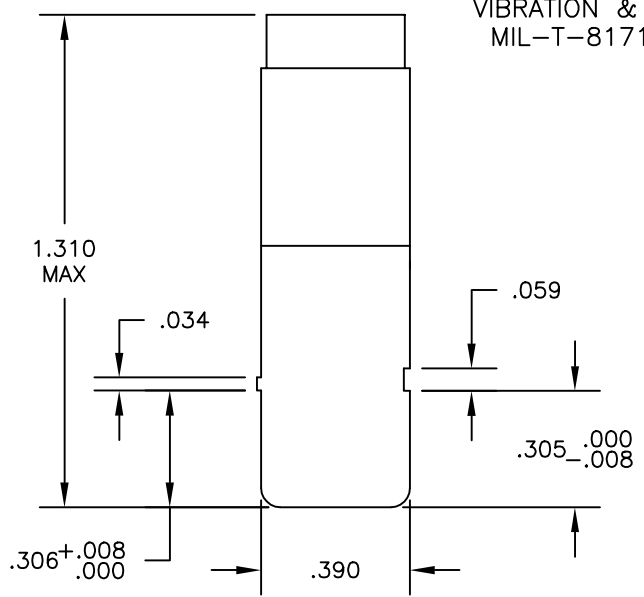
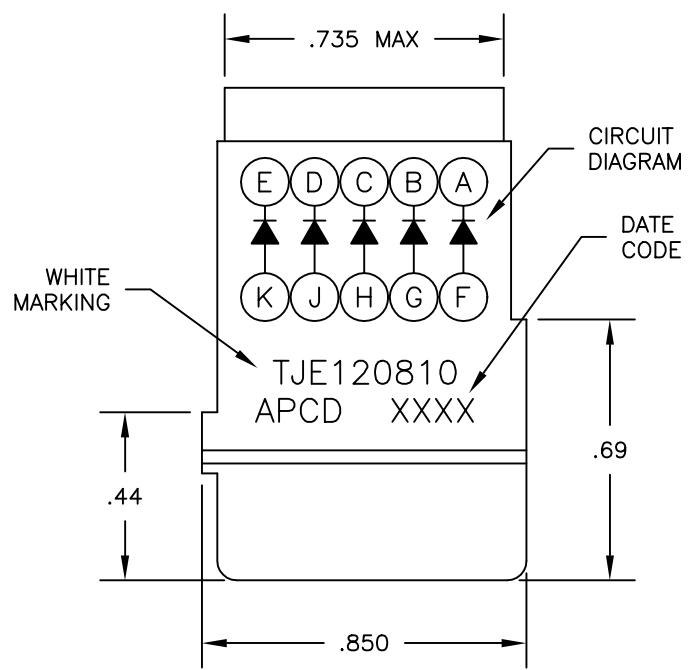
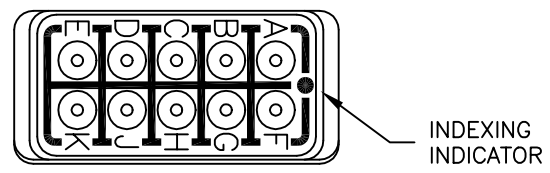


|     |      |           |
|-----|------|-----------|
| REV | ECN  | APP'D     |
| B   | 2773 | JR 7/3/96 |

- NOTES:
- MATERIALS:  
 HOUSING – POLYETHERIMIDE, COLOR: BLACK.  
 GROMMET – SILICONE ELASTOMER, COLOR: BLUE  
 DIODE – JANTX1N5552, QTY. 5.
  - REQUIRES PIN CONTACTS, M39019/1-101;  
 (NOT INCLUDED)
  - OPERATING RANGE (SUBJECT TO LIMITATIONS OF ELECTRONIC COMPONENTS):  
 TEMPERATURE: -65°C TO 200°C  
 INSULATION RESISTANCE: 5000 MEGOHMS @25°C  
 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE:  
 1500 VRMS @ SEA LEVEL  
 100 VRMS @ 100,000 FEET  
 CURRENT RATING: 7.5 AMPS  
 VIBRATION & SHOCK:  
 MIL-T-81714 PARA 3.5.5 & 3.5.8



|   |   |                |  |  |  |                      |           |              |
|---|---|----------------|--|--|--|----------------------|-----------|--------------|
| DIMENSIONS<br>ANSI Y14.5M<br>UNITS: INCHES<br>ACAD FILE | TOLERANCES<br>.XX ±.01<br>.XXX ±.005<br>ANGLES ±2°  | PROJECTION<br> | <b>Amphenol Pcd</b><br>SPECIFICATION DRAWING |  | TITLE<br>ELECTRONIC MODULE ASSEMBLY,<br>DIODE, JANTX1N5552 |                      |           |              |
|   |   |                | ENGR<br>A. PATRIE 8/19/95                    |  | SIZE<br>A  | DWG NO.<br>TJE120810 | REV<br>B  |              |
| ORIGINAL  | THIS DOCUMENT CONTAINS<br>PROPRIETARY INFORMATION WHICH<br>IS THE CONFIDENTIAL PROPERTY<br>OF AMPHENOL PCD INC. PEABODY, MA |                | CHKD<br>J. RUTKOWSKI                         |  | CODE: 58982  |                      | SCALE: 2X | SHEET 1 OF 1 |
|   |   |                | APPD<br>J. RUTKOWSKI 7/3/96                  |  |  |                      |           |              |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)