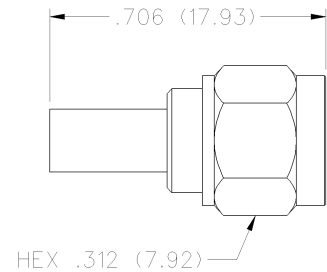
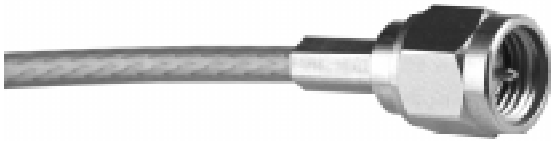
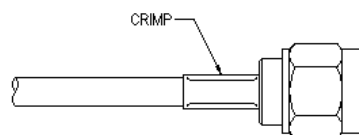
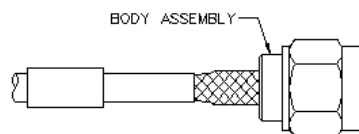
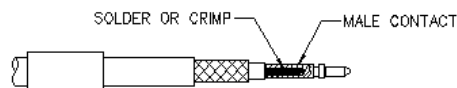
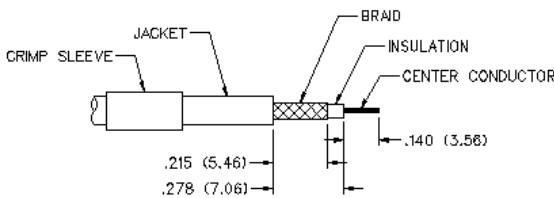


Straight Crimp Type Plug (3-piece) - Captivated Contact

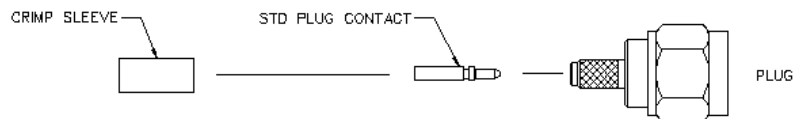


CABLE TYPE	VSWR & FREQ. RANGE	GOLD PLATED
RG-58/u, 141	1.15 + .01f (GHz) 0-12.4 GHz	142-9407-001

SMA Type Straight Plugs For Flexible Cable - Crimp or Solder Contacts



CABLE GROUP	PART NUMBER	CRIMP HEX
RG-316/u, 188, 174	142-9403-011	.128 (3.25)
RG-316 DS, 188 DS	142-9404-011	.151 (3.83)
RG-58/u, 141	142-9407-011	.213 (5.41)



1. Identify connector parts. (3 piece parts)
2. Strip cable to dimensions shown. Do not nick braid or center conductor. Tin center conductor if contact will be solder attached. Do not tin center conductor if contact is to be crimp attached. When stripping LMR-100 low loss cable, remove foil back to where cable jacket is stripped. A wire stripper of correct size is recommended for this step. Slide heat shrink (as applicable) and crimp sleeve onto jacket of cable.
3. Assemble contact onto cable as shown.
Solder Attachment: Solder contact to center conductor through solder hole using .020 (0.51) diameter solder. Use a minimum amount of solder for a good joint.
Crimp Attachment: Crimp contact to center conductor using Johnson Components™ Hand Tool 144-0000-910, setting #2, with positioner 141-0000-907. Crimp location should be centered between end of contact and X-hole. Crimp attachment to solid center conductor cables is not recommended.
4. Flare braid and slide body assembly over contact and under braid. Then seat body assembly firmly onto contact. The cable may have to be held in a clamping fixture. Arrange braid uniformly around crimp stem. Slide crimp sleeve forward and crimp using recommended crimp tool. Slide heat shrink forward and shrink (as applicable).

SPECIFICATIONS

ELECTRICAL RATINGS

Impedance: 50 ohms

Frequency Range: Flexible cable connectors 0-12.4 GHz
Uncabled receptacles 0-18.0 GHz

VSWR: (f = GHz)	Straight Cabled Connectors	RA Cabled Connectors
RG-316	1.15 + .02f	1.15 + .03f
RG-58	1.15 + .01f	1.15 + .02f
Uncabled receptacles	N/A	

Working Voltage: (Vrms maximum)

Connectors for Cable Type	Sea Level	70K Feet
RG-316	250	65
RG-58, uncabled receptacles	335	85

Dielectric Withstanding Voltage: (VRMS minimum at sea level)

Connectors for RG-316	750
Connectors for RG-58, uncabled receptacles	1000

Corona Level: (Volts minimum at 70,000 feet)*

Connectors for RG-316	190
Connectors for RG-58, uncabled receptacles	250

Insertion Loss: (dB maximum)

Straight flexible cable connectors	0.06 $\sqrt{f}$ (GHz), tested at 6 GHz
Right angle flexible cable connectors	0.15 $\sqrt{f}$ (GHz), tested at 6 GHz
Uncabled receptacles	N/A

Insulation Resistance: 5000 megohms minimum

Contact Resistance: (milliohms maximum)

	Initial	After Environmental
Center contact (straight cabled connectors, uncabled receptacles) ...	3.0	4.0
Center contact (right angle cabled connectors)	4.0	6.0
Outer contact (all connectors)	2.0	N/A
Braid to body	0.5	N/A

RF Leakage: (dB minimum, tested at 2.5 GHz)

Flexible cable connectors	-60 dB
Uncabled receptacles	N/A

RF High Potential Withstanding Voltage: (Vrms minimum, tested at 4 and 7 MHz)*

Connectors for RG-316	500
Connectors for RG-58, uncabled receptacles	670

MECHANICAL RATINGS

Engagement Design: MIL-STD-348, Series SMA

Engagement/Disengagement Force: 2 inch-pounds maximum

Mating Torque: 7 to 10 inch-pounds

Coupling Proof Torque: 15 inch-pounds minimum

Coupling Nut Retention: 60 pounds minimum

Contact Retention: 6 lbs. minimum axial force (captivated contacts)
4 inch-ounce minimum torque (uncabled receptacles)

Cable Retention:	Axial Force*(lbs)	Torque (in-oz)
------------------	-------------------	----------------

Connectors for RG-316	20	N/A
Connectors for RG-58	40	N/A

*Or cable breaking strength whichever is less.

Durability: 500 cycles minimum

ENVIRONMENTAL RATINGS (Meets or exceed the applicable paragraph of MIL-C-39012)

Temperature Range: - 65°C to + 165°C

Thermal Shock: MIL-STD-202, Method 107, Condition B

Corrosion: MIL-STD-202, Method 101, Condition B

Shock: MIL-STD-202, Method 213, Condition I

Vibration: MIL-STD-202, Method 204, Condition D

Moisture Resistance: MIL-STD-202, Method 106

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru