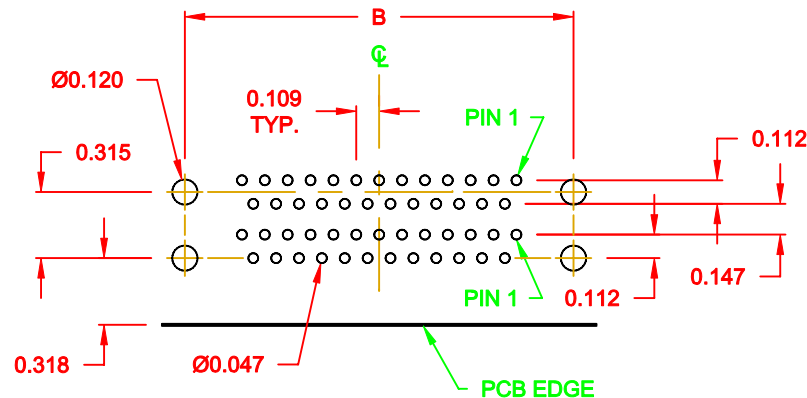
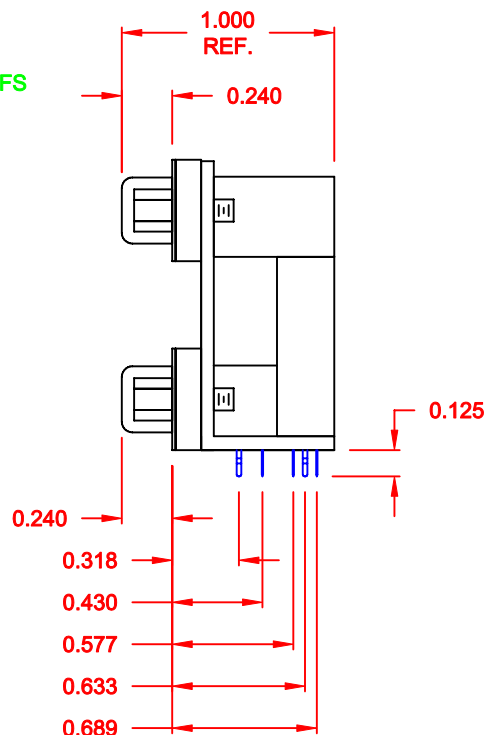
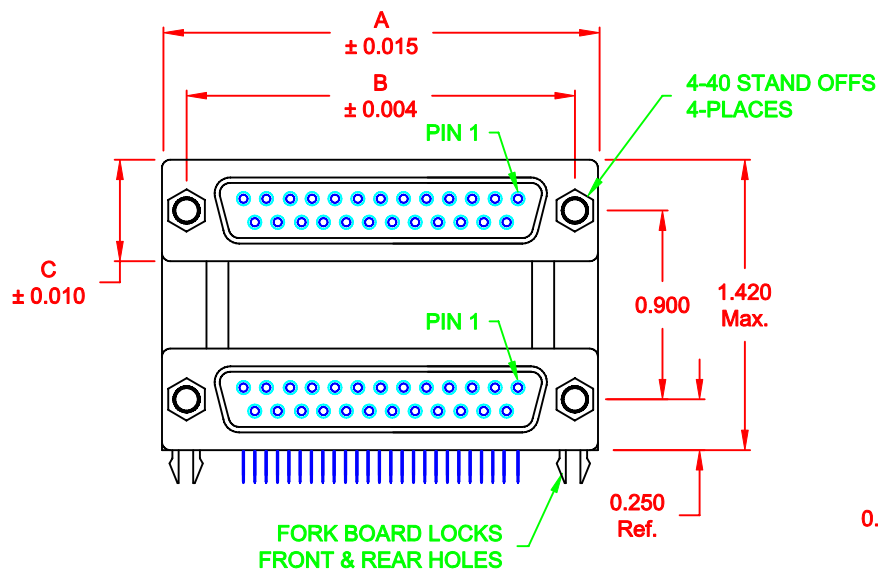


DIMENSIONS (IN.)				
	9	15	25	37
A	1.204	1.535	2.078	2.724
B	0.984	1.312	1.850	2.500
C	0.494	0.494	0.494	0.494



RECOMMENDED PCB LAYOUT

SPECIFICATION:

MATERIAL:
 SHELL: STEEL, NICKEL PLATED
 INSULATOR: UL 94V-0 RATED, BLACK PA9T, 260° PROCESS TEMP.
CONTACTS: BRASS
 CONTACT PLATING: GOLD PLATED ENTIRE CONTACT

ELECTRICAL:
 INSULATOR RESISTANCE: 1,000 Ohms Min.
 DIELECTRIC STRENGTH: 1,000VAC RMS
 CURRENT RATING: 5 AMPS
 OPERATING TEMPERATURE: -55° C TO 105° C

179-YYY-513R571

SERIES _____
 POSITIONS _____
 009
 015
 025
 037
 GENDER _____
 31 = FEMALE OVER MALE
 41 = MALE OVER FEMALE
 51 = FEMALE OVER FEMALE
 61 = MALE OVER MALE
 SHELL PLATING _____
 3 = NICKEL
 RoHS COMPLIANT (HIGH TEMP. PROCESS) _____
 HARDWARE OPTIONS _____
 57 = 4-40 STAND OFFS/BOARD LOCKS
 PLATING OPTIONS _____
 1 = GOLD FLASH

DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OR SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	DRAWN: C. SMITH CHECKED:	DATE: 03-30-07 DATE:
	NorComp	SCALE: 1:1 DWG NO. 179-YYY-513R571	SHEET 1 OF 1 REV 4

RoHS COMPLIANT

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru