

# Specification Sheet

USB2.0 Flash Drive  
AH112



## Table of Contents

1. Product Introduction.....	3
2. Product Features.....	3
3. Specifications.....	4
4. Physical Dimension.....	4
5. Revision History.....	5

## 1. Product Introduction

Reducing the body to the limit, AH112 applies composite metal material to set an overall sense of technology, after that carving hollowed-out geometric pattern in the square shape and use asymmetric dynamic to symbolize rapid data transmission. Each line is extremely concise without redundancy.

The hollowed-out geometric pattern of AH112 USB flash drive can be used as strap holes as well. Going with metal beads, they can be hung on handbags, key chains or mobile phone straps, giving consideration to both chic and practicability. Compact metal finish USB drive can be an accessory in the delicate texture of the wallet, in this way it reveals urban minimalist style and simple beauty inherent in a low profile design aesthetics.

When connecting with laptops or computers, there is only 1.3 cm of length in sight and it's a perfect match for Ultrabook emphasizing lightness and neatness!

## 2. Product Features

- High-speed USB 2.0 certified, backwards compatible with USB 1.1
- USB powered. No external power required.
- Compact and slim with only 2.4cm in length
- Stylish and compact
- Capless design
- Trendy accessory with delicate metal bead chain attached
- Advanced COB technology with water-proof, dust-proof and shock-proof functions
- RoHS compliant



### 3. Specifications

Specifications	
Interface	High-speed USB 2.0 certified, backwards compatible with USB 1.1
Power supply	USB bus powered; No external power required
Operating Systems Supported	Windows 8/7/Vista/XP, Mac OS 10.4 and Linux 2.6.33 or above
Capacity	4GB-32GB
Operating Temperature	0° C to +60° C (32° F to 140° F)
Storage Temperature	-20° C to +60° C (-4° F to +140° F)
Dimensions	24.3 x(W)12x(H)4.5mm
Weight	2.5g (metal chain is not included)
Certificate	CE, FCC, BSMI

### 4. Physical Dimension



Unit: mm

## 5. Revision History

Revision	History	Date	Remark
1.0	Official release	March 04,2015	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)