

OM3 can support 40GBASE-SR4 / 100GBASE-SR10 in applicable parallel optics networks

## 10Gb Duplex Multimode 50/125 OM3 LSZH Fiber Patch Cable with Push/Pull Tab Connectors, (LC/LC) - Aqua, 5M (16-ft.)

MODEL NUMBER: **N820-05M-T**



### Description

Tripp Lite's N820-05M-T is a Premium OM3 Laser-Optimized Multimode Fiber (LOMMF) "Aqua" cable, for use with 10GbE applications. This 50/125um, LC/LC Fiber Optic cable provides nearly three times the bandwidth over conventional 62.5um multimode fiber, with performance rivaling that of Singlemode cable, at a much reduced cost. Each LC/LC connector features a push/pull tab, providing maximum accessibility in high density installations; install or remove the cable with one hand without needing additional tools. LOMMF cable allows 10GbE serial transmission over extended distances in the 850nm wavelength window, where low-cost Vertical Cavity Surface Emitting Lasers (VCSELs) enable a cost-effective, high-bandwidth solution. LOMMF is ideally suited for LAN's, SAN's, and high-speed parallel interconnects for head-ends, central offices, and data centers. A slim, uniboot design provides space savings, while premium-grade ceramic ferrules are designed for 10GbE and faster applications. Backward compatible with existing 50/125 fiber. Sturdy plastic housing for long lasting durability.

### Features

- 5M ( 16-ft ) LC/LC, OM3 rated
- Push/Pull tab connectors offer maximum accessibility in high density installations; install / remove with one hand without needing additional tools
- Slim uniboot design saves space and makes cables easier to manage
- Premium-grade ceramic ferrule designed specifically for 10GbE and faster applications
- Sturdy plastic housing for long-lasting durability
- 10GbE speed to 300 meters @850nm
- Use with VCSEL and LED laser light sources
- High-Speed, High-Bandwidth, Low-Cost
- Backward compatible with legacy LAN's
- Ideal for Fibre Channel (SAN) applications
- IEEE 802.3ae and TIA LOMMF compliant

### Highlights

- Push/Pull tab connectors offer maximum accessibility in high density installations; install / remove with one hand without needing additional tools
- Slim uniboot design saves space and makes cables easier to manage
- Premium-grade ceramic ferrules designed specifically for 10GbE and faster applications
- Sturdy plastic housing for long-lasting durability
- Backward compatible with existing 50/125 fiber
- Max 10GbE distance of 300 meters @850nm
- Low-Smoke, Zero Halogen (LSZH) Aqua jacket

### Applications

- For use with 10-Gigabit Ethernet equipment

### Package Includes

- 5M ( 16-ft ) Duplex Multimode 50/125 Aqua OM3 Fiber Patch Cable with Push/Pull Tabs, LC/LC



## Specifications

OVERVIEW	
Fiber Type	50/125 - OM3
Cable Type	Multimode; 10G/40G/100G
INPUT	
Cable Length (ft.)	16
Cable Length (m)	5
PHYSICAL	
Color	Aqua
COMMUNICATIONS	
Network Speed	10Gbps / 40Gbps / 100Gbps
CONNECTIONS	
Connector A	LC WITH PULL/PUSH TAB
Connector B	LC WITH PULL/PUSH TAB
WARRANTY	
Product Warranty Period (Worldwide)	Lifetime limited warranty

© 2015 Tripp Lite. All rights reserved. All product and company names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Use of them does not imply any affiliation with or endorsement by them. Tripp Lite has a policy of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice.

Tripp Lite uses primary and third-party agencies to test its products for compliance with standards. See a list of Tripp Lite's testing agencies:

<http://www.tripplite.com/products/product-certification-agencies>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)