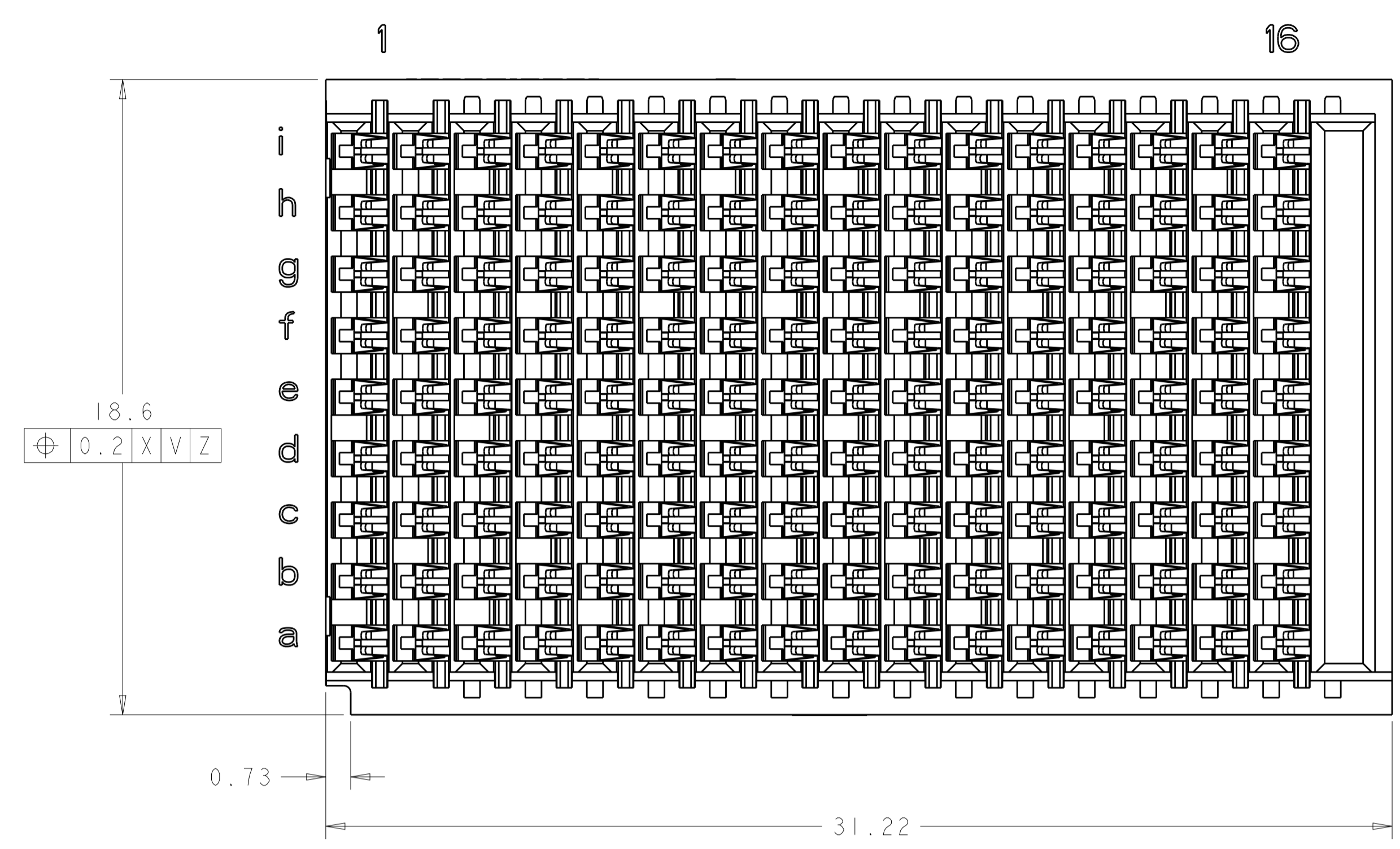
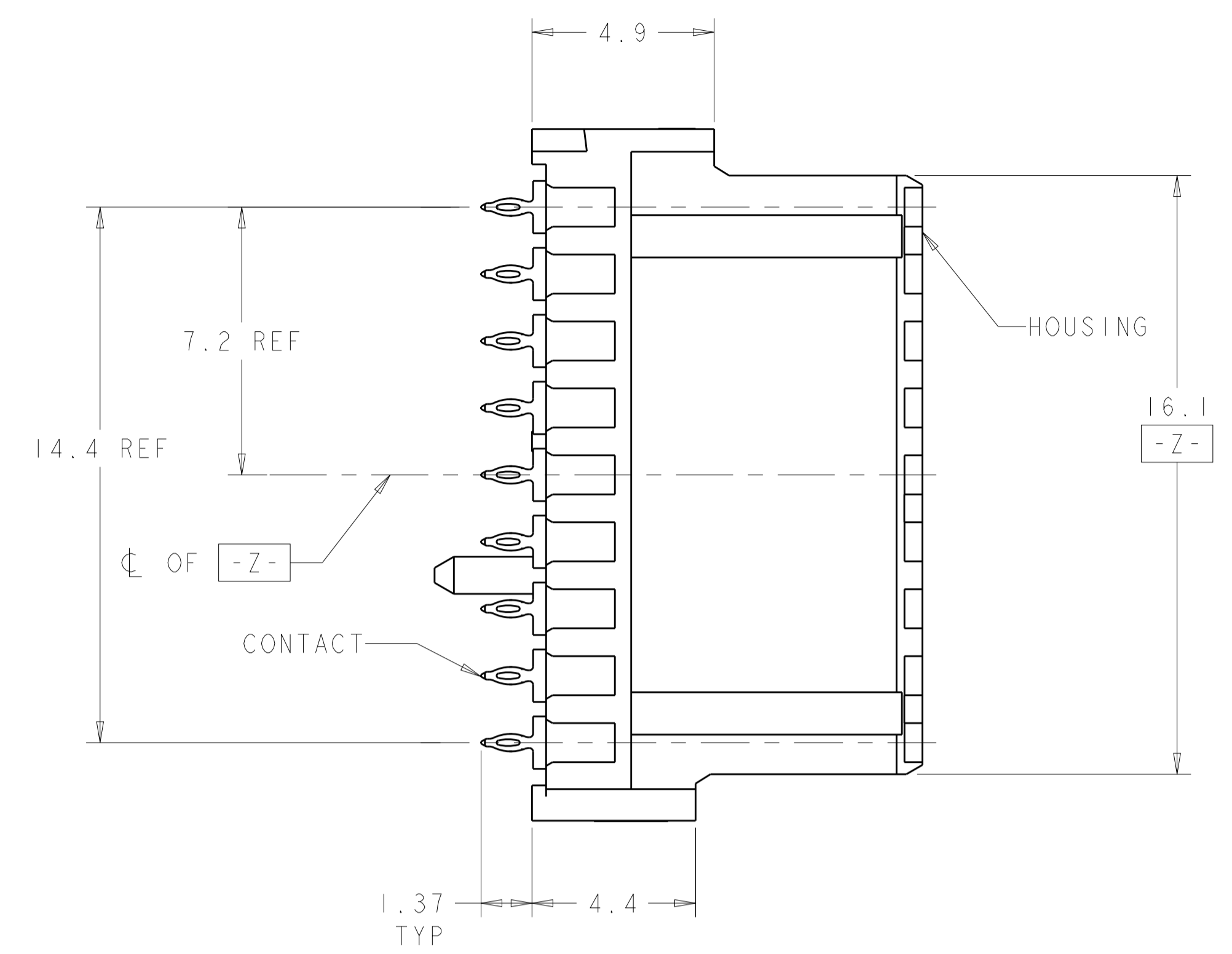
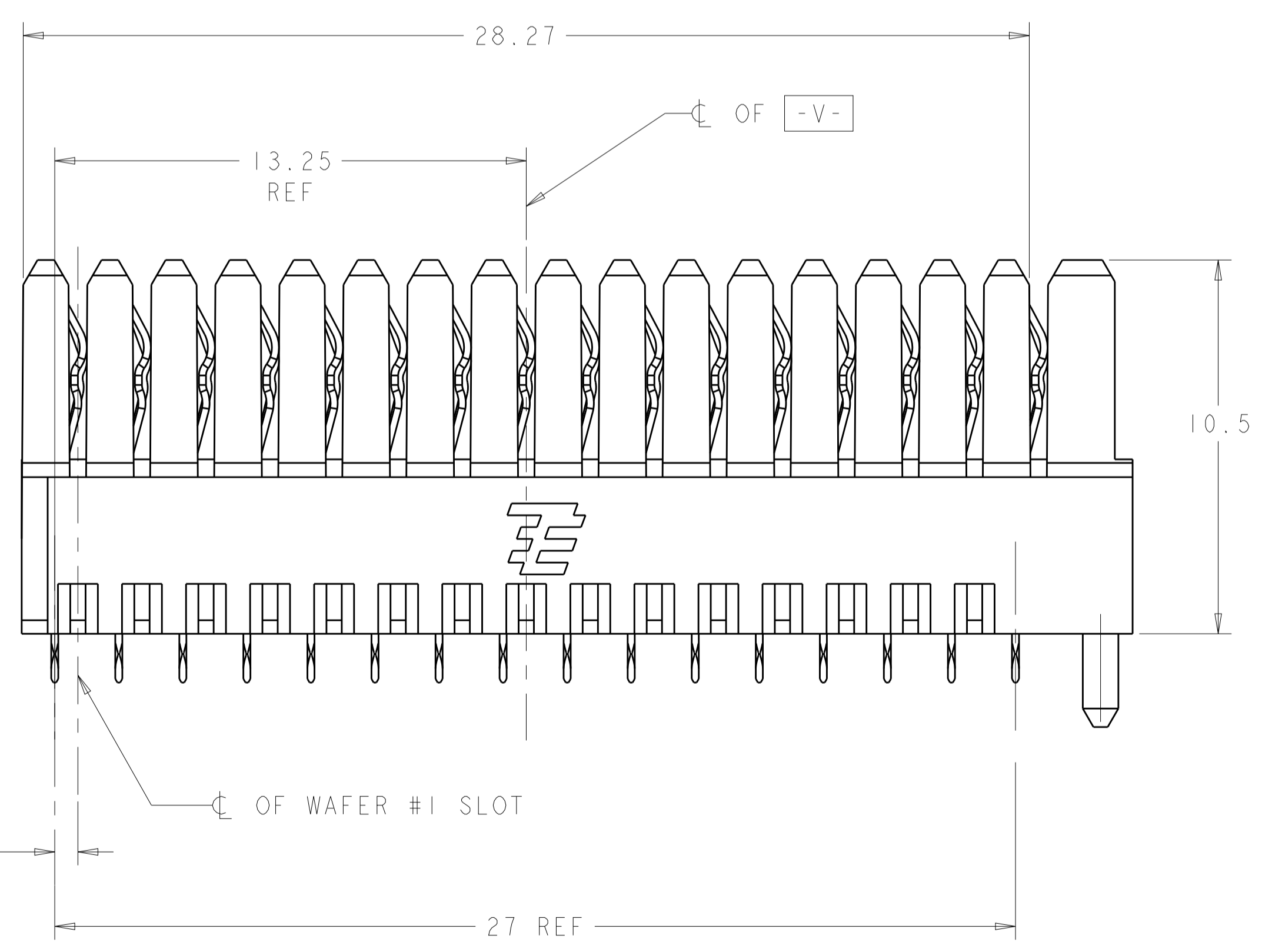
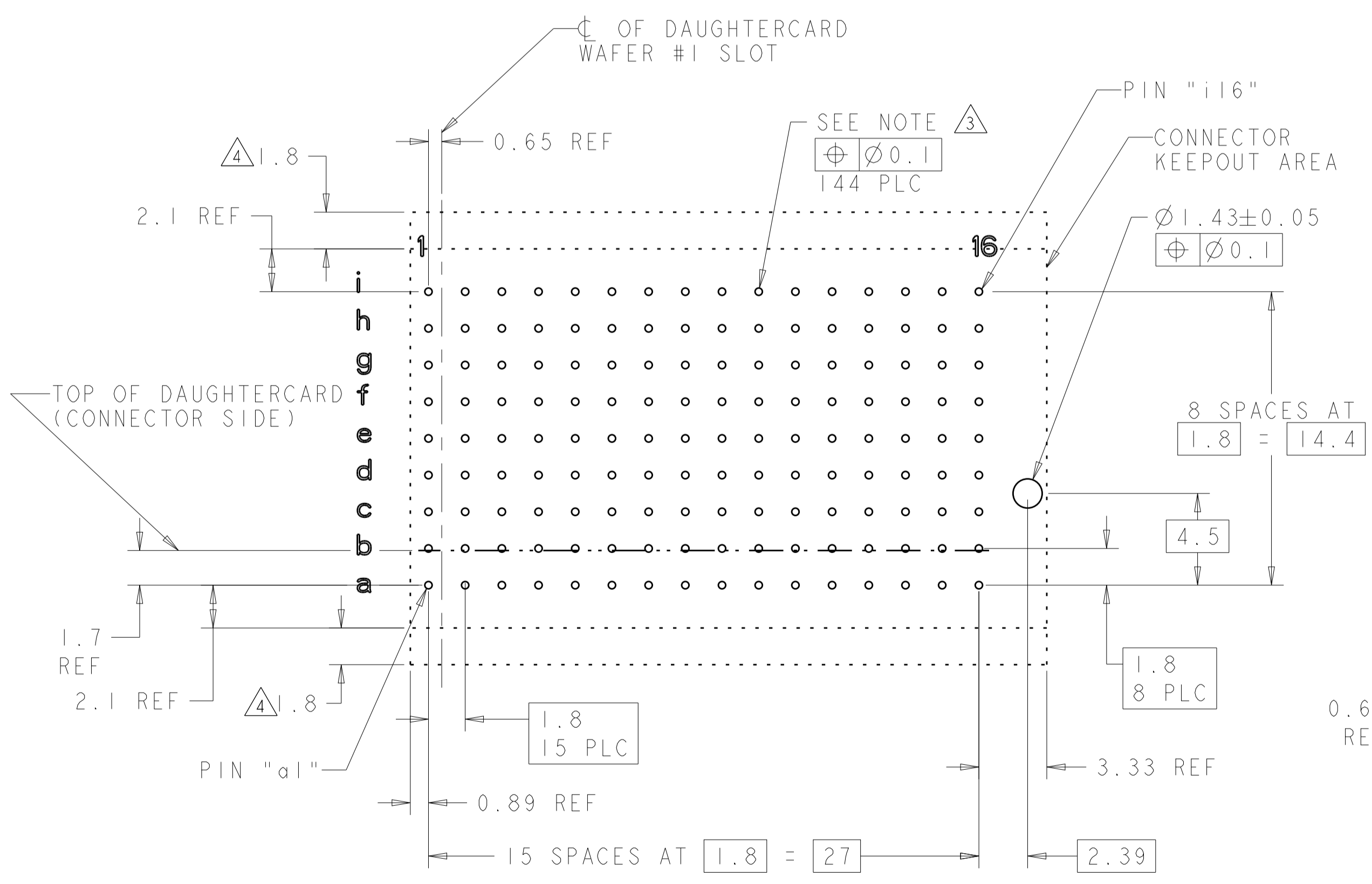


| REVISIONS | | | | |
|-----------|-----|----------------------------|-----------|--------|
| P. | LTN | DESCRIPTION | DATE | APVD |
| A | | RELEASED PER ECO-19-001811 | 05FEB2019 | DCB AT |
| B | | REVISED PER ECO-19-002318 | 14FEB2019 | DCB DH |



- △ HOUSING: LCP, UL94V0, COLOR: BLACK.
CONTACT: PHOSPHOR BRONZE.
- △ FINISH: 1.27µm GOLD IN CONTACT AREA 1.27µm MIN. TIN-LEAD ON PCB TAIL OVER 2.54µm MIN. NICKEL OVER ALL.
- △ PLATED THRU HOLE SPECIFICATION:
 -DRILLED HOLE: $\varnothing 0.45 \pm 0.02$
 -0.025-0.050 THICK COPPER PLATING (MAX HARDNESS 150 KNOOP)
 FINISH OPTIONS:
 -0.0038-0.0124 HOT AIR SOLDER LEVELING (HASL) TIN-LEAD (SnPb)
 -0.0005-0.004 IMMERSION TIN (Sn)
 -0.0002-0.0005 ORGANIC SOLDERABILITY PRESERVATIVE (OSP)
 -0.0001-0.0005 IMMERSION SILVER (Ag)
 -0.0001-0.0005 IMMERSION GOLD OVER
 0.00127-0.0076 NICKEL (ENIG)
 FINISH HOLE DIAMETER AFTER PLATING = $\varnothing 0.36$ REF
- △ ADDITIONAL CONNECTOR-SIDE KEEPOUT AREA REQUIRED IF CONNECTOR-SIDE EXTRACTION TOOL IS TO BE USED.
- △ FINISH: 1.27µm MIN GOLD IN CONTACT AREA, 0.50µm MIN TIN ON PCB TAIL OVER 2.54µm MIN. NICKEL OVER ALL.



PC BOARD LAYOUT (CONNECTOR SIDE)
 (SEE SHEET 2 FOR RTM)
 SCALE 5:1

| | |
|---------|-----------|
| 5 | 2302790-2 |
| 4 | 2302790-1 |
| PLATING | PART NO |

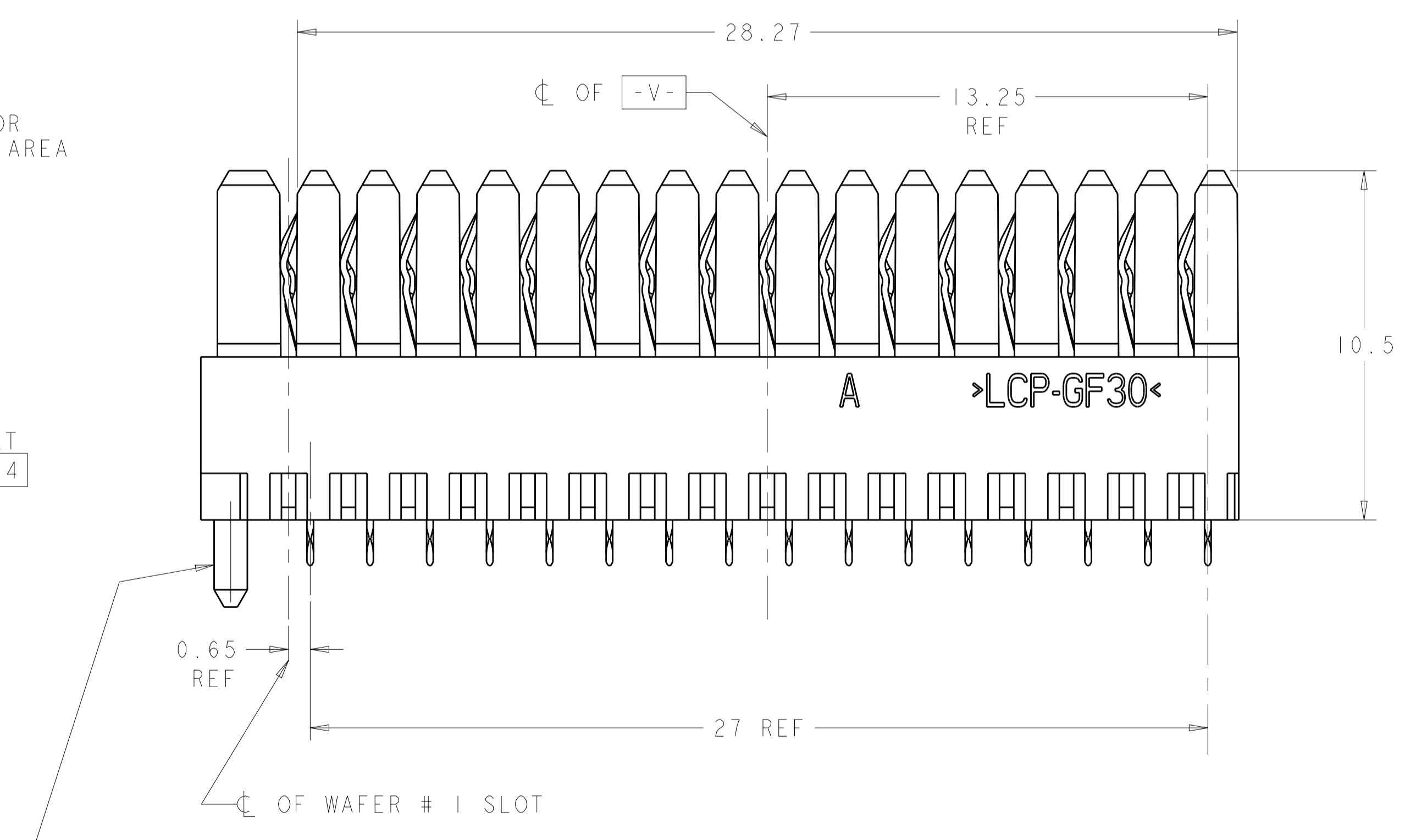
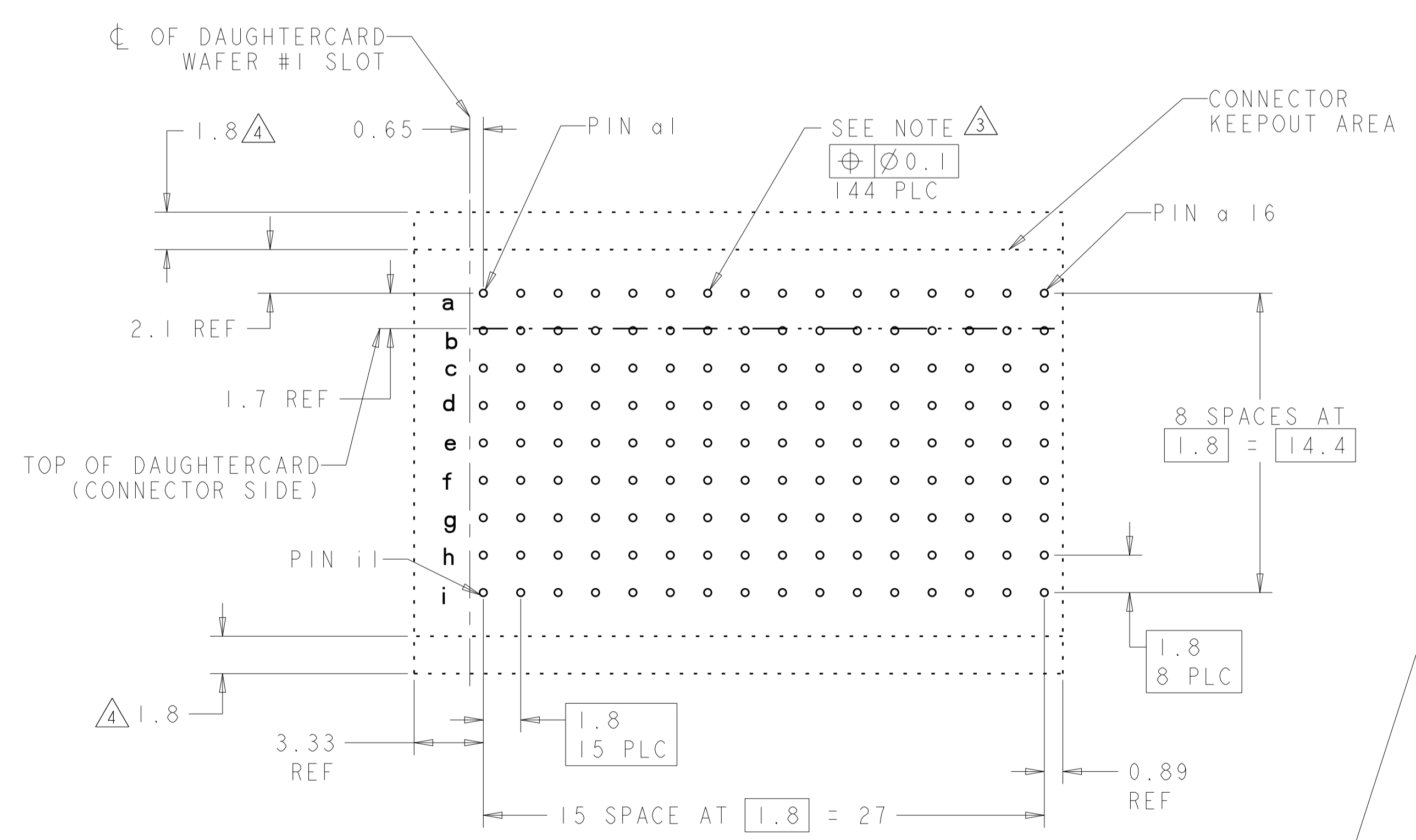
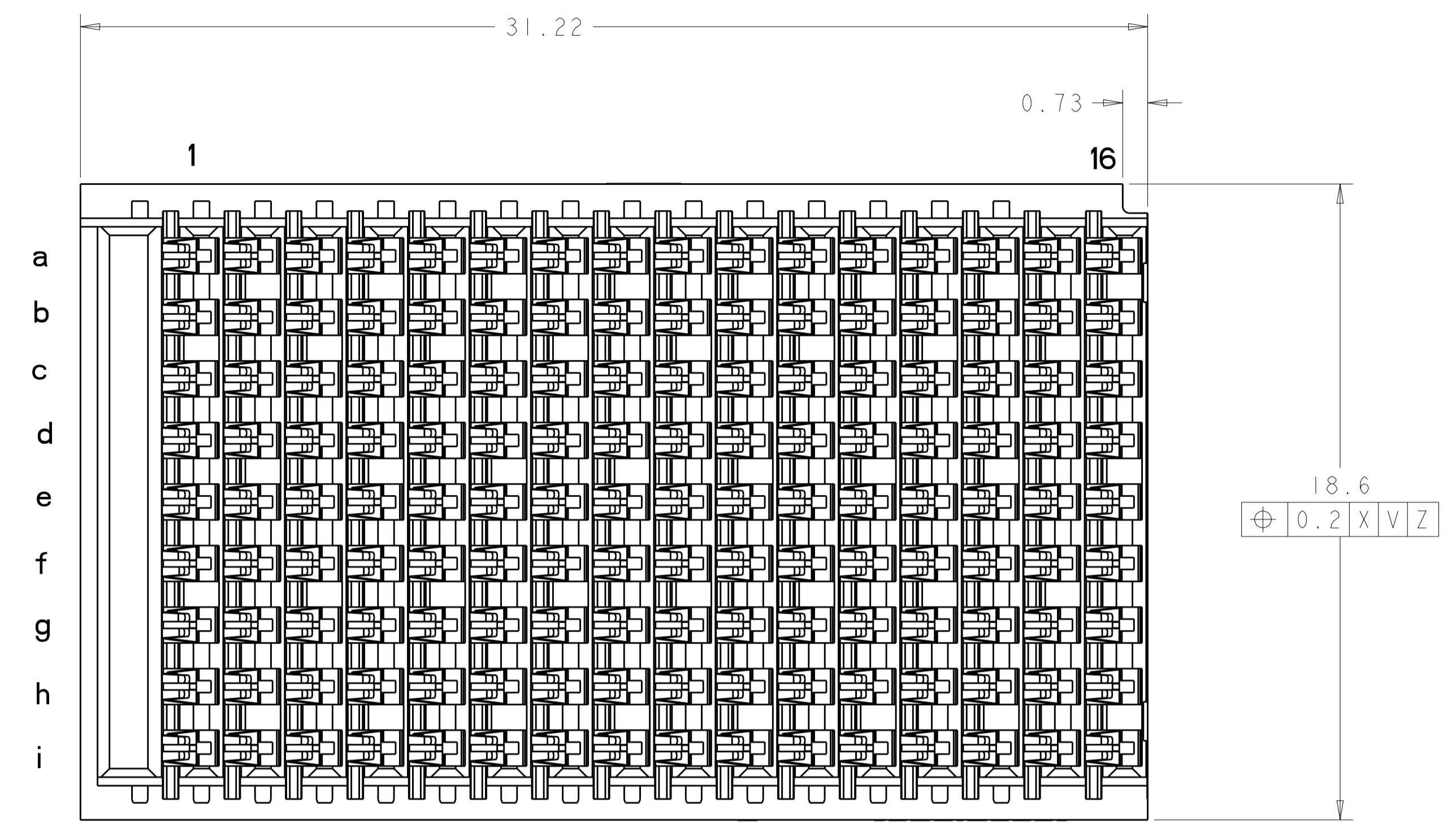
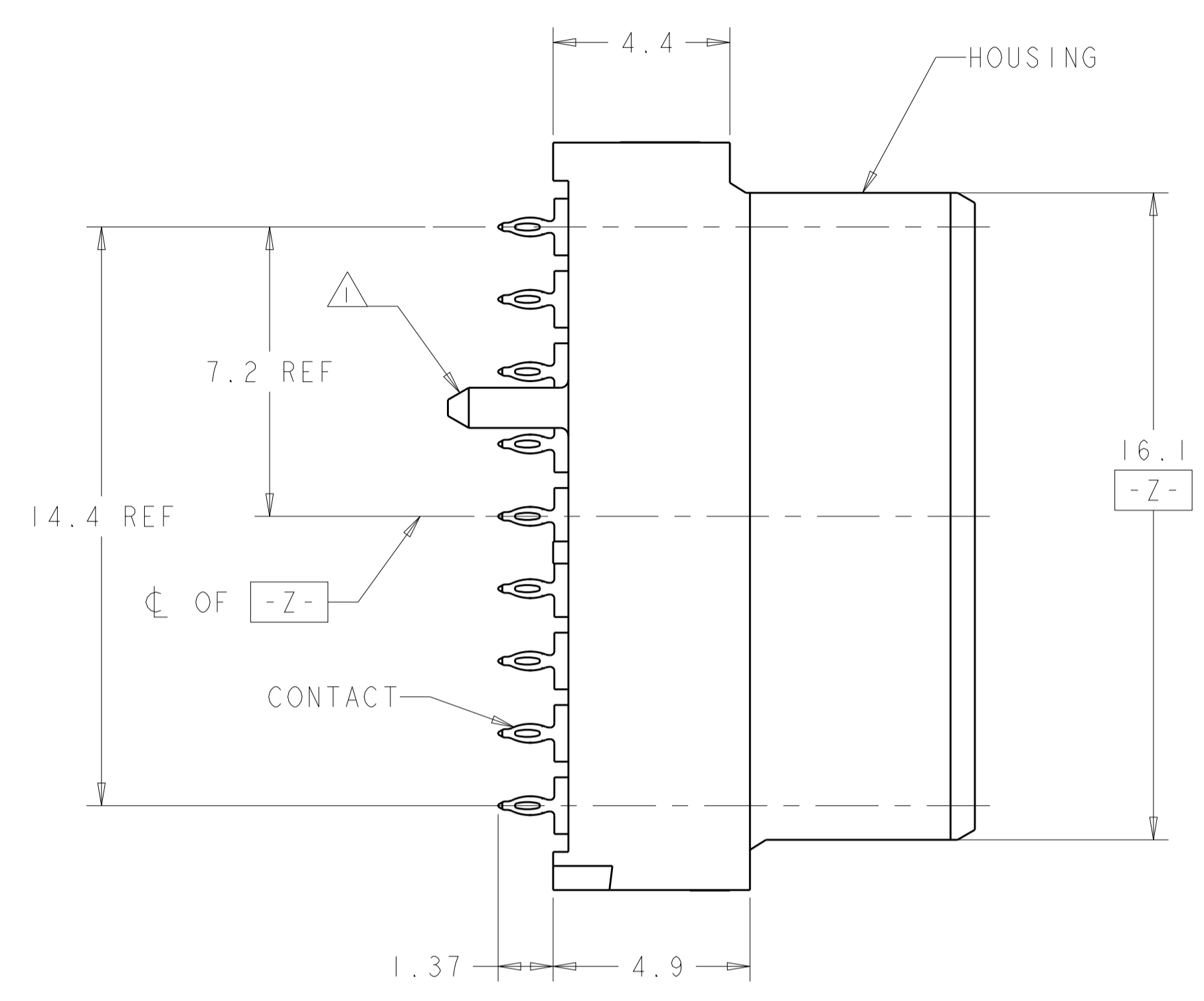
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

| | | | | |
|-------------|--|--------------------------|-------------------------|---|
| DIMENSIONS: | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | OWN: R. MILLER 09AUG2016 | CHK: A. TSANG 09AUG2016 | APVD: - |
| mm | 0 PLC ± 1 PLC ±0.5 2 PLC ±0.13 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±1° | PRODUCT SPEC: 108-2072-3 | APPLICATION SPEC: | SIZE: CAGE CODE: DRAWING NO: A100779C=2302790 |
| MATERIAL: | FINISH: SEE TABLE | WEIGHT: 6.97g | RESTRICTED CUSTOMER | RESTRICTED TO: REV B |

TE Connectivity
 VERTICAL RECEPTACLE ASSEMBLY, RIGHT END, MULTIGIG RT 3
 SCALE 8:1 SHEET 1 OF 2

| REVISIONS | | | | |
|-----------|------|-------------|------|-------|
| P. | LTN. | DESCRIPTION | DATE | APVD. |
| - | - | SEE SHEET 1 | - | - |

REAR TRANSITION MODULE APPLICATION



PLASTIC ALIGNMENT PIN MUST BE REMOVED FLUSH TO HOUSING BODY PRIOR TO INSERTION INTO RTM LAYOUT

PC BOARD REAR TRANSITION MODULE (CONNECTOR SIDE) SCALE 5:1

| | | | |
|--|--|---|-----------------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. | | DWN: R. MILLER 09AUG2016 CHK: A. TSANG 09AUG2016 APVD: - | TE Connectivity |
| DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 1 PLC ±0.5 2 PLC ±0.13 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±1° | | PRODUCT SPEC: 108-2072-3 APPLICATION SPEC: MATERIAL: 114-163004 WEIGHT: 6.97g FINISH: SEE TABLE | |
| SCALE: 8:1 | | | SHEET 2 OF 2 |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru