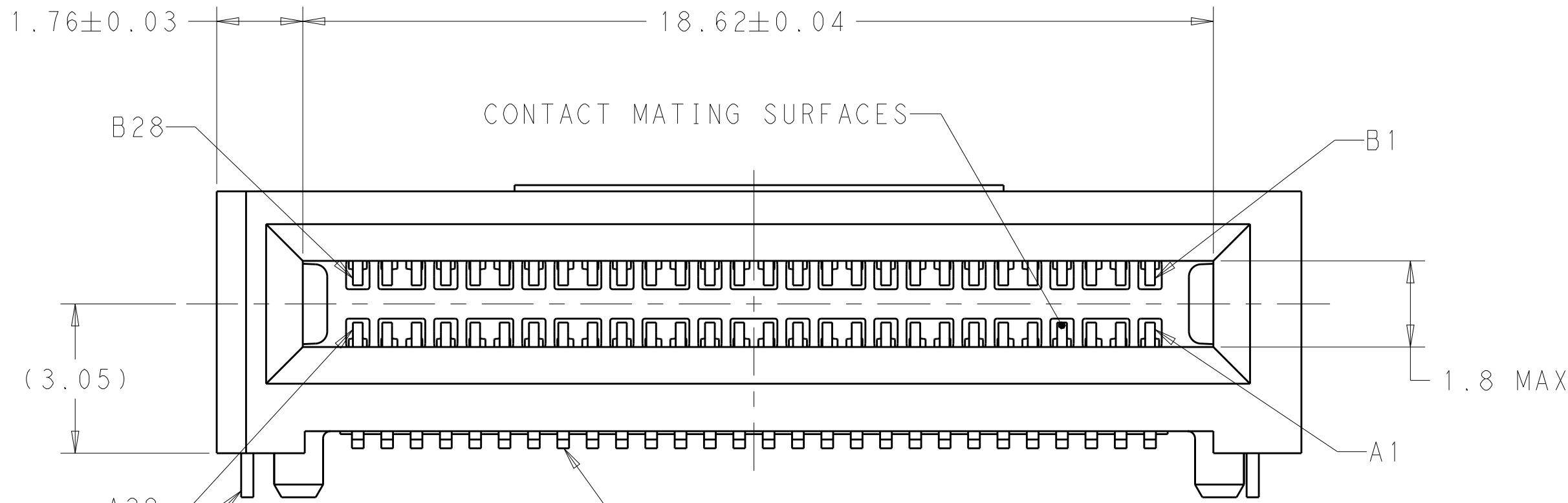
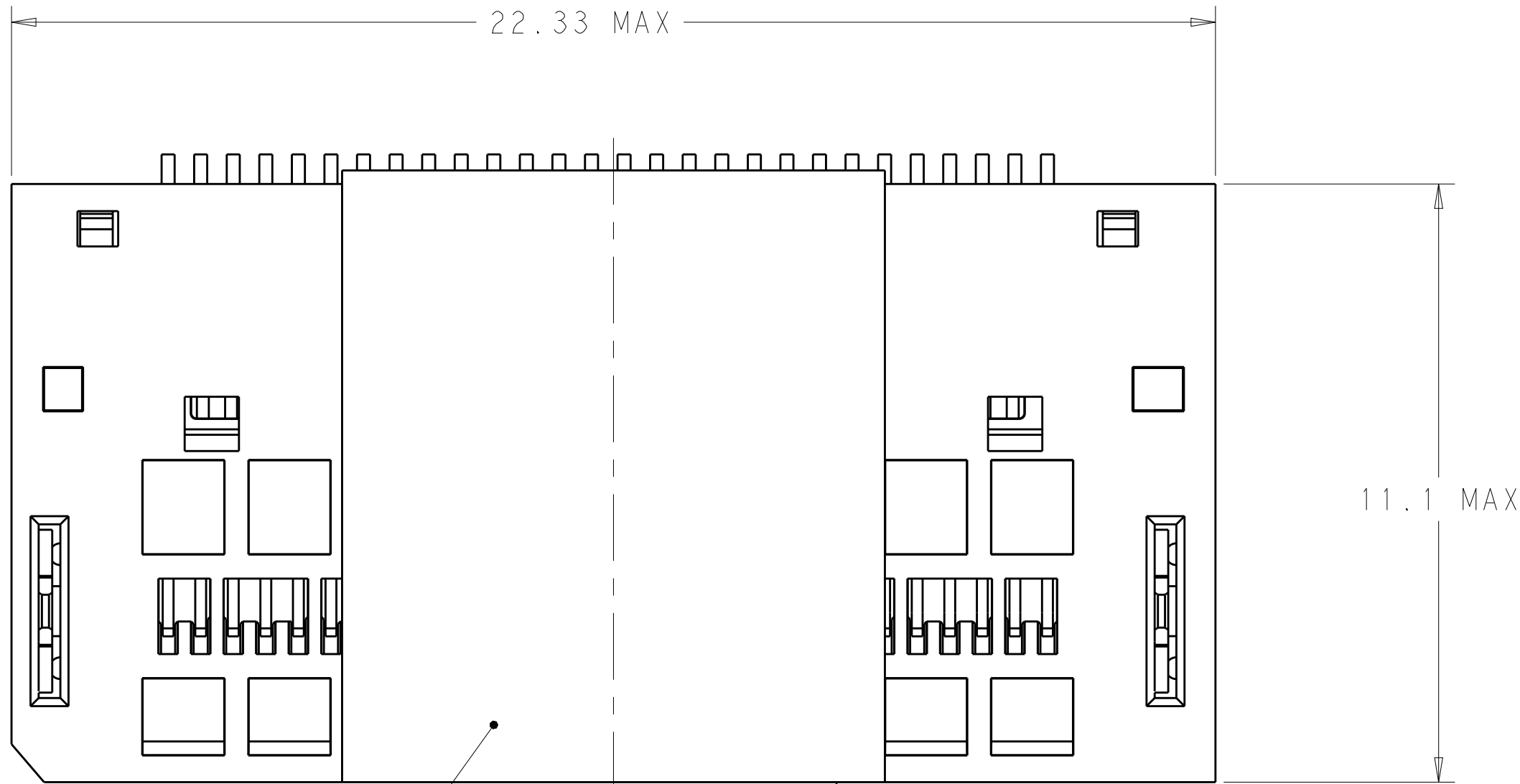
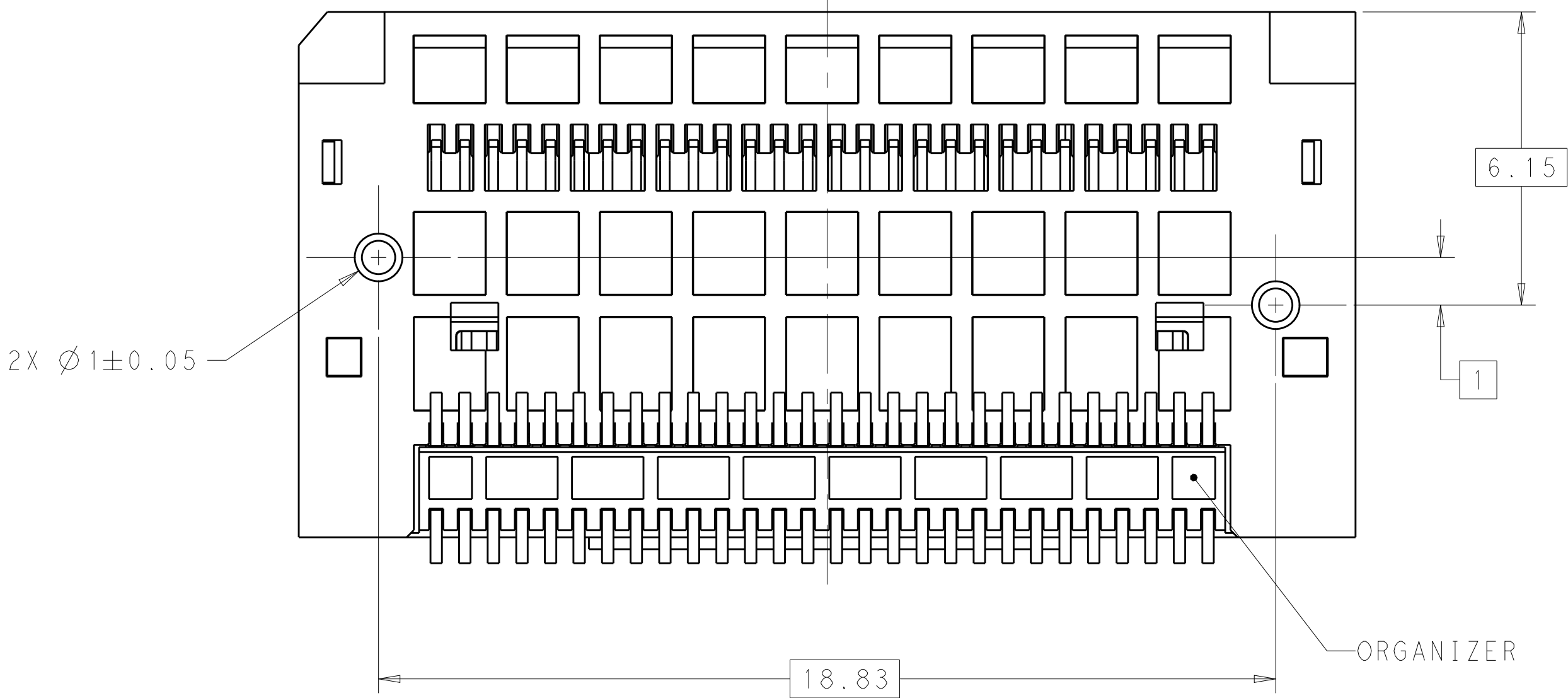


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
5		ADDED 1-2327672-3 AND PACKAGING DETAIL	04SEP2018	MS	JW
6		ADDED PARTS	27SEP2018	CJV	DMH
7		ADDED PART NUMBERS, REVISED FIGURE 1	10DEC2018	MS	DH



2X HOLD DOWNS

CONTACT SOLDER FEET



1 HOUSING, ORGANIZER, CONTACT OVERMOLDS - LCP, UL94-V0, BLACK.
CONTACTS AND HOLD DOWNS - COPPER ALLOY.
PICK AND PLACE TAPE - POLYIMIDE FILM.

2 CONTACTS - GOLD PLATE ON MATING SURFACES,
TIN PLATE ON SOLDER FEET.
HOLD DOWNS - TIN PLATE.

3 DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.

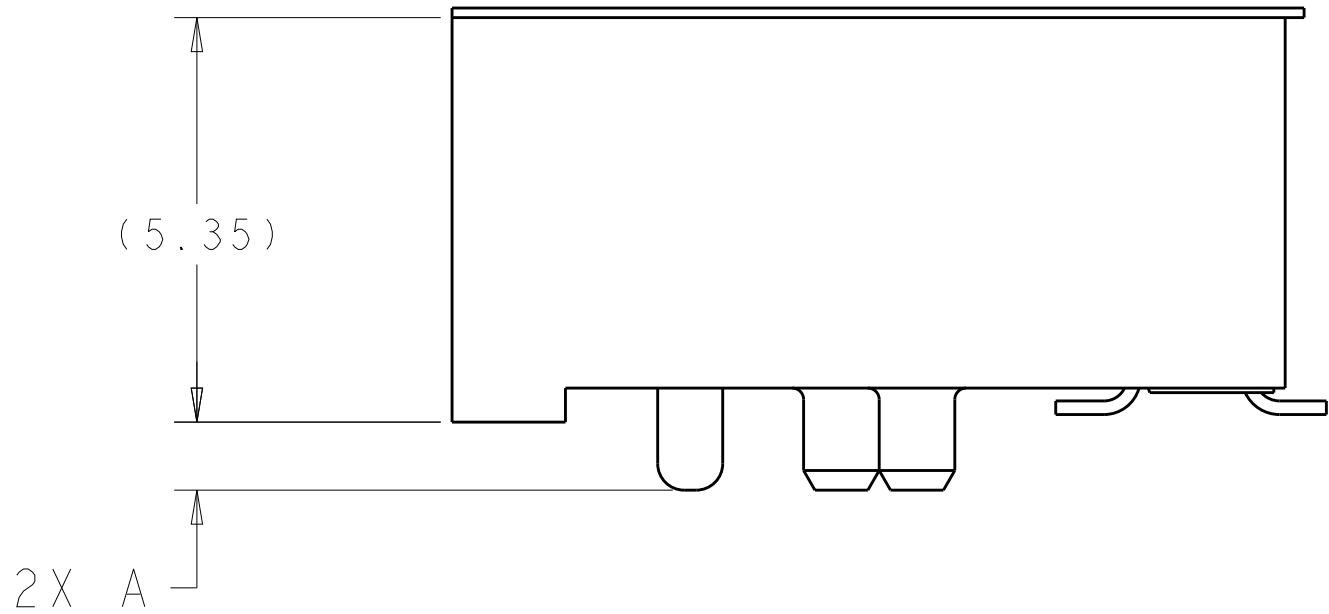
4. MINIMUM HOST PCB THICKNESS: 1.5.

5 SEE MSA SPECIFICATION FOR ADDITIONAL PADDLE CARD LAYOUTS
COMPATABLE WITH THIS RECEPTACLE AND FOR OPTIONAL SPLIT
CONTACT PAD LAYOUTS FOR THE PADDLE CARD. SPECIFICATION
PINOUT MAY ALSO DESIGNATE PAD SEQUENCE DIFFERENT FROM
ILLUSTRATION.

6 POSITIONS DESIGNATED AS "SIGNAL" ARE REQUIRED LOCATIONS FOR
HIGH SPEED DIFFERENTIAL PAIR SIGNALING. THESE LOCATIONS
MAY ALSO BE USED FOR SUPPORTING SIDEBAND SIGNALS OR OTHER
UTILITY PURPOSES. POSITIONS DESIGNATED AS "GROUND" ARE
REQUIRED WHEN SUPPORTING HIGH SPEED DIFFERENTIAL SIGNALS.
THESE LOCATIONS MAY ALSO BE USED FOR SIDEBAND SIGNALS OR
OTHER UTILITY PURPOSES.

7 COMPONENT AND TRACE KEEP OUT AREA. EACH EDGE 0.15 MIN FROM
EDGE OF HOLE.

8 TAPE AND REEL PACKAGED FOR PICK AND PLACE SMT PROCESSING,
SEE FIGURE 1. POCKET TAPE: WIDTH = 44.

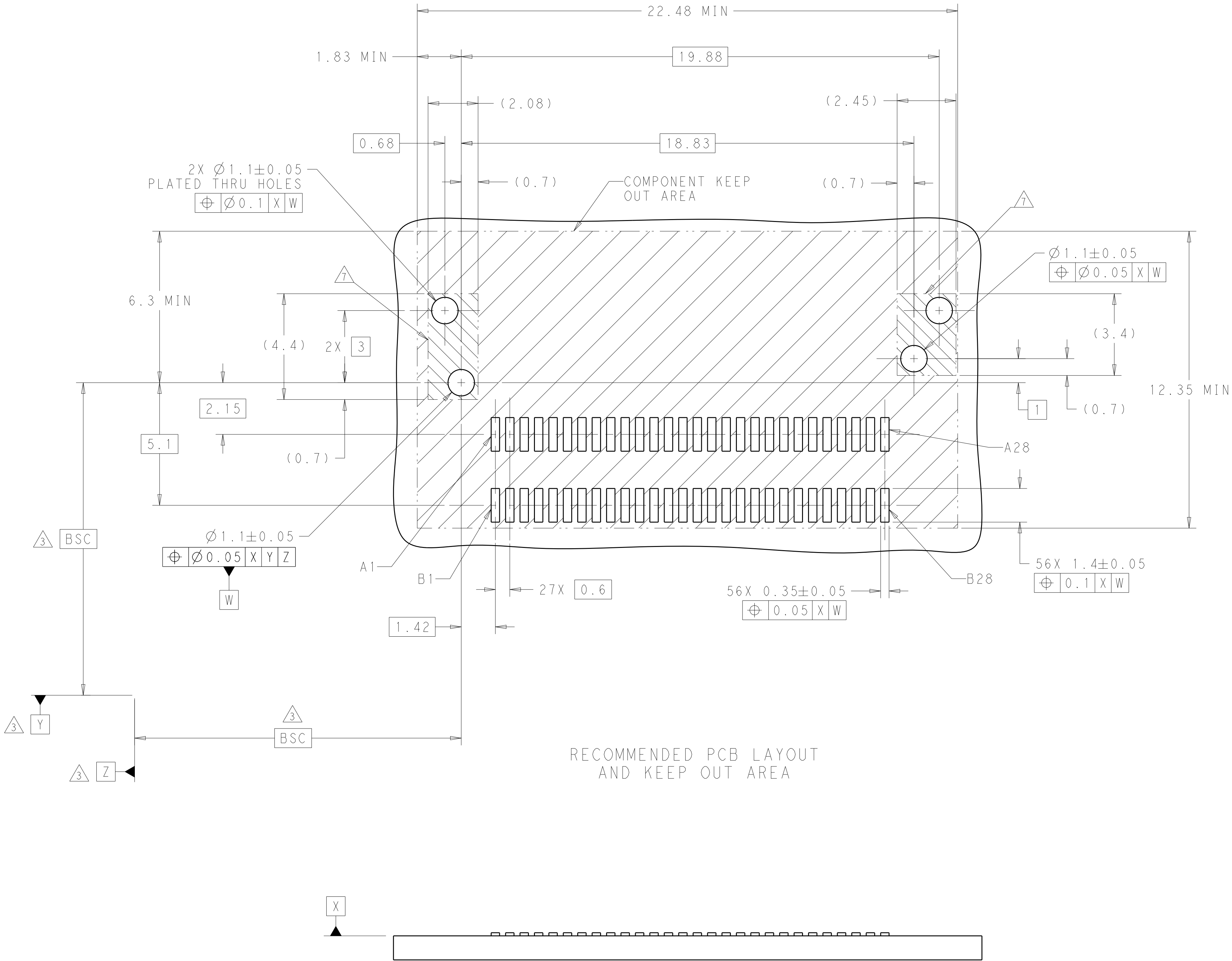


THIS PRINT IS
PRELIMINARY
UNQUALIFIED PRODUCT
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

3±0.1	0.76µm Au	24	250	NO	200	1-2327672-6
	FLASH Au/PdNi				100	1-2327672-5
	FLASH Au/PdNi				50	1-2327672-4
0.8 MIN	0.76µm Au	24	250	NO	200	1-2327672-3
	FLASH Au/PdNi				100	1-2327672-2
	FLASH Au/PdNi				50	1-2327672-1
3±0.1	0.76µm Au	20	350	YES	200	2327672-6
	FLASH Au/PdNi				100	2327672-5
	FLASH Au/PdNi				50	2327672-4
0.8 MIN	0.76µm Au	20	350	YES	200	2327672-3
	FLASH Au/PdNi				100	2327672-2
	FLASH Au/PdNi				50	2327672-1
A	PLATING	POCKET TAPE PITCH	REEL QUANTITY	PICK AND PLACE TAPE	MATING CYCLES	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	M. SWIRK	22FEB2018
DIMENSIONS:		CHK	D. HARMON	22FEB2018
mm		APVD	D. HARMON	22FEB2018
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME		
0 PLC ±		PRODUCT SPEC		
1 PLC ±		108-130021		
2 PLC ±		APPLICATION SPEC		
3 PLC ±		114-130008		
4 PLC ±		SIZE		
ANGLES ±		CAGE CODE		
FINISH		DRAWING NO		
MATERIAL		RESTRICTED TO		
1		A100779		
2		C=2327672		
CUSTOMER DRAWING		SCALE		
		10:1		
		SHEET		
		1 OF 4		
		REV		
		7		

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



THIS PRINT IS
PRELIMINARY
UNQUALIFIED PRODUCT
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. SHIRK	22FEB2018	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK D. HARMON	22FEB2018		
mm		APVD D. HARMON	22FEB2018	NAME RECEPTACLE ASSEMBLY, RIGHT ANGLE, 56 POSITION, SLIVER 2.0	
		PRODUCT SPEC		SIZE	
		108-130021		CAGE CODE	
		APPLICATION SPEC		DRAWING NO	
		114-130008		REV	
MATERIAL		WEIGHT		SCALE	
FINISH		CUSTOMER DRAWING		10:1	
				SHEET 2 OF 4	
				REV 7	

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

TABLE 1: CONNECTOR CONTACT IDENTIFICATION ⚠56

CONTACT NUMBER	SIDE A	SIDE B
1	GROUND	GROUND
2	SIGNAL	SIGNAL
3	SIGNAL	SIGNAL
4	GROUND	GROUND
5	SIGNAL	SIGNAL
6	SIGNAL	SIGNAL
7	GROUND	GROUND
8	SIGNAL	SIGNAL
9	SIGNAL	SIGNAL
10	GROUND	GROUND
11	SIGNAL	SIGNAL
12	SIGNAL	SIGNAL
13	GROUND	GROUND
14	SIGNAL	SIGNAL
15	SIGNAL	SIGNAL
16	GROUND	GROUND
17	SIGNAL	SIGNAL
18	SIGNAL	SIGNAL
19	GROUND	GROUND
20	SIGNAL	SIGNAL
21	SIGNAL	SIGNAL
22	GROUND	GROUND
23	SIGNAL	SIGNAL
24	SIGNAL	SIGNAL
25	GROUND	GROUND
26	SIGNAL	SIGNAL
27	SIGNAL	SIGNAL
28	GROUND	GROUND

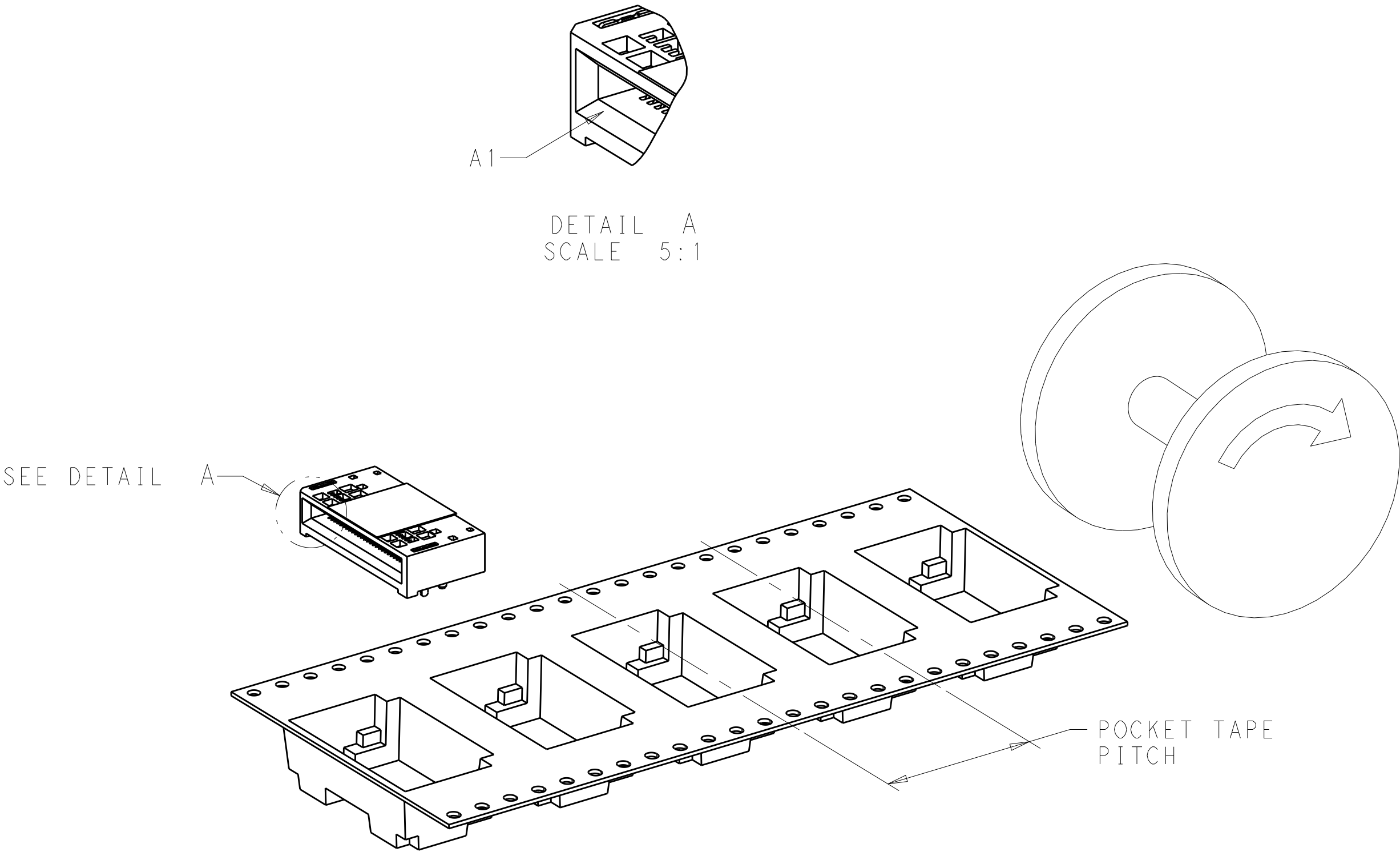
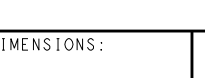


FIGURE 1 ⚠8
DIRECTION OFF TOP OF REEL
FOR USER UNREELING
SHOWN AS 2327672-1, 2327672-2 OR 2327672-3
SCALE 2:1

THIS PRINT IS
PRELIMINARY
UNQUALIFIED PRODUCT
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. SHIRK 22FEB2018	 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK D. HARMON 22FEB2018		
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD D. HARMON 22FEB2018	NAME RECEPTACLE ASSEMBLY, RIGHT ANGLE, 56 POSITION, SLIVER 2.0
	0 PLC ±.01 1 PLC ±.02 2 PLC ±.03 3 PLC ±.04 4 PLC ±.05 ANGLES ±.01		PRODUCT SPEC 108-130021	
	FINISH		APPLICATION SPEC 114-130008	SIZE A1
	MATERIAL		WEIGHT -	CAGE CODE 00779
			CUSTOMER DRAWING	DRAWING NO 2327672
				RESTRICTED TO -
				SCALE 10:1
			SHEET 4 OF 4	
			REV 7	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru