

Features

- 0402 and 0603 package options
- Rated for IEC 61000-4-2, level 4
- Withstands multiple ESD strikes
- Low capacitance and leakage currents for invisible load protection
- Tape and reel packaging

ChipGuard® MLD Series Varistor ESD Clamp Protectors

Description

The Chip Guard® CG0402MLD and CG0603MLD Series have been specifically designed to protect sensitive electronic components from electrostatic discharge damage. The MLD family has been designed to protect equipment to IEC61000-4-2, level 4 ESD specifications targeted for high speed data applications. The Chip Guard® MLD Series has been manufactured to provide very low capacitance with excellent clamp qualities, making the family almost transparent under normal working conditions.

Electrical Characteristics @ 25 °C (unless otherwise noted)

Model	Continuous Operating Voltage	Breakdown Voltage	Clamping Voltage	Off-state Current	Capacitance
	V _{DC} (V)	V _B @ 1 mA (V)	V _C @ 1 A 8/20 μs (V)	I _L (μA)	C _{OFF} (pF)
	Max.	Typ.	Max.	Max.	Max.
CG0402MLD-12G	12	50	140	1	5
CG0603MLD-12E	12	50	140	1	5

Environmental Characteristics

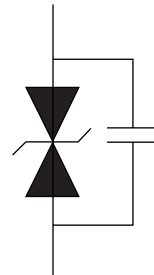
Operating Temperature -30 °C to +85 °C
 Storage Temperature..... -30 °C to +85 °C
 Standard..... IEC 61000-4-2 Level 4

These products are RoHS compliant. There is some lead contained within the glass of the ceramic. This is acceptable under exemption no. 5 of the RoHS directive (DIRECTIVE 2002/95/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 27 January 2003 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment).

ESD Withstand Ratings

Parameter	Peak Voltage	Repetitions (Min.)
ESD Voltage Capability, Contact Discharge	8 kV	100 at 8 kV
ESD Voltage Capability, Air Discharge	15 kV	100 at 15 kV
Standard	IEC61000-4-2 Level 4	

Schematic



How to Order

CG 0n0n MLD - 12 x

ChipGuard®
 Product Designator _____
 Package Option _____
 0402 = 0402 Package
 0603 = 0603 Package
 Multilayer Series Designator _____
 Operating Voltage _____
 12 = 12 V
 Tape & Reel Packaging _____
 E = 4,000 pcs. per reel (CG0603MLD Series)
 G = 10,000 pcs. per reel (CG0402MLD Series)

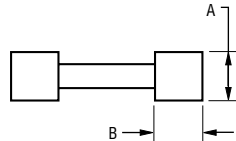
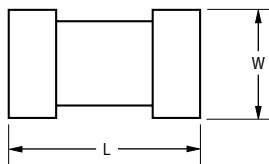
Ni barrier terminations are standard on all ChipGuard® part numbers.



Asia-Pacific: Tel: +886-2 2562-4117 • Fax: +886-2 2562-4116
Europe: Tel: +41-41 768 5555 • Fax: +41-41 768 5510
The Americas: Tel: +1-951 781-5500 • Fax: +1-951 781-5700
www.bourns.com

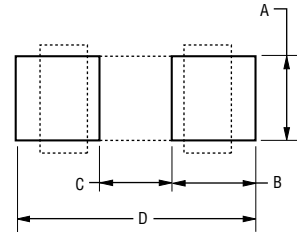
*RoHS Directive 2002/95/EC Jan. 27, 2003 including annex and RoHS Recast 2011/65/EU June 8, 2011. Specifications are subject to change without notice. Customers should verify actual device performance in their specific applications.

Product Dimensions



DIMENSIONS: $\frac{\text{MM}}{\text{(INCHES)}}$

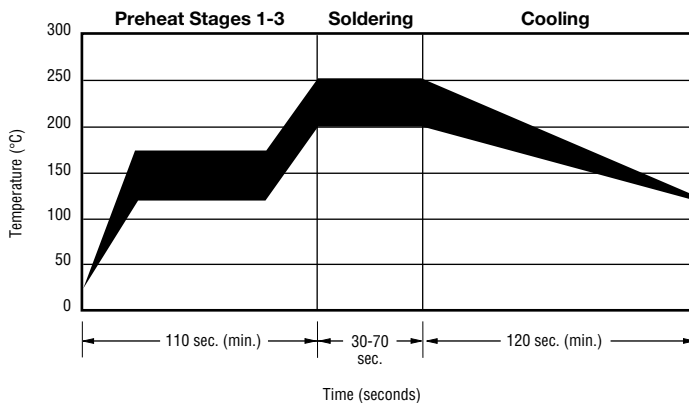
Recommended Pad Layout



Dimension	CG0402MLD Series	CG0603MLD Series
L	1.00 ± 0.15 (0.04 ± 0.006)	1.60 ± 0.20 (0.064 ± 0.008)
W	0.50 ± 0.10 (0.02 ± 0.004)	0.80 ± 0.20 (0.032 ± 0.008)
A	0.50 ± 0.10 (0.02 ± 0.004)	0.80 ± 0.20 (0.032 ± 0.008)
B	0.25 ± 0.15 (0.10 ± 0.006)	0.30 ± 0.20 (0.012 ± 0.008)

Dim.	CG0402MLD Series	CG0603MLD Series
A	0.51 (0.020)	0.76 (0.030)
B	0.61 (0.024)	1.02 (0.040)
C	0.51 (0.020)	0.50 (0.020)
D	1.70 (0.067)	2.54 (0.100)

Solder Reflow Recommendations



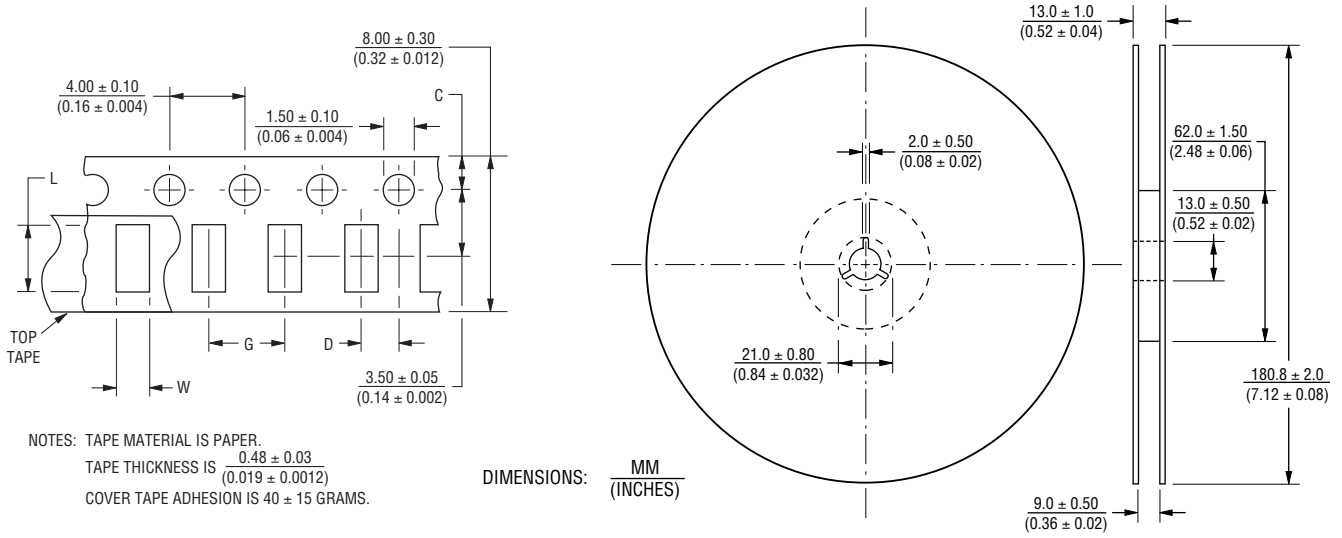
A	Stage 1 Preheat	Ambient to Preheating Temperature	30 s to 60 s
B	Stage 2 Preheat	140 °C to 160 °C	60 s to 120 s
C	Stage 3 Preheat	Preheat to 200 °C	20 s to 40 s
D	Main Heating	200 °C	60 s to 70 s
		210 °C	55 s to 65 s
		220 °C	50 s to 60 s
		230 °C	40 s to 50 s
E	Cooling	240 °C	30 s to 40 s
		200 °C to 100 °C	1 °C/s to 4 °C/s

- This product can be damaged by rapid heating, cooling or localized heating.
- Heat shocks should be avoided. Preheating and gradual cooling recommended.
- Excessive solder can damage the device. Print solder thickness of 150 to 200 um recommended.
- Solder gun tip temperature should be kept below 280 °C and should not touch the device directly. Contact should be less than 3 seconds. A solder gun under 30 watts is recommended.

ChipGuard® MLD Series Varistor ESD Clamp Protectors

BOURNS®

Packaging Dimensions



Dimension	CG0402MLD Series	CG0603MLD Series
C	$\frac{1.75 \pm 0.05}{(0.04 \pm 0.002)}$	$\frac{1.75 \pm 0.10}{(0.04 \pm 0.004)}$
D	$\frac{2.00 \pm 0.02}{(0.08 \pm 0.0008)}$	$\frac{2.00 \pm 0.05}{(0.08 \pm 0.002)}$
L	$\frac{1.19 \pm 0.05}{(0.047 \pm 0.002)}$	$\frac{1.80 \pm 0.20}{(0.072 \pm 0.008)}$
W	$\frac{0.69 \pm 0.05}{(0.027 \pm 0.002)}$	$\frac{0.90 \pm 0.20}{(0.036 \pm 0.008)}$
G	$\frac{2.0 \pm 0.05}{(0.08 \pm 0.002)}$	$\frac{4.0 \pm 0.05}{(0.16 \pm 0.002)}$

REV. G 08/12

Specifications are subject to change without notice.
Customers should verify actual device performance in their specific applications.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru