

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT	ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			A1	ECR-13-019228	17DEC13	RS	LZ

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151154-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855155
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1855155

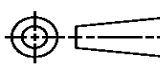
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	R.SHEN		 TE Connectivity					
		CHK	LJ.ZHANG							
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	U.GUO		NAME FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR			
		0 PLC ±		PRODUCT SPEC						
		1 PLC ±		APPLICATION SPEC						
		2 PLC ±								
		3 PLC ±								
		4 PLC ±								
		ANGLES ±								
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		SIZE		CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
						A3			©- 1855155	
				CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2		REV A1

Figure 1 consists of two diagrams illustrating the correct installation of the guard. The left diagram shows the AMP-O-ELECTRIC TERM GUARD being inserted into a slot on a circuit board. A callout (116) points to the guard's edge, and a triangle with the number 3 indicates a 3-degree angle. The right diagram shows the G TERMINATOR GUARD being inserted into a slot on a circuit board. A callout (115) points to the guard's edge, and a triangle with the number 3 indicates a 3-degree angle.

		2			I				
		LOC	DIST	REVISIONS					
		A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	OWN	APPD
					A	SEE ECO-07-000604	09JAN2007	LJL	MC
5									

- * WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE
DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN. REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE
DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

SETTING. CRIMP HEIGHT SETTING BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

This diagram illustrates the assembly of a crimping tool. The central component is a main body with a handle and a crimping head. Various parts are shown in their relative positions, with lines indicating where they fit together. Numbered callouts (1-54) identify specific components. Warning triangles are placed near several parts, indicating critical assembly points or potential damage if not handled correctly. The diagram is a technical line drawing, typical of a service manual.

PRE-FEED 1 5/8 STROKE

VITEC GROUP, INC. A COMPLETE SOURCE FOR THE AUTOMATED CONNECTION TO THE REMOTE, LOCAL AND REMOTE-TO-REMOTE CONNECTIONS WOULD BE CONTACTED FOR THE EXACT MATERIAL.		DWN 07DEC2006 L LOFTHOUSE		 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3688	
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ±.01 2 PLC ±.01 2 PLC ±.001 2 PLC ±.001 2 PLC ±.001 ANGLE 90°		NAME PINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR	
		APVD M CLIFFORD 07DEC2006 PRODUCT SPEC		SIZE CASE CODE DRAWING NO A1 00779 C-1855155	
MATERIAL -		FINISH -		RESTRICTED TO -	
		WEIGHT -		SCALE 3:5 SHEET 1 OF 1 REV A	
		CUSTOMER DRAWING			
CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY					

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru