

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

FT

47

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	N1	REVISED PER ECO-14-001675	05FEB2014	NK	MZ

MATING END

SPRING STAINLESS STEEL

FERRULE, BRASS, NICKEL FLASH

COLOR CODE DOT, YELLOW

BODY BRASS SEE TABLE

TOP & BOTTOM TYP

1.689 ±0.051 DIA
[.0665±.0020]

20.96 MAX
[.825]

2.87 MAX
[.113] DIA

1.65 MIN
[.065] TYP

13.46 ±0.25
[.530 ±.010]

SECTION A-A

SECTION B-B

1

0.76µm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm[.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

2

0.76µm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25µm [.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

3

0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm[.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

4

GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.

5

1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

6

WIRE RANGE 24-20 AWG. INSULATION RANGE 1.52[.060]-3.05[.120].

7

0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.

8

1.27µm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

9

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

STANDARD	8	1-66563-1	66565-7
9 OBSOLETE	1	66563-4	66565-6
OBSOLETE	7	1-66563-0	66565-5
	1	66563-4	66565-4
	3	66563-7	66565-3
	5	66563-6	66565-2
	2	66563-1	66565-1
PACKAGING TYPE	BODY FINISH	STRIP P/N REF	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN R.SHIREY 7-31-91

CHK R.STONE 9-19-91

APVD J.WESTMAN 9-20-91

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT -

CUSTOMER DRAWING

DIMENSIONS: mm [INCHES]

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± -

1 PLC ± -

2 PLC ± 0.13[.005]

3 PLC ± -

4 PLC ± -

ANGLES ± -

FINISH

SEE CALLOUTS

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A2

00779

C=66565

-

SCALE

SHEET

REV

8:1

1 OF 1

N1

TE Connectivity

SOCKET ASSEMBLY, LOOSE PIECE, TYPE III+

1471-9

(3/11)

66565

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru