

5017-006

NEMA 17 Step Motor



Product Features

- *2-phase hybrid step motor*
- *Standard NEMA 17 dimensions*



Description

Product Description:

The 5017-006 two-phase stepper motor is suitable for a wide range of motion control applications.

Specifications

Part Number:	5017-006
Frame Size:	NEMA 17
Motor Type:	Standard torque
Part Number w/Double Shaft:	5017-006D
Motor Length:	1.34 inches
Number of Lead Wires:	6
Lead Wire Configuration:	flying leads, no connector
Lead Wire/Cable Length:	12 inches
Lead Wire Gauge:	22 AWG
Unipolar Holding Torque:	15.3 oz-in
Bipolar Holding Torque:	21.6 oz-in
Step Angle:	1.8 deg
Bipolar Series Current:	0.67 A/phase
Bipolar Series Resistance:	8.4 Ohms/phase
Bipolar Series Inductance:	12.4 mH/phase
Unipolar Current:	0.95 A/phase
Unipolar Resistance:	4.2 Ohms/phase
Unipolar Inductance:	3.1 mH/phase
Rotor Inertia:	2.69E-04 oz-in-sec ²
Integral Gearhead:	No
Storage Temperature:	-40 to 70 °C
Operating Temperature:	-20 to 50 °C
Insulation Class:	Class B (130 °C)
Shaft Run Out:	0.001 inch T.I.R. max
Radial Play:	0.001 inch max w/ 4.4 lb load
End Play:	0.001 inch max w/ 6.6 lb load
Perpendicularity:	0.003 inches
Concentricity:	0.002 inches

Concentricity: 0.002 inches

Downloads

Family Datasheet:  [StepMotorWiring-6-lead.pdf](#)

Datasheet: <http://s3.amazonaws.com/applied-motion-pdf/5017-006.pdf>

2D Drawing:  [5017-006_RevE.pdf](#)
 [171833_RevD_MechanicalSpec.pdf](#)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru