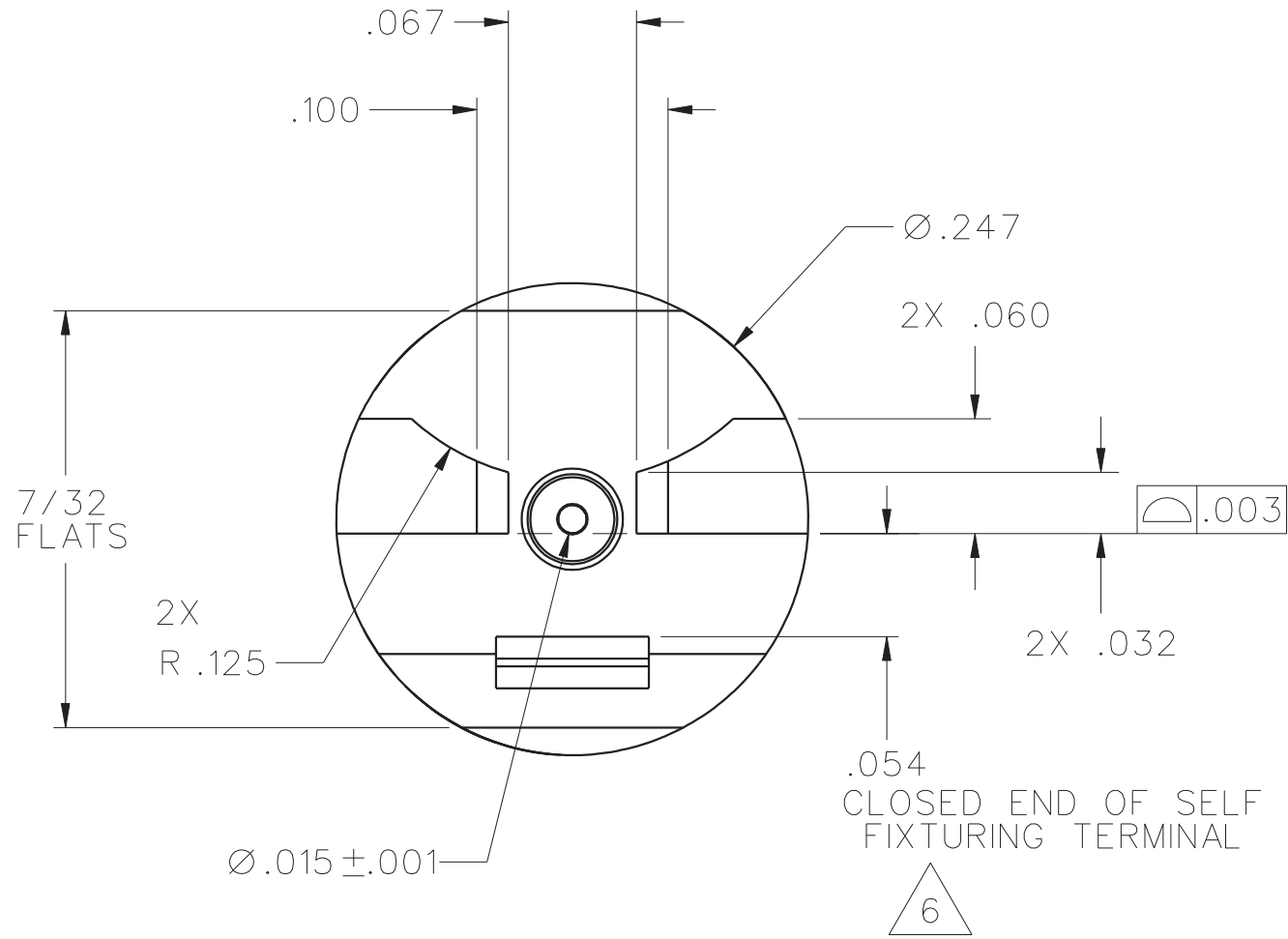


PART NUMBER	ITEM ① BODY	ITEM ② CONTACT	ITEM ③ INSULATOR
142-1701-831	BRASS GOLD PL .00001 MIN OVER NICKEL PL .0001 MIN OVER COPPER PL .00005 MIN	BERYLLIUM COPPER GOLD PL .00005 MIN OVER NICKEL PL .00005 MIN OVER COPPER PL .00005 MIN	TEFLON



NOTES:

1. SPECIFICATIONS:

IMPEDANCE: 50 OHMS
FREQUENCY RANGE: 0-26.5 GHz
VSWR: 1.05+.02F(GHz) MAX AT 0-18 GHz, TYPICALLY < 1.50 AT 18-26.5 GHz
WORKING VOLTAGE: 170 VRMS MAX AT SEA LEVEL
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 500 VRMS MIN AT SEA LEVEL
INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHM MIN
CONTACT RESISTANCE:
CENTER CONTACT - INITIAL 3.0 MILLIOHM MAX, AFTER ENVIRONMENTAL 4.0 MILLIOHM MAX
OUTER CONDUCTOR - INITIAL 2.0 MILLIOHM MAX AFTER ENVIRONMENTAL NOT APPLICABLE
CORONA LEVEL: 125 VOLTS MIN AT 70,000 FEET
INSERTION LOSS: NOT APPLICABLE (DEPENDANT UPON APPLICATION)
RF LEAKAGE: NOT APPLICABLE
RF HIGH POTENTIAL WITHSTANDING VOLTAGE: 335 VRMS MIN AT 4 AND 7 MHz

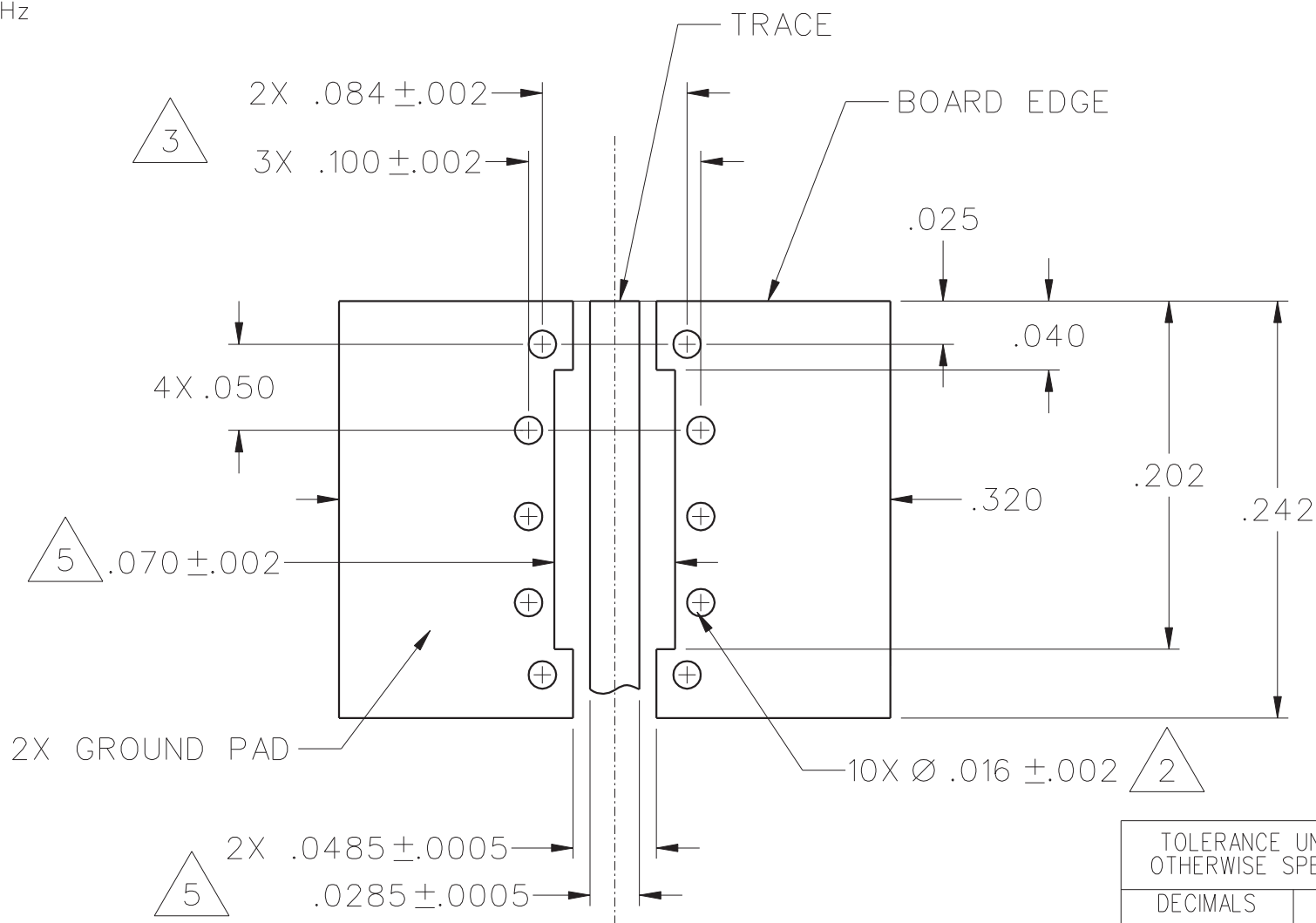
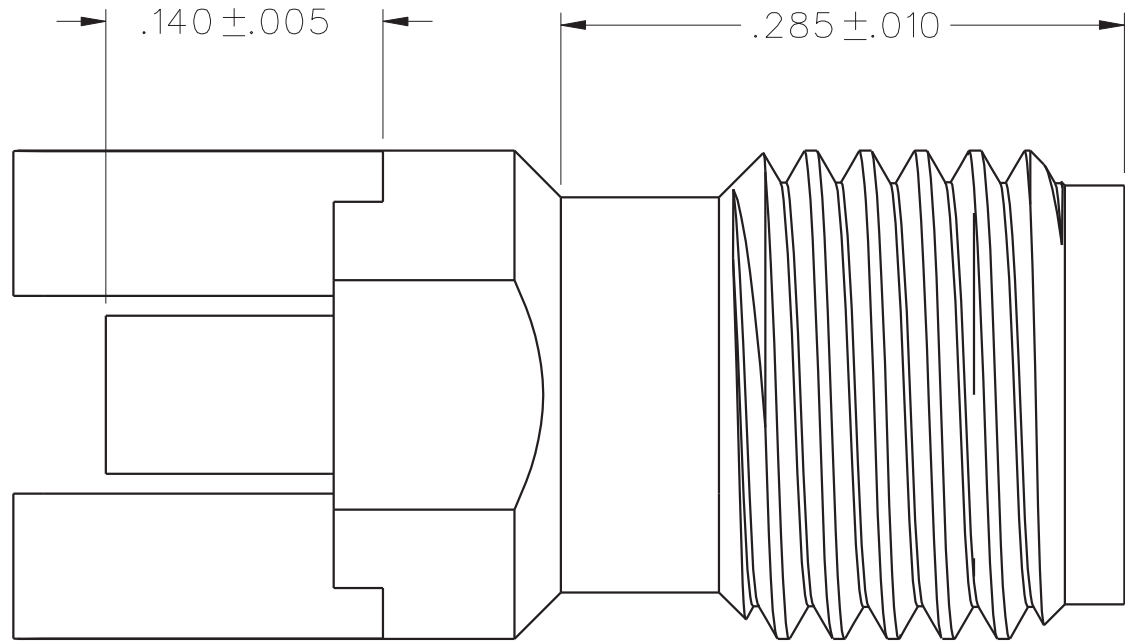
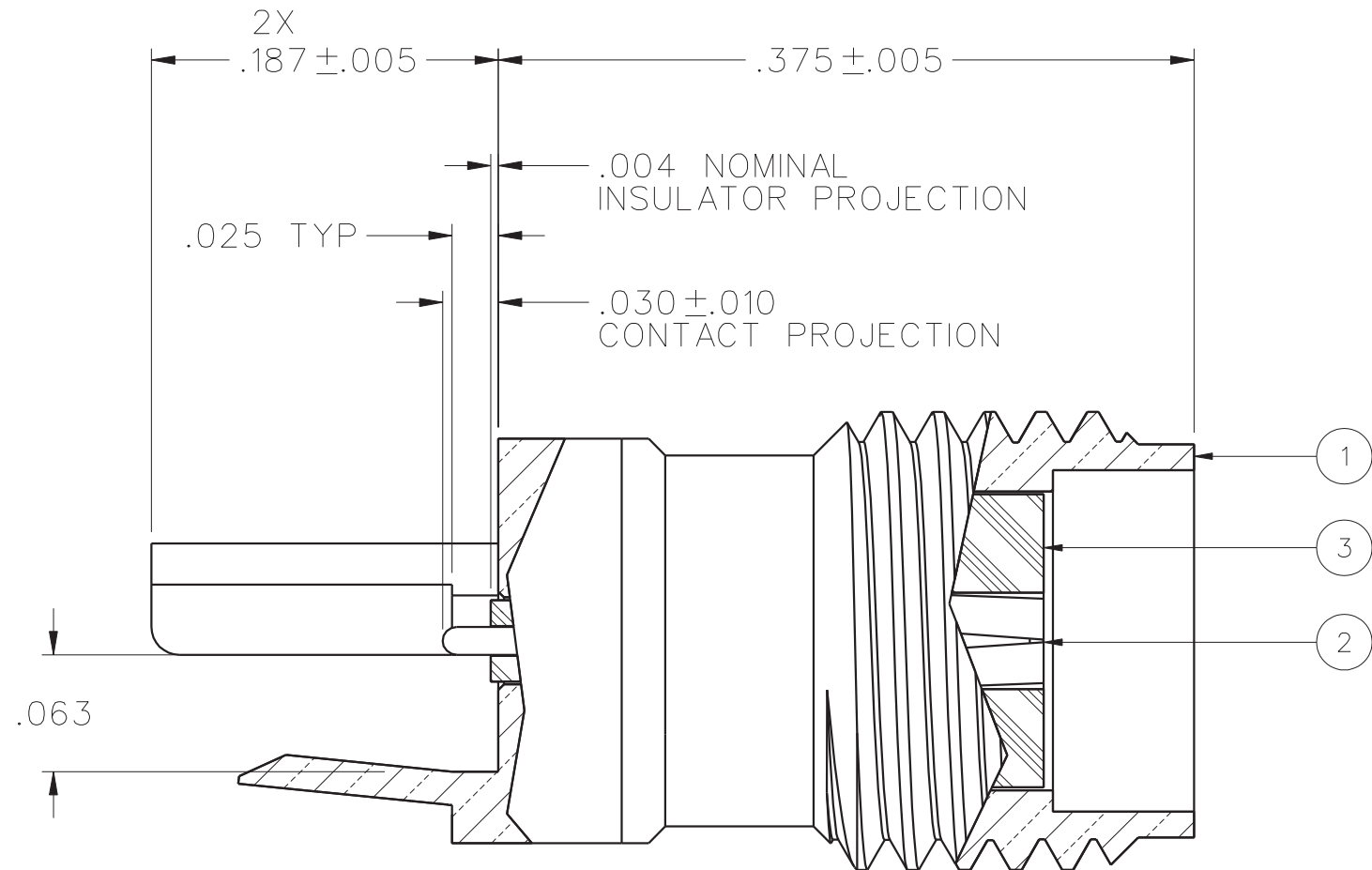
MECHANICAL:

ENGAGE/DISENGAGE TORQUE: 2 INCH-POUNDS MAX
MATING TORQUE: 7-10 INCH POUNDS WHEN BODY SUPPORTED WITH WRENCH
CONTACT RETENTION: 6 LBS MIN AXIAL FORCE ON MATING END
4 IN-OZ MIN RADIAL TORQUE
DURABILITY: 500 CYCLES MIN

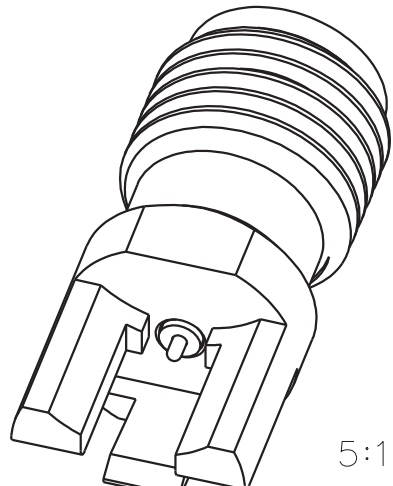
ENVIRONMENTAL:

(MEETS OR EXCEEDS THE APPLICABLE PARAGRAPH OF MIL-PRF-39012)
THERMAL SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 107, CONDITION B, EXCEPT 115°C HIGH TEMP
OPERATING TEMPERATURE: -65 DEG C TO 165 DEG C
CORROSION: MIL-STD-202, METHOD 101, CONDITION B
SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 213, CONDITION I
VIBRATION: MIL-STD-202, METHOD 204, CONDITION D
MOISTURE RESISTANCE: MIL-STD-202, METHOD 106

2. ALL HOLES PLATED THRU ENTIRE CIRCUIT BOARD STACKUP.
3. HOLE PATTERNS SYMMETRICAL ABOUT CENTER OF CPW TRACE.
4. FOR OPTIMUM CIRCUIT BOARD HIGH FREQUENCY PERFORMANCE:
A. MAINTAIN SOLID GROUND PLANE BELOW HF SUBSTRATE.
B. CONTROL PULLBACK OF TRACE AND GROUND FROM BOARD EDGE.
C. CONTINUE GROUNDED COPLANAR LINE BEYOND GROUND PADS.
D. PLACE 16 MIL DIA GROUND VIAS ON BOTH SIDES OF COPLANAR WAVEGUIDE LINE AT 50 MIL INTERVALS ALONG ENTIRE LENGTH.
E. IMMERSION GOLD PLATE (ENIG) ALL CONDUCTORS PER IPC-4552.
5. REFERENCE DIMENSIONS FOR 50 OHM GROUNDED CPW LINE, USING ROGERS RO4003, 16 MIL HIGH FREQUENCY CIRCUIT BOARD SUBSTRATE:
TRACE WIDTH = 28.5 MILS
GROUND GAPS = 10 MILS
CONDUCTOR THICKNESS = 1.4 MIL (INCLUDES PLATING)
6. ALL CONNECTOR TERMINALS ARE INTENDED TO BE SOLDERED TO CIRCUIT BOARD.
7. EMERSON NETWORK POWER CONNECTIVITY SOLUTIONS HIGH FREQUENCY END LAUNCH CONNECTORS ARE COVERED UNDER US PATENT NUMBER 7,344,381 AND 7,500,855.



MOUNTING FOOTPRINT
10:1 (TOP VIEW, INCLUDING TRACE DIMENSIONS)



DRAWING NO. C - 142-1701-831/840									
0		REVISIONS							
ENGINEERING RELEASE									
1	3-15-10	C W W	S D J	R J B	M J U		3-16-10 ECO 52194		
CUSTOMER DRAWING									
THIS DRAWING TO BE INTERPRETED PER ASME Y 14.5M - 1994									
"μSTATION"									
COMPANY CONFIDENTIAL									
		Cinch Connectivity Solutions P.O. Box 1732 Waseca, MN 56093 1-800-247-8256							
MA JACK END LAUNCH, FIXTURE, HIGH FREQUENCY IN, .016 CIRCUIT DIELECTRIC, 059 BOARD THICKNESS									
DRAWING NO. C - 142-1701-831/840									

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru