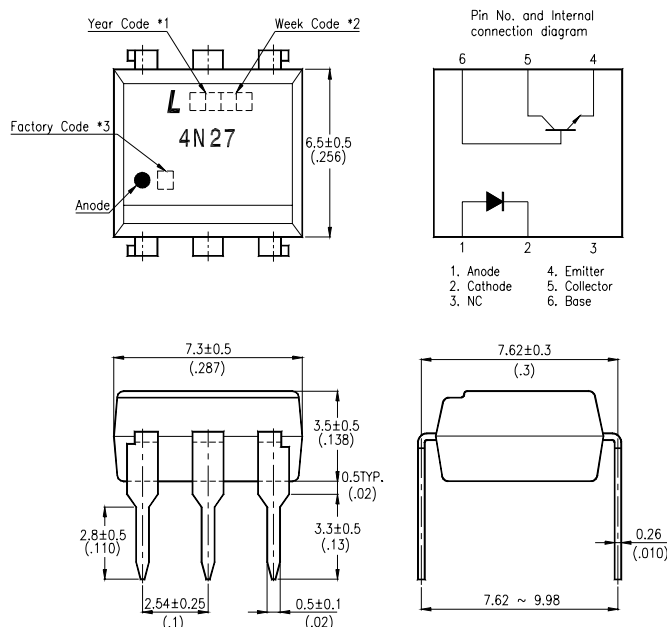


FEATURES

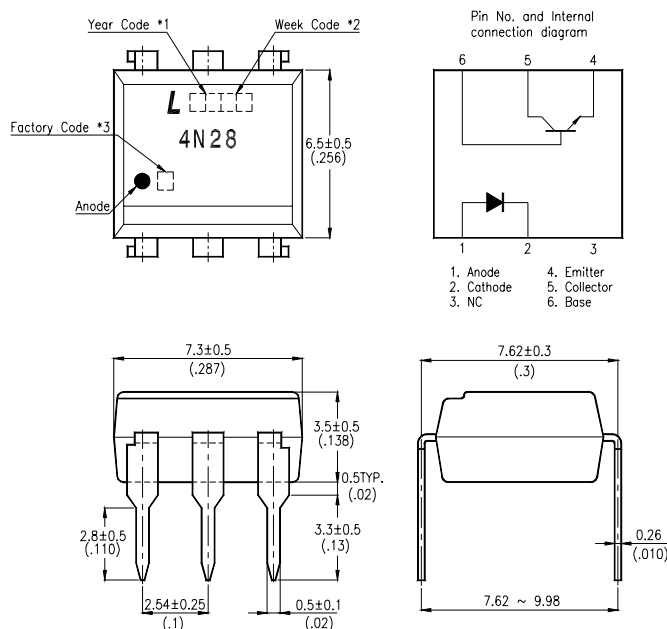
- * Response time
(t_r : TYP. $3\mu s$ at $V_{CE} = 10V$, $I_C = 2mA$, $R_L = 100\Omega$)
- * Current transfer ratio
(CTR : MIN. 10% at $I_F = 10mA$, $V_{CE} = 10V$)
- * Input-output isolation voltage
4N27 series : $V_{iso} = 1,500V_{rms}$
4N28 series : $V_{iso} = 500V_{rms}$
- * Dual-in-line package :
4N27, 4N28
- * Wide lead spacing package :
4N27M, 4N28M
- * Surface mounting package :
4N27S, 4N28S
- * Tape and reel packaging :
4N27S-TA1, 4N28S-TA1
- * UL approved (No. E113898)
- * TUV approved (No. R9653630)
- * DEMKO approved (No. 303985)

OUTLINE DIMENSIONS

4N27 :



4N28 :



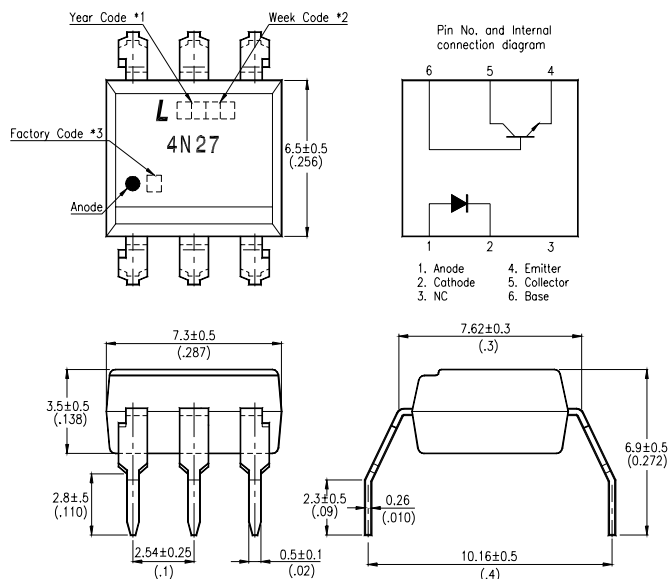
*1. Year date code.

*2. 2-digit work week.

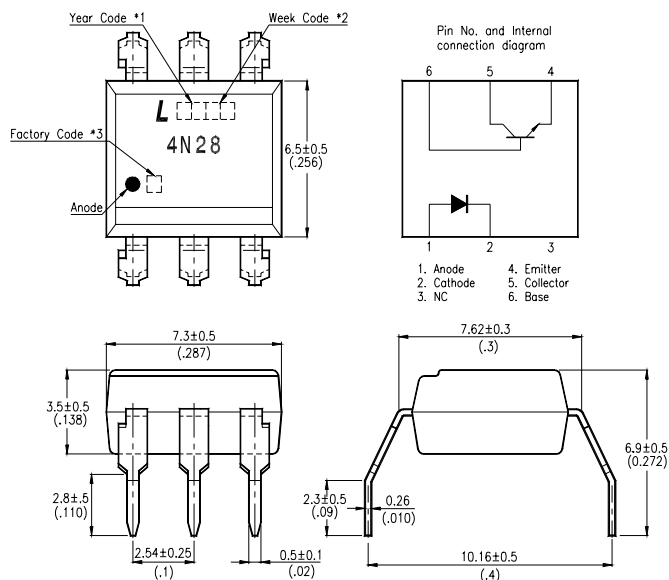
*3. Factory identification mark shall be marked (Z : Taiwan, Y : Thailand, X : China).

OUTLINE DIMENSIONS

4N27M :



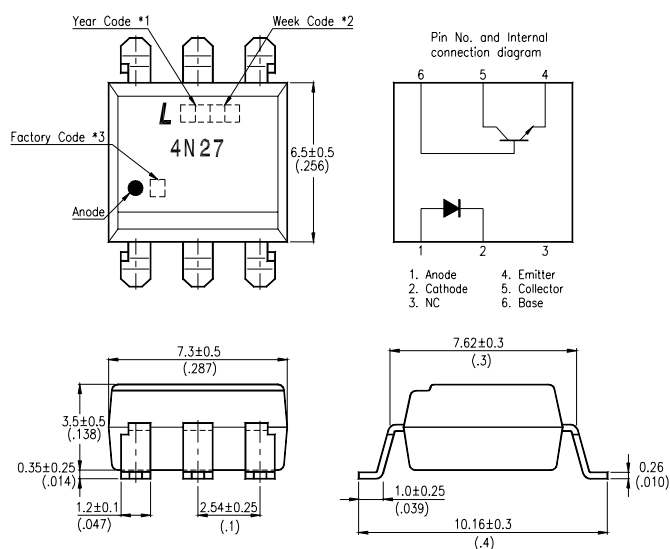
4N28M :



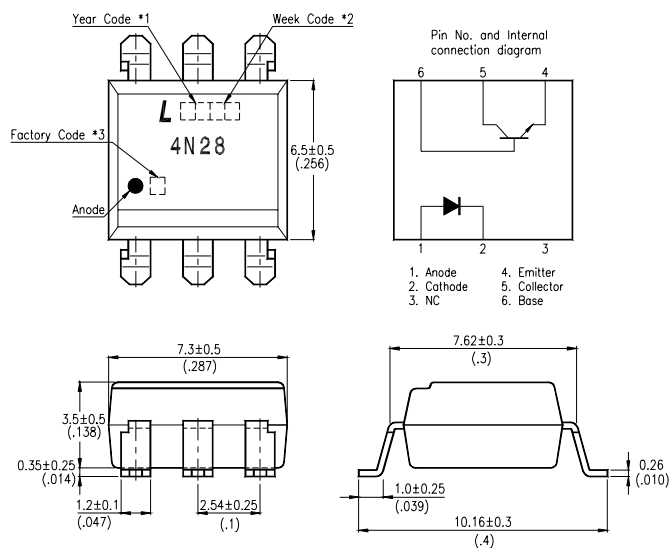
- *1. Year date code.
- *2. 2-digit work week.
- *3. Factory identification mark shall be marked (Z : Taiwan, Y : Thailand, X : China).

OUTLINE DIMENSIONS

4N27S :



4N28S :



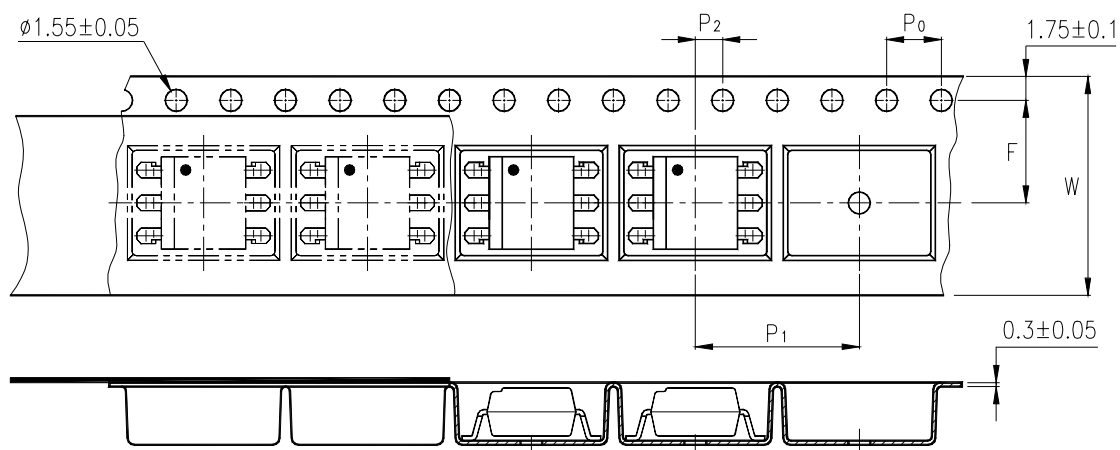
*1. Year date code.

*2. 2-digit work week.

*3. Factory identification mark shall be marked (Z : Taiwan, Y : Thailand, X : China).

TAPING DIMENSIONS

4N27S-TA1 , 4N28S-TA1 :



Description	Symbol	Dimensions in mm (inches)
Tape wide	W	16 ± 0.3 (.63)
Pitch of sprocket holes	P_0	4 ± 0.1 (.15)
Distance of compartment	F	7.5 ± 0.1 (.295)
Distance of compartment to compartment	P_1	12 ± 0.1 (.472)

ABSOLUTE MAXIMUM RATING

(Ta = 25°C)

PARAMETER		SYMBOL	RATING	UNIT
INPUT	Forward Current	I _F	80	mA
	Reverse Voltage	V _R	6	V
	Power Dissipation	P	150	mW
OUTPUT	Collector - Emitter Voltage	V _{CEO}	30	V
	Emitter - Collector Voltage	V _{ECO}	7	V
	Collector - Base Voltage	V _{CBO}	70	V
	Collector Current	I _C	100	mA
	Collector Power Dissipation	P _C	150	mW
Total Power Dissipation		P _{tot}	250	mW
*1 Isolation Voltage	4N27 series	V _{iso}	1,500	V _{rms}
	4N28 series		500	
Operating Temperature		T _{opr}	-55 ~ +100	°C
Storage Temperature		T _{stg}	-55 ~ +150	°C
*2 Soldering Temperature		T _{sol}	260	°C

*1. AC For 1 Minute, R.H. = 40 ~ 60%

Isolation voltage shall be measured using the following method.

- (1) Short between anode and cathode on the primary side and between collector, emitter and base on the secondary side.
- (2) The isolation voltage tester with zero-cross circuit shall be used.
- (3) The waveform of applied voltage shall be a sine wave.

*2. For 10 Seconds

ELECTRICAL - OPTICAL CHARACTERISTICS

(Ta = 25°C)

PARAMETER		SYMBOL	MIN.	TYP.	MAX.	UNIT	CONDITIONS
INPUT	Forward Voltage	V _F	—	1.2	1.5	V	I _F =10mA
	Reverse Current	I _R	—	—	10	μA	V _R =4V
	Terminal Capacitance	C _t	—	50	—	pF	V=0, f=1KHz
OUTPUT	Collector Dark Current	I _{CEO}	—	—	50	nA	V _{CE} =10V, I _F =0
	Collector-Emitter Breakdown Voltage	BV _{CEO}	30	—	—	V	I _C =0.1mA I _F =0
	Emitter-Collector Breakdown Voltage	BV _{ECO}	7	—	—	V	I _E =10μA I _F =0
	Collector-Base Breakdown Voltage	BV _{CBO}	70	—	—	V	I _C =0.1mA I _F =0
TRANSFER CHARACTERISTICS	Collector Current	I _C	1	—	—	mA	I _F =10mA V _{CE} =10V
	* Current Transfer Ratio	CTR	10	—	—	%	
	Collector-Emitter Saturation Voltage	V _{CE(sat)}	—	0.1	0.5	V	I _F =50mA I _C =2mA
	Isolation Resistance	R _{iso}	5×10 ¹⁰	1×10 ¹¹	—	Ω	DC500V 40 ~ 60% R.H.
	Floating Capacitance	C _f	—	1	—	pF	V=0, f=1MHz
	Response Time (Rise)	t _r	—	3	—	μs	V _{CE} =10V, I _C =2mA R _L =100Ω
	Response Time (Fall)	t _f	—	3	—	μs	

$$* \text{ CTR} = \frac{I_C}{I_F} \times 100\%$$

CHARACTERISTICS CURVES

Fig.1 Forward Current vs. Ambient Temperature

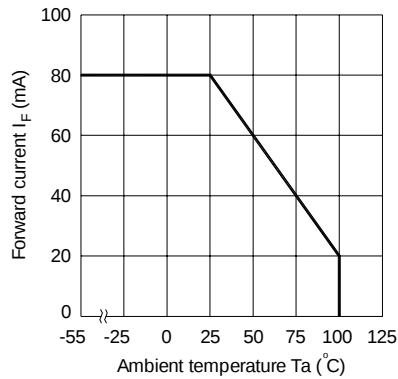


Fig.2 Collector Power Dissipation vs. Ambient Temperature

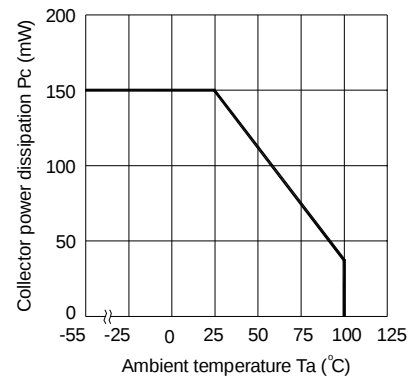


Fig.3 Forward Current vs. Forward Voltage

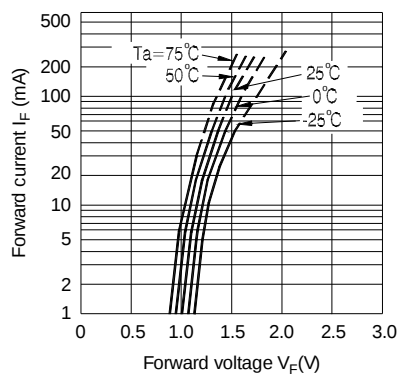


Fig.4 Current Transfer Ratio vs. Forward Current

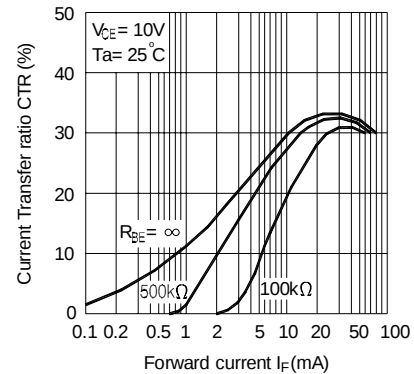


Fig.5 Collector Current vs. Collector-emitter Voltage

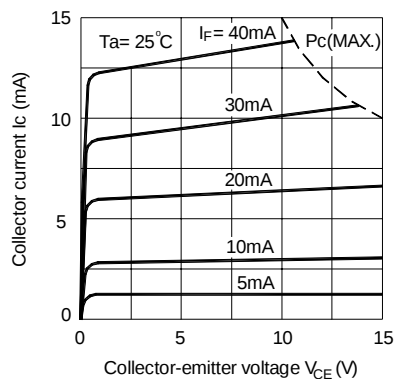
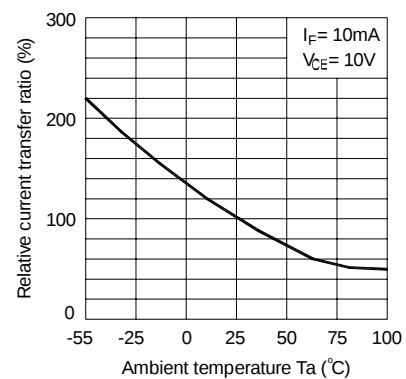


Fig.6 Relative Current Transfer Ratio vs. Ambient Temperature



CHARACTERISTICS CURVES

Fig.7 Collector-emitter Saturation Voltage vs. Ambient Temperature

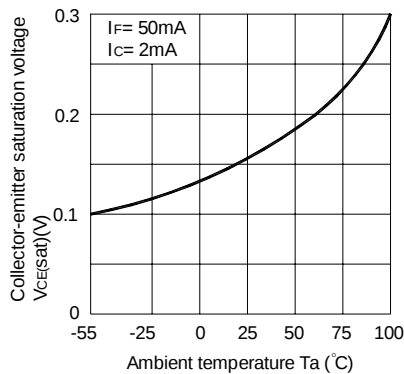


Fig.8 Collector Dark Current vs. Ambient Temperature

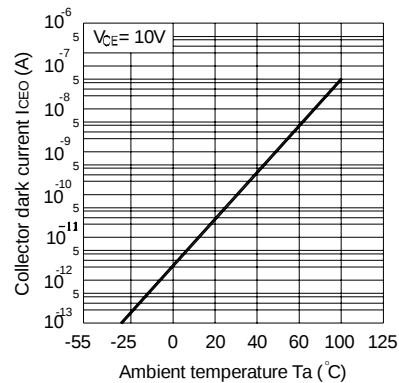


Fig.9 Response Time vs. Load Resistance

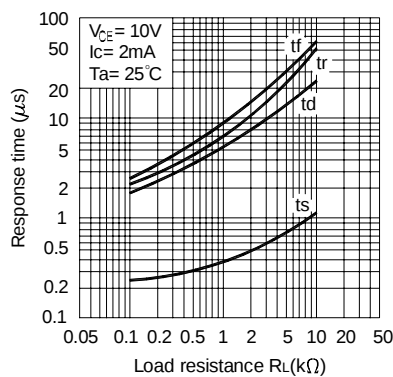


Fig.10 Frequency Response

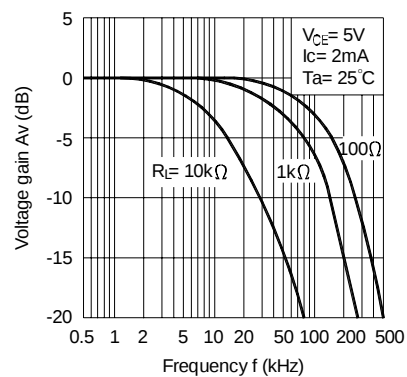
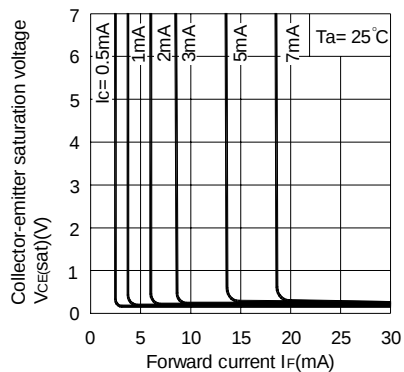
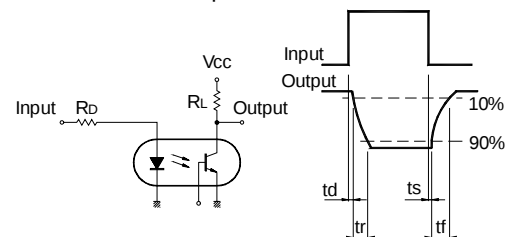


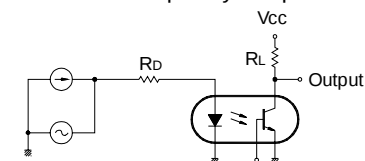
Fig.11 Collector-emitter Saturation Voltage vs. Forward Current



Test Circuit for Response Time

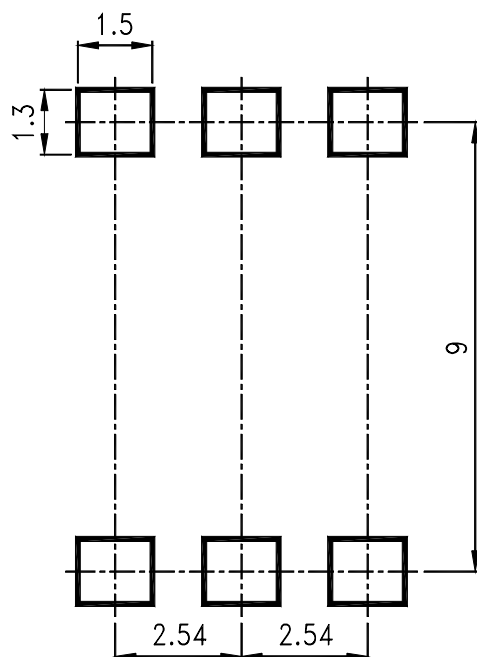


Test Circuit for Frequency Response



RECOMMENDED FOOT PRINT PATTERNS (MOUNT PAD)

Unit : mm



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru