

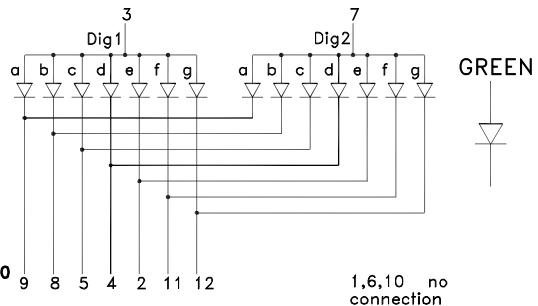
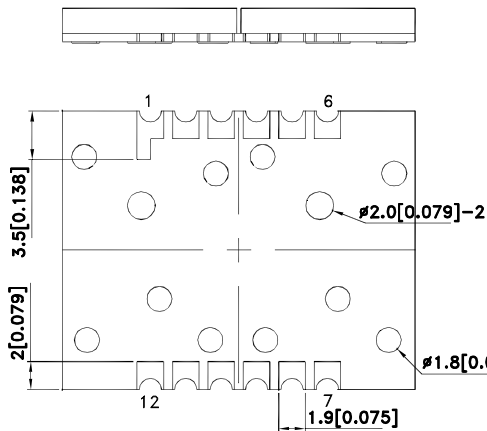
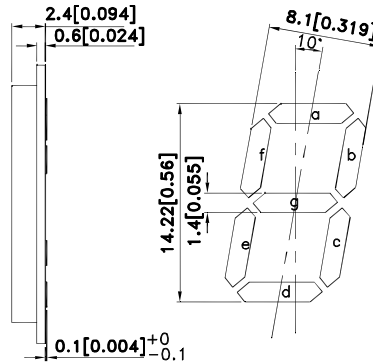
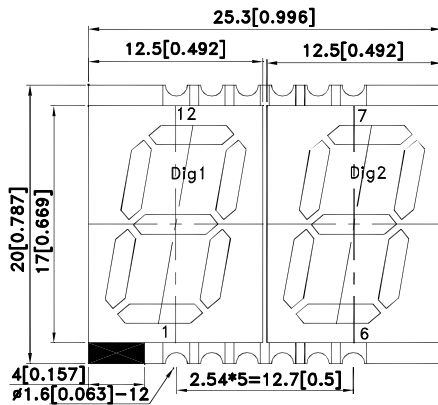
Features

- 0.56 inch digit height.
- Low current operation.
- Excellent character appearance.
- Mechanically rugged.
- Gray face, white segment.
- Package: 200pcs/ reel.
- Moisture sensitivity level : level 2a.
- RoHS compliant.

Description

The Green source color devices are made with AlGaInP on GaAs substrate Light Emitting Diode.

Package Dimensions & Internal Circuit Diagram



Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches), Tolerance is $\pm 0.25(0.01)$ unless otherwise noted.
2. The specifications, characteristics and technical data described in the datasheet are subject to change without prior notice.
3. The gap between the reflector and PCB shall not exceed 0.25mm.



Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Iv (ucd) [1] @ 10mA		Description
			Min.	Typ.	
ACDA56-51CGKWA	Green (AlGaInP)	White Diffused	14000	26000	Common Anode

Note:

1. Luminous intensity/ luminous Flux: +/-15%.

Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

Symbol	Parameter	Device	Code.	Min.	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
λ_{peak}	Peak Wavelength	Green			574		nm	I _F =20mA
λ_D [1]	Dominant Wavelength	Green	4	565		567	nm	I _F =20mA
			5	567		569		
			6	569		571		
$\Delta\lambda_{1/2}$	Spectral Line Half-width	Green			20		nm	I _F =20mA
C	Capacitance	Green			15		pF	V _F =0V;f=1MHz
V _F [2]	Forward Voltage	Green			2.1	2.5	V	I _F =20mA
I _R	Reverse Current	Green				10	uA	V _R =5V

Notes:

1.Wavelength: +/-1nm.

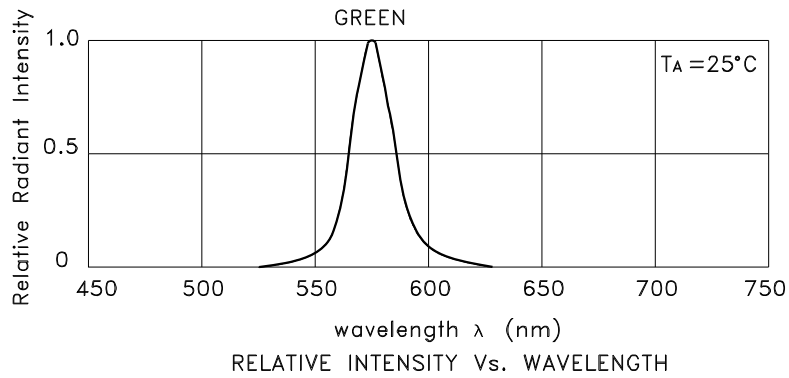
2. Forward Voltage: +/-0.1V.

Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

Parameter	Green	Units
Power dissipation	75	mW
DC Forward Current	30	mA
Peak Forward Current [1]	150	mA
Reverse Voltage	5	V
Electrostatic Discharge Threshold (HBM)	3000	V
Operating / Storage Temperature	-40°C To +85°C	

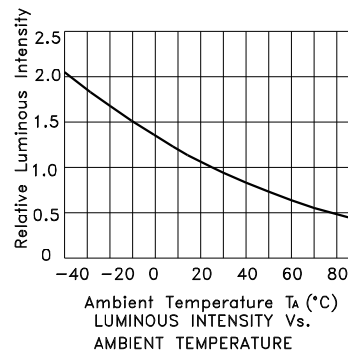
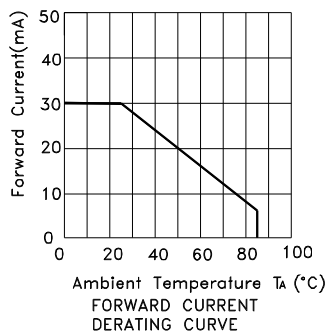
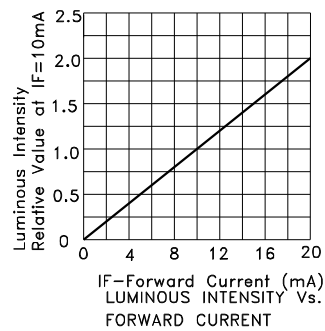
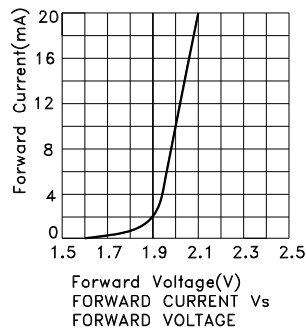
Note:

1. 1/10 Duty Cycle, 0.1ms Pulse Width.



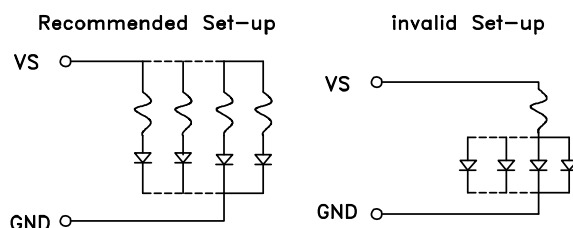
Green

ACDA56-51CGKWA



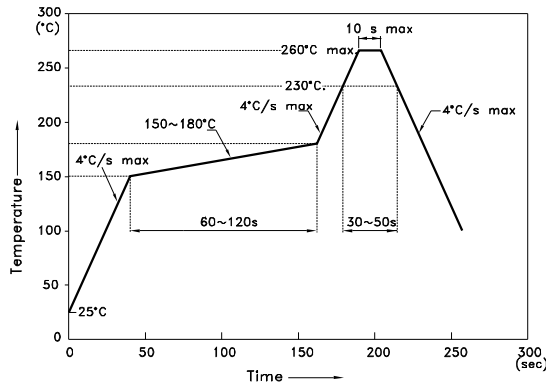
CIRCUIT DESIGN NOTES

1. Protective current-limiting resistors may be necessary to operate the Displays.
2. LEDs mounted in parallel should each be placed in series with its own current-limiting resistor.



ACDA56-51CGKWA

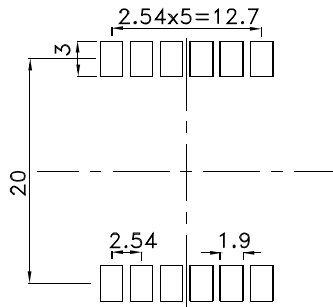
Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.



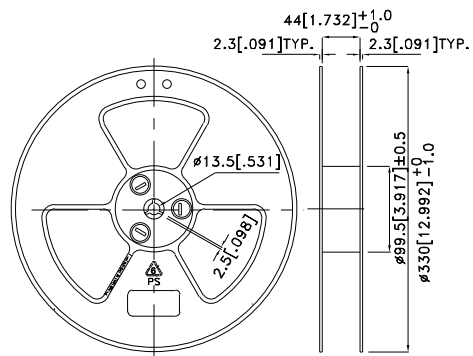
NOTES:

1. We recommend the reflow temperature 245°C(+/-5°C). The maximum soldering temperature should be limited to 260°C.
2. Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.
3. Number of reflow process shall be 2 times or less.

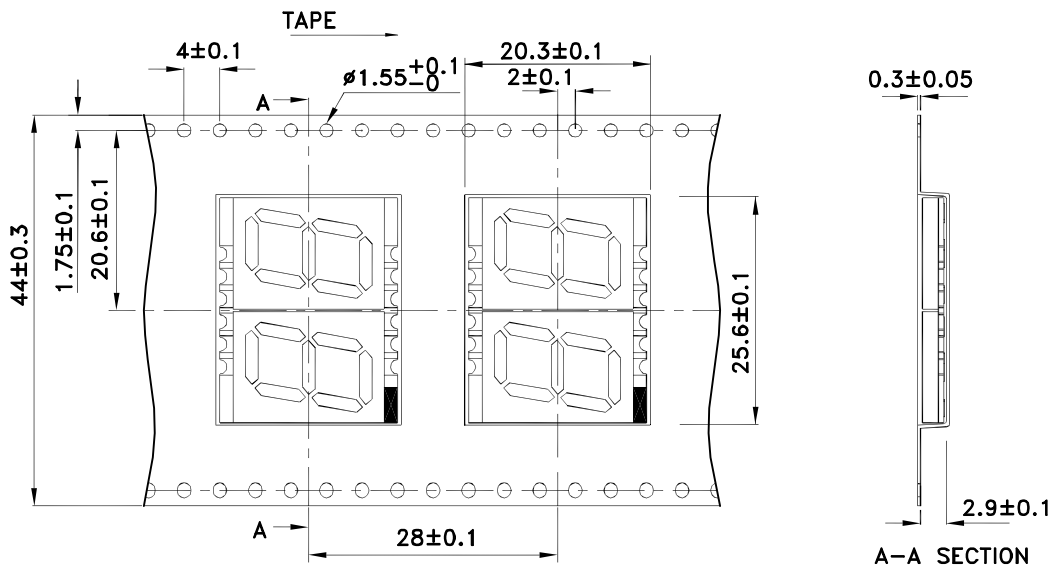
Recommended Soldering Pattern (Units : mm; Tolerance: ± 0.15)



Reel Dimension

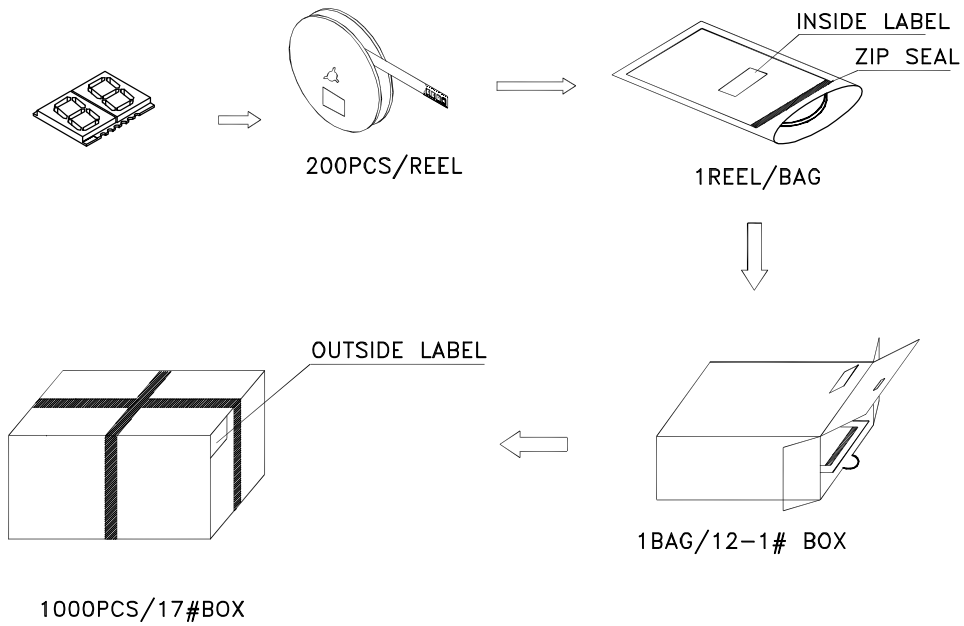


Tape Specifications (Units : mm)

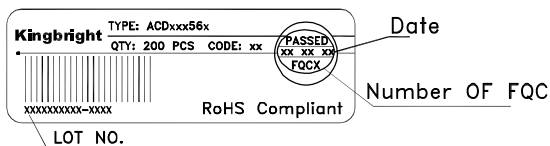


PACKING & LABEL SPECIFICATIONS

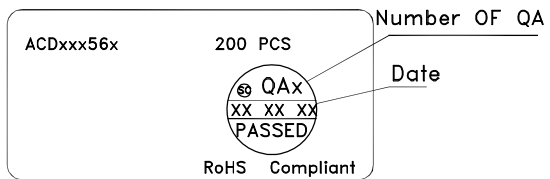
ACDA56-51CGKWA



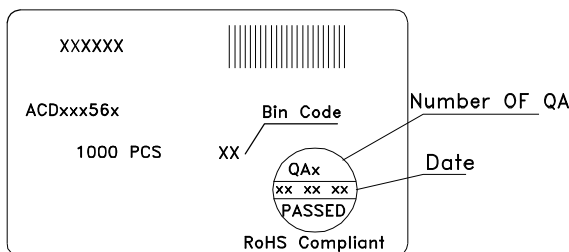
Inside LABEL On Tape



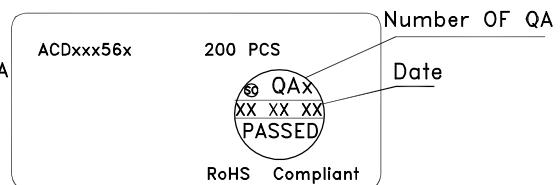
Outside LABEL On BAG



Outside LABEL On 17#Box



Outside LABEL On 12-1#Box



All design applications should refer to Kingbright application notes available at <http://www.KingbrightUSA.com/ApplicationNotes>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru