

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

A

DIST

66

REV

1

DESCRIPTION

DATE

11-2007

DWN

MY

APVD

TE

PART NUMBER

REV

FIRST USED

1385813-1

C

AOM/CLS

1385813-2

A

K UNIT

1385813-3

C

G UNIT

1385813-4

C

KOMAX

OBS

1

RECOMMENDED SPARE PARTS.

2

ITEMS NOT SHOWN ON ASSEMBLY.

3

TOLERANCE ON CUT LENGTH TO BE ±.13.

4

USED ON THE CLS I AND II MACHINES ONLY. REMOVE THE TWO MOUNTING SCREWS SECURING THE PRODUCT DEREELEER AND PLACE THE PRODUCT GUIDE (ITEM 111) ON TOP OF THE MOUNTING BRACKET. REASSEMBLE AND RETIGHTEN THE TWO MOUNTING SCREWS.

5

SPRING LOADED TONKER (P/N 354853-1) MUST BE USED WHEN RUNNING THE APPLICATOR ON A LEADMAKER.

6

AIR VALVE CONVERSION KIT, PN 1633069-2 FOR KOMAX MACHINE.

7

GRIND BOTTOM OF ITEM 46 IF IT PROTRUDES BELOW BOTTOM OF ITEM 95.

8

CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY

9

SHIM AS REQUIRED TO ALIGN THE POD WITH THE POD INSERTER.

10

SHIM MAY BE REQUIRED BETWEEN STRIP GUIDE PLATE (ITEM 53) AND REAR STRIP GUIDE (ITEM 95) TO CENTER THE TERMINAL OVER THE ANVIL.

TERMINAL APPLIED:

521112

521633

1969110

CRIMPING DATA

PAD LETTER	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	STRIP LENGTH	
A	.070	#14	.281	
B	.065	(2)#18		
C	.061	#16		
D	.055	#18		
CRIMP	SIZE	TYPE	FEED	TERM SPEC
WIRE	.110	F	.740	114-2124
INSUL	.220	0		
INSUL RANGE	WIRE RANGE	APPLICATOR INSTRUCTION SHEET		
.110-.160 (2).105MAX	18-14 (2)18	AI 8099 AI 8102		

KOMAX SET-UP INSTRUCTIONS FOR APPLICATOR 1385813-4

*MUST USE SPRING LOADED TONKER (P/N 1-509538-7).

*TRIGGER POINT WHEN PRESS IS MOVING UP MUST BE SET AT 1.38".

*PROCESS SPEED MUST BE SET TO 90%.

*ACTUATION SPEED FOR FEED CYLINDER MUST BE SET AT 350 MILLISECONDS.

*OPTIMATION MUST BE UNCHECKED.

*SET REFERENCE PRESS HEIGHT SETTING TO 17 ON THE PRESS SCALE.

*WHEN SETTING TRANSFER HEIGHT, WIRE MUST BE LEVEL TO THE BOTTOM OF THE WIRE BARREL AT BOTTOM DEAD CENTER.

*WIRE MUST BE BIASED AWAY FROM THE LONG INSULATION LEG OR STRANDING MAY OCCUR.

*IF LONG INSULATION LEG IS CATCHING POD DURING INSERTION, SPRING LOADED TONK IS SET TOO HIGH.

*FEED PAWL MUST BE SET UP AS CLOSE AS POSSIBLE TO THE SKATE DRAG.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN
K. STAKEM
8/24/04

CHK
C.ERISMAN
8/24/04

APVD
T. FLRIN
8/24/04

TYCO ELECTRONICS

Tyco Electronics Corporation
Harriaburg, PA 17105-3608

NAME

ULTRA POD FLAG APPLICATOR

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

SCALE

1:1

SHEET

1

OF

3

REV

C1

DIMENSIONS:

INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± .

1 PLC ± .

2 PLC ± .

3 PLC ± .

4 PLC ± .

ANGLES ± .

MATERIAL

-

FINISH

-

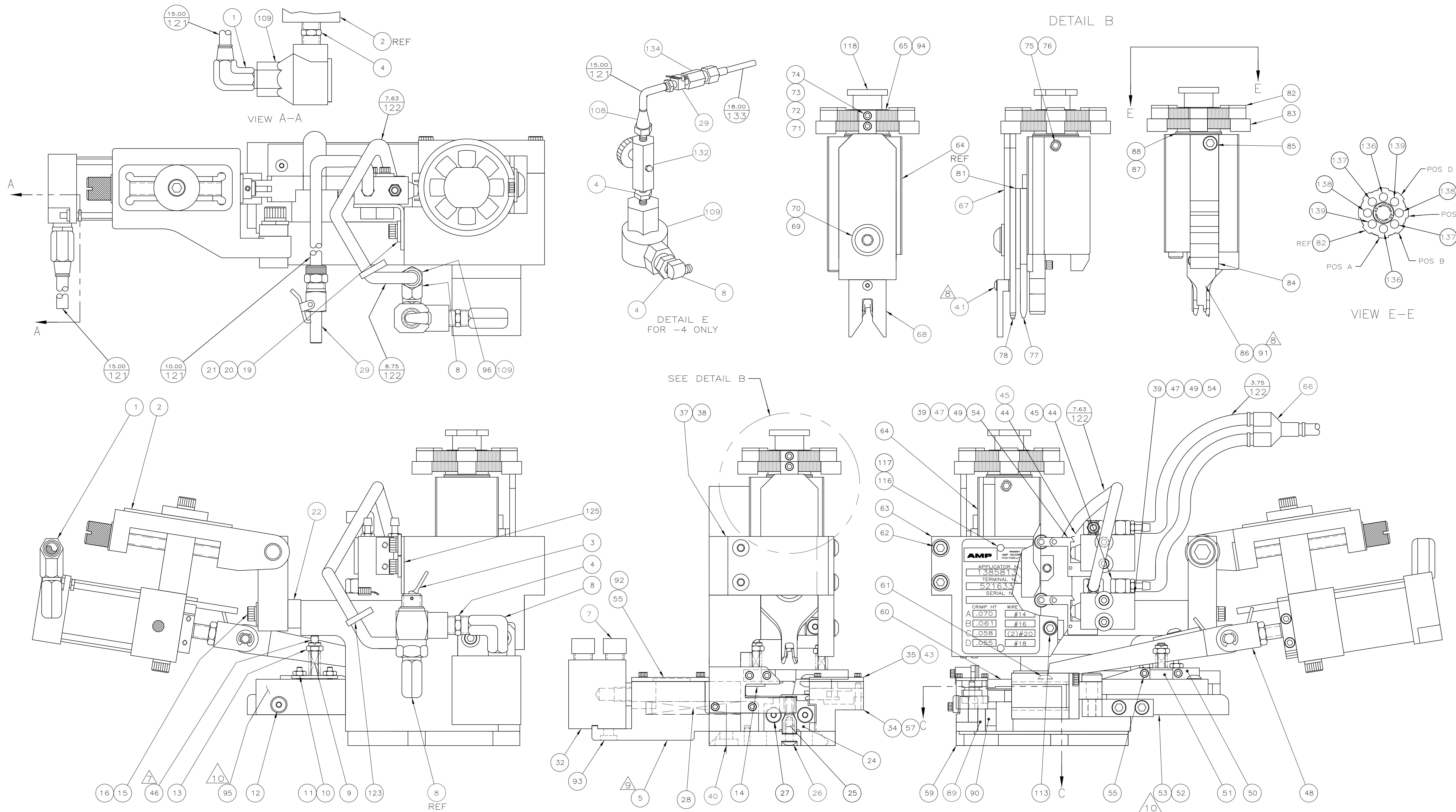
WEIGHT

-

CUSTOMER DRAWING

09NOV2007

10:27am



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN K. STAKEM 8/24/04	Tyo Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES		QWK C. FERISMAN 8/24/04	NAME ULTRA POD FLAG APPLICATOR	
TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PROD T. CLIBAN 8/24/04	PRODUCT SPEC —	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED

LOC

DIST	
------	--

REVISIONS

	P	T
--	---	---

LIR

DESCRIPTION

D&S

	DATE
--	------

APV

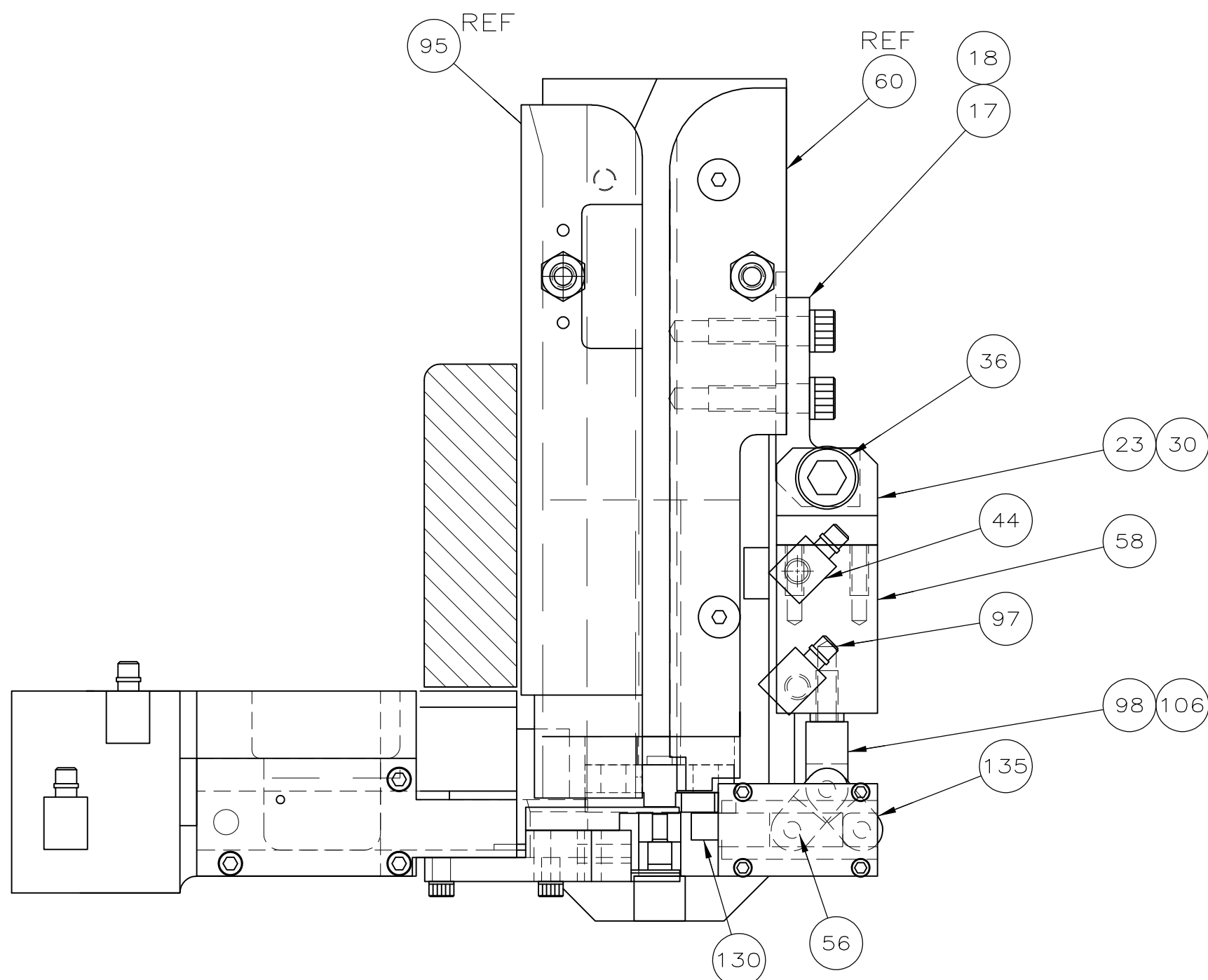
[illegible]

--	--

--	--

OBSELETE

OBSELETE



	2	2	2	2	—	3-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3170)D	139	
	2	2	2	2	—	2-354779-5	PIN, WIRE DISC (.3115)C	138	
	2	2	2	2	—	1-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3070)B	137	
	2	2	2	2	—	354779-6	PIN, WIRE DISC (.3020)A	136	
	2	2	2	2	—	1673387-1	LINK, TOGGLE	135	
3	2	—	—	—	—	1424324-1	AIR LINE KIT .250 TO 4mm	134	
	18.00	—	—	—	IN	27319-8	TUBING, POLY FLOW Ø.156	133	
2	1	—	—	—	—	23054-1	VALVE, FLOW CONTROL	132	
	—	REF	—	—	—	679532-1	INSERT, GUARD	131	
	1	1	1	1	—	1673388-2	FINGER, BACKUP	130	
	—	—	—	—	—	—	—	129	
	—	—	—	—	—	—	—	128	
	—	—	—	—	—	—	—	127	
	—	—	—	—	—	—	—	126	
	1	1	1	1	—	679172-1	SPACER	125	
	—	—	—	—	—	—	—	124	
	1	1	1	1	—	19832-1	TIE, WIRE	123	
	27.76	27.76	27.76	27.76	IN	18912-4	HOSE, FLEXIBLE .250 OD	122	
	25.00	25.00	25.00	25.00	IN	27319-4	TUBE, PLASTIC .250 OD	121	
2	—	—	—	—	—	90647-1	GUARD, MODIFIED	120	
	—	—	—	—	—	—	—	119	
	1	1	1	1	—	690212-1	POST, RAM	118	
	1	1	1	1	—	464249-1	PLATE, IDENTIFICATION	117	
	2	2	2	2	—	21017-2	SCR., DRIVE #2 X .19 LG	116	
	—	—	—	—	—	—	—	115	
	—	—	—	—	—	—	—	114	
2	2	2	2	2	—	6-21000-7	SCR., SHC 8-32UNC X 1.75 LG	113	
	—	—	—	—	—	692655-5	VALVE ASSEMBLY	112	
4 1/2	—	—	—	1	—	768411-1	GUIDE, PRODUCT	111	
	—	—	—	—	—	—	—	110	
	2	2	—	2	—	22374-7	VALVE, QUICK EXHAUST 1/8NPT	109	
	1	—	—	—	—	980282-3	CONNECTOR, TUBING, MALE	108	
	—	—	—	—	—	—	—	107	
	1	1	1	1	—	1673636-1	CLEVIS, CYLINDER	106	
	—	—	—	—	—	1-455750-3	GUARD ASSEMBLY	105	
2	—	—	—	—	—	22307-1	BUSHING, PIPE, FITTING 1/4NPT	104	
	—	—	—	—	—	23791-2	TEE, PIPE, FITTING 1/4NPT	103	
	—	—	—	—	—	28580-1	FILTER, MINATURE 1/4NPT	102	
	—	—	2	—	—	22311-2	NIPPLE, CLOSE 1/4NPT	101	
	—	—	—	—	—	28582-1	LUBRICATOR 1/4NPT	100	
	—	—	—	—	—	26108-1	BODY, QUICK CONNECT	99	
	1	1	1	1	—	4-21006-5	SCR, SET, SOC CONE PT 8-32UNC X .62	98	
	1	1	1	1	—	25545-4	10-32NS MUFFLER, EXHAUST	97	
	1	1	1	1	—	18258-3	1/8NPTF CONNECTOR, TUBING TO MALE	96	
	1	1	1	1	—	852762-1	GUIDE, REAR STRIP	95	
	1	1	1	1	—	986950-1	WASHER, FLAT, PRECISION	94	
	2	2	2	2	—	6-21002-2	SCR., BHC 10-24 X .38 LG	93	
	1	1	1	1	—	1673397-1	COVER, VANE	92	
	2	2	2	2	—	2-21000-6	SCR., SHC 8-32UNC X .38 LG.	91	
	1	1	1	1	—	852764-1	SHEAR, REAR	90	
1	2	2	2	2	—	852765-1	SPACER, SHEAR	89	
	1	1	1	1	—	690124-1	WASHER, RAM	88	
1	1	1	1	1	—	690125-1	WASHER, LAMINATED	87	
	1	1	1	1	—	852771-1	BLADE, SLUG	86	
	1	1	1	1	—	2-21000-5	SCR., SHC 8-32UNC X .25 LG.	85	
	1	1	1	1	—	1213817-1	VALVE, CAM	84	
	1	1	1	1	—	690142-1	DISC, INSULATION	83	
	1	1	1	1	—	354777-1	DISC, WIRE CRIMP ADJ.	82	
	1	1	1	1	—	1-455888-7	SPACER, CRIMPER	81	
	—	—	—	—	—	—	—	80	
	—	—	—	—	—	—	—	79	
	1	1	1	1	—	853491-6	CRIMPER, INSULATION	78	
	1	1	1	1	—	852743-6	CRIMPER, WIRE	77	
	1	1	1	1	—	21009-6	SCR., SET, SOC 1/4-20UNC X .25 LG	76	
	1	1	1	1	—	690191-1	PLUG, NYLON	75	
	1	1	1	1	—	23030-1	SCR., SET, SOC 6-32UNC X .25 LG	74	
	1	1	1	1	—	690170-1	SPRING, COMP.	73	
	1	1	1	1	—	690603-1	SPRING, ASSIST	72	
	1	1	1	1	—	23241-6	BALL, STEEL	71	
	-4	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
	QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST			

	1	1			—	690686-3	SCR., BHC 5/16-24UNF X 1.00 LG	70
	1	1		1	—	3-238009-6	BLOCK, CRIMPER SPACER	69
	1	1		1	—	1633289-1	STABILIZER	68
	1	1		1	—	1633288-1	HOLDER, STABILIZER	67
	1	1		1	—	1428088-2	1/4, FITTING, Y, TUBE TO TUBE	66
	1	1		1	—	22480-5	WASHER, WAVE SPRING	65
	1	1		1	—	852768-3	RAM	64
	1	1		1	—	856391-2	CAP, RAM	63
	2	2	2	2	—	3-21000-9	SCR, SHC 10-32UNF X 1.00 LG	62
	2	2	2	2	—	2-21002-3	SCR., BHC 8-32UNC X .62 LG	61
	1	1		1	—	1673378-2	GUIDE, FRONT STRIP	60
	1	1		1	—	1633292-1	PLATE, BASE	59
	1	1		1	—	1725830-1	CYLINDER, COMPACT	58
	1	1		1	—	1673389-1	MOUNT, FINGER	57
	1	1		1	—	21030-1	Ø125 x .38 DOWEL PIN	56
	5	5	5	5	—	1-21000-3	SCR., SHC 4-40UNC X .25 LG	55
	4	4	4	4	—	21024-3	WASHER, LOC 6	54
10	1	1		1	—	1673379-1	PLATE, STRIP GUIDE	53
	4	4	4	4	—	3-21002-3	SCR, BHC 1/4-20UNC X .50 LG	52
	1	1		1	—	1-464451-0	ARM, STOCK DRAG	51
	1	1		1	—	1-464452-3	DRAG, STOCK	50
	4	4	4	4	—	21055-5	WASHER, FLAT 6	49
	1	1		1	—	2-460680-8	FEED FINGER ASSEMBLY	48
7	2	2	2	2	—	986377-1	VALVE, LEVER ROLLER	47
	2	2	2	2	—	22354-6	STUD 8-32UNC X 1.00 LG	46
	4	4	4	4	—	18326-2	ELBOW, TUBE TO MALE 10-32NPT	45
	5	5	5	5	—	18258-1	CONN., MALE TUBE TO MALE THD 10-32NPT	44
	1	1		1	—	1673390-1	COVER, FINGER	43
	—	—	—	—	—	—	—	42
8	1	1		1	—	1-21002-4	SCR, BHC 4-40UNC X .38 LG	41
	2	2	2	2	—	3-21002-3	SCR, BHC 1/4-20UNC X .50 LG	40
	4	4	4	4	—	2-21000-3	SCR., SHC 6-32UNC X .88 LG	39
	3	3	3	3	—	2-22733-8	SCR., BHC 1/4-20UNC X .63 LG	38
	1	1		1	—	1752764-1	HOUSING, APPLICATOR	37
	1	1		1	—	21004-1	SCR, SHLD .25 DIA X .38 LG.	36
	4	4	4	4	—	21000-9	SCR., SHC 2-56 X .19 LG.	35
	1	1		1	—	2-21002-6	SCR., SHC 10-32UNC X .38 LG	34
	—	—	—	—	—	—	—	33
	1	1		1	—	354993-2	CYL., AIR, DOUBLE ACTING 1/8NPT	32
	—	—	—	—	—	—	—	31
	2	2	2	2	—	1-21000-8	SCR., BHC 6-32UNC X .25 LG	30
	2	2	2	2	—	23238-1	INSERT, COUPLING	29
	1	1		1	—	1-23470-7	SPRING, COMP .240 DIA X 2.50 LG	28
	2	2	2	2	—	2-21002-4	SCR., BHC 8-32UNC X .75 LG	27
	1	1		1	—	22733-8	SCR., BHC 8-32UNC X .38 LG	26
1	1	1		1	—	853088-8	ANVIL	25
	1	1		1	—	1673377-1	SHEAR, FRONT	24
	1	1		1	—	1673385-1	EYE, CYLINDER	23
	1	1		1	—	461690-3	SPACER, AIR FEED	22
	2	2	2	2	—	3-21000-4	SCR, SHC 10-32UNF X .38 LG	21
	2	2	2	2	—	21055-7	WASHER, FLAT 10	20
	1	1		1	—	1213818-1	BRACKET, VALVE	19
	2	2	2	2	—	3-21000-5	SCR., SHC 10-32 X .50 LG.	18
	1	1		1	—	1673386-1	MOUNT, CYLINDER	17
	2	2	2	2	—	21024-5	WASHER, LOCK #10	16
	2	2	2	2	—	4-21000-2	SCR., SHC 10-32UNF X 1.75 LG	15
	1	1		1	—	1804005-1	INSERTER	14
	2	2	2	2	—	21022-2	NUT, FLEX 8-32UNC	13
	2	2	2	2	—	2-21002-1	SCR., 8-32UNC X .38 LG.	12
	2	2	2	2	—	2-21006-3	SCR., SET, SOC CONE PT 4-40UNC X .38 LG	11
	2	2	2	2	—	21018-4	NUT, HEX 4-40UNC	10
	2	2	2	2	—	22281-6	SPRING, COMP. .300 DIA X .44 LG	9
	3	2	2	2	—	22306-1	1/8 MOD NPT ELBOW, STREET, 90°	8
	1	1		1	—	25545-1	1/8NPT MUFFLER, EXHAUST	7
	—	—	—	—	—	—	—	6
9	1	1		1	—	1673395-1	INSERTER, MOUNT	5
	3	2		2	—	22304-1	NIPPLE, HEX PIPE 1/8NPT	4
	1	1		1	—	985836-1	VALVE, TOGGLE 1/8NPT	3
	1	1		1	—	1-460277-2	AIR FEED ASSEMBLY	2
	—	1		1	—	985883-2	CONN., TUBING, MALE 1/8NPT-1/4 TUBE	1
	-4	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
						PARTS LIST		
						QTY REQD PER ASSY		

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.						DIN K. STAKEM		8/24/04		Tyco Electronics		Tyco Electronics Corporation	
						CHK C. ERISMAN		8/24/04		Harrisburg, PA 17105-3608			
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				APPRO T. ELBIN		8/24/04		NAME		ULTRA POD FLAG APPLICATOR	
INCHES						PRODUCT SPEC						-	
		0 PLC ± -				APPLICATION SPEC				SIZE		PAGE CODE DRAWING NO	
		1 PLC ± -								A1		00779 C=1385813	
		2 PLC ± -										RESTRICTED TO	
		3 PLC ± -											
		4 PLC ± -											
		ANGLES ± -											
MATERIAL	-	FINISH				WEIGHT		-				SCALE - SHEET 3 OF 3 REV C1	
CUSTOMER DRAWING													

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru