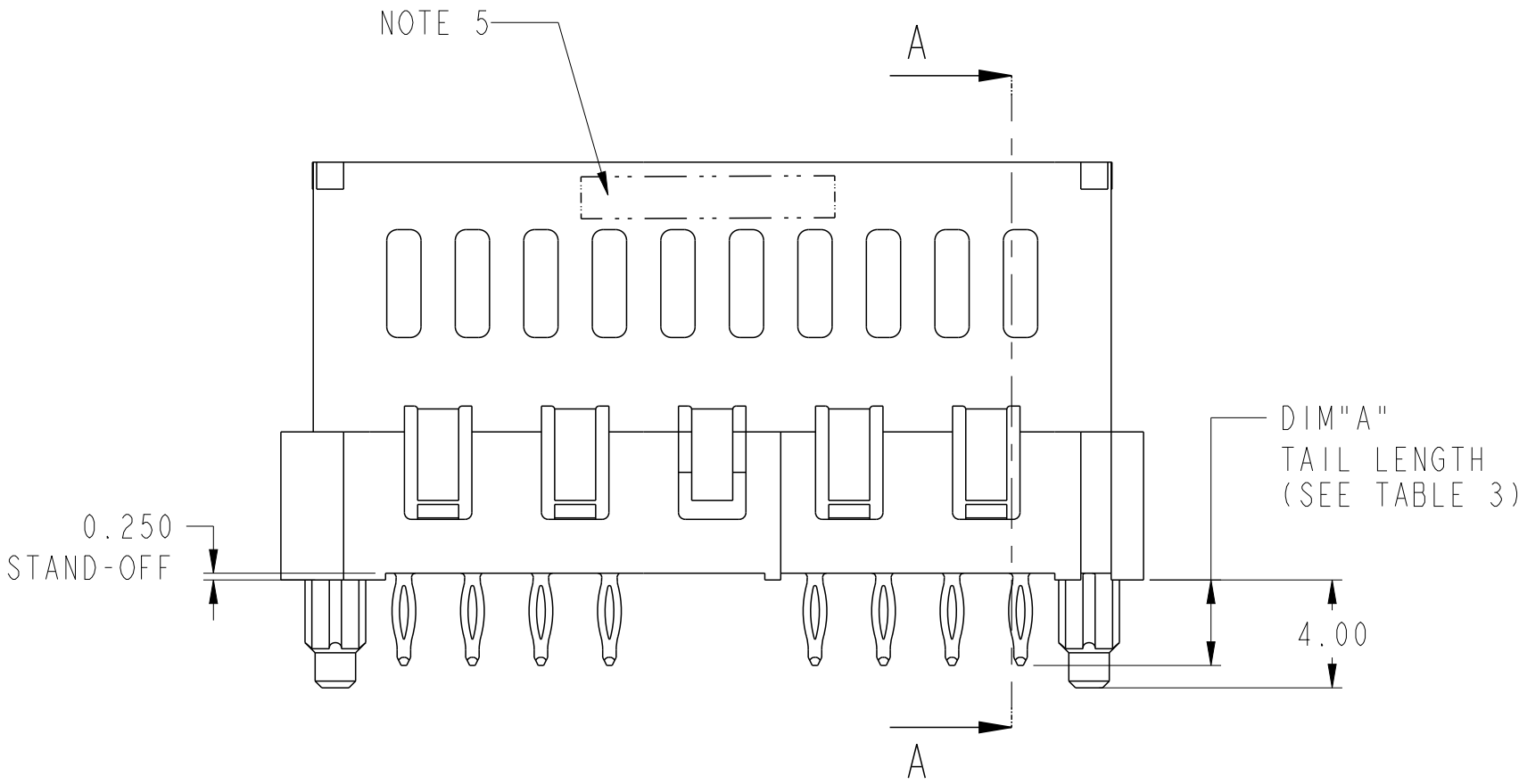
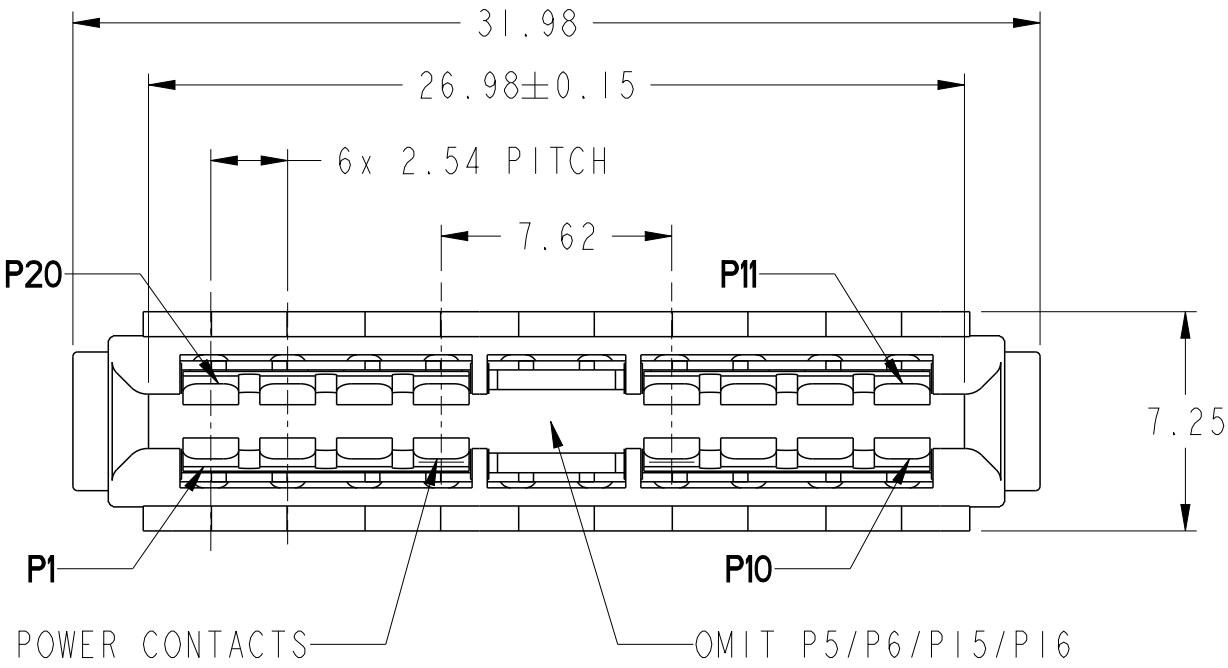


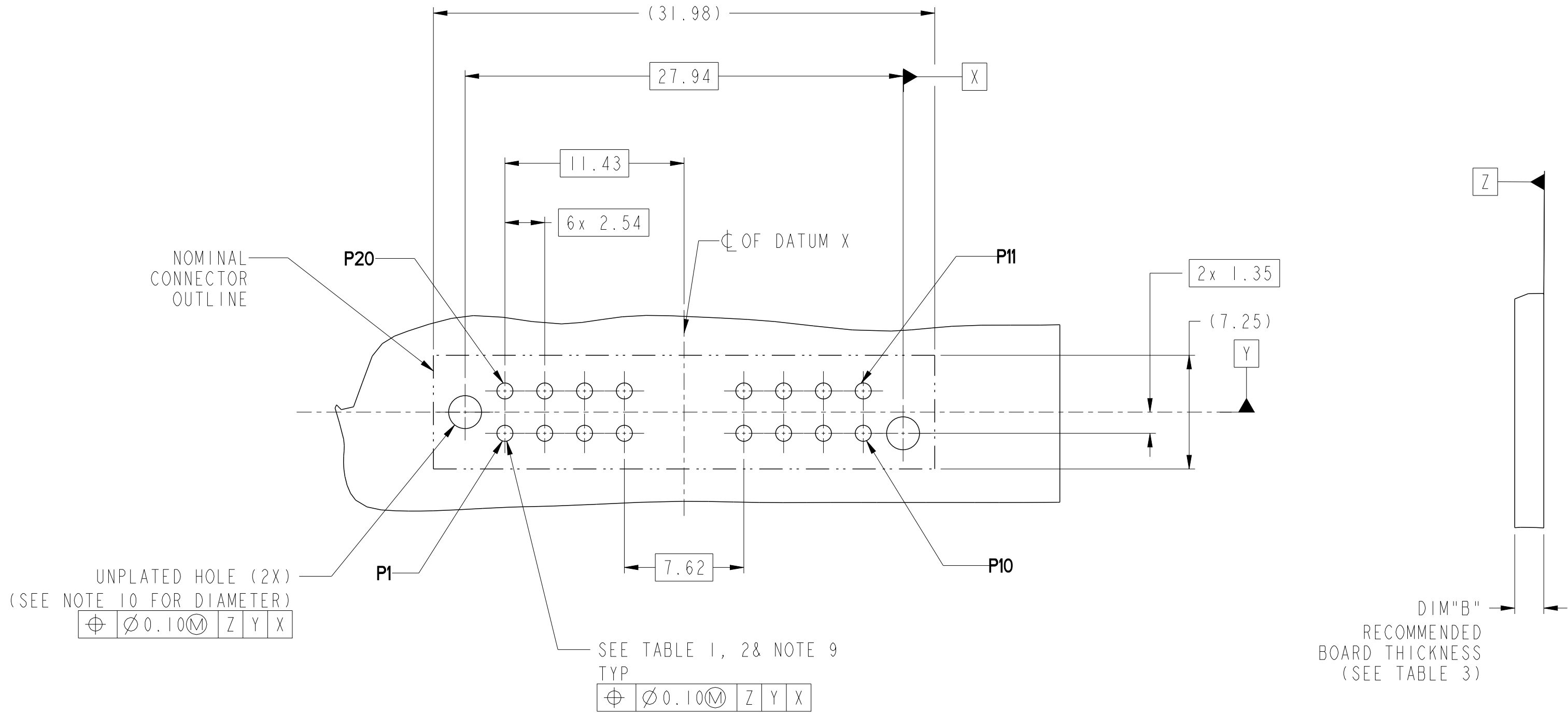


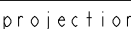
SECTION A-A

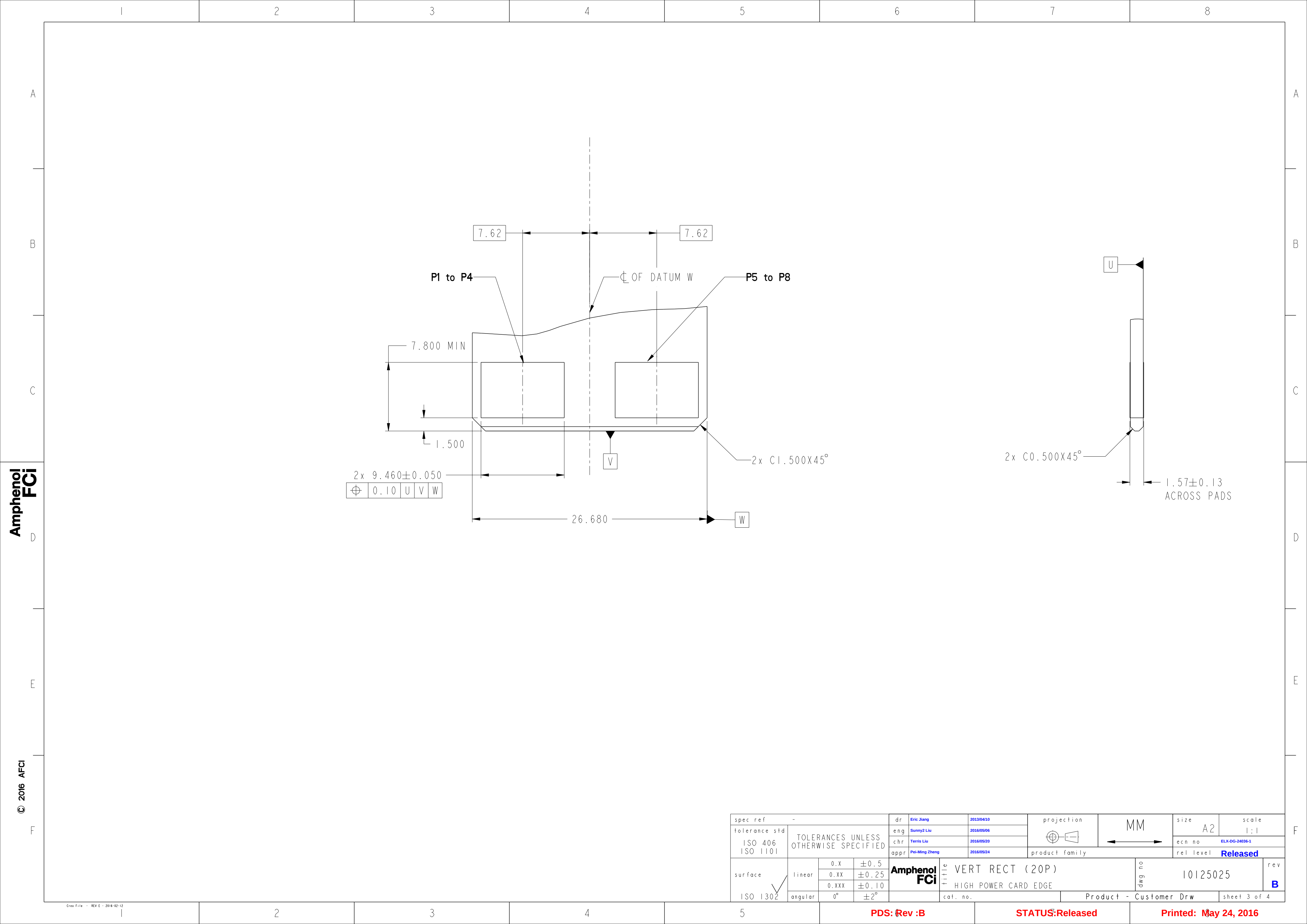
spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/04/10	projection	MM	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06	chr	Terris Liu	ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24	product family	VERT RECT (20P) HIGH POWER CARD EDGE	dwg no	10125025	rev	B
						cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 1 of 4	

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



spec ref		-		dr	Eric Jiang	2013/04/10			size	A2	scale	1:1	
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1			
ISO 406				chr	Terris Liu	2016/05/20							
ISO 1101				appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24			product family		rel level Released		
surface		linear	0.X	±0.5		title	VERT RECT (20P) HIGH POWER CARD EDGE		dwg no	10125025		rev	B
			0.XX	±0.25									
			0.XXX	±0.10									
		angular	0°	±2°									

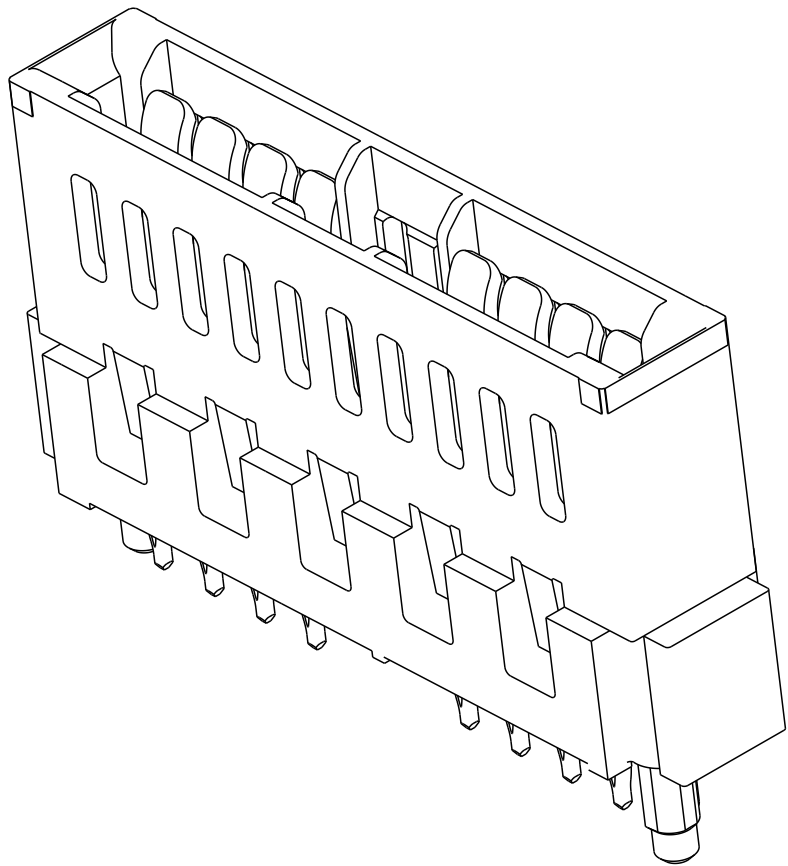


Amphenol
FCI

© 2016 APCI

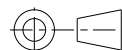
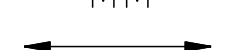
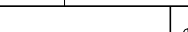
spec ref -				dr Eric Jiang		2013/04/10		projection		MM		size A2		scale 1:1	
tolerance std				eng Sunny2 Liu		2016/05/06						ecn no ELX-DG-24036-1			
ISO 406				chr Terris Liu		2016/05/20									
ISO 1101				appr Pei-Ming Zheng		2016/05/24						rel level Released			
surface		linear		0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10		Amphenol FCI		title VERT RECT (20P) HIGH POWER CARD EDGE		dwg no 10125025		rev B			
														0° ±2°	
ISO 1302		angular				cat. no.		Product - Customer Drw				sheet 3 of 4			

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)				
PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	DIM "A" TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10125025-001LF	SOLDER	NO	3.17 ±0.25	1.59 - 2.38
10125025-002LF	PRESS-FIT	NO	3.17 ±0.25	1.57 MIN



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
- HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
- CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION: GS-24-007.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS
Ø 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
11. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING : 10119453.
12. A SYMBOL  WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

spec ref -		dr Eric Jiang		2013/04/10			size A2	scale 1:1
tolerance std		eng Sunny2 Liu		2016/05/06			ecn no ELX-DG-24036-1	
ISO 406		chr Terris Liu		2016/05/20			rel level Released	
ISO 1101		appr Pei-Ming Zheng		2016/05/24				
				product family				
surface	linear	0.X	±0.5		title VERT RECT (20P)		dwg no 10125025	rev B
		0.XX	±0.25					
		0.XXX	±0.10					
	angular	0°	±2°			cat. no.		
ISO 1302					HIGH POWER CARD EDGE			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru