

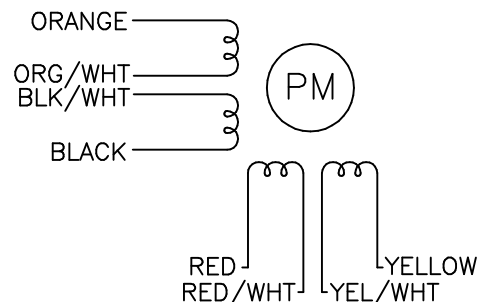
SPECIFICATIONS:	
STEPS PER REVOLUTION: 200	ROTOR INERTIA: 300 G-CM ² (1.64 OZ-IN ²)NOM
STEP ANGLE: 1.8°	HOLDING TORQUE: 9.0 KG-CM (125 OZ-IN)MIN ¹
STEP TO STEP ACCURACY: ± 5 %	DETENT TORQUE: 500 G-CM (6.94 OZ-IN)MIN
POSITIONAL ACCURACY: ± 5 %	
HYSTERESIS: %	INSULATION CLASS: B
WINDING RESISTANCE: 7.2 OHM ±10% AT 25°	BEARINGS: ABEC 3 , DOUBLE SHIELDED
WINDING INDUCTANCE: 11 mH ± 20%	WEIGHT: 0.7 KG (1.54 LB)
PHASE VOLTAGE: 7.2 VDC	TEMP. RISE: 80 °C MAX.
PHASE CURRENT: 1.0 AMP [(RATED) UNIPOLAR]	OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C
	STORAGE TEMP. RANGE: -40 TO 70 °C
SHAFT RUNOUT: 0.05 T.I.R.	RELATIVE HUMIDITY RANGE: 5 TO 95 %
RADIAL PLAY: 0.025 MAX W/A .5KG RADIAL LOAD.	
END PLAY: 0.075 MAX W/A 1KG AXIAL LOAD.	

NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

- ¹ MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
- ² BETWEEN ANY TWO ADJACENT STEP POSITIONS.
- ³ MAXIMUM ERROR IN 360°.
4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
- ⁵ LEADS: 8 ,AWG 22,7 STRAND MIN.,UL AND CSA APPROVED, UL 3265.
6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- ⁷ AS MEASURED ACROSS ANY WINDING. RESISTANCE IS DOUBLED WITH BOTH WINDINGS IN SERIES.
- ⁸ AS MEASURED ACROSS ANY WINDING USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE, AT 1KHz. INDUCTANCE IS FOUR TIMES VALUE WITH WINDINGS IN SERIES.
- ⁹ AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED VOLTAGE APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
10. HIGH TORQUE MOTOR DESIGN, MICROSTEP LAMINATION.
11. ROTOR & STATOR LAMINATION MATERIAL: 0.5mm thk, SEE AMP STD SPEC #1500-062.
- ¹² SHAFT OPTION: IF DOUBLE SHAFT REQUIRED ADD "D" TO END OF PART NUMBER.
DOUBLE SHAFT REQUIRES ADDED HOLES FOR ENCODER OPTIONS.
13. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".
- ¹⁴ MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)' AND DATE CODE.

SWITCHING SEQUENCE FOR CW ROTATION
FACING MOUNTING END

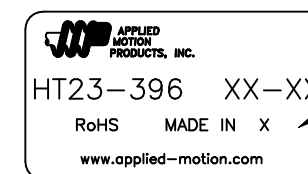
STEP	ORANGE	BLACK	RED	YELLOW
0	+	-	+	-
1	-	+	+	-
2	-	+	-	+
3	+	-	-	+
4	+	-	+	-



HT23-396

REVISIONS				
ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
3987	A	INITIAL RELEASE	8/13/96	<i>K. Kordik</i>
5006	B	ADD "23HT54D" DBL SFT REQD		
5235	C	ADD EU COMPLIANCE NOTES	8/25/05	<i>R. Hazelwood</i>
6006	D	ADD ENV DRAWING/ ENC HOLES	10/20/09	J KORDIK
6082	E	ADD #4 HOLES	3/3/10	J KORDIK

LABEL DETAIL



CONTRACT NO. CAT TS3653N2E4		APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.		
APPROVALS	DATE	STEP MOTOR OUTLINE		
DRAWN <i>R. BARRICK</i>	8/13/96			
CHECKED				
APPROVED				
APPROVED		B	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. HT23-396
				REV E
		SCALE: 1=1		SHEET 1 OF 2

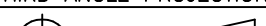
MOTOR DRAWING

The drawing consists of three views of a motor assembly:

- Front View (Left):** Shows a square base with rounded corners (4X R4.6). The base has four mounting holes (2X #4-40 UNC TAP THRU EQ SP ON A $\phi 19.05$ B.C.) and four larger holes (2X #2-56 UNC TAP THRU EQ.SP. ON A $\phi 32.5$ B.C.). The base is mounted on a central shaft with a diameter of $\phi 38.1 \pm 0.03$. The total height is 457 MIN. The base has a width of 21.50 and a height of 5.8 ± 0.15 . The base is labeled with a 12.
- Side View (Middle):** Shows the motor assembly with a central shaft of diameter $\phi 6.35 - 0.013$ and a length of 15 ± 0.25 . The motor body has a diameter of $\phi 38.1 \pm 0.03$ and a length of 54 ± 1 . The motor body has a width of 16 ± 1 and a height of 20 ± 0.5 . The motor body is labeled with a 12.
- Top View (Right):** Shows the motor assembly from above. The base has a width of 56.4 and a height of 47.14. The base has four mounting holes (2X 23.57) and four larger holes (2X 28.2). The base is labeled with a 12.

Key dimensions and tolerances include:

- Base width: 21.50
- Base height: 5.8 ± 0.15
- Base corner radius: 4X R4.6
- Base mounting holes: 2X #4-40 UNC TAP THRU EQ SP ON A $\phi 19.05$ B.C.
- Base larger holes: 2X #2-56 UNC TAP THRU EQ.SP. ON A $\phi 32.5$ B.C.
- Motor body diameter: $\phi 38.1 \pm 0.03$
- Motor body length: 54 ± 1
- Motor body width: 16 ± 1
- Motor body height: 20 ± 0.5
- Motor body mounting holes: 2X 23.57
- Motor body larger holes: 2X 28.2
- Motor body corner radius: 4X R4.6
- Motor body label: LABEL
- Motor body label width: 5.0
- Motor body label height: 1.6 ± 0.2
- Motor body label length: 15 ± 0.25
- Motor body label diameter: $\phi 6.35 - 0.013$
- Motor body label width: 5.8 ± 0.15
- Motor body label height: 2.0 ± 0.5
- Motor body label length: 15 ± 0.25
- Motor body label diameter: $\phi 6.35 - 0.013$
- Motor body label width: 5.8 ± 0.15
- Motor body label height: 2.0 ± 0.5
- Motor body label length: 15 ± 0.25
- Motor body label diameter: $\phi 6.35 - 0.013$

TOLERANCES		THIRD ANGLE PROJECTION		 APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.	
DECIMALS: MM (INCH) X.XXX = ± (.005) X.XX = ±0.13 (.010) X.X = ±0.25 (.020)				STEP MOTOR OUTLINE	
ANGLES: MACH. = ±5° CHAM. = ±5°		APPROVALS DATE			
COMPUTER DATA		DRAWN		B	DWG NO. HT23-396
BASE DRAWING		CHECKED <i>R. BARRICK</i> 12/12/02			
APPROVED				SCALE: NONE	SHEET 2 OF 2
				REV	E

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru