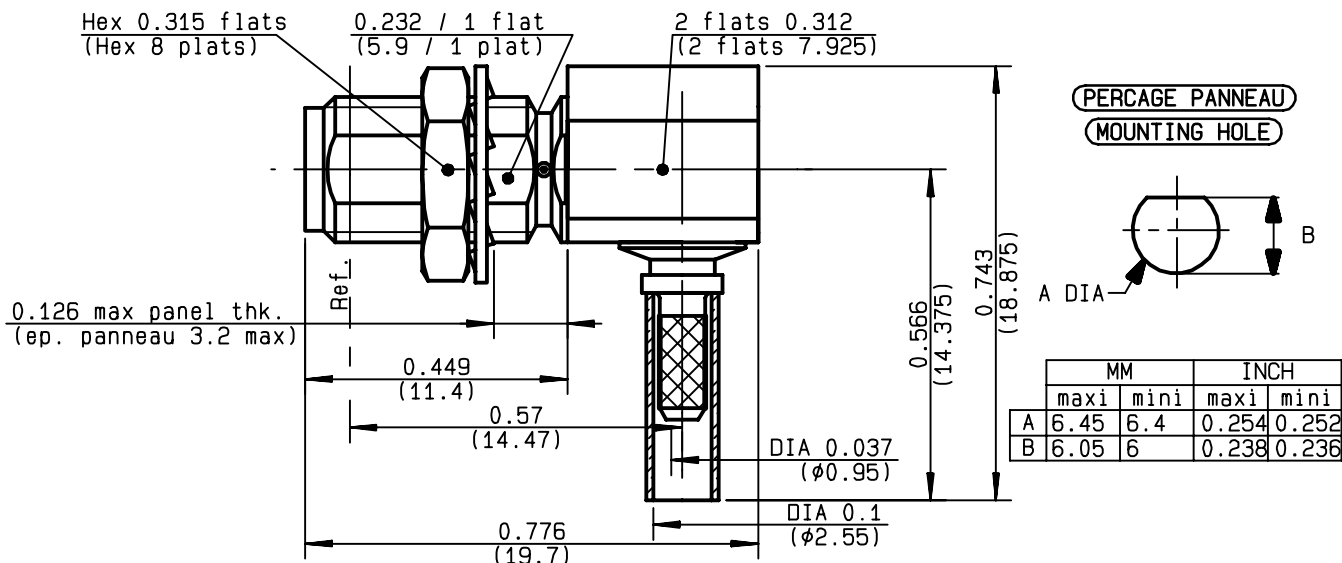


**RP RIGHT ANGLE SMA BULKHEAD JACK**  
**CRIMP TYPE CABLE 2/50 S**
**R300.124.323**  
**SERIES REV POLARITY**


|                                 |                 |                                |
|---------------------------------|-----------------|--------------------------------|
| NOMINAL IMPEDANCE               | <b>50</b>       | $\Omega$                       |
| FREQUENCY RANGE                 | <b>0-12.4</b>   | GHz                            |
| TEMPERATURE RATING              | <b>-65/+165</b> | $^{\circ}\text{C}$             |
| V.S.W.R                         | <b>TBD</b> +    | x F(GHz)Maxi                   |
| RF INSERTION LOSS               | <b>TBD</b>      | $\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi |
| VOLTAGE RATING                  | <b>250</b>      | Veff Maxi                      |
| DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE | <b>750</b>      | Veff Mini                      |
| INSULATION RESISTANCE           | <b>5000</b>     | M $\Omega$ Mini                |
| HERMETIC SEAL                   | <b>NA</b>       | Atm.cm <sup>3</sup> /s         |
| LEAKAGE (pressurized only)      | <b>NA</b>       |                                |
| MECHANICAL DURABILITY           | <b>100</b>      | Cycles                         |
| WEIGHT                          | <b>5.2</b>      | gr                             |
| SPECIFICATION                   |                 |                                |

CABLES : **KX 21**  
**RG 178**  
**RG 178 LC**  
**RG 196**

## OTHERS CHARACTERISTICS

|                            |            |           |
|----------------------------|------------|-----------|
| CABLE RETENTION            | <b>45</b>  | N Mini    |
| CENTER CONTACT RETENTION   |            |           |
| Axial force - mating end   | <b>27</b>  | N Mini    |
| Axial force - opposite end | <b>27</b>  | N Mini    |
| Torque                     | <b>NA</b>  | cm.N Mini |
| RECOMMENDED TORQUES        |            |           |
| Mating                     | <b>NA</b>  | cm.N      |
| Panel nut                  | <b>150</b> | cm.N      |
| Clamp nut                  | <b>NA</b>  | cm.N      |

## CONNECTOR PARTS. MATERIALS

|                |       |
|----------------|-------|
| BODY           | BRASS |
| OUTER CONTACT  |       |
| CENTER CONTACT | BRASS |
| INSULATOR      | PTFE  |
| GASKET         |       |
| OTHERS PIECES  | BRASS |

## FINISH (all values are given in micrometers)

|                          |
|--------------------------|
| GOLD 0.2 OVER NICKEL 2   |
| GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5 |
| -                        |
| -                        |
| GOLD 0.2 OVER NICKEL 2   |

MASTRIANO

**ISSUE**  
**0306C01**
**CREATION DATE**  
**06/08/1998**
**FILE PART-NUMBER**  
**98-0400-910**

**RADIALL®**

The information given here is subject to change without notice.  
 Design changes may be in order to improve the product.

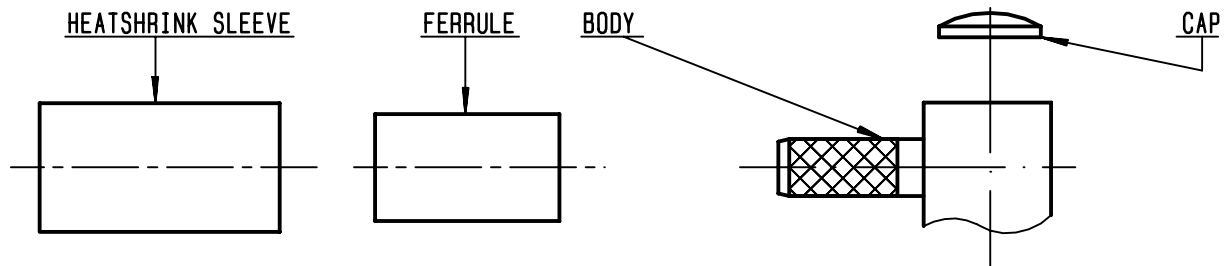
*Connect to the future*



**R300.124.323**

ISSUE **0306C01** SERIES

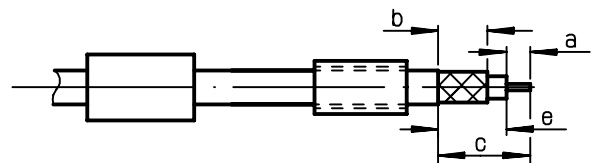
REV POLARITY



①

Slide ferrule and heatshrink sleeve  
onto cable .  
Strip the cable .

-  
-

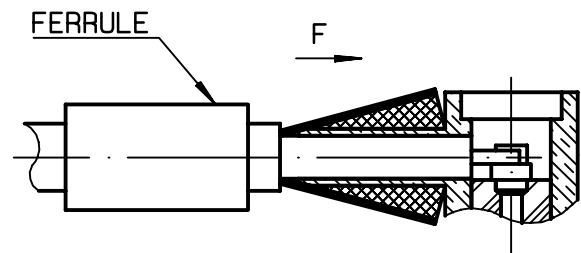


| Stripping | a     | b     | c    | d | e     |
|-----------|-------|-------|------|---|-------|
| inch      | 0.071 | 0.217 | 0.48 | 0 | 0.409 |
| mm        | 1.8   | 5.5   | 12.2 |   | 10.4  |

②

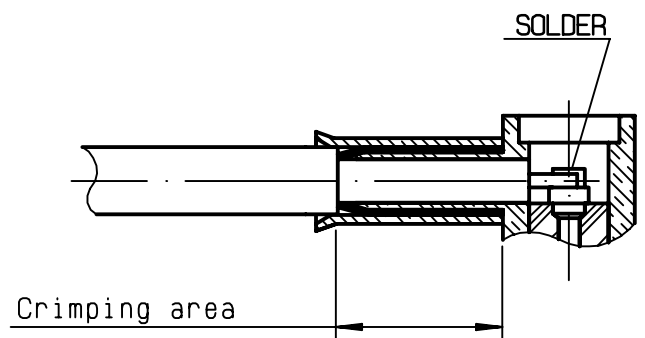
Fan the braid .  
Push connector body under the braid .  
Slide ferrule over braid  
( in direction F )

-  
-



③

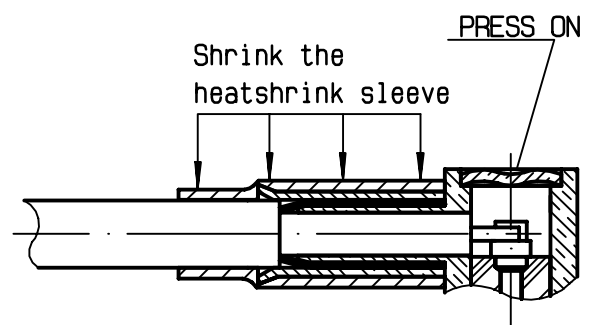
Crimp the ferrule with crimping tool  
R282 211 000 ( Hex. : 0.105 ) or  
crimping tool R 282 293 000 ( M22520/5-01 )  
+ dies R 282 235 003 ( M22520/5-03 )  
Solder inner conductor .



④

Place the cap into body.  
Press cap flush or slightly below surface  
of body assembly .  
Slide sleeve over ferrule and heatshrink  
in place .

-  
-  
-



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)