

## 10 Gb/100 Gb Duplex Multimode 50/125 OM4 LSZH Fiber Patch Cable (LC/LC), Aqua, 25 m (82 ft.)

MODEL NUMBER: **N820-25M-OM4**



### Description

The N820-25M-OM4 10 Gb/100 Gb Duplex Multimode 50/125 OM4 LSZH Fiber Patch Cable is OM4-rated for use with 40/100 Gb Ethernet applications up to 300 meters (@ 850 nm). For fast, clear signal transmission through your local area network (LAN) or storage area network (SAN), this high-speed, low-cost cable provides ten times more bandwidth than conventional 62.5  $\mu\text{m}$  multimode fiber and performance rivaling that of singlemode cable.

Backward compatible with existing 50/125 fiber, the aqua-colored N820-25M-OM4 is manufactured using top-quality materials. Dual male LC connectors are widely compatible and thoroughly tested to meet stringent insertion loss standards. It has 50/125 duplex (zipcord) fiber made from glass and a low-smoke zero-halogen (LSZH) jacket, which limits the amount of toxic smoke emitted in case of combustion, making this cable perfect for poorly ventilated areas.

This laser-optimized multimode fiber (LOMMF) cable is ideal for LANs, SANs and high-speed parallel interconnects for head-ends, central offices and data centers. It's commonly used with vertical-cavity surface-emitting laser (VCSEL) and LED laser light sources. Complies with IEEE 802.3ae and TIA LOMMF standards.

### Features

#### OM4-Rated for 40/100 Gb Ethernet Applications

- Allows 40/100 Gb serial transmission up to 300 m (@ 850 nm)
- Provides 10x more bandwidth than conventional 62.5  $\mu\text{m}$  multimode fiber
- Backward compatible with existing 50/125 fiber
- Meets current IEEE 802.3ae and TIA LOMMF standards
- Ideal for LANs, SANs and high-speed parallel interconnects for head-ends, central offices and data centers
- Commonly used with VCSEL and LED laser light sources

#### Error-Free Signal Transfer

- 50/125 duplex glass fiber construction
- Low-smoke zero-halogen jacket
- Sturdy dual LC male connectors meet insertion loss standards

### Highlights

- 40/100 Gb Ethernet speed up to 300 m (@ 850 nm)
- Nearly 10x the bandwidth of conventional 62.5  $\mu\text{m}$  multimode fiber
- 50/125 duplex glass fiber construction
- Low-smoke zero-halogen aqua jacket
- Dual male LC connectors meet insertion loss standards

### Package Includes

- N820-25M-OM4 10 Gb/100 Gb Duplex Multimode 50/125 OM4 LSZH Fiber Patch Cable, 25 m (82 ft.)



- Aqua-colored for identification as a 10 Gb cable

## Specifications

INPUT	
Cable Length (ft.)	82
Cable Length (m)	25
PHYSICAL	
Color	Aqua
COMMUNICATIONS	
Network Speed	10Gbps / 40Gbps / 100Gbps
CONNECTIONS	
Side A - Connector 1	LC DUPLEX (MALE)
Side B - Connector 1	LC DUPLEX (MALE)
WARRANTY	
Product Warranty Period (Worldwide)	Lifetime limited warranty

© 2017 Tripp Lite. All rights reserved. All product and company names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Use of them does not imply any affiliation with or endorsement by them. Tripp Lite has a policy of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice. Tripp Lite uses primary and third-party agencies to test its products for compliance with standards. See a list of Tripp Lite's testing agencies: <https://www.tripplite.com/products/product-certification-agencies>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)