

**TITRE**
PR. MALE A PLAT.**TITLE**
MALE FLANGE JACK**R** 266.260

Série BNC - TRX

NORMALISATIONIEC :
CECC :**SPECIFICATIONS**

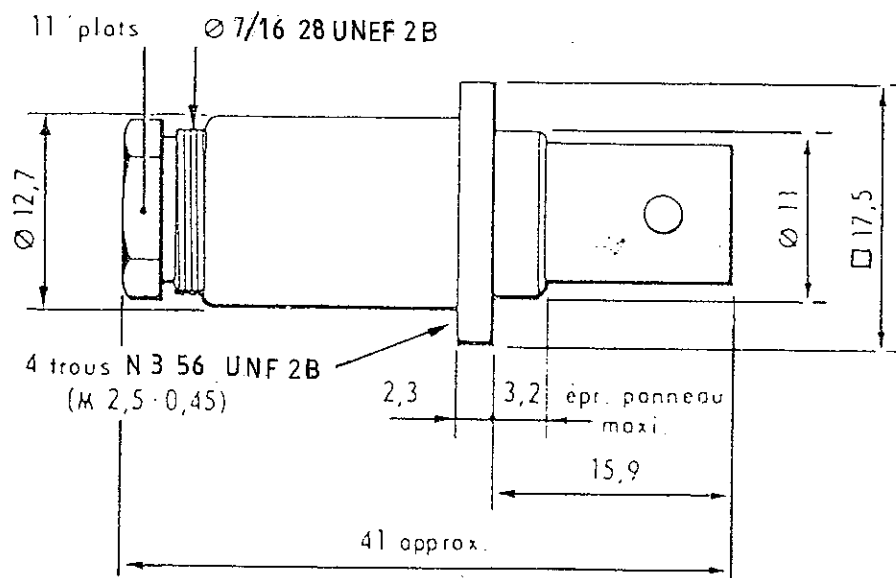
MIL :

CABLES

Filotex 11820 éd.2

CABLES**CARACTERISTIQUES**Impéd. caract. : 50Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0 - 10 GHz : Freq. range
Vérif. impédance : : Imped. test
Tension tenue : 1 000 V eff. : Proof. voltage**PROPERTIES**

Catégorie climatique : - 55° / + 125° C Climatic range

Mouvement :
cont. cent. :
In. cont. motion**CONSTRUCTION**Finition corps : Ni
Finition cont. cent. : AuPartie métallique : Laiton
Partie métal. élast. : BronzeIsolant : PTFE
Joint : NA**CONSTRUCTION**Body finish : Ni
Inner contact finish : Aumetallic parts : Brass
metallic resilient parts : BronzeInsulator : PTFE
Gasket : NA

Dimensions en mm

**DOSSIER
D'ETUDE**

NOM

Dessiné
MARTIN

Vérifié

DATE

6-6-89

VISA

MODIFICATIONS

1 / 2

**RADIALL**

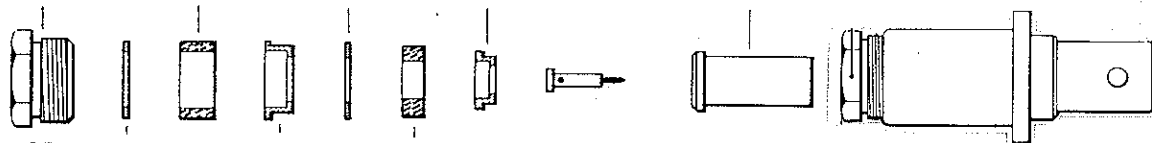
département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE

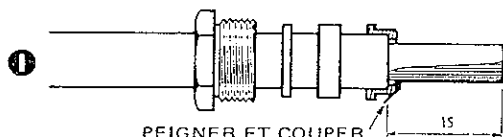
TECHNICAL DATA

**266-260****montage sur câbles**

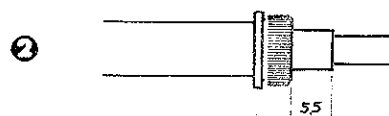
BOUCHON AR. GRAND JOINT PETITE ROND. PETIT SERRE-TRESSE CONTACT DE MASSE



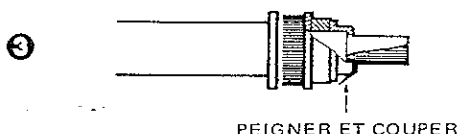
GRANDE ROND. GRAND SERRE-TRESSE PETIT JOINT



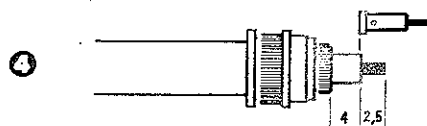
① PEIGNER ET COUPER
Dénuder la tresse extérieure sur 15 mm.
Introduire le grand serre-tresse.



② Couper la gaine isolante à 5,5 mm
de la tresse extérieure.



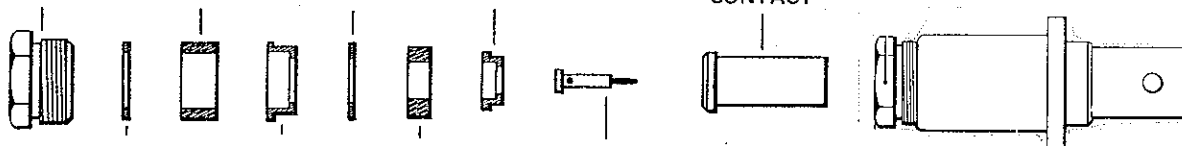
③ Introduire :
1) la petite rondelle
2) le petit joint
3) le petit serre-tresse



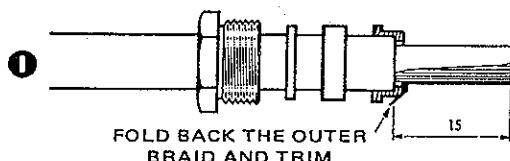
④ Couper le diélectrique à 4 mm de la tresse
intérieure. Solder la douille à l'étain

Assembly Instructions

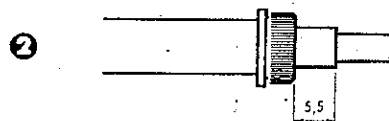
BACK-NUT LARGE GASKET SMALL WASHER SMALL BRAID-CLAMP INNER-SCREEN CONTACT



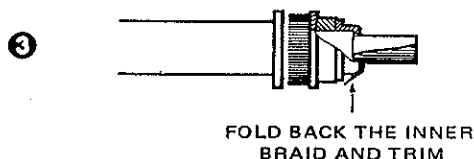
LARGE WASHER LARGE BRAID-CLAMP SMALL GASKET MALE CENTRE-CONTACT



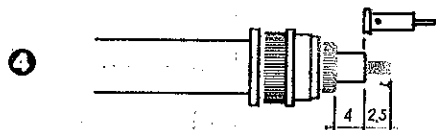
① FOLD BACK THE OUTER
BRAID AND TRIM
Strip outer sheath to 15 mm and
slide on the large braid-clamp.



② Strip the insulation between the
braids to within 5,5 mm of folded
outer braid as shown.



③ FOLD BACK THE INNER
BRAID AND TRIM
Slide on : 1) the small washer
2) the small gasket - 3) the small
braid clamp.



④ Strip the cable dielectric to within
4 mm of folded inner braid leaving
2,5 mm of the inner-conductor
bared as shown.
Solder the centre contact to the
inner conductor.

Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS			
	NOM	MARTIN						
	DATE	6-6-89						
2/2	VISA							

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru