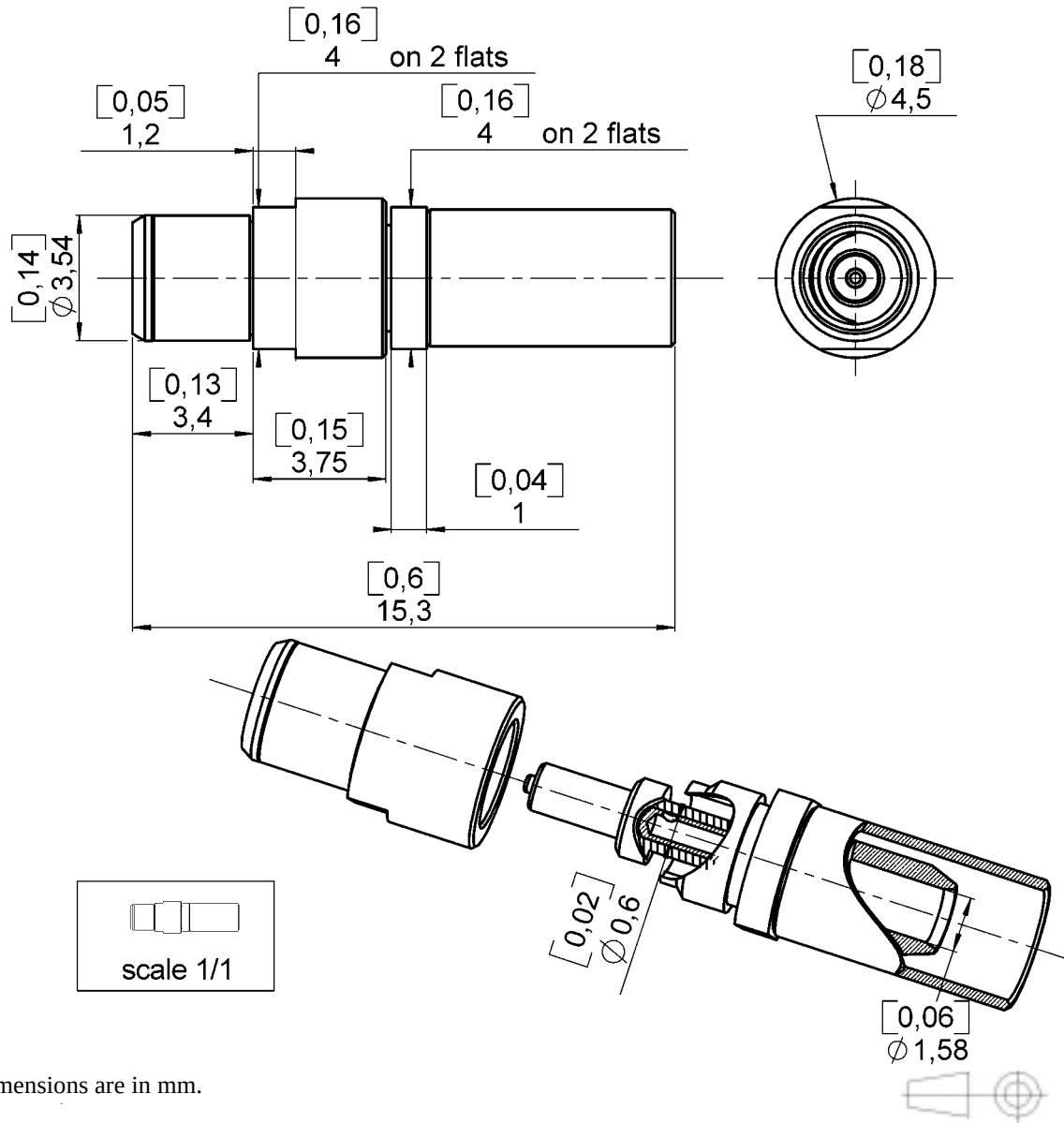


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

CABLE 2.6/50 S-PACK. 100

R199.006.263

Series : MOEBIUS



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	NPGR
CENTER CONTACT	BRASS	NPGR
OUTER CONTACT	BRASS	NPGR
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	
OTHERS PARTS	BERYLLIUM COPPER	NPGR
-	-	-
-	-	-

Issue : 0727 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE**CABLE 2.6/50 S-PACK. 100****R199.006.263**Series : **MOEBIUS****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6	GHz
VSWR	1.05 + 0,0500	x F(GHz) Maxi
Insertion loss		$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	250	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	750	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	2,70	4,50	9,20	0,00	6,50	0,00

Assembly instruction : **NA**

Recommended cable(s)

RG 188

RG 316

KX 22A

ECO 316

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	90 N mini
- torque	N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	10 N mini
Axial force – Opposite end	10 N mini
Torque	N.cm mini

Recommended torque	
Mating	N.cm
Panel nut	N.cm
Clamp nut	30 N.cm
A/F clamp nut	4,0000 mm

Mating life	10000 Cycles mini
Weight	0,9500 g

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.211.000	CRIMPING TOOL	3.25
R282.235.003	CRIMPING DIES	3.25

OTHER CHARACTERISTICS**ENVIRONMENTAL**

Operating temperature	-40/+110 °C
Hermetic seal	Atm.cm3/s
Panel leakage	

Issue : **0727 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

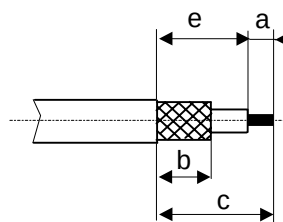
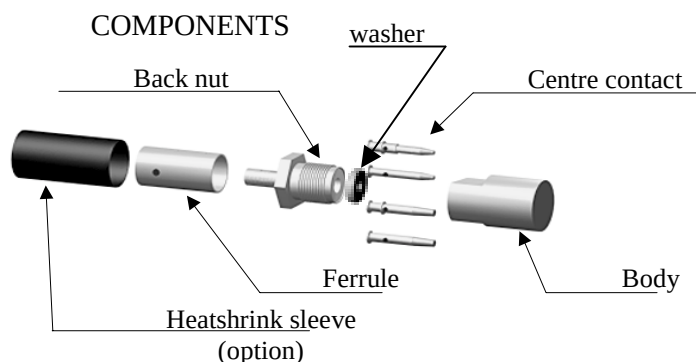


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

CABLE 2.6/50 S-PACK. 100

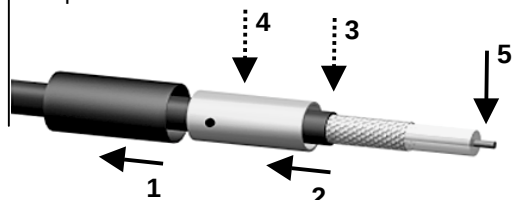
R199.006.263

Series : MOEBIUS



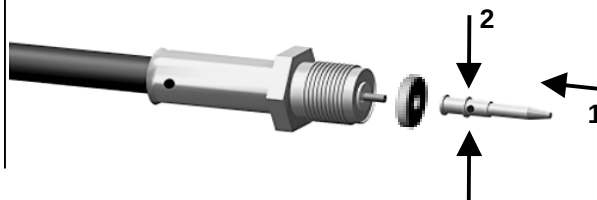
1

Slide the heatshrink sleeve onto the cable (Option).
Slide the ferrule onto the cable.
Position the ferrule's hole at the front if soldering.
Position the ferrule's hole at the back if crimping.
Strip the cable.



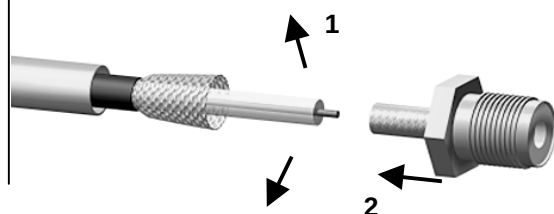
4

Slide the centre contact and the washer on until it bottoms against the insulator back nut.
Solder the contact



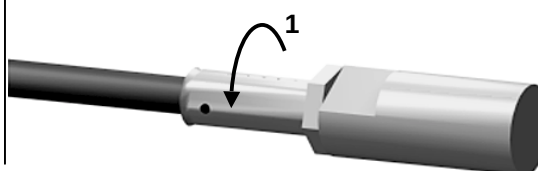
2

Fan the braid.
Slide the cable into the back nut.



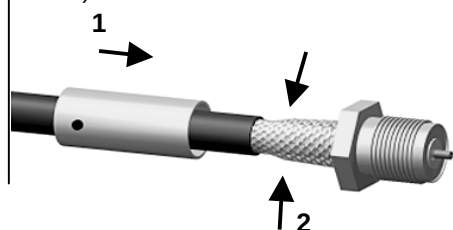
5

Screw the back nut into the connector body with the adapted wrench.



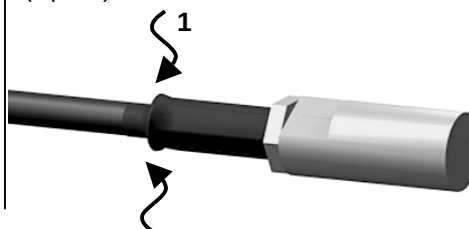
3

Slide the ferrule over the braid.
Crimp the ferrule with crimping tool (see connector TDS).



6

Slide the sleeve over the ferrule and heatshrink it in place (Option).



Issue : 0727 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru