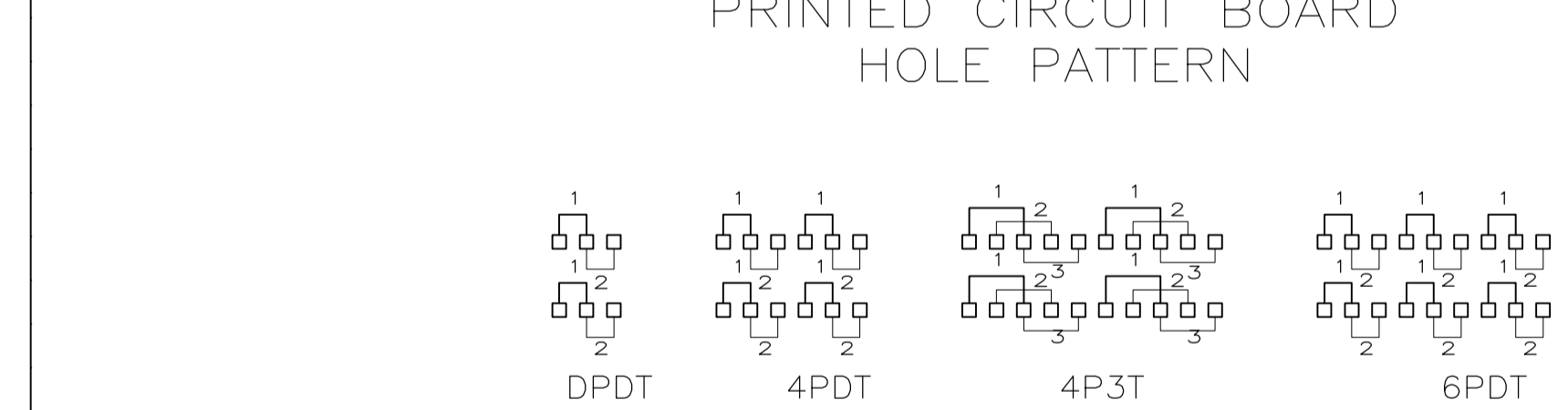
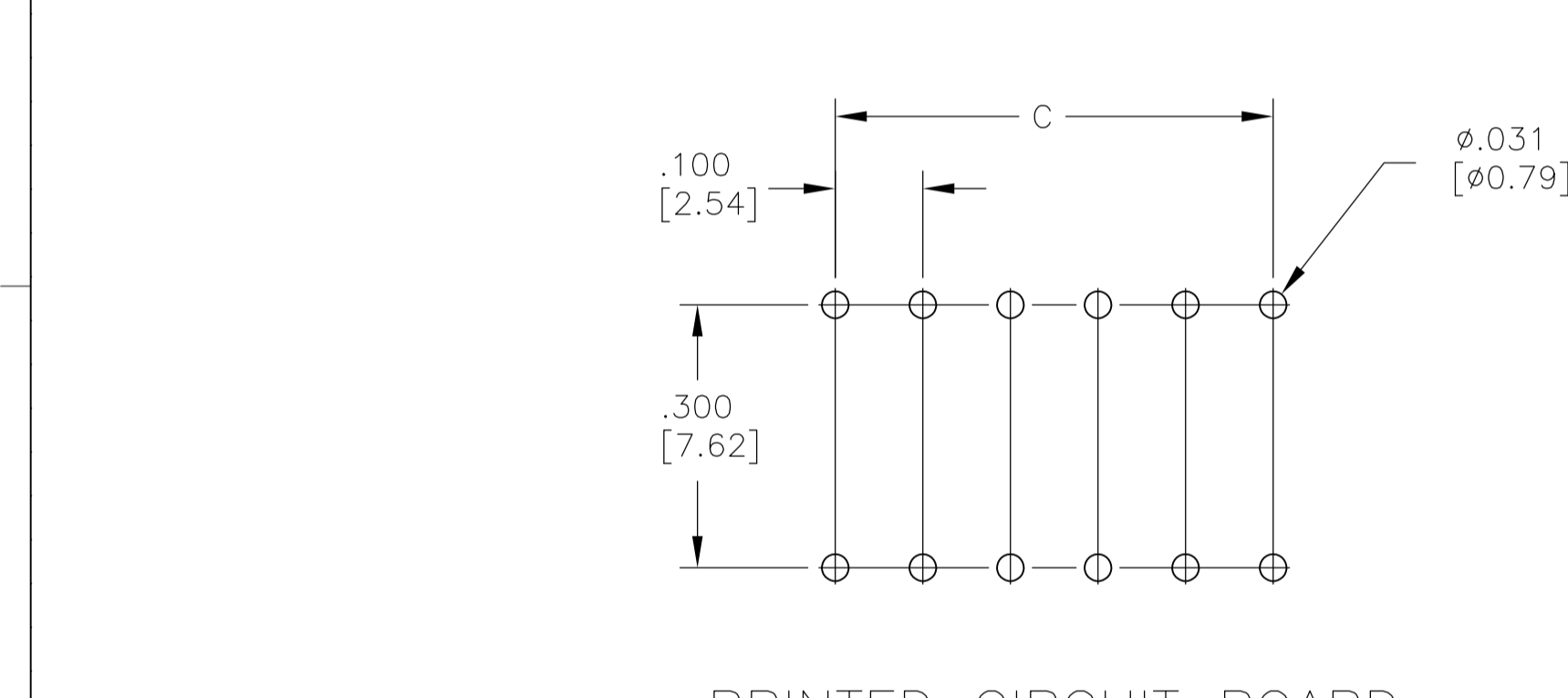
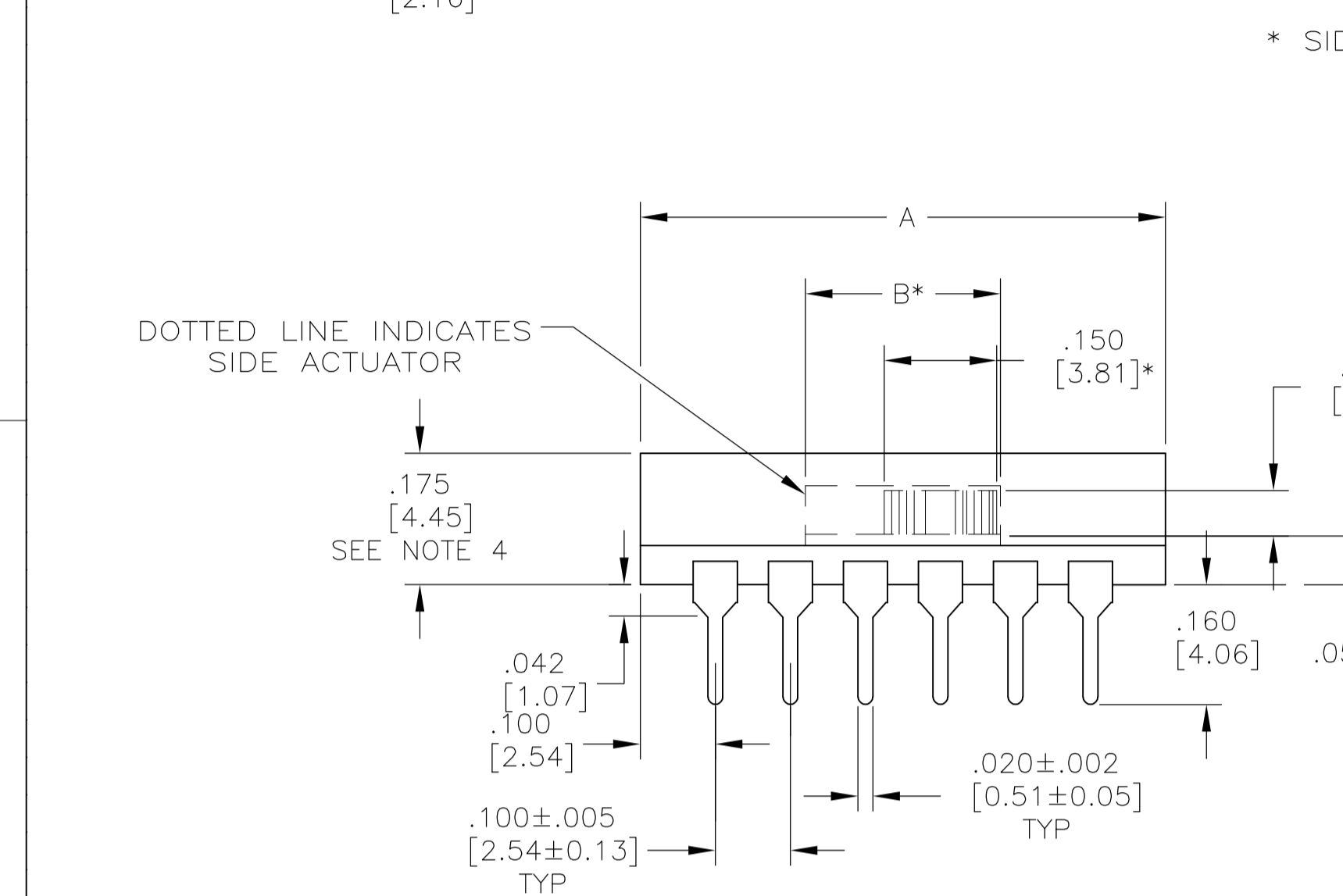
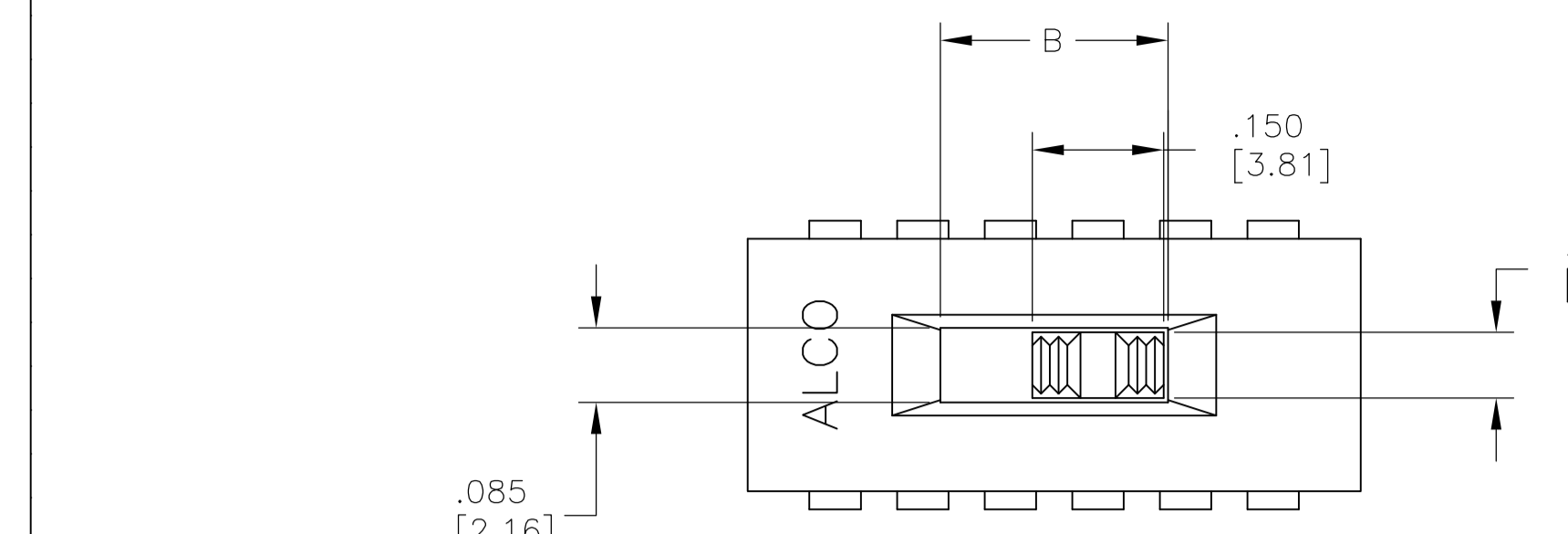
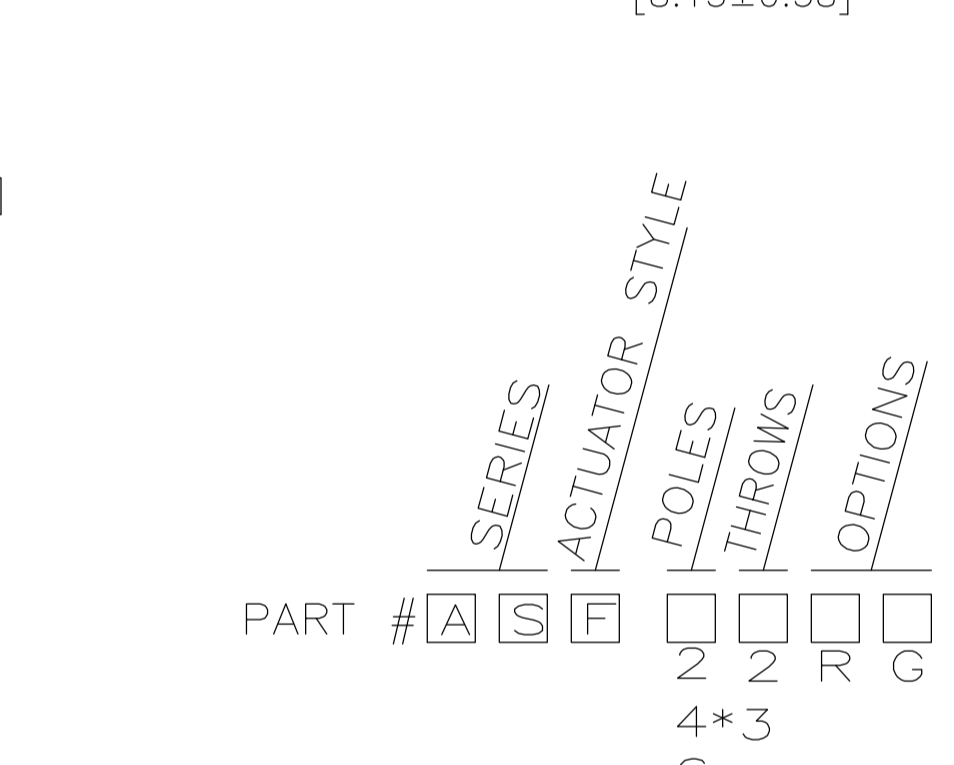
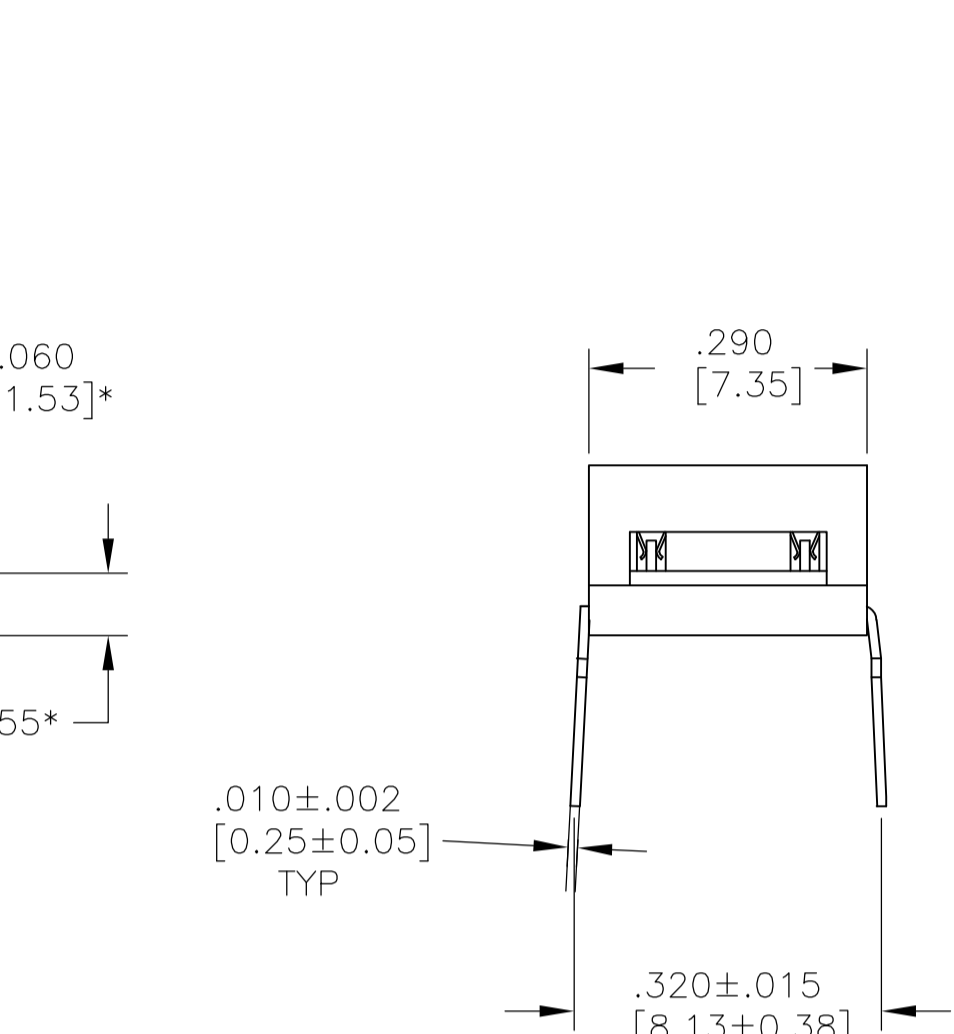


Table with columns: LOC, DIST, REVISIONS, DATE, DWN, APVO. Includes revision history for B1.



NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
1. ALL SWITCHES HAVE OPEN ENDS EXCEPT TOP FLUSH ACTUATOR...
2. TAPE AND REEL PER EIA 481 OR 22" ANTI-STATIC TUBES...
3. ALL MATERIAL AND FINISHES SHALL COMPLY WITH EU DIRECTIVE 2002/95/EC OF 27JAN2003(ROHS)...
4. STANDARD PRODUCT(AFTER WELD) HEIGHT IS ALLOWED UP TO .180
5. PARTS SUPPLIED WITHOUT TAPE SEAL.

\* SIDE ACTUATOR ONLY.

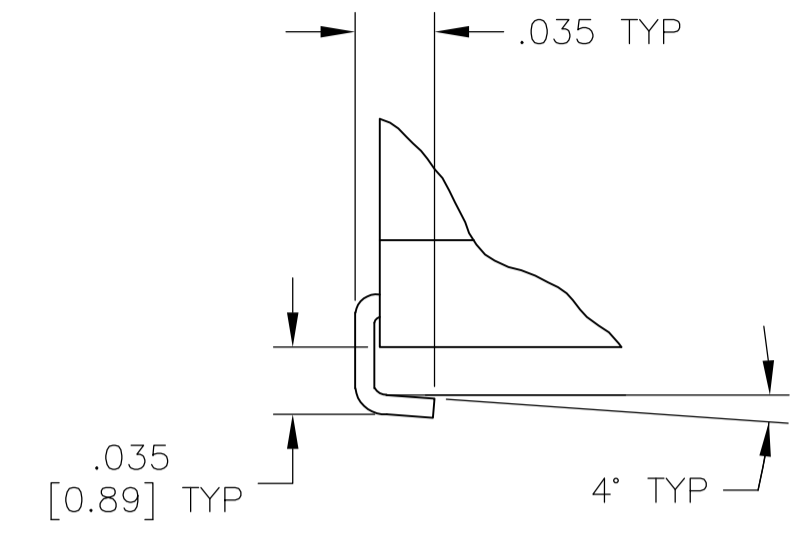
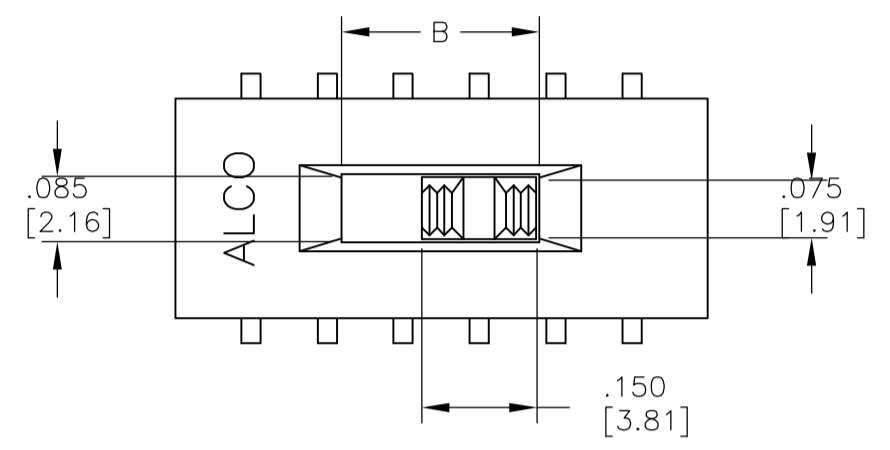


E = EXTENDED ACTUATOR
F = FLUSH ACTUATOR
\*3 = THROW AVAILABLE
R = SIDE ACTUATOR
G = GOLD CONTACTS (BLANK SILVER)
B = BLACK ACTUATOR
L = GULL WING STYLE SURFACE MOUNT
S = J-LEAD STYLE SURFACE MOUNT
TR = TAPE AND REEL PACKAGING

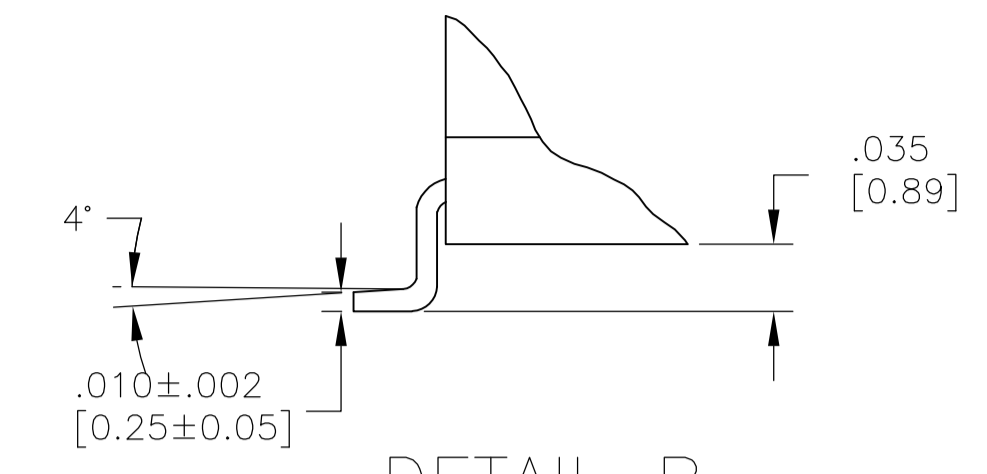
SPECIFICATIONS:
MATERIAL: BASE & COVER- PCT UL94V-0, BLACK. ACTUATOR- NYLON PA46 UL94V-0, NATURAL MOVING CONTACT- COPPER ALLOY, SILVER OR GOLD OVER NICKEL, FIXED CONTACT- COPPER ALLOY SILVER OR GOLD OVER NICKEL, TERMINAL- COPPER ALLOY TIN OVER NICKEL.
ELECTRICAL: CONTACT RATING: SILVER: 300 MILLIAMPS @ 115 VAC. GOLD: 0.4 VA 20 VDC. CONTACT RESISTANCE: INITIAL 40 MIIIOHMS MAX. INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MAX. DIELECTRIC STRENGTH: 600 VOLTS RMS AT SEA LEVEL. LIFE EXPECTANCY: 15,000 CYCLES MIN.
ENVIRONMENTAL: OPERATING TEMPERATURE: -40°F TO +176°F (-40° TO 80°) SOLDER HEAT RESISTANCE PER 109-202, COND B (THRU-HOLE) & 109-201, COND B (SMT) PROCESS CLEANING: WILL WITHSTAND AQUEOUS OR SOLVENT CLEANING PROCESSES. SOLDERABILITY PER EIA 364-52 CLASS 2 CATEGORY 1

Main parts list table with columns: QTY, DIM, FIN, MTG, STYLE, ACTUA TION, FUNCTION, ALCO P/N, P/N. Includes rows for various actuator types and finishes.

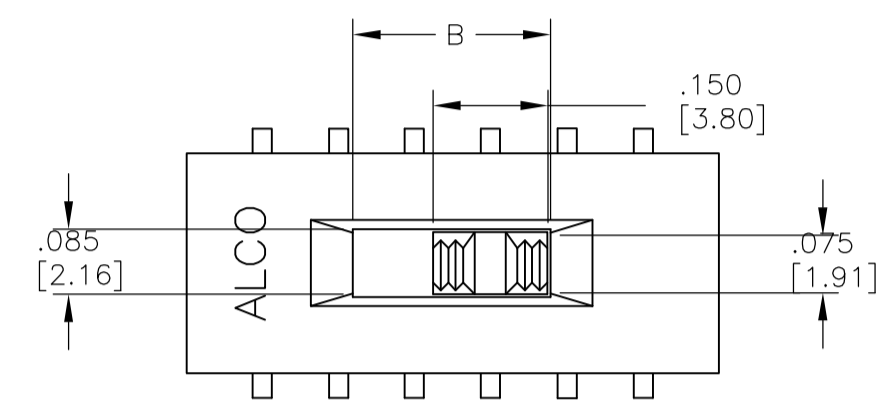
Bottom right section containing a drawing control table, dimensions, tolerances, material specifications, and the STE logo with 'TE Connectivity' text.



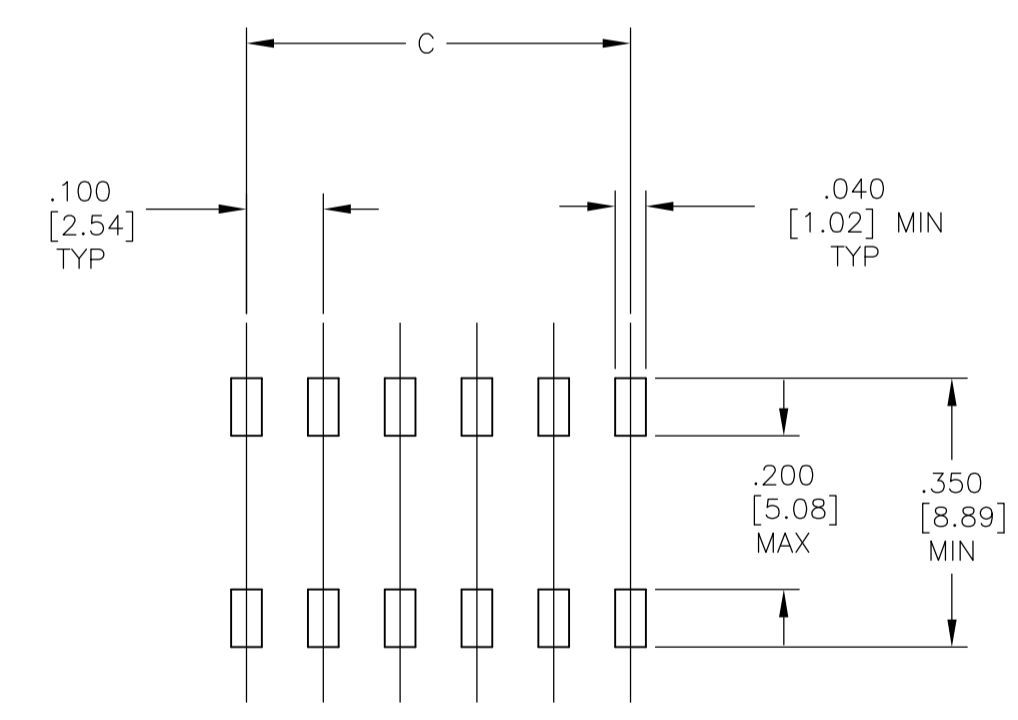
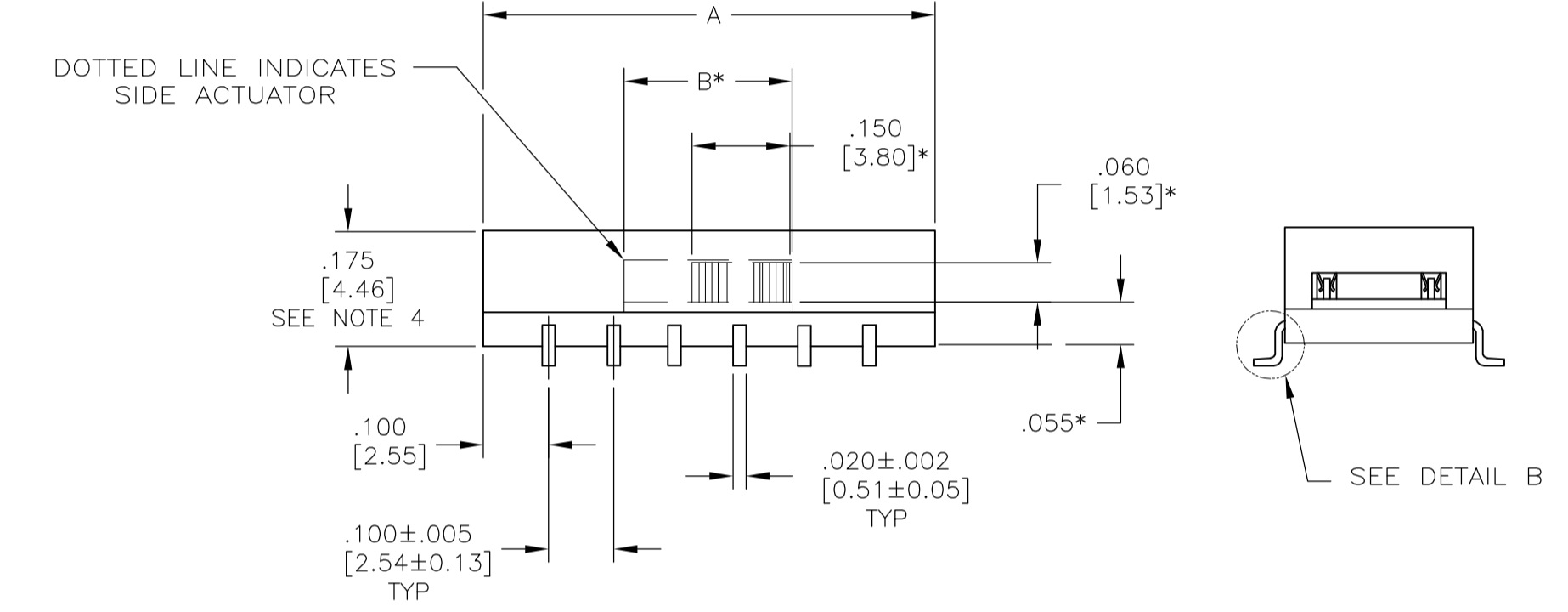
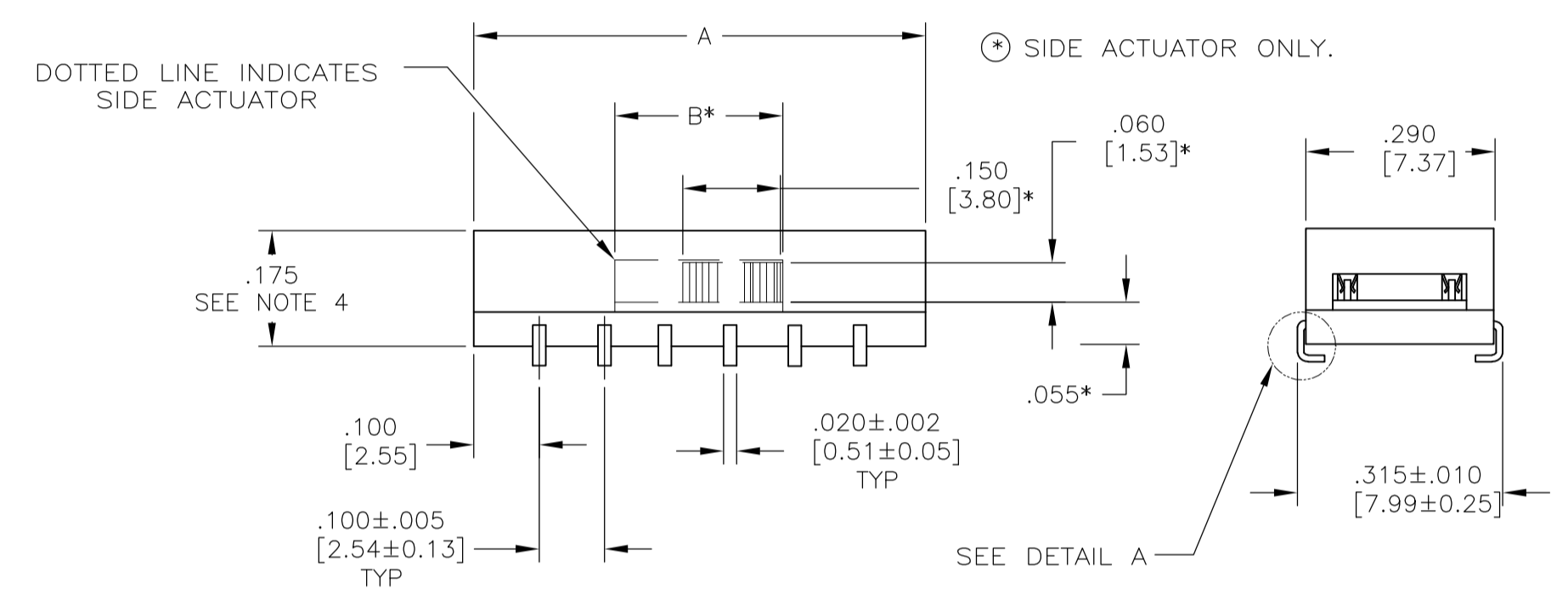
DETAIL A  
SCALE 10:1



DETAIL B  
SCALE 10:1

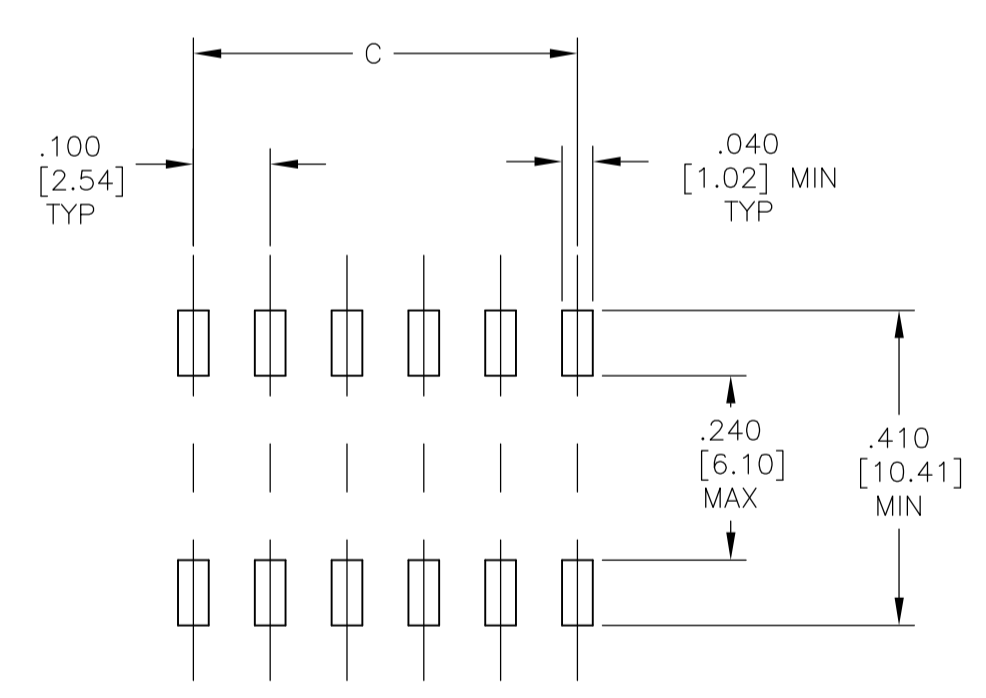


⊕ SIDE ACTUATOR ONLY.



PRINTED CIRCUIT BOARD  
PAD LAYOUT

"S" J-LEAD TYPE SURFACE MOUNT



PRINTED CIRCUIT BOARD  
PAD LAYOUT

"L" GULL WING TYPE SURFACE MOUNT

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWG B.S.VISWESWARA 20FEB05	TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES [mm]		CHK M.S.SARVER 20FEB05	NAME	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APP'D M.S.SARVER 20FEB05	PRODUCT SPEC	
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .01(0.25) 4 PLC ± - ± 1° ANGLES ± - ± 1°		APPLICATION SPEC		
MATERIAL SEE SHEET 1	FINISH SEE SHEET 1	WEIGHT -	SIZE A1	RESTRICTED TO
CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO. 00779	SCALE 4:1	SHEET 2 OF 2
		REV 1825011	REV B1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)