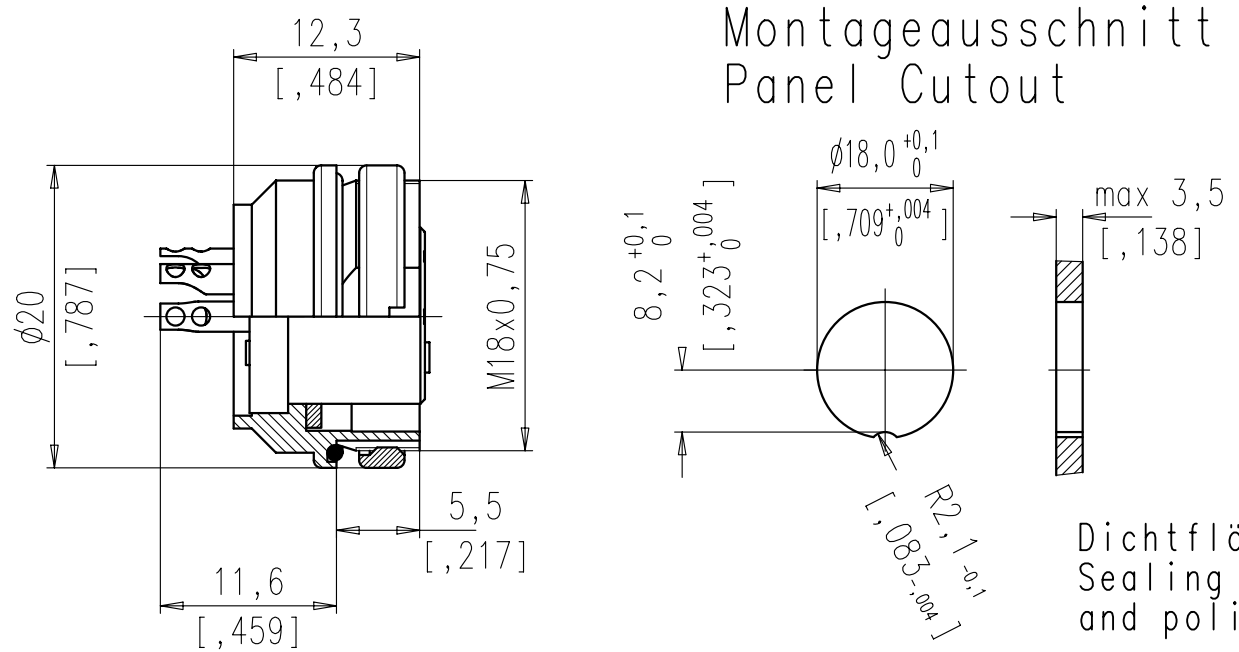


Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.

8 7 6 5 4 3 2 1



Montageausschnitt M 1:1
Panel Cutout

Dichtfläche eben und gratfrei.
Sealing area must be flat
and polished.

Polzahl number of contacts	Norm standard	3	4	5	5S	6	7	7S	8	12	14
Kontaktanordnung nach DIN contact arrangement acc. to DIN		41 524		-	41 524	45 322	-	45 329	45 326	-	-
Kontaktanordnung nach IEC contact arrangement acc. to IEC		60130-9	60130-9	-	60130-9	60130-9	-	60130-9	60130-9	-	-
Bemessungsspannung rated voltage	IEC 60664-1	300V =		100V =		300V =		100V =		150V =	
Bemessungsspannung rated voltage	UL 1977	250V								60V	
Bemessungs-Stoßspannung rated impulse withstand voltage	IEC 60664-1	1500V		1200V	1500V		1200V				
Verschmutzungsgrad pollution degree	IEC 60664-1	1									
Überspannungskategorie installation category	IEC 60664-1	I									
Isolierstoffgruppe insulation group	IEC 60664-1	II, 400 ≤ CTI < 600									
Strombelastbarkeit current rating	IEC 60512-5-2 Test 5b UL 1977	5A / +40°C / +104°F						3A / +40°C / +104°F			
Isolationswiderstand insulation resistance	IEC 60512-3-1 Test 3a	>10 ¹⁰ Ω									
Durchgangswiderstand contact resistance	IEC 60512-2-1 Test 2a	< 5m Ω									
Prüfklasse climatic category	IEC 60668-1	40/100/56									
Temperaturbereich temperatur range		- 40°C ... +100°C - 40°F ... +212°F									
IP-Schutzart IP-degree	IEC 60529	IP 67 / IP 65									
Steck- und Ziehkraft insertion and withdrawal force	IEC 60512-13-2 Test 13b	25 N	30 N	35 N	50 N	55 N	60 N	50 N			
Mechanische Lebensdauer mechanical operation	IEC 60512 Test 9a	silber/silver ≥ 500 Steckzyklen/mating cycles gold/gold ≥ 1000 Steckzyklen/mating cycles									
Werkstoff Gehäuse housing material		Zink-Druckguß, Oberfläche vernickelt die cast, nickel plated									
Werkstoff Kontaktträger dielectric material		Thermoplast thermoplastic									
Werkstoff Dichtung sealing material		Neoprene neoprene									
Kontaktoberfläche contact plating		versilbert/vergoldet * silver plated/gold/plated									
Anschlusstechnik termination technique		löten solder									
Anschlussquerschnitt wire gauge		löten ≤ 0,5 mm ² solder ≤ 0,5 mm ²						≥ 0,25 mm ²			
Brennbarkeit flammability		UL 94 V0									
Verriegelung locking system	IEC 60130-9	schrauben; Anzugsmoment 0,5-0,7 Nm metal screw coupling; tightening torque 0,5-0,7 Nm									

	14	C091 31G014 100 2	C091 31G014 200 2
	12	C091 31G012 100 2	C091 31G012 200 2
	8 IEC	C091 31G008 100 2	C091 31G008 200 2
	7 IEC	C091 31G107 100 2	-
	7	C091 31G007 100 2	C091 31G007 200 2
	6	C091 31G006 100 2	-
	5	C091 31G005 100 2	C091 31G005 200 2
	5 IEC	C091 31G105 100 2	-
	4	C091 31G004 100 2	C091 31G004 200 2
	3	C091 31G003 100 2	-
SYMBOL symbol	POLZAHL number of contacts	TYP-NUMMER-Ag type-number-Ag	TYP-NUMMER-Au type-number-Au

Diese Steckverbinder dürfen betriebsmäßig nicht unter Spannung betätigt werden. Metallene Gehäuseteile sind sicher mit dem Schutzleitersystem zu verbinden. Do not connect or disconnect under load. Metal housing parts shall be securely incorporated to protected ground.

* Hinweis für vergoldete Anschlüsse:
Zur Vermeidung von spröden intermetallischen Verbindungen müssen vergoldete Anschlüsse vor dem eigentlichen Lötvorgang verzinkt werden.
Remark for gold plated contacts:
In order to avoid brittle inter-metallic connections, gold-plated terminals have to be tin-plated in the solder area. Teile entsprechen der Richtlinie 2002/95/EG (RoHS)/ parts according to directive 2002/95/EG (RoHS)

Gewicht (errechnet)/ Calc WT:	9	Zul. Abw./Tolerances:		Maßstab/Scale	2:1	A3	
Prüfmaß/Test dimension				CUSTOMER DRAWING			
Teileindex Part index number				04	Datum/Date	Name	
				Gez.	31.08.	Brauer	Gerätedose
				Drawn			female receptacle
				Gepr.			
				Checked			
02	200700144	22.11.07	CI	Amphenol-Tuchel			
01	200400530	31.08.04	DB	Electronics GmbH			
Index	Änderung/Description	Datum/Date	Name	M C091 31GXXX X00 2			
Ers. f./Similar to:				Blatt/Sheet 1 1 Bl.			

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru