

260-9S & 260-9SP Industrial Safety VOM

The new 260 Volt-Ohm-Meter is suitable for testing most commercial and industrial installations and is rated for Category III-600V applications.

Safety is the major design feature of the 260-9S/9SP and the reputation, advantages and reliability of Simpson test equipment is guaranteed.



- Certified to EN61010-1 to 600V, Category III for safety
- Self-contained AC current measurement up to 10 Amps
- Overload protection available
- Includes test lead set with retractable banana jacks and carrying case

Ordering Information	
ANALOG MULTIMETERS	Catalog Number
260-9S, Safety VOM	12397
260-9SP, Safety VOM, overload protected	12398
Accessories	Catalog Number
Case, Nylon Padded, Safety Orange, 260	00838
Test Lead Set, Retractable Banana, Probe Tip	07546
150-2 AC Clamp Adapter	00541
Clip Set, Alligator, Screw On	00425

Specifications

DC Voltage		
Ranges	Accuracy	Sensitivity
250mV, 2.5V, 10V, 25V, 60V, 100V, 250V, 600V	2% of full scale	20KΩ per volt

AC Voltage		
Ranges	Accuracy	Sensitivity
2.5V, 10V, 25V, 60V, 100V, 250V, 600V	3% of full scale	5KΩ per volt

AC Current		
Ranges	Accuracy	Sensitivity
0-10	3% of full scale	250mV
Ranges: Up to 250 amperes with AC Amp-Clamp Adapter Accessory # 00541		

Decibel	
Ranges	-20 to +43dB
Reference	0dB = 1mW into 600Ω

DC Current		
Ranges	Accuracy	Voltage Drop: (Nominal)
1mA, 10mA, 100mA, 600mA, 10A	±2% of full scale	250mV

Resistance		
Ranges	Accuracy	Maximum Indication
Rx1	Better than ±2.5° of arc	0 - 2KΩ
Rx100	± 2.0° of arc	0 - 200KΩ
Rx10K	± 2.0° of arc	0 - 200MΩ

Batteries	1.5V D, 9V (Neda No.13F, 1604A)
Fuse	F1 1A, 250V, type 3AG, quick acting Littlefuse® Type 312001; F2 2A, 600V Littlefuse® Type BLS or 2A, 600V, Bussman® Type BBS
Dimensions	7" (H) x 5.25" (W) x 3.1" (D), (17.78 x 13.34 x 7.94cm)
Weight	2.25 lbs. (1.02 Kg)

Specifications subject to change without notice.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru