

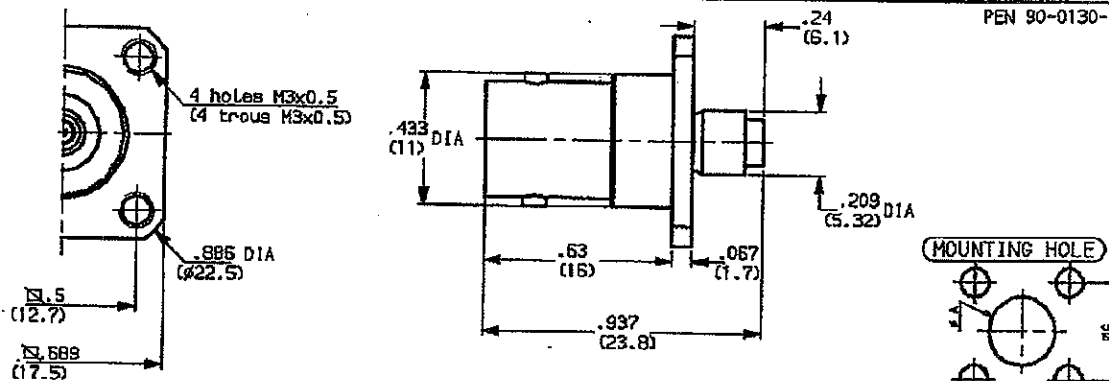
STRAIGHT FLANGE CABLE JACK-CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50

Issue : 0629 B

Page

SERIES: BNC 1 / 2

PEN 90-0130-014



WEIGHT oz (g)

Cable: RG316 KX22A

	MM		INCH	
	min	max	min	max
A DIA	11.2	11.3	.441	.445
B DIA	3.2	3.3	.126	.13
Ø C	12.65	12.75	.498	.502

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-4 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165 °C
VSWR	1.3 Max
RF INSERTION LOSS	.115 dB Max
VOLTAGE RATING	250 Vrms Max
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750 Vrms min
INSULATION RESISTANCE	5000 MΩ min
HERMETIC SEAL	NA cc/s Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA psi MPa

STANDARDISATION

CABLE RETENTION	9 lb mini 40 N
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	8.075 lb mini 27 N
Axial force - opposite end	8.075 lb mini 27 N
Torque (Min)	NA inch.oz cm.N
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	NA inch.lb cm.N
Panel nut	NA inch.lb cm.N
Clamp nut	NA inch.lb cm.N

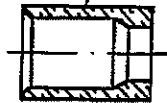
CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	BRASS	NICKEL
OUTER CONTACT	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATORS	PTFE	-
ADAPTER SLEEVE	BRASS	NICKEL
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

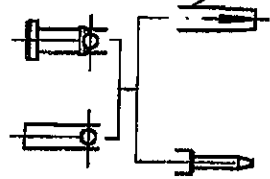
ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Initiated on	21-AUG-90	The information given here is subject to change without notice. Design changes may be made in order to improve the product.	RADIALL
Superseded on	30-04-91	-	-

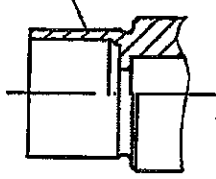
FERRULE



CENTRE CONTACT

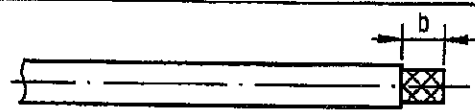


BODY



①

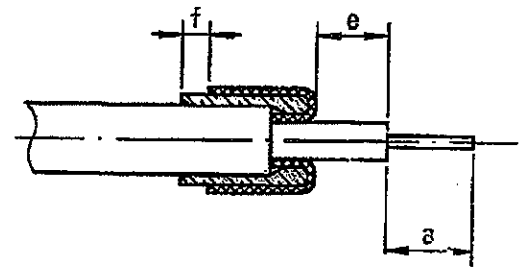
Strip the cable .



Stripping	a	b	c	d	e	f
inch	0.118	0.331	0	0	0.134	0.069
mm	3	8.4	-	-	3.4	1.5

②

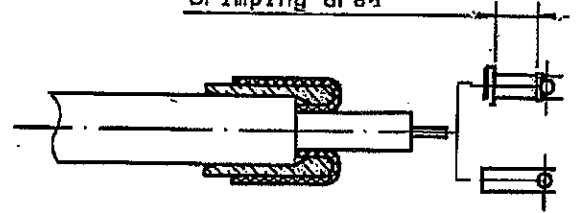
Slide on the ferrule until it bottoms against the jacket .
Fold back braid and trim off surplus braid .
Trim the inner conductor as shown .



③

Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .
Crimp centre contact , crimping tool R 282 223 000 (Hex. : .068) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01) + dies R 282 235 009 (M22520/5-09)

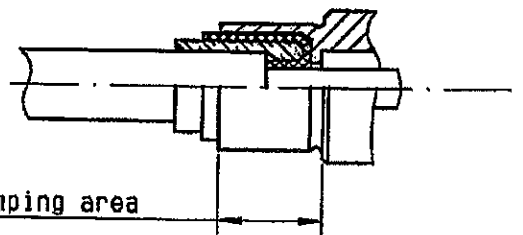
Crimping area



④

Slide sub-assembly into the connector body .
Crimp the body , crimping tool R 282 211 000 (Hex. : .178) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01) + dies R 282 235 009 (M22520/5-09)

Crimping area



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru