

**260-9S & 260-9SP
 Industrial Safety VOM**

The new 260 Volt-Ohm-Meter is suitable for testing most commercial and industrial installations and is rated for Category III-600V applications.

Safety is the major design feature of the 260-9S/9SP and the reputation, advantages and reliability of Simpson test equipment is guaranteed.



- Certified to EN61010-1 to 600V, Category III for safety
- Self-contained AC current measurement up to 10 Amps
- Overload protection available
- Includes test lead set with retractable banana jacks and carrying case

| Ordering Information | |
|--|-----------------------|
| ANALOG MULTIMETERS | Catalog Number |
| 260-9S, Safety VOM | 12397 |
| 260-9SP, Safety VOM, overload protected | 12398 |
| Accessories | Catalog Number |
| Case, Nylon Padded, Safety Orange, 260 | 00838 |
| Test Lead Set, Retractable Banana, Probe Tip | 07546 |
| 150-2 AC Clamp Adapter | 00541 |
| Clip Set, Alligator, Screw On | 00425 |

Specifications

| DC Voltage | | |
|--|------------------|-----------------------|
| Ranges | Accuracy | Sensitivity |
| 250mV, 2.5V, 10V, 25V, 60V, 100V, 250V, 600V | 2% of full scale | 20K Ω per volt |

| AC Voltage | | |
|---------------------------------------|------------------|----------------------|
| Ranges | Accuracy | Sensitivity |
| 2.5V, 10V, 25V, 60V, 100V, 250V, 600V | 3% of full scale | 5K Ω per volt |

| AC Current | | |
|---|------------------|-------------|
| Ranges | Accuracy | Sensitivity |
| 0-10 | 3% of full scale | 250mV |
| Ranges: Up to 250 amperes with AC Amp-Clamp Adapter Accessory # 00541 | | |

| Decibel | |
|----------------|-----------------------------|
| Ranges | -20 to +43dB |
| Reference | 0dB = 1mW into 600 Ω |

| DC Current | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|
| Ranges | Accuracy | Voltage Drop: (Nominal) |
| 1mA, 10mA, 100mA, 600mA, 10A | \pm 2% of full scale | 250mV |

| Resistance | | |
|-------------------|---------------------------------------|-------------------|
| Ranges | Accuracy | Maxium Indication |
| Rx1 | Better than \pm 2.5 $^\circ$ of arc | 0 - 2K Ω |
| Rx100 | \pm 2.0 $^\circ$ of arc | 0 - 200K Ω |
| Rx10K | \pm 2.0 $^\circ$ of arc | 0 - 200M Ω |

| | |
|-------------------|---|
| Batteries | 1.5V D, 9V (Neda No.13F, 1604A) |
| Fuse | F1 1A, 250V, type 3AG, quick acting Littlefuse [®] Type 312001; F2 2A, 600V Littlefuse [®] Type BLS or 2A, 600V, Bussman [®] Type BBS |
| Dimensions | 7" (H) x 5.25" (W) x 3.1" (D), (17.78 x 13.34 x 7.94cm) |
| Weight | 2.25 lbs. (1.02 Kg) |

Specifications subject to change without notice.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru