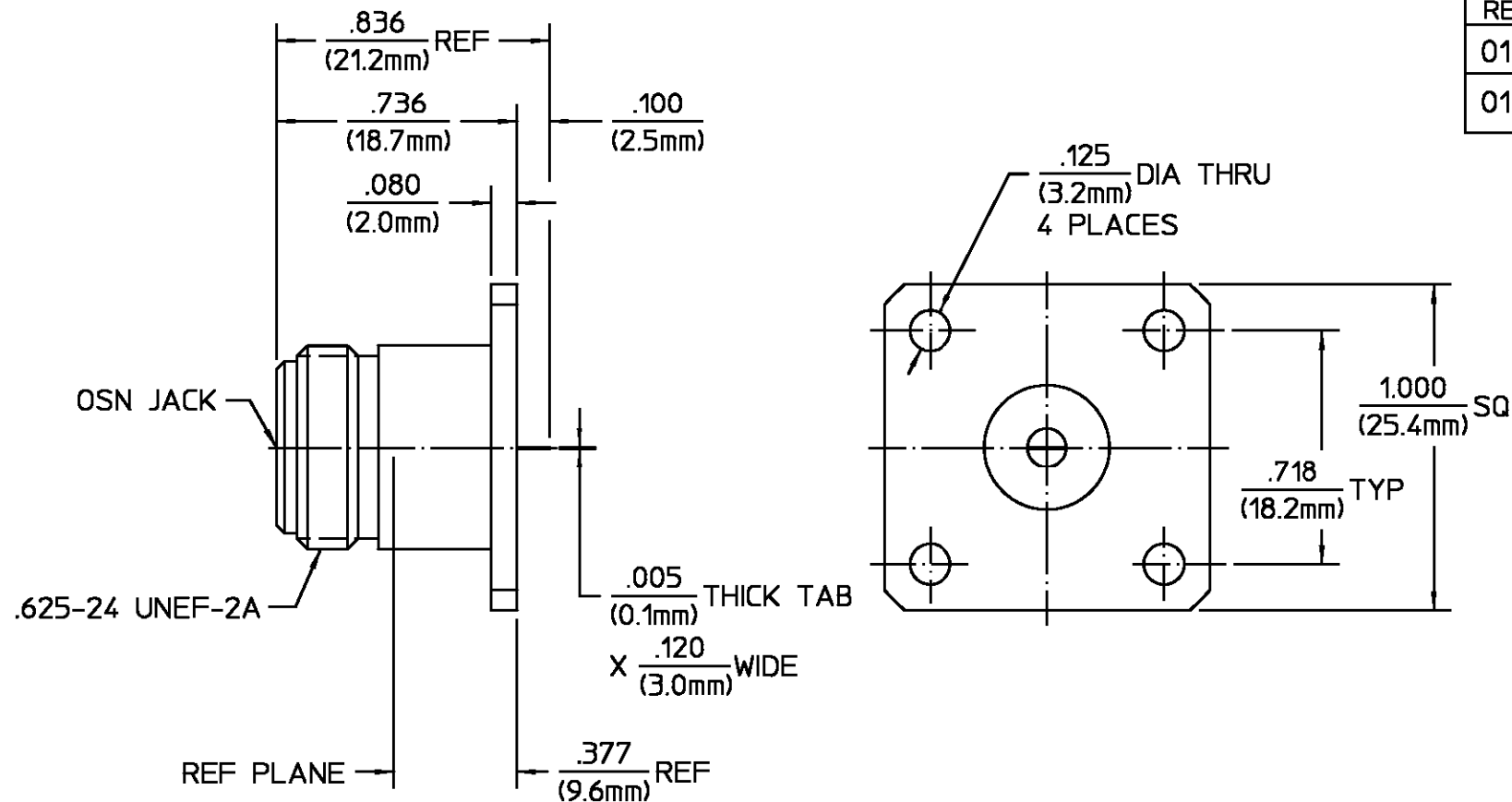


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₀	RELEASED		
01 ₁	ECNs 88-0678 & 90-0493	12/9/91	CW



ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL	HOUSING	MATERIAL	FINISH
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 304.2	Temperature Rating <u>-65°C to +125°C</u>	BRASS PER QQ-B-626 COMP. 360, HALF HARD	NICKEL PLATE PER QQ-N-290 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550	
Frequency Range (GHz) DC to <u>10</u>	Recommended Mating Torque <u>12 to 15 In-Lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition B	DIELECTRIC TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A	
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>1000</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>2.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I	CENTER CONTACT BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550	
VSWR <u>1.06+.007f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>2.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp +115°C	COMPONENT		
Insertion Loss (dB MAX) <u>.05VfGHz</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>3.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON		
RF Leakage (dB MIN) <u>-60 @ 2 to 3 GHz</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray	FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	DRAWN BY <u>JB</u> DATE <u>10/27/75</u>	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>N/A</u>	Radial (In-Oz) <u>4.0</u>		CHECKED BY <u>RMF</u> DATE <u>10/27/75</u>	AMP TITLE <u>OSN FLANGE MOUNT JACK RECEPTACLE TAB TERMINAL</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>2500</u>			APPD BY <u>PRB</u> DATE <u>10/27/75</u>		
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>1.5</u>			USE ASS'Y PROCEDURE	SCALE <u>2:1</u>	SHEET 1 OF 1
Outer Contact <u>2.0</u>			NO. AP. <u>N/A</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>1500</u>					
LR.(Megohms MIN) <u>10,000</u>					

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1057293-1
SHEET 1 OF 1 REV A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru