

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC DIST

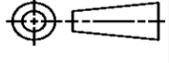
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

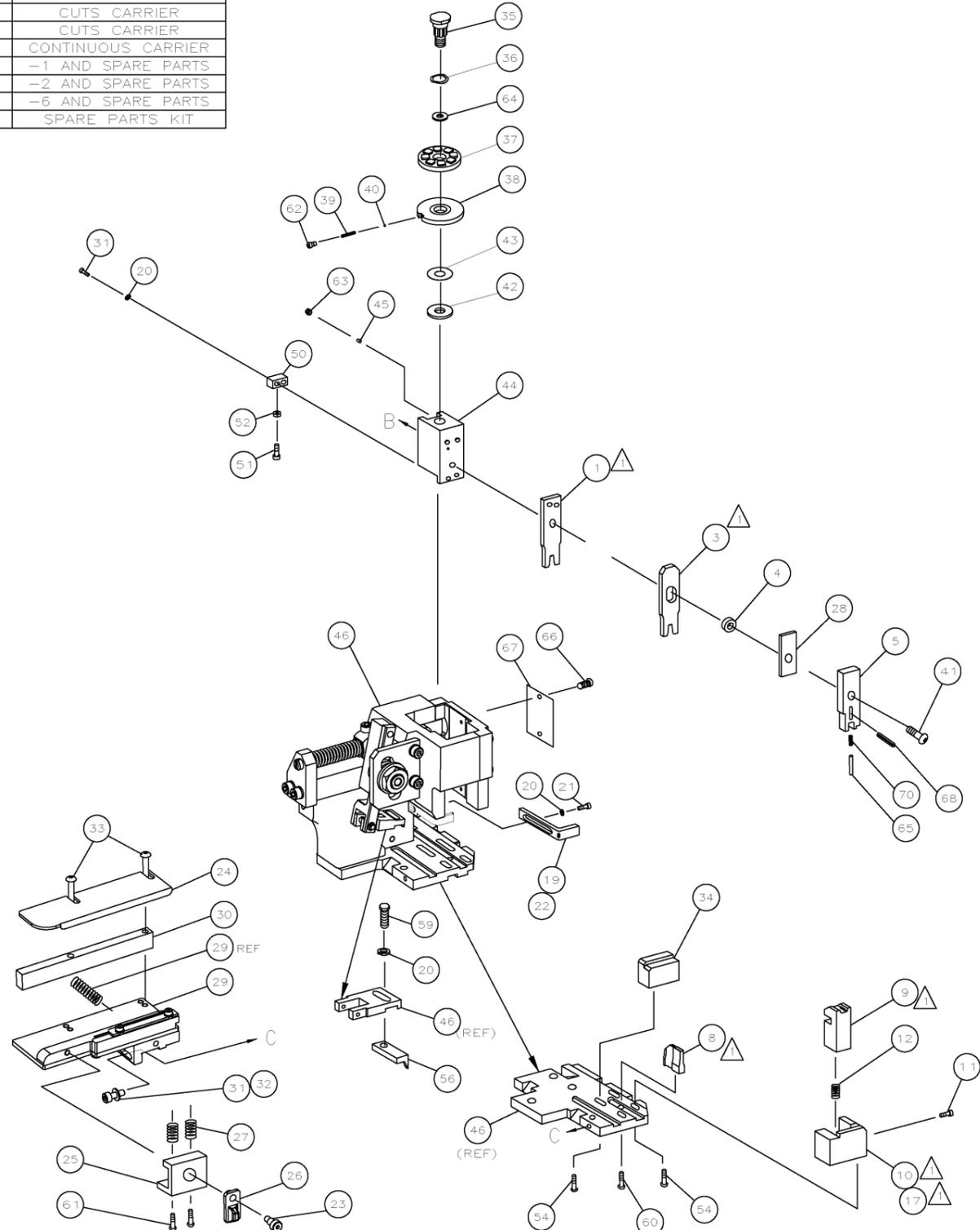
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME		
		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO		
		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

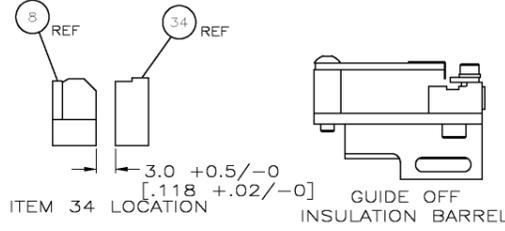
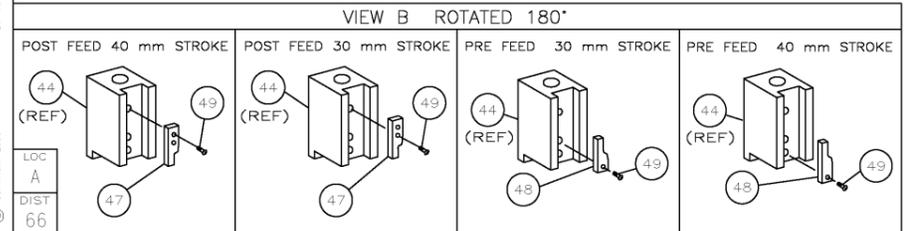
1426195 1426195

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426195-1	J	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426195-2	J	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426195-6	J	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426195-1	J	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426195-2	J	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426195-6	J	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426195-7	B	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA SIEMENS TERMINAL SIEMENS CRIMP SPECS		
TERMINAL NAME: FEMALE TERMINAL 0.50/0.75MM <sup>2</sup>		
CRIMP	RANGE	
WIRE 1.78 [.070 IN] F	0.50-0.75mm <sup>2</sup>	
INSUL 1.73 [.068 IN] S	1.60-1.90 [.063-.075 IN]	
WIRE STRIP LENGTH 4.40 [.173 IN]	APPL INSTRUCTION 408-8322	
TERMINAL APPL SPEC 114-13060	FEED 8.00 [.315 IN]	
TERMINALS APPLIED		
AMP PN	MFR PN	
1393366-1	V23540-X7000-Y21	
1393365-1	V23540-X7000-Y20	
1438299-3	V23540-X7000-Y40	
1438299-4	V23540-X7000-Y41	
WIRE SIZE mm <sup>2</sup> AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
0.75mm <sup>2</sup>	1.10 ±0.04 [.0433 ±0.0015 IN]	3-354779-7 [.3175]
0.50mm <sup>2</sup>	1.02 ±0.04 [.040 ±0.0015 IN]	4-354779-6 [.3220]



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. INSULATION CRIMP HEIGHT NOT TO EXCEED 2.10mm FOR ALL WIRE SIZES.
- 5. WIDTH OF TERMINAL, ALONG ITS ENTIRE LENGTH, MUST NOT EXCEED 2.05mm.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1426195	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	1	5-547505-2	SPRING, COMPRESSION	70
-	1	1	1	1	1	1			69
-	1	1	1	1	1	1	21028-2	PIN, SLOTTED SPRING	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	1	854769-4	HOLDER, INSULATION	65
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC(M4X6)INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SOC SET(M5X20)DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59
-									58
-									57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-									55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4x12)SHEAR HOLDER	54
-									53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1320922-4	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1	1333246-2	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1-1633073-7	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	455888-8	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	217233-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-3	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
-									18
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-									16
-									15
-									14
-									13
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	1-454276-9	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	1	1	1333231-1	ANVIL	8
-									7
-									6
-	1	1	1	1	1	1	854772-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	4-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	1	1	562308-5	CRIMPER, INSULATION	3
-									2
-	1	2	2	2	1	1	5-562108-2	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
MATL	HT TR	FIN	
DIMENSIONS: mm [INCHES]			
DO NOT SCALE PRINT.			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			
1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]			
2 PLC DEC ±			
3 PLC DEC ±			
ANGLES ±			
SURF TEXTURE: ✓			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX			
DR	24APR01	APP	24APR01
M.CLIFFORD	F.BACKHURST		
CHK	REL	13JUN01	LLOTHOUSE
NAME		MACHINE REF	
SIDE FEED HD-1 APPLICATOR		HD-1 APPL	
SCALE	DWG NO	1426195	SHEET 1 of 1
DATE CODE		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING	
00779			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426195 SET UP GAGE 458637-3

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. © COPYRIGHT 2000

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)