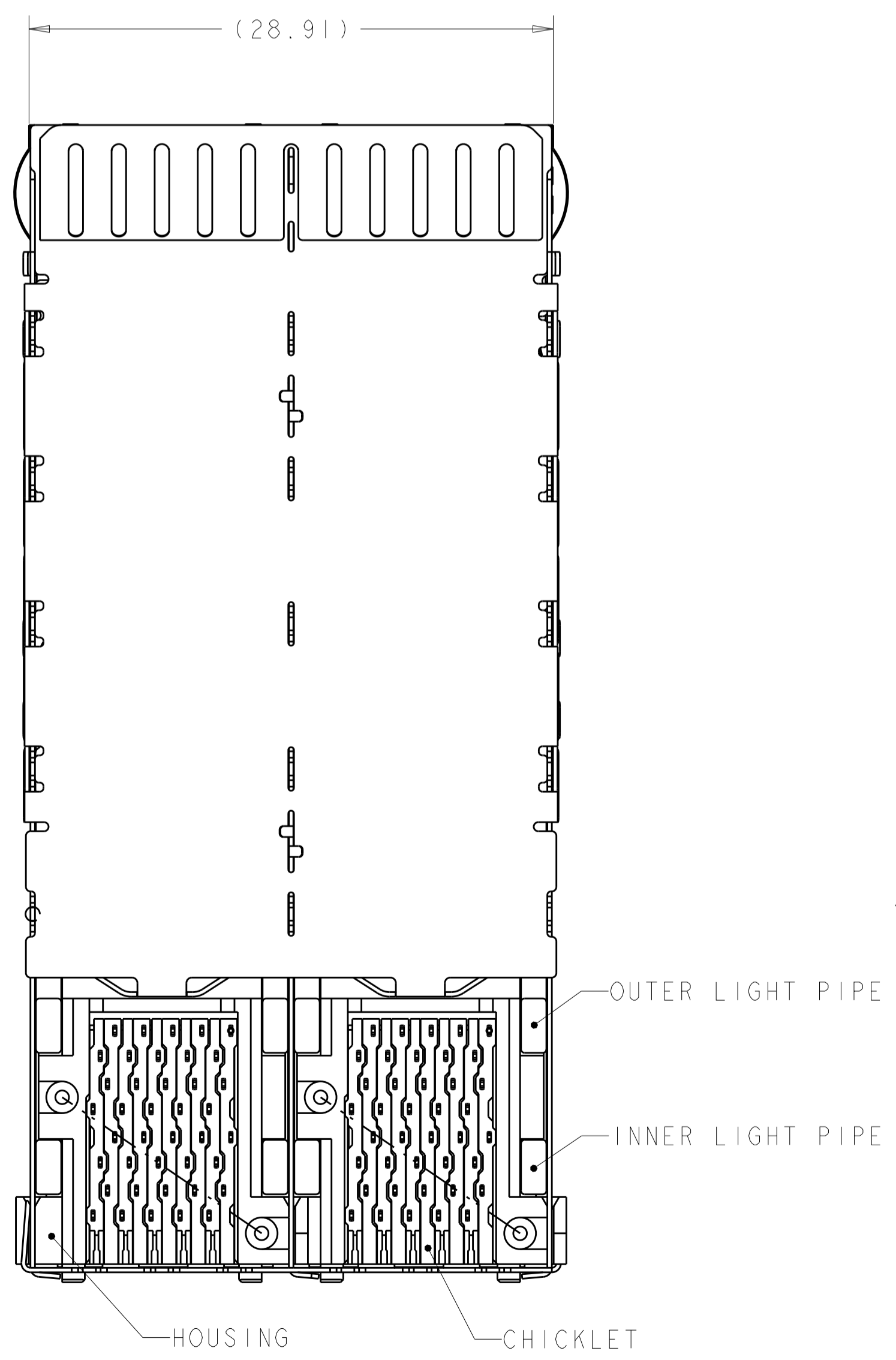
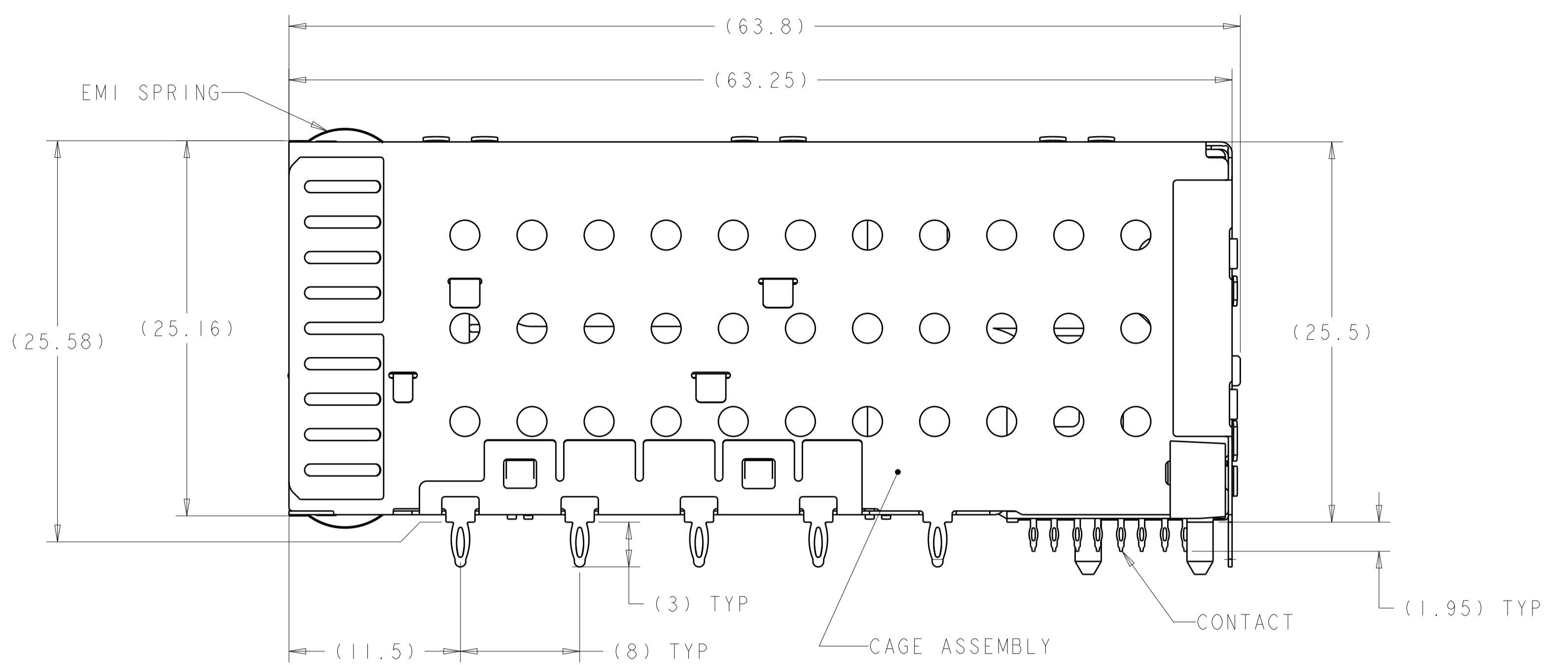
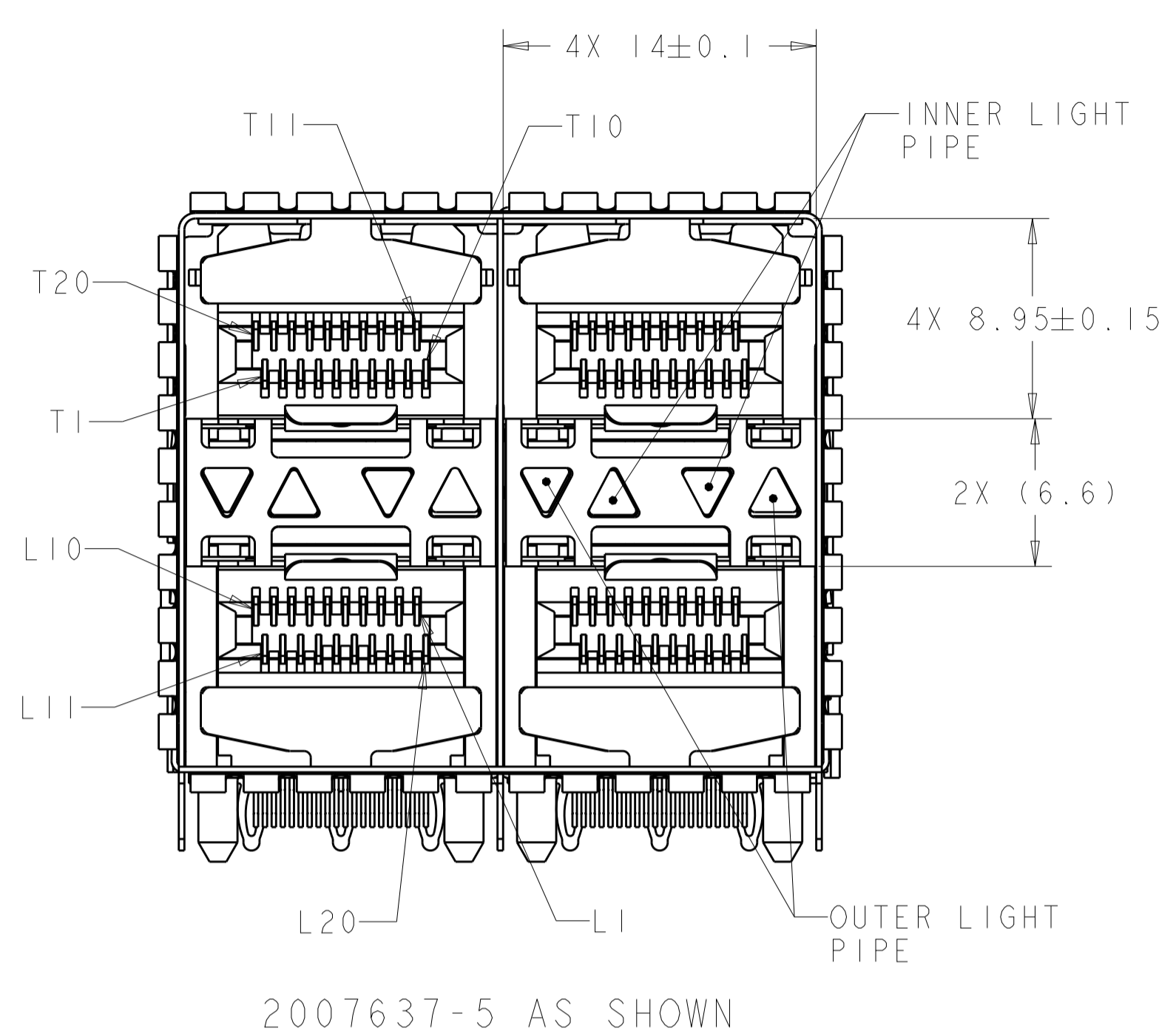


LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
B1		REVISED PER ECO-11-004835	11MAR2011	RK	HMR
C		REVISED PER ECO-11-020849	17JAN2012	CJV	PAR
C1		REVISED PER ECO-13-003678	05APR2013	CJV	PAR
D		REVISED PER ECO-15-017922	04FEB2016	AP	PR



- 1 MATERIALS:  
 CAGE ASSEMBLY- NICKEL SILVER ALLOY PER ASTM B 122.  
 EMI SPRING- COPPER ALLOY.  
 HOUSING- BLACK LCP, UL 94V-0 RATED.  
 CHICKLET- BLACK LCP, UL 94V-0 RATED.  
 LIGHT PIPE- POLYCARBONATE, CLEAR.  
 INSERT - LCP, BLACK, UL 94V-0.  
 CONTACT- COPPER ALLOY.
- 2 DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
3. MINIMUM PCB THICKNESS OF 1.5.
- 4 CONTACT FINISH- CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPECIFICATION 108-2331, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A, (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS) ON MATING INTERFACE, TIN-LEAD ON NEEDLE EYE.
- 5 CONTACT FINISH- CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPECIFICATION 108-2331, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A, (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS) ON MATING INTERFACE, TIN ON NEEDLE EYE.
- 6 FOR HOLE SIZE AND PLATINGS, SEE APPLICATION SPEC 114-13219.
- 7 THE ENTIRE AREA OF THE CONNECTOR FOOTPRINT, INDICATED BY THE DASHED LINE, TO BE CONSIDERED THE KEEPOUT AREA FOR COMPONENTS AND SIGNAL TRACES, TOP SIDE ONLY. TOP SIDE TRACES ALLOWED WITHIN CONNECTOR HOLE PATTERN.
- 8 LIGHT PIPE PAD LAYOUT IS FOR 0805 LOW PROFILE LED PACKAGE WITH A HEIGHT OF 0.8mm.
- 9 EMI SPRING FINISH: 0.8µm MINIMUM MATTE TIN OVER 0.8µm MINIMUM NICKEL, NONPLATED EDGES PERMISSIBLE.
- 10 ADDITIONAL COMPONENT LOCATED WITHIN LATCH PLATE FOR EMI SUPPRESSION.

YES	NO	DESCRIPTION	PART NUMBER
YES 10	5	NO LIGHT PIPES	1-2007637-8
		OUTER 2 LIGHT PIPES	1-2007637-7
		INNER 2 LIGHT PIPES	1-2007637-6
		4 LIGHT PIPES	1-2007637-5
NO	5	NO LIGHT PIPES	2007637-8
		OUTER 2 LIGHT PIPES	2007637-7
		INNER 2 LIGHT PIPES	2007637-6
		4 LIGHT PIPES	2007637-5
SUPERSEDED	NO	NO LIGHT PIPES	2007637-4
		OUTER 2 LIGHT PIPES	2007637-3
		INNER 2 LIGHT PIPES	2007637-2
		4 LIGHT PIPES	2007637-1
ENHANCED EMI	FINISH	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:  
 0 PLC ±0.10  
 1 PLC ±0.10  
 2 PLC ±0.10  
 3 PLC ±0.10  
 4 PLC ±0.10  
 ANGLES ±°

MATERIAL: 1

FINISH: 4 5 9

DWN: M. SHIRK 23JAN2008  
 CHK: D. SZCZESNY 23JAN2008  
 APVD: D. SZCZESNY 23JAN2008

NAME: CAGE AND PT CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI SPRINGS, PRESS FIT, 2X2, STACKED SFP+

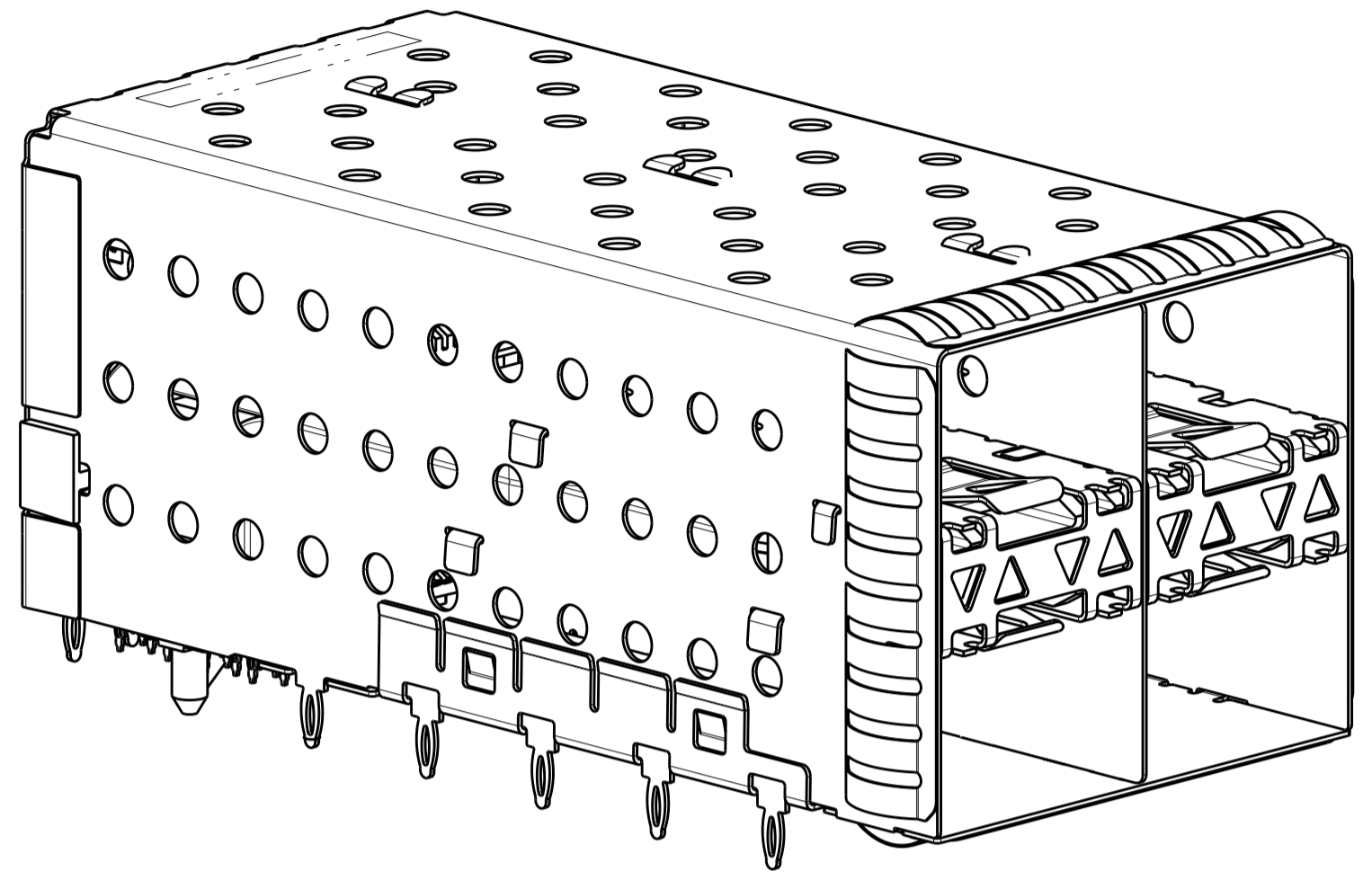
PRODUCT SPEC: 108-2331  
 APPLICATION SPEC: 114-13219

SIZE: A1  
 CAGE CODE: 00779  
 DRAWING NO: 2007637

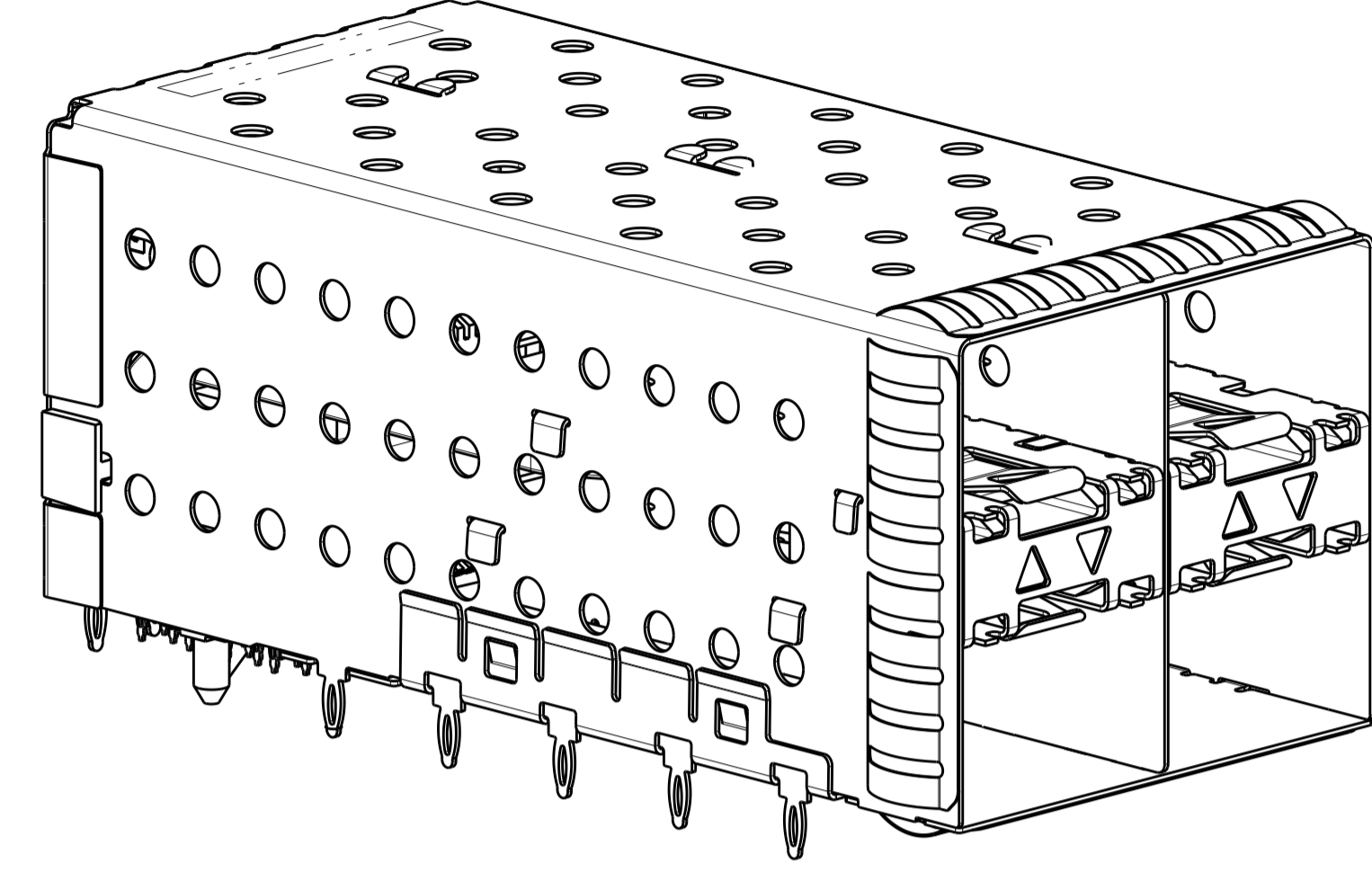
RESTRICTED TO: -

CUSTOMER DRAWING SCALE: 4:1 SHEET 1 OF 4 REV D

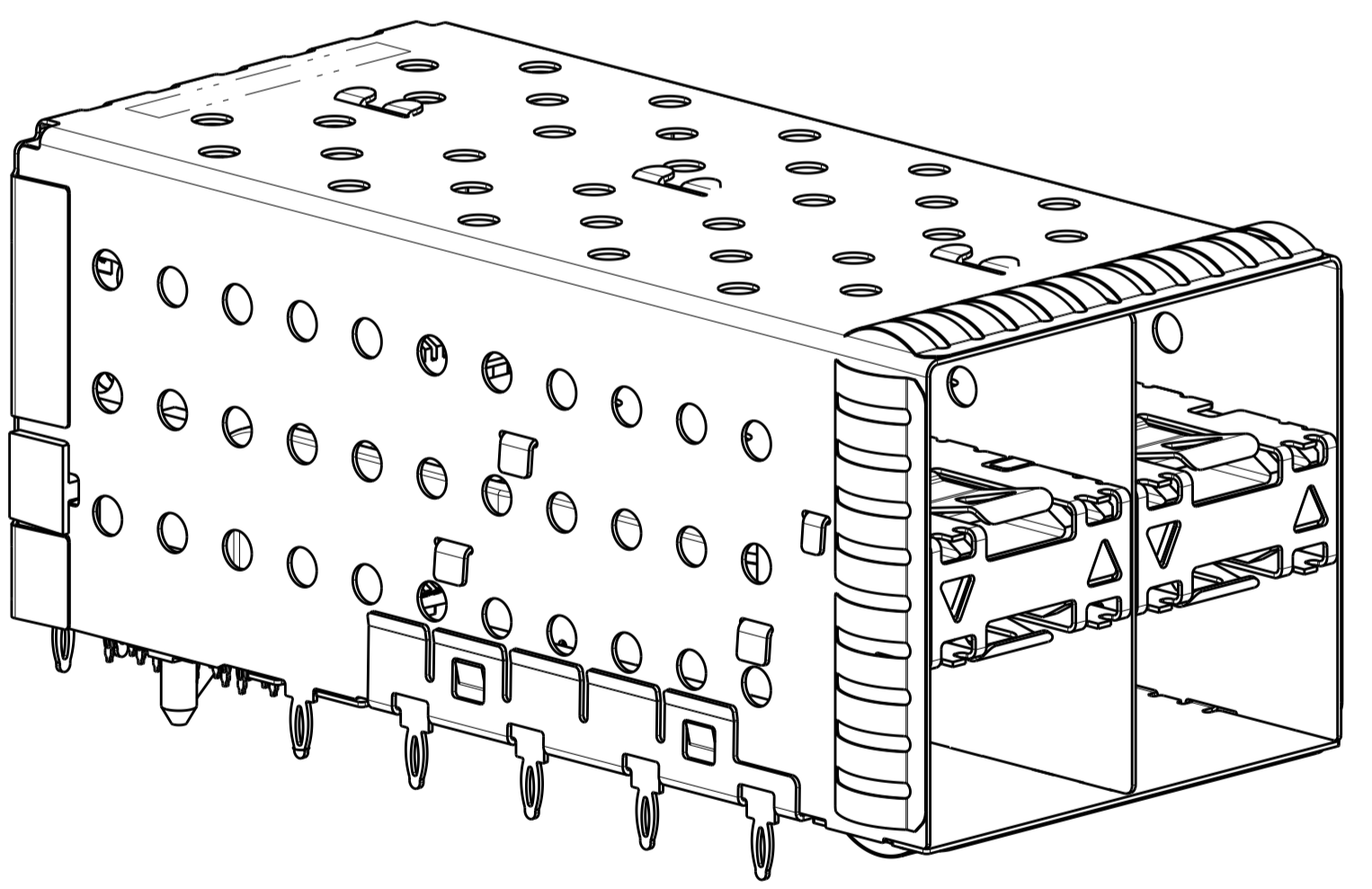
LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DMN	APVD		
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-		



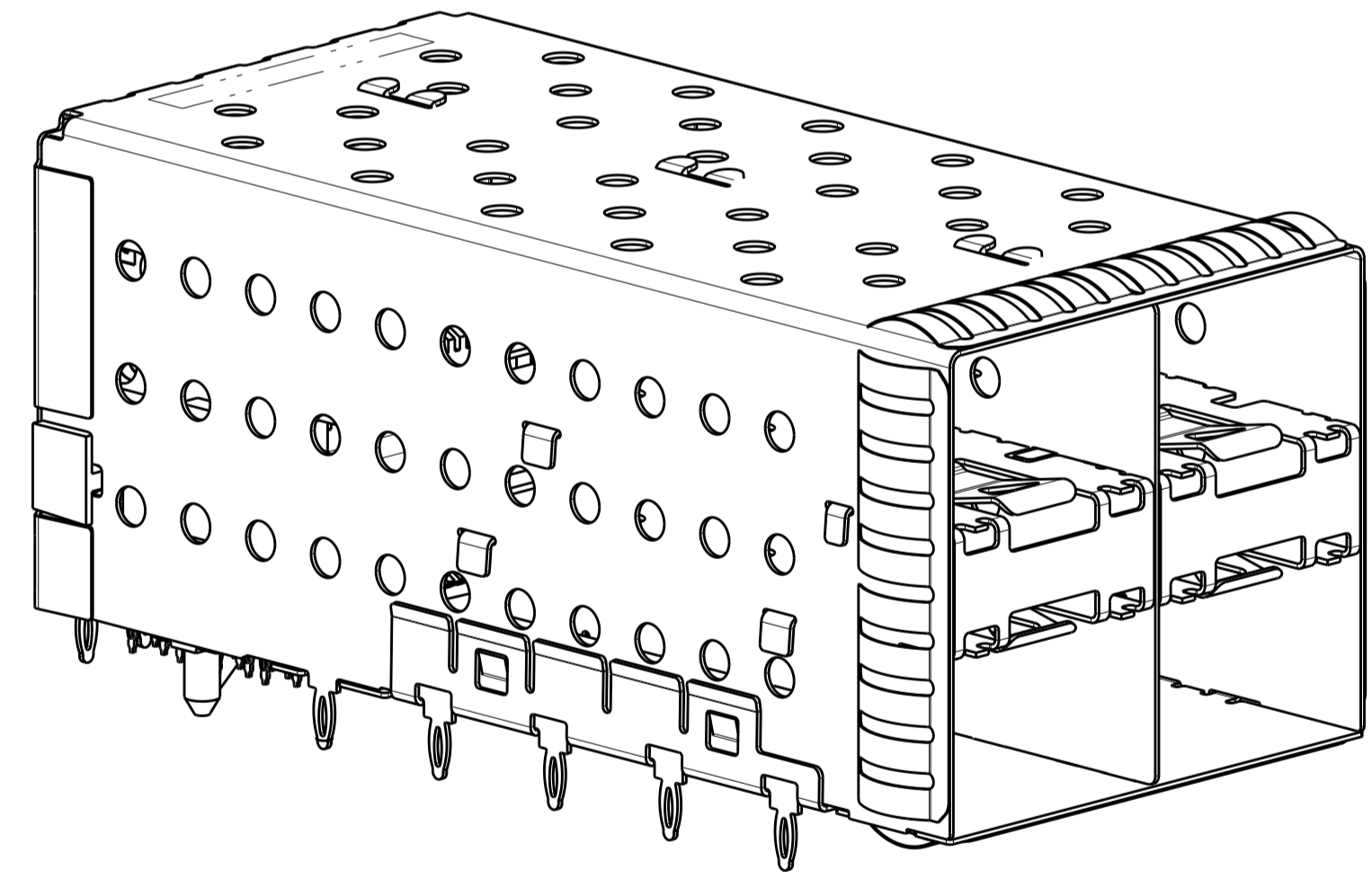
2007637-5 AND 1-2007637-5  
 SCALE 3:1



2007637-6 AND 1-2007637-6  
 SCALE 3:1



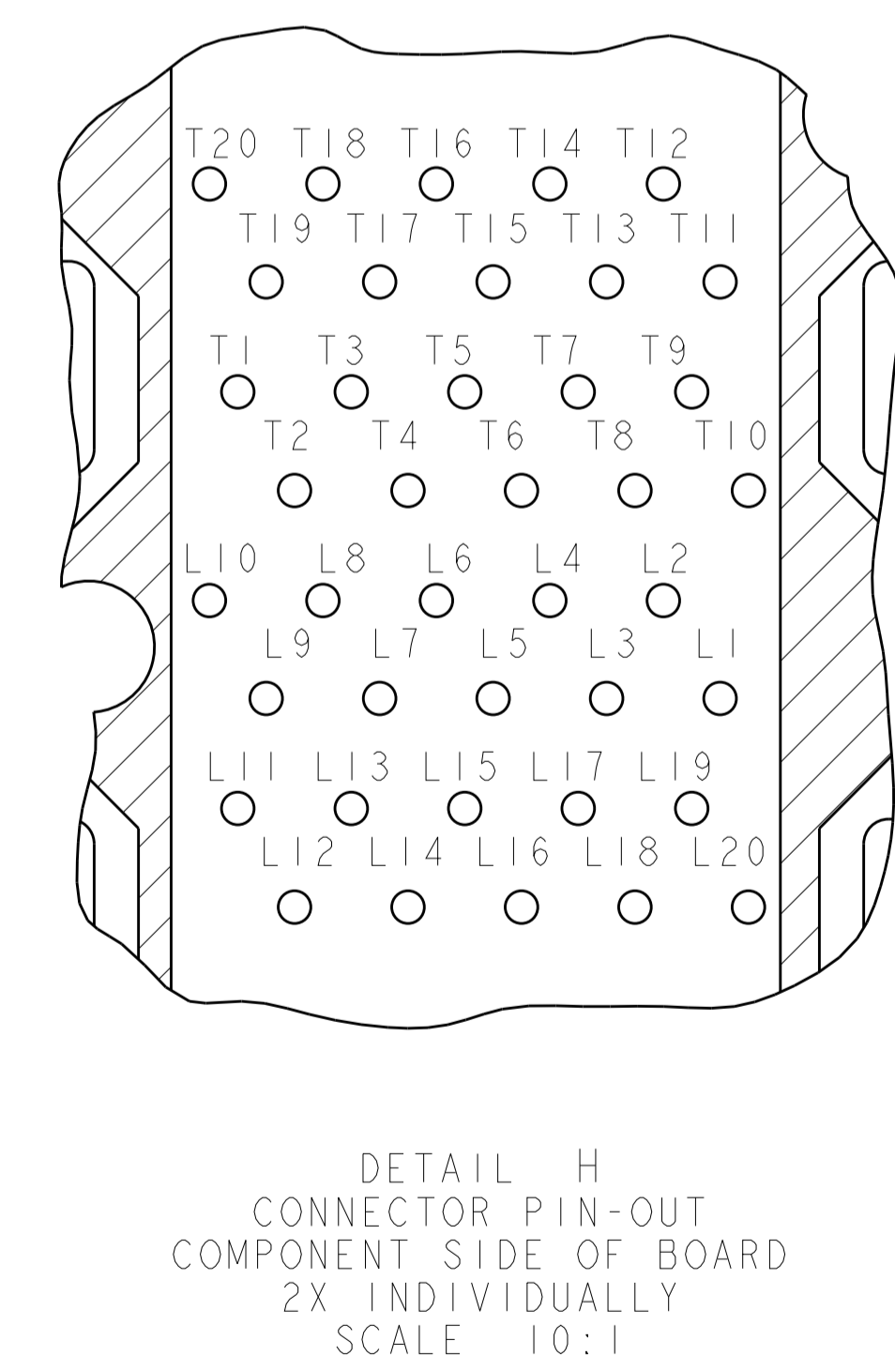
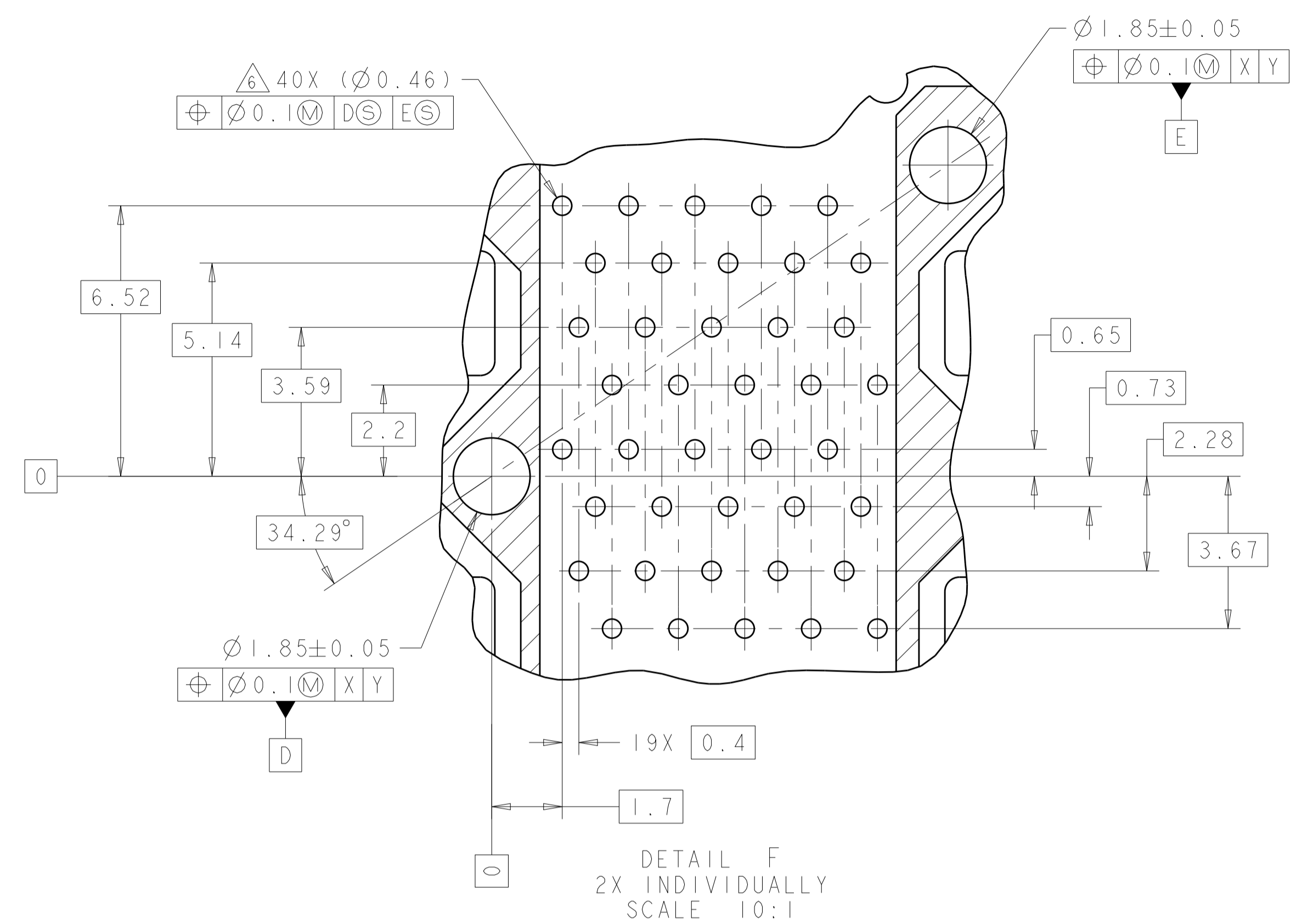
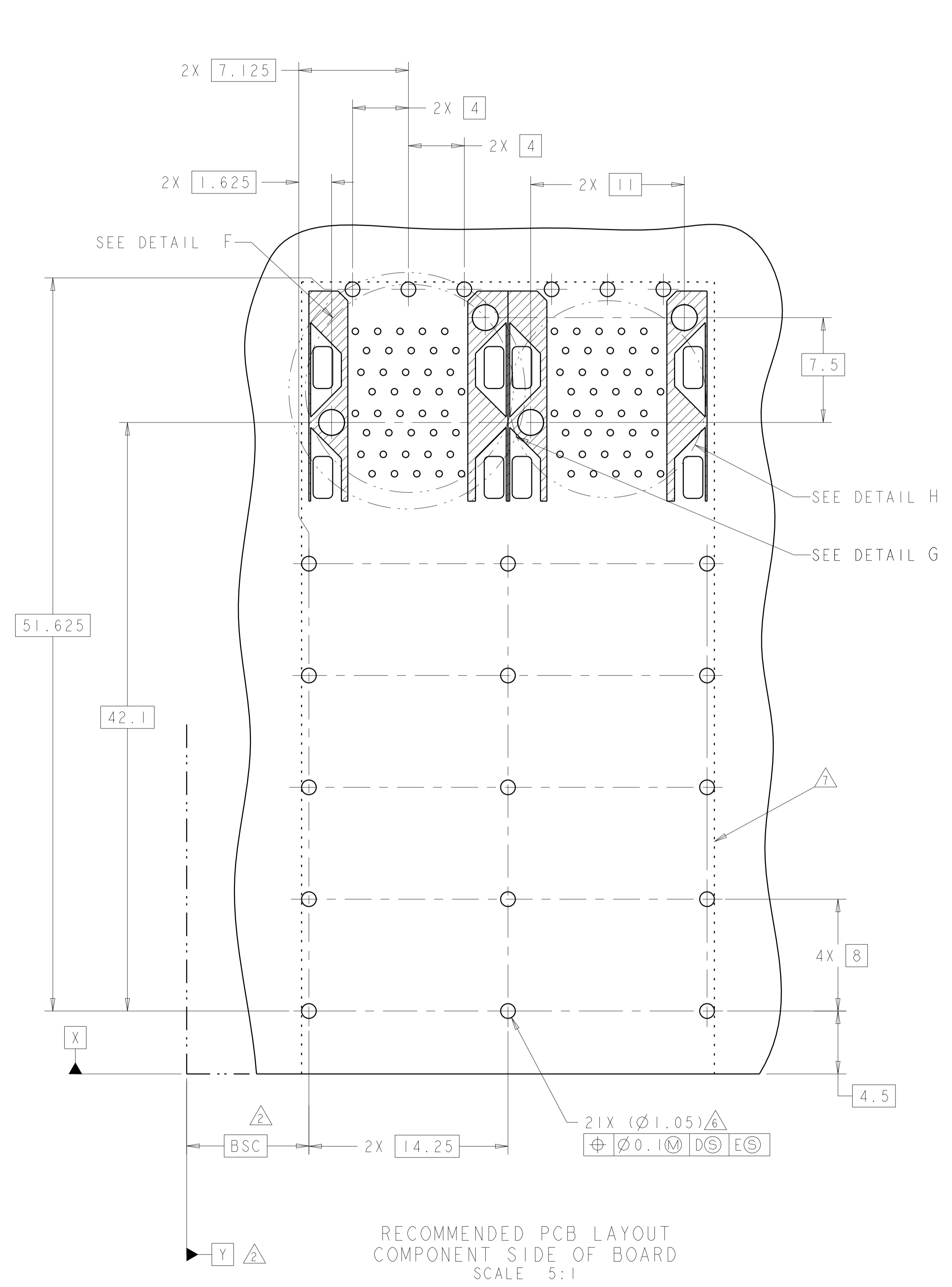
2007637-7 AND 1-2007637-7  
 SCALE 3:1



2007637-8 AND 1-2007637-8  
 SCALE 3:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009.		DMN: M. SHIRK 23JAN2008	TE Connectivity NAME: CAGE AND PT CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI SPRINGS, PRESS FIT, 2X2, STACKED SFP+
DIMENSIONS: mm		CHK: D. SZCZESNY 23JAN2008	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: D. SZCZESNY 23JAN2008	PRODUCT SPEC: 108-2331
0 PLC ±0.10 1 PLC ±0.10 2 PLC ±0.10 3 PLC ±0.10 4 PLC ±0.10 ANGLES ±° FINISH		APPLICATION SPEC: 114-13219	RESTRICTED TO: -
MATERIAL:		WEIGHT: -	SIZE: A100779
CUSTOMER DRAWING		SCALE: 4:1	SHEET 2 OF 4 REV D

LOC		DIST		REVISIONS			
GP	00	P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DMN	APVD
		-		SEE SHEET 1			

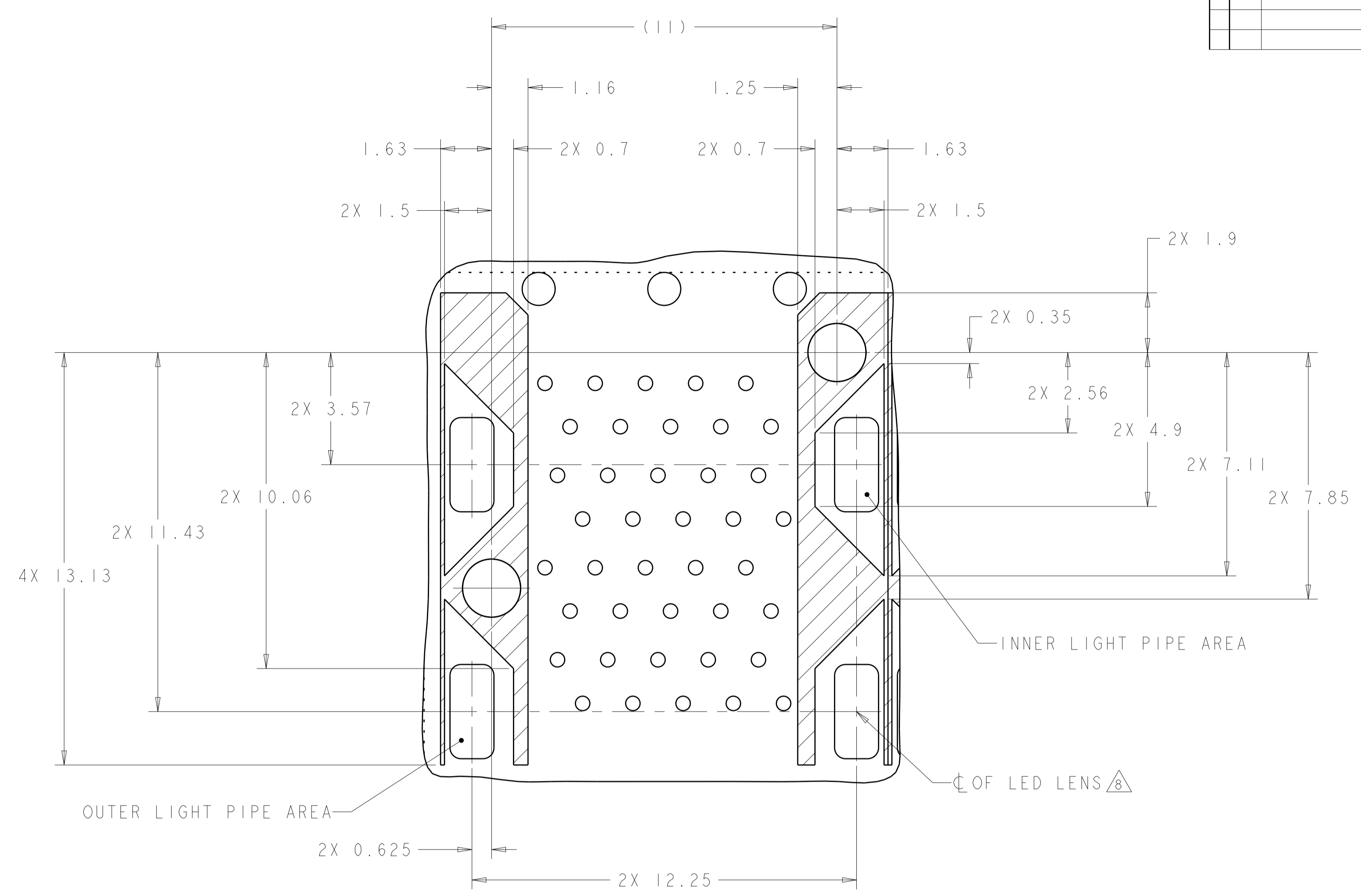


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009.		DMN: M. SHIRK 23JAN2008	TE Connectivity NAME: CAGE AND PT CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI SPRINGS, PRESS FIT, 2X2, STACKED SFP+
DIMENSIONS: mm		CHK: D. SZCZESNY 23JAN2008	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: D. SZCZESNY 23JAN2008	PRODUCT SPEC: 108-2331
0 PLC ±0.10	1 PLC ±0.10	APPLICATION SPEC: 114-13219	SIZE: A1
2 PLC ±0.10	3 PLC ±0.10	WEIGHT: -	CAGE CODE: 100779
4 PLC ±0.10	ANGLES ±°	FINISH: -	DRAWING NO: 2007637
MATERIAL:		CUSTOMER DRAWING	
		SCALE: 4:1	SHEET 3 OF 4

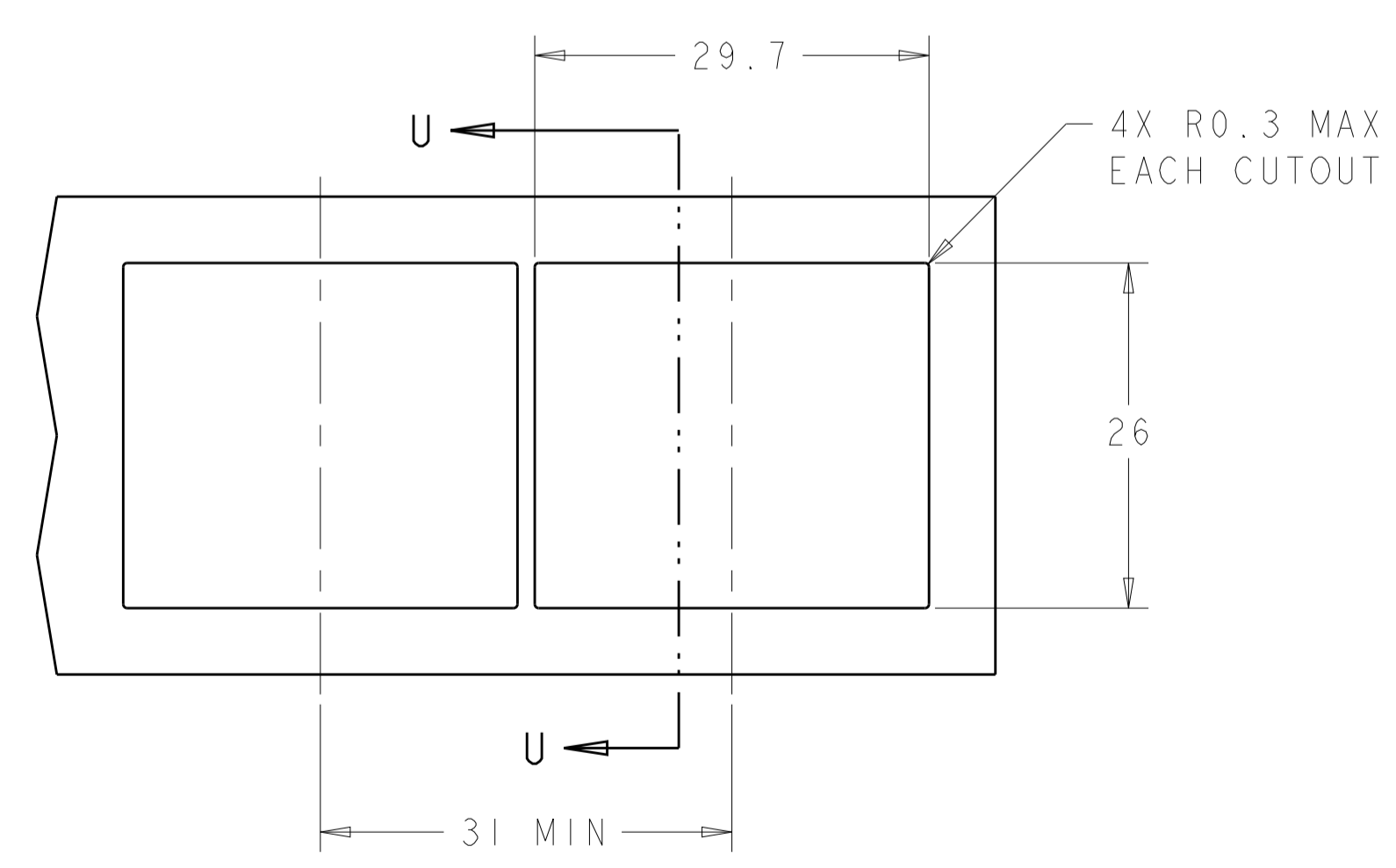
LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPV
GP	00				

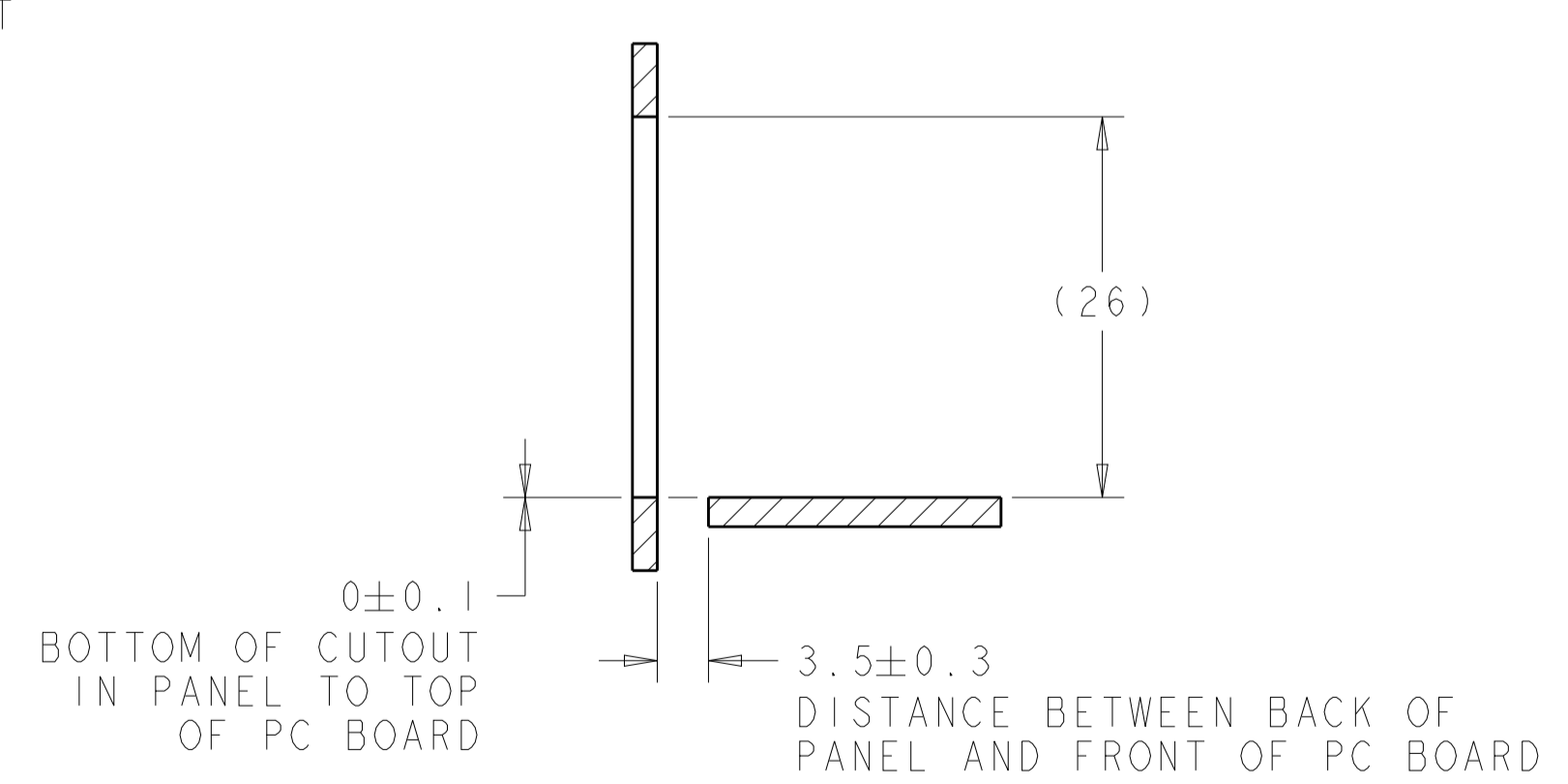
REVISIONS					
REV	DATE	BY	APPV	DESCRIPTION	DATE
-	-	-	-	SEE SHEET 1	-



DETAIL G  
 CONNECTOR HOUSING  
 KEEPOUT ZONE  
 2X INDIVIDUALLY  
 SCALE 10:1



RECOMMENDED PANEL CUTOUT  
 AND PC BOARD, PANEL POSITION  
 SCALE 2:1



SECTION U-U

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009		OWN: M. SHIRK 23JAN2008 CHK: D. SZCZESNY 23JAN2008 APPV: D. SZCZESNY 23JAN2008	TE Connectivity NAME: CAGE AND PT CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI SPRINGS, PRESS FIT, 2X2, STACKED SFP+
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	PRODUCT SPEC: 108-2331 APPLICATION SPEC: 114-13219	
MATERIAL:	FINISH:	SIZE: A100779 CAGE CODE: C=2007637 WEIGHT: - CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO: - SCALE: 4:1 SHEET: 4 OF 4 REV: D

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)